

SOMMARIO ALLEGATI

Allegati A.2.a-A.2.b-A.2.c

Diagramma Gantt (Ciclo *in parallelo*)

APPENDICE 1

pag.1

APPENDICE 2

pag.4

APPENDICE 3

pag.6

APPENDICE 4

pag.120

Legenda Diagramma Gantt

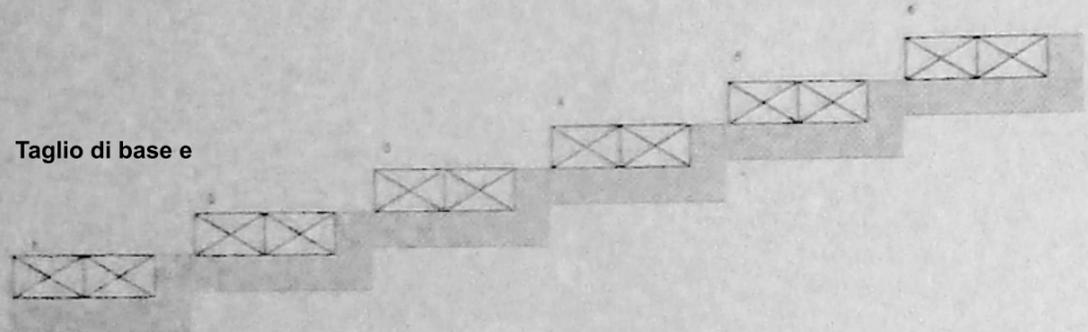
pag.210

Legenda Diagramma PERT

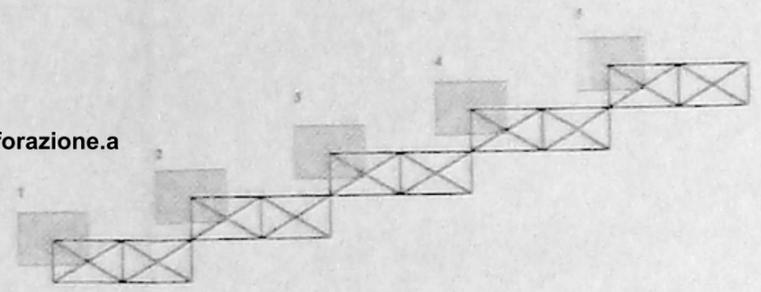
pag.211

SCHEMI PER CALCOLO "Matrice del grado di condivisione" (allegato A.2.a)

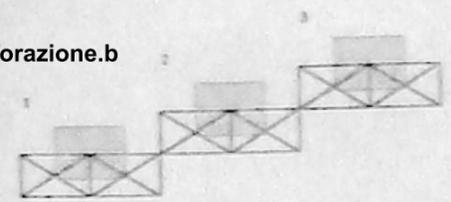
Taglio di base e



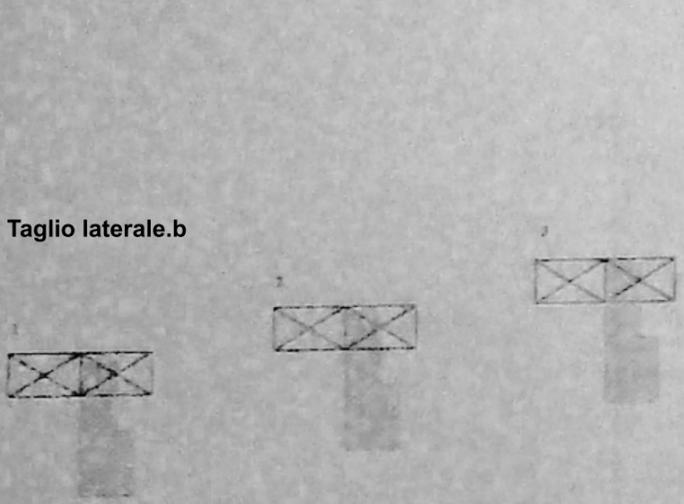
Perforazione.a



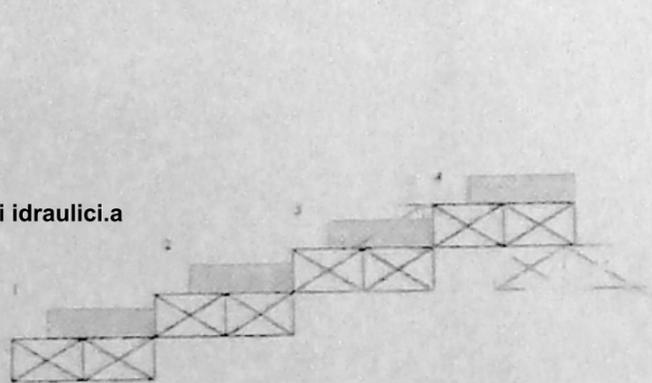
Perforazione.b



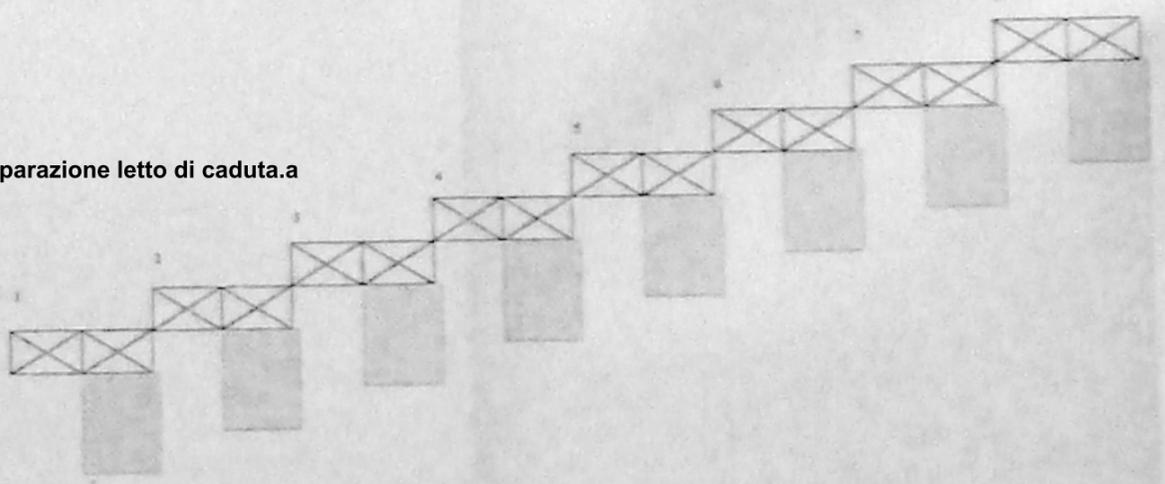
Taglio laterale.b



Cuscini idraulici.a

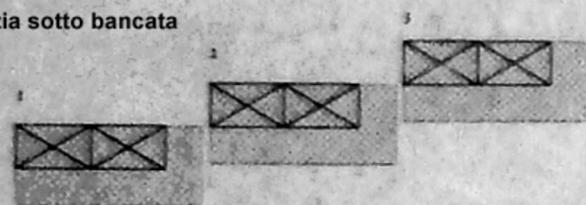


Preparazione letto di caduta.a

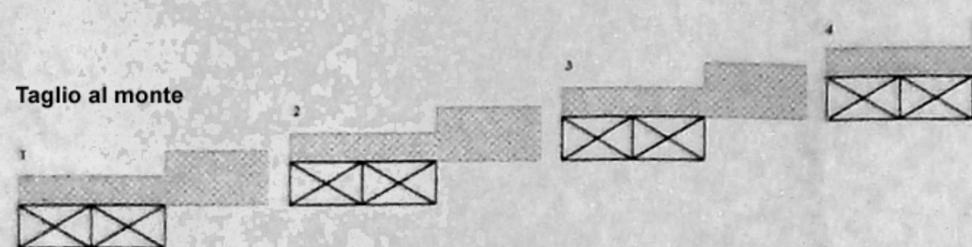


SCHEMI PER CALCOLO "Matrice del grado di condivisione" (allegato A.2.b)

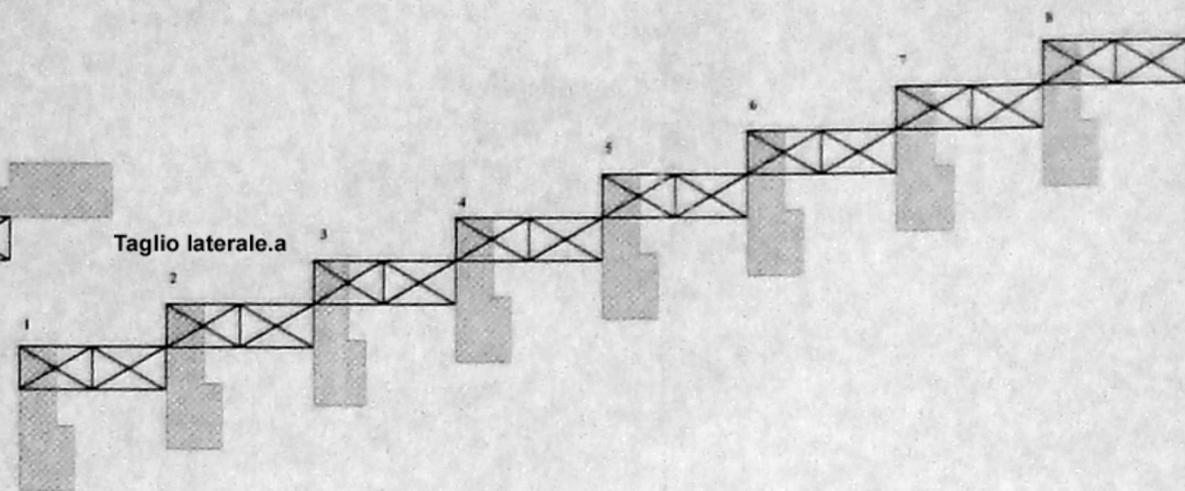
Pulizia sotto bancata



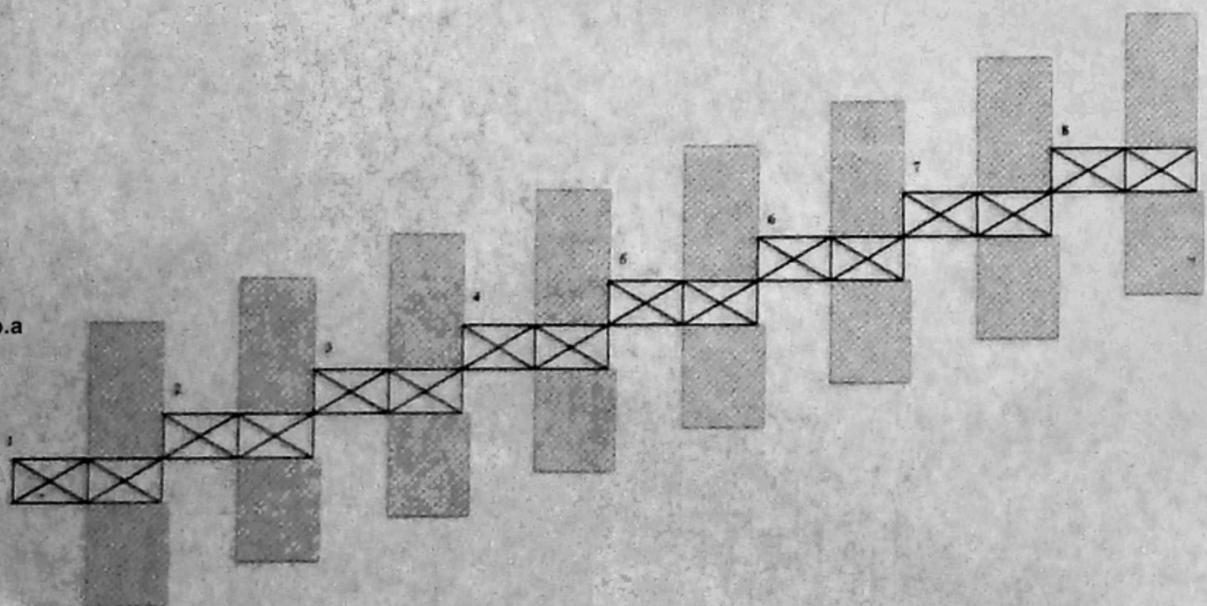
Taglio al monte



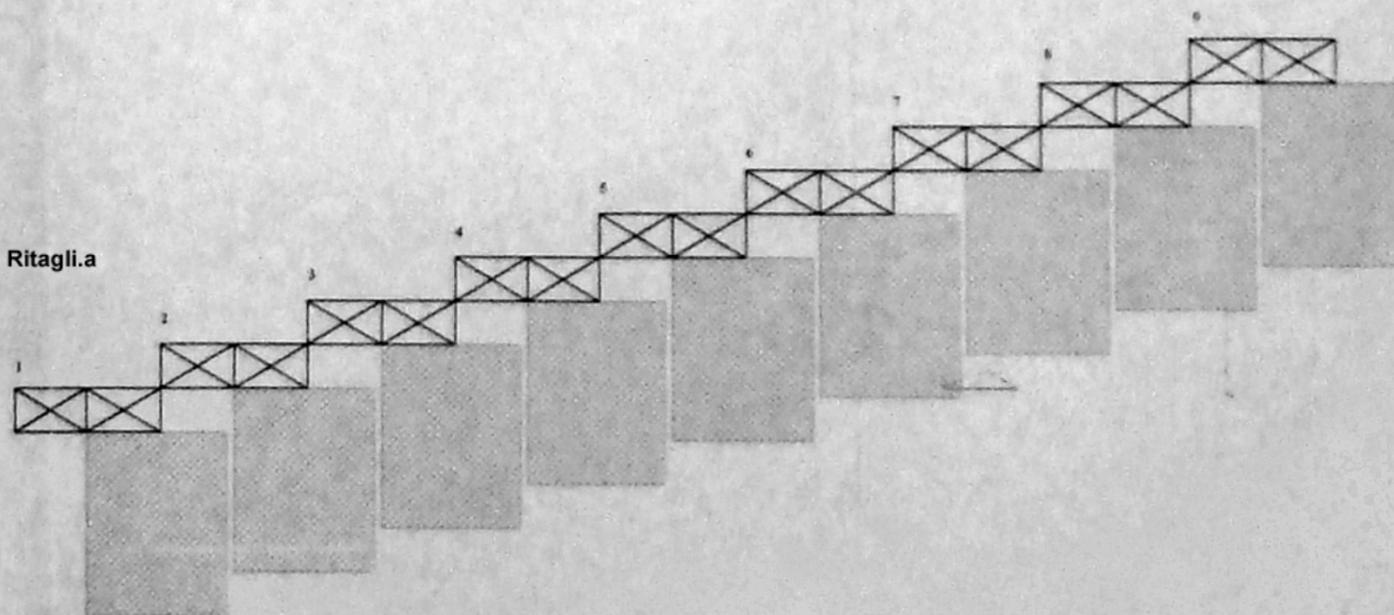
Taglio laterale.a



Ribaltamento.a

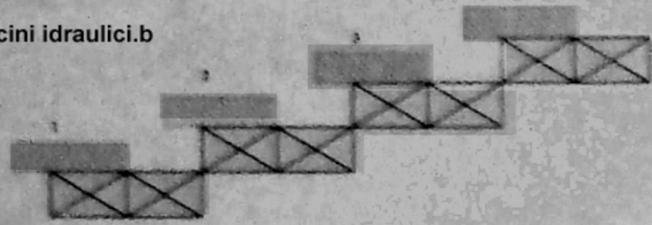


Ritagli.a

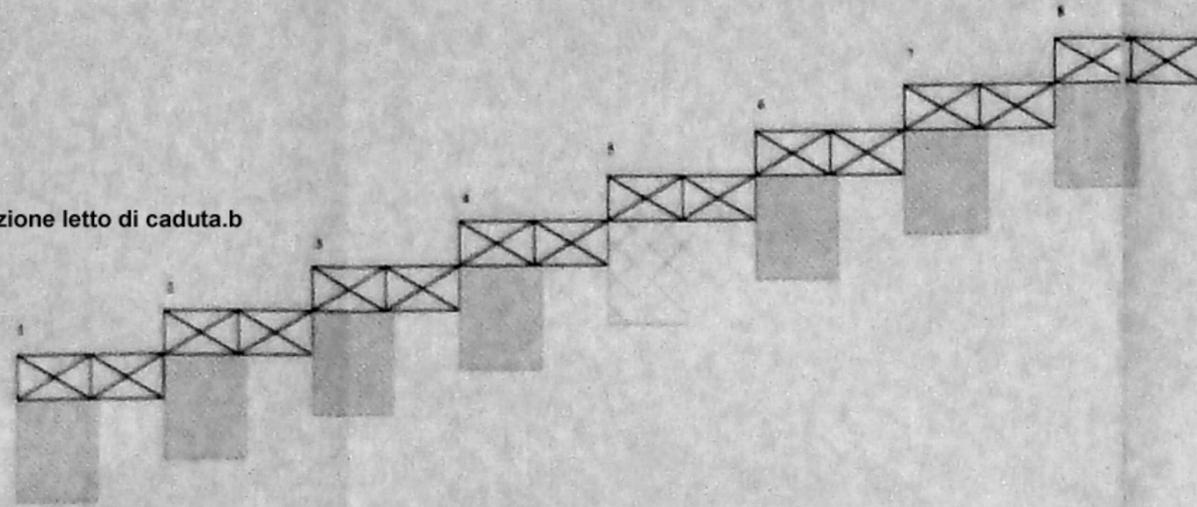


SCHEMI PER CALCOLO "Matrice del grado di condivisione" (allegato A.2.c)

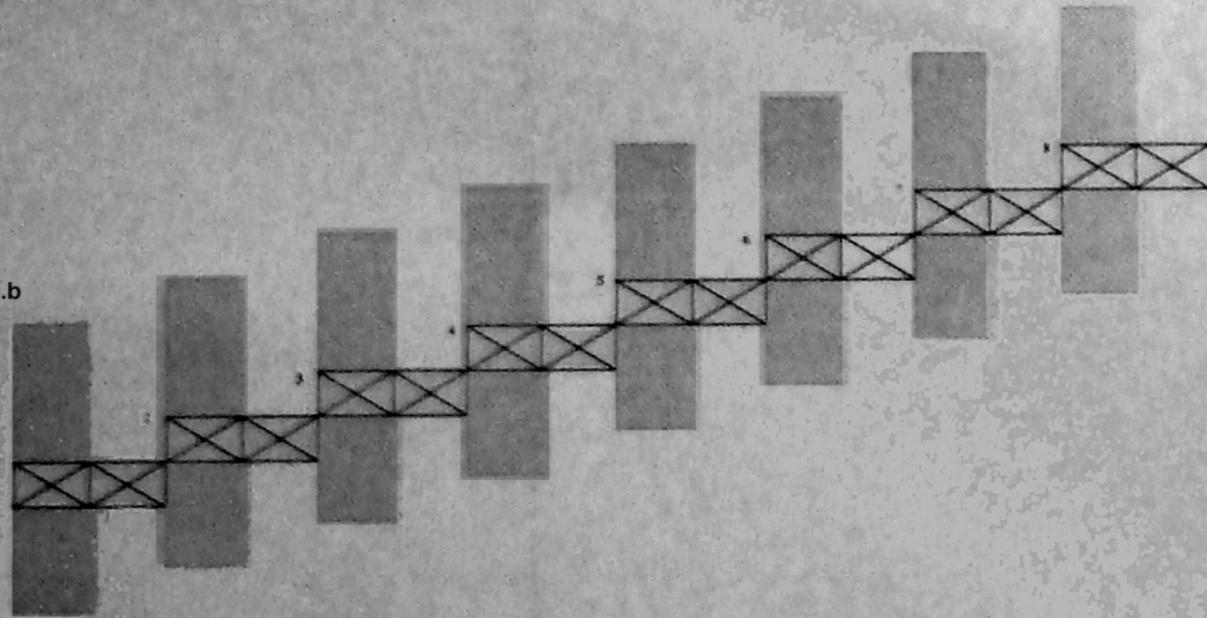
Cuscini idraulici.b



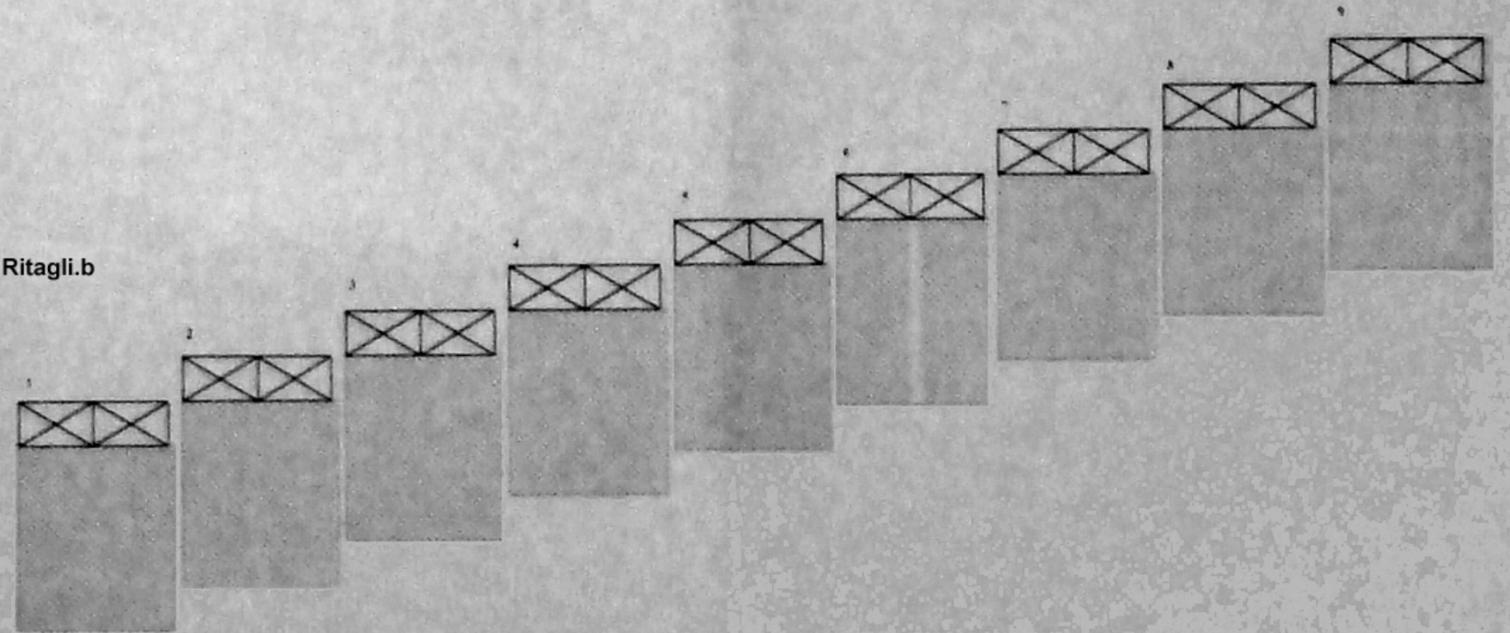
Preparazione letto di caduta.b

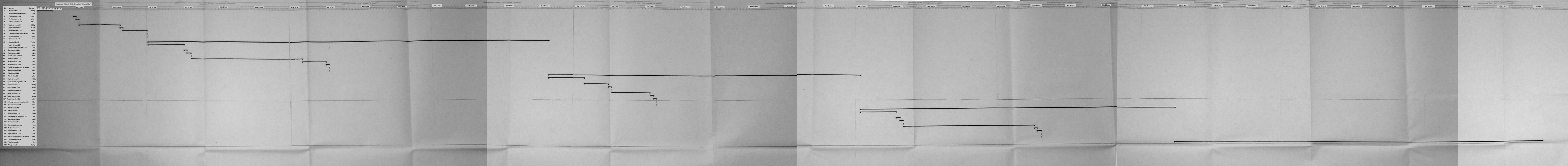


Ribaltamento.b



Ritagli.b





APPENDICE 1
TABELLE PER VALUTAZIONE "MAPPA PRESENZE"

Tabella A.1.a

OPERAZIONI	Area[m ²]	Lavoro[h-min]
TAGLIO DI BASE	55,8	9h-42min
SPOSTAM.tagliatrice	-	5min
PERFORAZIONE a/b	27	3h
PULIZIA SOTTO BANCATA	99	1h
TAGLIO AL MONTE	66,6	11h-18min
TAGLIO LATERALE a/b	44,1	2h-15min
PULIZIA -PREP.LETTO DI CADUTA a/b	55,4	15min
CUSCINI IDRAULICI a/b	21,6	1h
RIBALTAMENTO a/b	122	5min
RITAGLI CICLO a	171	28h-45min
RITAGLI CICLO b	189	28h-45min

Tabella A.1.b

Sup.[m ²]	TB	P.a	P.b	PSB	TM	TL.a	TL.b
52,20	9,07	5,80	5,80	0,53	8,86	2,66	2,66
7,20	1,25	0,80	0,80	0,07	1,22	0,37	0,37
6,30	1,10	0,70	0,70	0,06	1,07	0,32	0,32
10,80	1,88	1,20	1,20	0,11	1,83	0,55	0,55
4,50	0,78	0,50	0,50	0,05	0,76	0,23	0,23
37,80	6,57	4,20	4,20	0,38	6,41	1,93	1,93
10,80	1,88	1,20	1,20	0,11	1,83	0,55	0,55
8,64	1,50	0,96	0,96	0,09	1,47	0,44	0,44
9,00	1,56	1,00	1,00	0,09	1,53	0,46	0,46
1,80	0,31	0,20	0,20	0,02	0,31	0,09	0,09
7,20	1,25	0,80	0,80	0,07	1,22	0,37	0,37
64,80	11,26	7,20	7,20	0,65	10,99	3,31	3,31
11,34	1,97	1,26	1,26	0,11	1,92	0,58	0,58
21,60	3,75	2,40	2,40	0,22	3,66	1,10	1,10
3,24	0,56	0,36	0,36	0,03	0,55	0,17	0,17
8,10	1,41	0,90	0,90	0,08	1,37	0,41	0,41
24,30	4,22	2,70	2,70	0,25	4,12	1,24	1,24
39,60	6,88	4,40	4,40	0,40	6,72	2,02	2,02
43,56	7,57	4,84	4,84	0,44	7,39	2,22	2,22
Sup.[m ²]	Cl.a/b	PL.a	RIB.a	RIT.a	PL.b	RIB.b	RItb
52,20	2,42	0,24	0,03	8,78	0,24	0,03	7,94
7,20	0,33	0,03	0,00	1,21	0,03	0,00	1,10
6,30	0,29	0,03	0,00	1,06	0,03	0,00	0,96
10,80	0,50	0,05	0,01	1,82	0,05	0,01	1,64
4,50	0,21	0,02	0,00	0,76	0,02	0,00	0,68
37,80	1,75	0,17	0,02	6,36	0,17	0,02	5,75
10,80	0,50	0,05	0,01	1,82	0,05	0,01	1,64
8,64	0,40	0,04	0,01	1,45	0,04	0,01	1,31
9,00	0,42	0,04	0,01	1,51	0,04	0,01	1,37
1,80	0,08	0,01	0,00	0,30	0,01	0,00	0,27
7,20	0,33	0,03	0,00	1,21	0,03	0,00	1,10
64,80	3,00	0,29	0,04	10,89	0,29	0,04	9,86
11,34	0,53	0,05	0,01	1,91	0,05	0,01	1,73
21,60	1,00	0,10	0,01	3,63	0,10	0,01	3,29
3,24	0,15	0,01	0,00	0,54	0,01	0,00	0,49
8,10	0,38	0,04	0,01	1,36	0,04	0,01	1,23
24,30	1,13	0,11	0,02	4,09	0,11	0,02	3,70
39,60	1,83	0,18	0,03	6,66	0,18	0,03	6,02
43,56	2,02	0,20	0,03	7,32	0,20	0,03	6,63

- in neretto i dati riferiti all'esempio di pagina 70 (testo principale)

Impostata la tabella A.1.b è sufficiente, per il calcolo dell'indice di presenza in una determinata area di lavoro, eseguire le seguenti operazioni:

1. valutare (nella riga orizzontale) quali attività si susseguono in tale area;
2. valutare (nella colonna verticale) il valore in metri quadrati di tale area;
3. sommare i valori derivanti dagli incroci dei punti 1 e 2.

APPENDICE 2

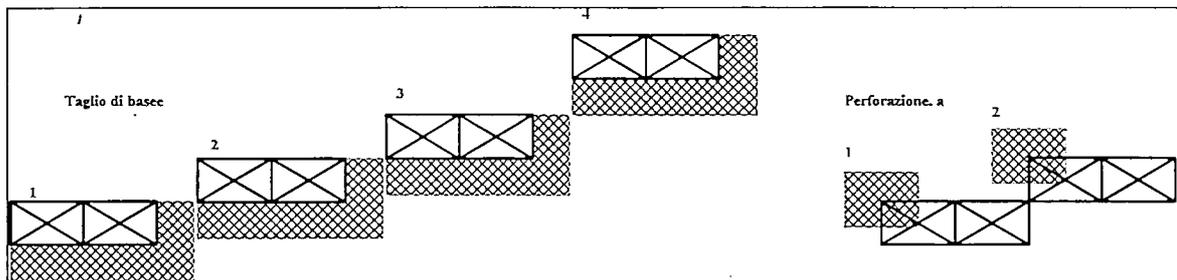
CALCOLO DELLA MAPPA DI CONDIVISIONE

Per il calcolo dei dati presenti nella mappa di condivisione ci si deve riferire agli allegati A.2.a, A.2.b e A.2.c, dove sono riportati in ordine di esecuzione tutti gli spazi funzionali delle attività del ciclo elementare.

Lo scopo di tale disposizione, è quello di riuscire a confrontare gli spazi occupati dalle attività (di una stessa fila) nei cicli successivi e verificare l'eventuale presenza di sovrapposizioni.

Per il calcolo della matrice del grado di condivisione (tabella 5-testo principale) si esegue il confronto come già spiegato nel paragrafo 3.2.4; nel caso, ad esempio, della *perforazione.a* si vede che: confrontando il primo ciclo di tale attività con i cicli > 1 dell'attività *taglio di base* la sovrapposizione di spazi avviene con le attività taglio di base 2 e 3, non avviene più invece nel caso del quarto ciclo di tale attività \Rightarrow grado di condivisione = 2.

ESEMPIO 1: calcolo del grado di condivisione tra attività *perforazione.a* / *taglio di base*



ESEMPIO 2: condivisione (in metri) tra attività perforazione.a / taglio di base

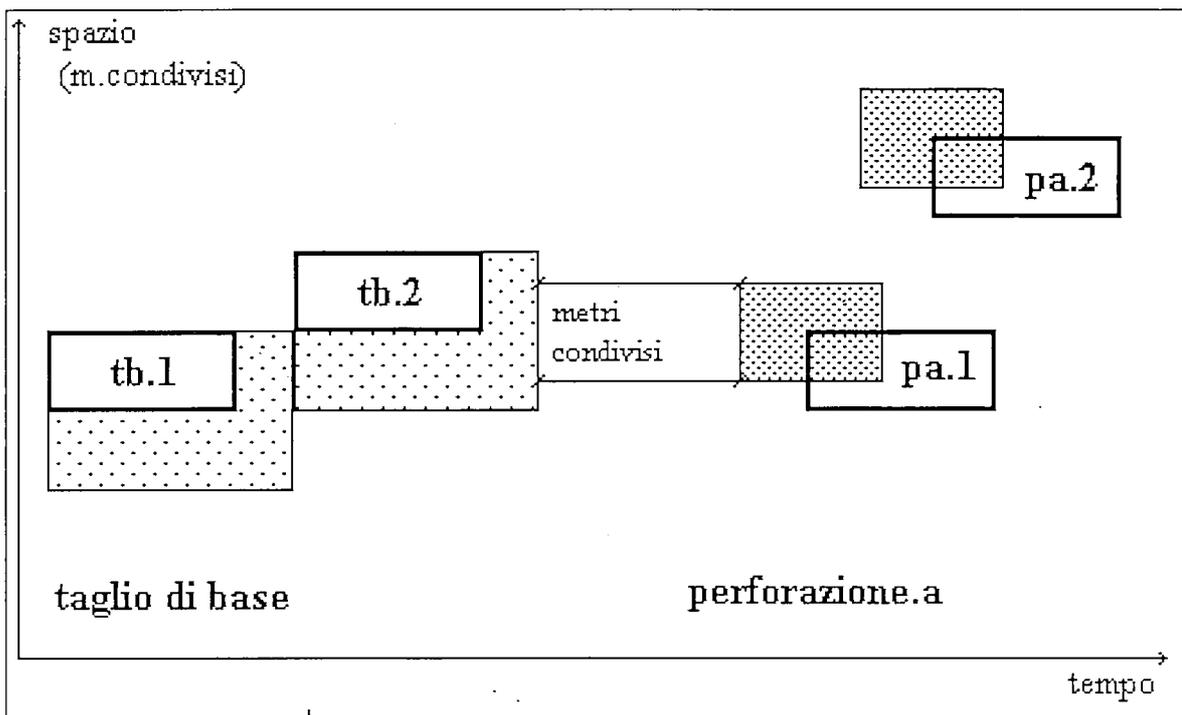


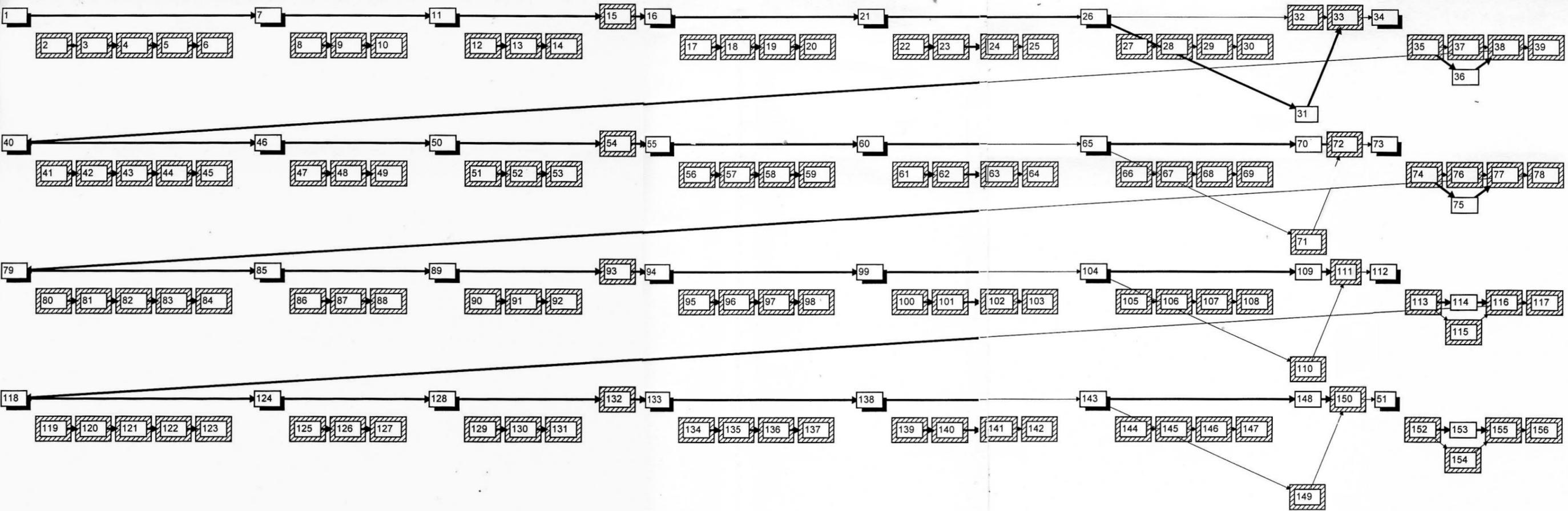
Tabella A.2a: condivisioni di spazio (in metri) .

	Rit.b	Rib.b	PL.b	CI.b	Rit.a	Rib.a	PL .a	CI.a	TL.b	TL.a	TM	PSB	P.b	P.a	TB
Rit.b															
Rib.b	4,5														
PL.b	4,5	8,4													
CI.b	0	2,4	0												
Rit.a	11,1	7,8	7,8	0											
Rib.a	4,5	19,5	5,1	2,4	4,5										
PL .a	4,5	8,4	5,1	0	4,5	8,4									
CI.a	0	2,4	0	0	0	2,4	0								
TL.b	4,5	12	5,1	2,4	4,5	12	5,1	2,4							
TL.a	4,5	12	5,1	2,4	4,5	12	5,1	2,4	8,4						
TM	0	4,5	0	0	0	4,5	0	0	0	0					
PSB	0	6,6	0	2,4	0	6,6	0	2,4	3	3	3,6				
P.b	0	4,5	0	0,9	0	4,5	0	2,4	0	0	3	0			
P.a	0	4,5	0	0,9	0	4,5	0	2,4	0	0	3	0	0,9		
TB	0	6,6	0	2,4	0	6,6	0	2,4	3	3	3,6	3	4,5	4,5	

APPENDICE 3
CICLO A GESTIONE SEQUENZIALE

Diagramma PERT - Ciclo a gestione sequenziale

Diagramma PERT - Ciclo a gestione sequenziale



Progetto: tesi spazi funzionali

ID	Critiche	Cardine	Sottoprogetto
	Non critiche	Riepilogo	Contrassegnate

Progetto: tesi spazi funzionali

ID	Critiche	Cardine	Sottoprogetto
	Non critiche	Riepilogo	Contrassegnate

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 21 ottobre						
2	prep.tagliatrice a catena (TB1)	50m	21/10/96 7.30	21/10/96 8.20		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	21/10/96 7.30	21/10/96 7.40
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	21/10/96 7.30	21/10/96 8.20
4	cavatore semplice	1	50m	0m	21/10/96 7.30	21/10/96 8.20
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	21/10/96 7.30	21/10/96 8.20
7	compressore pneum.	1	40m	10m	21/10/96 7.40	21/10/96 8.20
8	martello pneum.	1	40m	10m	21/10/96 7.40	21/10/96 8.20
14	pala gommata	1	10m	0m	21/10/96 7.30	21/10/96 7.40
3	entrata braccio	50m	21/10/96 8.20	21/10/96 9.10	2	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	21/10/96 8.20	21/10/96 9.10
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	21/10/96 8.20	21/10/96 9.10
4	taglio effettivo	350m	21/10/96 9.10	21/10/96 15.45	3	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	350m	0m	21/10/96 9.10	21/10/96 15.45
5	tagliatrice a catena	1	350m	0m	21/10/96 9.10	21/10/96 15.45
5	uscita braccio	45m	21/10/96 15.45	21/10/96 16.30	4	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	45m	0m	21/10/96 15.45	21/10/96 16.30
5	tagliatrice a catena	1	45m	0m	21/10/96 15.45	21/10/96 16.30
6	disass.tagliatrice	30m	21/10/96 16.30	21/10/96 17.00	5	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	21/10/96 16.30	21/10/96 17.00
5	tagliatrice a catena	1	30m	0m	21/10/96 16.30	21/10/96 17.00
8	prep.perforatrice (P1-a)	30m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 7.40
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00
4	cavatore semplice	1	30m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00
7	compressore pneum.	1	30m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00
8	martello pneum.	1	30m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00
14	pala gommata	1	10m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 7.40
9	perforazione eff.	50m	22/10/96 8.00	22/10/96 8.50	8	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	22/10/96 8.00	22/10/96 8.50
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	22/10/96 8.00	22/10/96 8.50
10	disass.perforatrice	30m	22/10/96 8.50	22/10/96 9.20	9	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	22/10/96 8.50	22/10/96 9.20
4	cavatore semplice	1	30m	0m	22/10/96 8.50	22/10/96 9.20
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	22/10/96 8.50	22/10/96 9.20
12	prep.perforatrice (P1-b)	30m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.30
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50
4	cavatore semplice	1	30m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50
7	compressore pneum.	1	30m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50
8	martello pneum.	1	30m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50
14	pala gommata	1	10m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.30
13	perforazione eff.	50m	22/10/96 9.50	22/10/96 10.40	12	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	22/10/96 9.50	22/10/96 10.40
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	22/10/96 9.50	22/10/96 10.40
14	disass.perforatrice	30m	22/10/96 10.40	22/10/96 11.10	13	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	22/10/96 10.40	22/10/96 11.10
4	cavatore semplice	1	30m	0m	22/10/96 10.40	22/10/96 11.10
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	22/10/96 10.40	22/10/96 11.10
15	PULIZIA SOTTO BANCATA 1	30m	22/10/96 11.10	22/10/96 11.40	11	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	30m	0m	22/10/96 11.10	22/10/96 11.40

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 21 ottobre, continuato						
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	22/10/96 11.10	22/10/96 11.40
17	prep.macchina a filo (TM1)	20m	22/10/96 11.40	22/10/96 12.00		
2	cavatore palista	1	10m	0m	22/10/96 11.40	22/10/96 11.50
3	cavatore tagliatrice	1	20m	0m	22/10/96 11.40	22/10/96 12.00
4	cavatore semplice	1	20m	0m	22/10/96 11.40	22/10/96 12.00
6	macchina a filo	1	20m	0m	22/10/96 11.40	22/10/96 12.00
14	pala gommata	1	10m	0m	22/10/96 11.40	22/10/96 11.50
18	avviamento (t.monte)	10m	22/10/96 12.45	22/10/96 12.55		17
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	22/10/96 12.45	22/10/96 12.55
4	cavatore semplice	1	10m	0m	22/10/96 12.45	22/10/96 12.55
6	macchina a filo	1	10m	0m	22/10/96 12.45	22/10/96 12.55
19	taglio al monte effettivo	600m	22/10/96 12.55	23/10/96 14.10		18
3	cavatore tagliatrice	1	600m	0m	22/10/96 12.55	23/10/96 14.10
6	macchina a filo	1	600m	0m	22/10/96 12.55	23/10/96 14.10
20	disass.macchina a filo (t.monte)	10m	23/10/96 14.10	23/10/96 14.20		19
4	cavatore semplice	1	10m	0m	23/10/96 14.10	23/10/96 14.20
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 14.10	23/10/96 14.20
22	prep.macchina a filo (TL1-a)	10m	23/10/96 14.20	23/10/96 14.30		
2	cavatore palista	1	5m	0m	23/10/96 14.20	23/10/96 14.25
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	23/10/96 14.20	23/10/96 14.30
4	cavatore semplice	1	10m	0m	23/10/96 14.20	23/10/96 14.30
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 14.20	23/10/96 14.30
14	pala gommata	1	5m	0m	23/10/96 14.20	23/10/96 14.25
23	avviamento (t.laterale)	10m	23/10/96 14.30	23/10/96 14.40		22
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	23/10/96 14.30	23/10/96 14.40
4	cavatore semplice	1	10m	0m	23/10/96 14.30	23/10/96 14.40
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 14.30	23/10/96 14.40
24	taglio laterale effettivo	80m	23/10/96 14.40	23/10/96 16.00		23
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	23/10/96 14.40	23/10/96 16.00
6	macchina a filo	1	80m	0m	23/10/96 14.40	23/10/96 16.00
25	disass.macchina a filo (t.laterale)	10m	23/10/96 16.00	23/10/96 16.10		24
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	23/10/96 16.00	23/10/96 16.10
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 16.00	23/10/96 16.10
27	prep.macchina a filo (TL1-b)	10m	23/10/96 16.10	23/10/96 16.20		
2	cavatore palista	1	5m	0m	23/10/96 16.10	23/10/96 16.15
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	23/10/96 16.10	23/10/96 16.20
4	cavatore semplice	1	10m	0m	23/10/96 16.10	23/10/96 16.20
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 16.10	23/10/96 16.20
14	pala gommata	1	5m	0m	23/10/96 16.10	23/10/96 16.15
28	avviamento (t.laterale)	10m	23/10/96 16.20	23/10/96 16.30		27
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	23/10/96 16.20	23/10/96 16.30
4	cavatore semplice	1	10m	0m	23/10/96 16.20	23/10/96 16.30
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 16.20	23/10/96 16.30
29	taglio laterale effettivo	80m	23/10/96 16.30	24/10/96 8.20		28
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	23/10/96 16.30	24/10/96 8.20
6	macchina a filo	1	80m	0m	23/10/96 16.30	24/10/96 8.20
30	disass.macchina a filo (t.laterale)	10m	24/10/96 8.20	24/10/96 8.30		29
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	24/10/96 8.20	24/10/96 8.30
6	macchina a filo	1	10m	0m	24/10/96 8.20	24/10/96 8.30

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 21 ottobre, continuato						
31	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	24/10/96 8.30	24/10/96 8.45	26	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 8.45
14	pala gommata	1	15m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 8.45
32	CUSCINI IDRAULICI 1	30m	24/10/96 8.30	24/10/96 9.00	26	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 9.00
4	cavatore semplice	1	30m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 9.00
10	compressore idraul.	1	30m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 9.00
11	cuscini	1	30m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 9.00
33	RIBALTAMENTO 1	5m	24/10/96 9.00	24/10/96 9.05	32;31	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	24/10/96 9.00	24/10/96 9.05
15	escavatore	1	5m	0m	24/10/96 9.00	24/10/96 9.05
35	RITAGLI 1-a	1725m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
2	cavatore palista	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
6	macchina a filo	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
14	pala gommata	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
Settimana di 28 ottobre						
35	RITAGLI 1-a	1725m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
2	cavatore palista	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
6	macchina a filo	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
14	pala gommata	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
36	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	29/10/96 11.35	29/10/96 11.50	35	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 11.50
14	pala gommata	1	15m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 11.50
37	CUSCINI IDRAULICI 1-b	30m	29/10/96 11.35	29/10/96 12.50	35	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 12.50
4	cavatore semplice	1	30m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 12.50
10	compressore idraul.	1	30m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 12.50
11	cuscini	1	30m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 12.50
38	RIBALTAMENTO 1-b	5m	29/10/96 12.50	29/10/96 12.55	37;36	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	29/10/96 12.50	29/10/96 12.55
15	escavatore	1	5m	0m	29/10/96 12.50	29/10/96 12.55
39	RITAGLI 1-b	1725m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25	38	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
2	cavatore palista	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
6	macchina a filo	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
14	pala gommata	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
Settimana di 4 novembre						
39	RITAGLI 1-b	1725m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25	38	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
2	cavatore palista	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
6	macchina a filo	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
14	pala gommata	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
41	prep.tagliatrice a catena (TB2)	50m	4/11/96 15.25	4/11/96 16.15		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	4/11/96 15.25	4/11/96 15.35
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	4/11/96 15.25	4/11/96 16.15
4	cavatore semplice	1	50m	0m	4/11/96 15.25	4/11/96 16.15

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori
----	------	--------	--------------------	------------------	--------------

Settimana di 4 novembre, continuato

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	4/11/96 15.25	4/11/96 16.15
7	compressore pneum.	1	40m	10m	4/11/96 15.35	4/11/96 16.15
8	martello pneum.	1	40m	10m	4/11/96 15.35	4/11/96 16.15
14	pala gommata	1	10m	0m	4/11/96 15.25	4/11/96 15.35

42 entrata braccio 50m 4/11/96 16.15 5/11/96 7.35 41

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	4/11/96 16.15	5/11/96 7.35
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	4/11/96 16.15	5/11/96 7.35

43 taglio effettivo 350m 5/11/96 7.35 5/11/96 14.10 42

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	350m	0m	5/11/96 7.35	5/11/96 14.10
5	tagliatrice a catena	1	350m	0m	5/11/96 7.35	5/11/96 14.10

44 uscita braccio 45m 5/11/96 14.10 5/11/96 14.55 43

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	45m	0m	5/11/96 14.10	5/11/96 14.55
5	tagliatrice a catena	1	45m	0m	5/11/96 14.10	5/11/96 14.55

45 disass.tagliatrice 30m 5/11/96 14.55 5/11/96 15.25 44

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	5/11/96 14.55	5/11/96 15.25
5	tagliatrice a catena	1	30m	0m	5/11/96 14.55	5/11/96 15.25

47 prep.perforatrice (P2-a) 30m 5/11/96 15.25 5/11/96 15.55

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.35
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.55
4	cavatore semplice	1	30m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.55
7	compressore pneum.	1	30m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.55
8	martello pneum.	1	30m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.55
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.55
14	pala gommata	1	10m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.35

48 perforazione eff. 50m 5/11/96 15.55 5/11/96 16.45 47

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	5/11/96 15.55	5/11/96 16.45
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	5/11/96 15.55	5/11/96 16.45

49 disass.perforatrice 30m 5/11/96 16.45 6/11/96 7.45 48

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	5/11/96 16.45	6/11/96 7.45
4	cavatore semplice	1	30m	0m	5/11/96 16.45	6/11/96 7.45
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	5/11/96 16.45	6/11/96 7.45

51 prep.perforatrice (P2-b) 30m 6/11/96 7.45 6/11/96 8.15

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 7.55
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 8.15
4	cavatore semplice	1	30m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 8.15
7	compressore pneum.	1	30m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 8.15
8	martello pneum.	1	30m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 8.15
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 8.15
14	pala gommata	1	10m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 7.55

52 perforazione eff. 50m 6/11/96 8.15 6/11/96 9.05 51

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	6/11/96 8.15	6/11/96 9.05
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	6/11/96 8.15	6/11/96 9.05

53 disass.perforatrice 30m 6/11/96 9.05 6/11/96 9.35 52

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	6/11/96 9.05	6/11/96 9.35
4	cavatore semplice	1	30m	0m	6/11/96 9.05	6/11/96 9.35
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	6/11/96 9.05	6/11/96 9.35

54 PULIZIA SOTTO BANCATA 2 30m 6/11/96 9.35 6/11/96 10.05 50

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	30m	0m	6/11/96 9.35	6/11/96 10.05
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	6/11/96 9.35	6/11/96 10.05

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 4 novembre, continuato						
56	prep.macchina a filo (TM2)	20m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.25		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.15
3	cavatore tagliatrice	1	20m	0m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.25
4	cavatore semplice	1	20m	0m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.25
6	macchina a filo	1	20m	0m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.25
14	pala gommata	1	10m	0m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.15
57	avviamento (t.monte)	10m	6/11/96 10.25	6/11/96 10.35	56	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	6/11/96 10.25	6/11/96 10.35
4	cavatore semplice	1	10m	0m	6/11/96 10.25	6/11/96 10.35
6	macchina a filo	1	10m	0m	6/11/96 10.25	6/11/96 10.35
58	taglio al monte effettivo	600m	6/11/96 10.35	7/11/96 11.50	57	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	600m	0m	6/11/96 10.35	7/11/96 11.50
6	macchina a filo	1	600m	0m	6/11/96 10.35	7/11/96 11.50
59	disass.macchina a filo (t.monte)	10m	7/11/96 11.50	7/11/96 12.00	58	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	10m	0m	7/11/96 11.50	7/11/96 12.00
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 11.50	7/11/96 12.00
61	prep.macchina a filo (TL2-a)	10m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.55		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.50
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.55
4	cavatore semplice	1	10m	0m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.55
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.55
14	pala gommata	1	5m	0m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.50
62	avviamento (t.laterale)	10m	7/11/96 12.55	7/11/96 13.05	61	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 12.55	7/11/96 13.05
4	cavatore semplice	1	10m	0m	7/11/96 12.55	7/11/96 13.05
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 12.55	7/11/96 13.05
63	taglio laterale effettivo	80m	7/11/96 13.05	7/11/96 14.25	62	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	7/11/96 13.05	7/11/96 14.25
6	macchina a filo	1	80m	0m	7/11/96 13.05	7/11/96 14.25
64	disass.macchina a filo (t.laterale)	10m	7/11/96 14.25	7/11/96 14.35	63	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 14.25	7/11/96 14.35
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 14.25	7/11/96 14.35
66	prep.macchina a filo (TL2-b)	10m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.45		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.40
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.45
4	cavatore semplice	1	10m	0m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.45
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.45
14	pala gommata	1	5m	0m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.40
67	avviamento (t.laterale)	10m	7/11/96 14.45	7/11/96 14.55	66	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 14.45	7/11/96 14.55
4	cavatore semplice	1	10m	0m	7/11/96 14.45	7/11/96 14.55
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 14.45	7/11/96 14.55
68	taglio laterale effettivo	80m	7/11/96 14.55	7/11/96 16.15	67	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	7/11/96 14.55	7/11/96 16.15
6	macchina a filo	1	80m	0m	7/11/96 14.55	7/11/96 16.15
69	disass.macchina a filo (t.laterale)	10m	7/11/96 16.15	7/11/96 16.25	68	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 16.15	7/11/96 16.25
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 16.15	7/11/96 16.25
70	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.40	65	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.40

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori
----	------	--------	--------------------	------------------	--------------

Settimana di 4 novembre, continuato

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
14	pala gommata	1	15m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.40

71 CUSCINI IDRAULICI 2 30m 7/11/96 16.25 7/11/96 16.55 65

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.55
4	cavatore semplice	1	30m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.55
10	compressore idraul.	1	30m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.55
11	cuscini	1	30m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.55

72 RIBALTAMENTO 2 5m 7/11/96 16.55 7/11/96 17.00 70;71

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	7/11/96 16.55	7/11/96 17.00
15	escavatore	1	5m	0m	7/11/96 16.55	7/11/96 17.00

74 RITAGLI 2-a 1725m 8/11/96 7.30 13/11/96 10.00

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	8/11/96 7.30	13/11/96 10.00
2	cavatore palista	1	1725m	0m	8/11/96 7.30	13/11/96 10.00
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	8/11/96 7.30	13/11/96 10.00
6	macchina a filo	1	1725m	0m	8/11/96 7.30	13/11/96 10.00
14	pala gommata	1	1725m	0m	8/11/96 7.30	13/11/96 10.00

Settimana di 11 novembre

74 RITAGLI 2-a 1725m 8/11/96 7.30 13/11/96 10.00

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	8/11/96 7.30	13/11/96 10.00
2	cavatore palista	1	1725m	0m	8/11/96 7.30	13/11/96 10.00
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	8/11/96 7.30	13/11/96 10.00
6	macchina a filo	1	1725m	0m	8/11/96 7.30	13/11/96 10.00
14	pala gommata	1	1725m	0m	8/11/96 7.30	13/11/96 10.00

75 PULIZIA -PREP.LETTO DI CA 15m 13/11/96 10.00 13/11/96 10.15 74

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	13/11/96 10.00	13/11/96 10.15
14	pala gommata	1	15m	0m	13/11/96 10.00	13/11/96 10.15

76 CUSCINI IDRAULICI 2-b 30m 13/11/96 10.00 13/11/96 10.30 74

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	13/11/96 10.00	13/11/96 10.30
4	cavatore semplice	1	30m	0m	13/11/96 10.00	13/11/96 10.30
10	compressore idraul.	1	30m	0m	13/11/96 10.00	13/11/96 10.30
11	cuscini	1	30m	0m	13/11/96 10.00	13/11/96 10.30

77 RIBALTAMENTO 2-b 5m 13/11/96 10.30 13/11/96 10.35 76;75

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	13/11/96 10.30	13/11/96 10.35
15	escavatore	1	5m	0m	13/11/96 10.30	13/11/96 10.35

78 RITAGLI 2-b 1725m 13/11/96 10.35 18/11/96 13.50 77

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	13/11/96 10.35	18/11/96 13.50
2	cavatore palista	1	1725m	0m	13/11/96 10.35	18/11/96 13.50
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	13/11/96 10.35	18/11/96 13.50
6	macchina a filo	1	1725m	0m	13/11/96 10.35	18/11/96 13.50
14	pala gommata	1	1725m	0m	13/11/96 10.35	18/11/96 13.50

Settimana di 18 novembre

78 RITAGLI 2-b 1725m 13/11/96 10.35 18/11/96 13.50 77

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	13/11/96 10.35	18/11/96 13.50
2	cavatore palista	1	1725m	0m	13/11/96 10.35	18/11/96 13.50
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	13/11/96 10.35	18/11/96 13.50
6	macchina a filo	1	1725m	0m	13/11/96 10.35	18/11/96 13.50
14	pala gommata	1	1725m	0m	13/11/96 10.35	18/11/96 13.50

80 prep.tagliatrice a catena (TB3) 50m 18/11/96 13.50 18/11/96 14.40

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	18/11/96 13.50	18/11/96 14.00
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	18/11/96 13.50	18/11/96 14.40
4	cavatore semplice	1	50m	0m	18/11/96 13.50	18/11/96 14.40
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	18/11/96 13.50	18/11/96 14.40
7	compressore pneum.	1	40m	10m	18/11/96 14.00	18/11/96 14.40

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 18 novembre, continuato						
8	martello pneum.	1	40m	10m	18/11/96 14.00	18/11/96 14.40
14	pala gommata	1	10m	0m	18/11/96 13.50	18/11/96 14.00
81	entrata braccio		50m		18/11/96 14.40	18/11/96 15.30
81						80
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	18/11/96 14.40	18/11/96 15.30
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	18/11/96 14.40	18/11/96 15.30
82	taglio effettivo		350m		18/11/96 15.30	19/11/96 11.50
82						81
3	cavatore tagliatrice	1	350m	0m	18/11/96 15.30	19/11/96 11.50
5	tagliatrice a catena	1	350m	0m	18/11/96 15.30	19/11/96 11.50
83	uscita braccio		45m		19/11/96 11.50	19/11/96 13.20
83						82
3	cavatore tagliatrice	1	45m	0m	19/11/96 11.50	19/11/96 13.20
5	tagliatrice a catena	1	45m	0m	19/11/96 11.50	19/11/96 13.20
84	disass.tagliatrice		30m		19/11/96 13.20	19/11/96 13.50
84						83
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	19/11/96 13.20	19/11/96 13.50
5	tagliatrice a catena	1	30m	0m	19/11/96 13.20	19/11/96 13.50
86	prep.perforatrice (P3-a)		30m		19/11/96 13.50	19/11/96 14.20
86						86
2	cavatore palista	1	10m	0m	19/11/96 13.50	19/11/96 14.00
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	19/11/96 13.50	19/11/96 14.20
4	cavatore semplice	1	30m	0m	19/11/96 13.50	19/11/96 14.20
7	compressore pneum.	1	30m	0m	19/11/96 13.50	19/11/96 14.20
8	martello pneum.	1	30m	0m	19/11/96 13.50	19/11/96 14.20
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	19/11/96 13.50	19/11/96 14.20
14	pala gommata	1	10m	0m	19/11/96 13.50	19/11/96 14.00
87	perforazione eff.		50m		19/11/96 14.20	19/11/96 15.10
87						86
4	cavatore semplice	1	50m	0m	19/11/96 14.20	19/11/96 15.10
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	19/11/96 14.20	19/11/96 15.10
88	disass.perforatrice		30m		19/11/96 15.10	19/11/96 15.40
88						87
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	19/11/96 15.10	19/11/96 15.40
4	cavatore semplice	1	30m	0m	19/11/96 15.10	19/11/96 15.40
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	19/11/96 15.10	19/11/96 15.40
90	prep.perforatrice (P3-b)		30m		19/11/96 15.40	19/11/96 16.10
90						87
2	cavatore palista	1	10m	0m	19/11/96 15.40	19/11/96 15.50
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	19/11/96 15.40	19/11/96 16.10
4	cavatore semplice	1	30m	0m	19/11/96 15.40	19/11/96 16.10
7	compressore pneum.	1	30m	0m	19/11/96 15.40	19/11/96 16.10
8	martello pneum.	1	30m	0m	19/11/96 15.40	19/11/96 16.10
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	19/11/96 15.40	19/11/96 16.10
14	pala gommata	1	10m	0m	19/11/96 15.40	19/11/96 15.50
91	perforazione eff.		50m		19/11/96 16.10	19/11/96 17.00
91						90
4	cavatore semplice	1	50m	0m	19/11/96 16.10	19/11/96 17.00
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	19/11/96 16.10	19/11/96 17.00
92	disass.perforatrice		30m		20/11/96 7.30	20/11/96 8.00
92						91
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	20/11/96 7.30	20/11/96 8.00
4	cavatore semplice	1	30m	0m	20/11/96 7.30	20/11/96 8.00
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	20/11/96 7.30	20/11/96 8.00
93	PULIZIA SOTTO BANCATA 3		30m		20/11/96 8.00	20/11/96 8.30
93						89
2	cavatore palista	1	30m	0m	20/11/96 8.00	20/11/96 8.30
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	20/11/96 8.00	20/11/96 8.30
95	prep.macchina a filo (TM3)		20m		20/11/96 8.30	20/11/96 8.50
95						93
2	cavatore palista	1	10m	0m	20/11/96 8.30	20/11/96 8.40
3	cavatore tagliatrice	1	20m	0m	20/11/96 8.30	20/11/96 8.50

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori		
Settimana di 18 novembre, continuato							
4	cavatore semplice	1	20m	0m	20/11/96 8.30	20/11/96 8.50	
6	macchina a filo	1	20m	0m	20/11/96 8.30	20/11/96 8.50	
14	pala gommata	1	10m	0m	20/11/96 8.30	20/11/96 8.40	
96	avviamento (t.monte)		10m		20/11/96 8.50	20/11/96 9.00	95
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	20/11/96 8.50	20/11/96 9.00	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	20/11/96 8.50	20/11/96 9.00	
6	macchina a filo	1	10m	0m	20/11/96 8.50	20/11/96 9.00	
97	taglio al monte effettivo		600m		20/11/96 9.00	21/11/96 10.15	96
3	cavatore tagliatrice	1	600m	0m	20/11/96 9.00	21/11/96 10.15	
6	macchina a filo	1	600m	0m	20/11/96 9.00	21/11/96 10.15	
98	disass.macchina a filo (t.monte)		10m		21/11/96 10.15	21/11/96 10.25	97
4	cavatore semplice	1	10m	0m	21/11/96 10.15	21/11/96 10.25	
6	macchina a filo	1	10m	0m	21/11/96 10.15	21/11/96 10.25	
100	prep.macchina a filo (TL3-a)		10m		21/11/96 10.25	21/11/96 10.35	
2	cavatore palista	1	5m	0m	21/11/96 10.25	21/11/96 10.30	
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	21/11/96 10.25	21/11/96 10.35	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	21/11/96 10.25	21/11/96 10.35	
6	macchina a filo	1	10m	0m	21/11/96 10.25	21/11/96 10.35	
14	pala gommata	1	5m	0m	21/11/96 10.25	21/11/96 10.30	
101	avviamento (t.laterale)		10m		21/11/96 10.35	21/11/96 10.45	100
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	21/11/96 10.35	21/11/96 10.45	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	21/11/96 10.35	21/11/96 10.45	
6	macchina a filo	1	10m	0m	21/11/96 10.35	21/11/96 10.45	
102	taglio laterale effettivo		80m		21/11/96 10.45	21/11/96 12.50	101
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	21/11/96 10.45	21/11/96 12.50	
6	macchina a filo	1	80m	0m	21/11/96 10.45	21/11/96 12.50	
103	disass.macchina a filo (t.laterale)		10m		21/11/96 12.50	21/11/96 13.00	102
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	21/11/96 12.50	21/11/96 13.00	
6	macchina a filo	1	10m	0m	21/11/96 12.50	21/11/96 13.00	
105	prep.macchina a filo (TL3-b)		10m		21/11/96 13.00	21/11/96 13.10	
2	cavatore palista	1	5m	0m	21/11/96 13.00	21/11/96 13.05	
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	21/11/96 13.00	21/11/96 13.10	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	21/11/96 13.00	21/11/96 13.10	
6	macchina a filo	1	10m	0m	21/11/96 13.00	21/11/96 13.10	
14	pala gommata	1	5m	0m	21/11/96 13.00	21/11/96 13.05	
106	avviamento (t.laterale)		10m		21/11/96 13.10	21/11/96 13.20	105
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	21/11/96 13.10	21/11/96 13.20	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	21/11/96 13.10	21/11/96 13.20	
6	macchina a filo	1	10m	0m	21/11/96 13.10	21/11/96 13.20	
107	taglio laterale effettivo		80m		21/11/96 13.20	21/11/96 14.40	106
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	21/11/96 13.20	21/11/96 14.40	
6	macchina a filo	1	80m	0m	21/11/96 13.20	21/11/96 14.40	
108	disass.macchina a filo (t.laterale)		10m		21/11/96 14.40	21/11/96 14.50	107
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	21/11/96 14.40	21/11/96 14.50	
6	macchina a filo	1	10m	0m	21/11/96 14.40	21/11/96 14.50	
109	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA		15m		21/11/96 14.50	21/11/96 15.05	104
2	cavatore palista	1	15m	0m	21/11/96 14.50	21/11/96 15.05	
14	pala gommata	1	15m	0m	21/11/96 14.50	21/11/96 15.05	

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 18 novembre, continuato						
110	CUSCINI IDRAULICI 3	30m	21/11/96 14.50	21/11/96 15.20	104	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	21/11/96 14.50	21/11/96 15.20
4	cavatore semplice	1	30m	0m	21/11/96 14.50	21/11/96 15.20
10	compressore idraul.	1	30m	0m	21/11/96 14.50	21/11/96 15.20
11	cuscini	1	30m	0m	21/11/96 14.50	21/11/96 15.20
111	RIBALTAMENTO 3	5m	21/11/96 15.20	21/11/96 15.25	109;110	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	21/11/96 15.20	21/11/96 15.25
15	escavatore	1	5m	0m	21/11/96 15.20	21/11/96 15.25
113	RITAGLI 3-a	1725m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25
2	cavatore palista	1	1725m	0m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25
6	macchina a filo	1	1725m	0m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25
14	pala gommata	1	1725m	0m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25
Settimana di 25 novembre						
113	RITAGLI 3-a	1725m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25
2	cavatore palista	1	1725m	0m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25
6	macchina a filo	1	1725m	0m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25
14	pala gommata	1	1725m	0m	21/11/96 15.25	27/11/96 8.25
114	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	27/11/96 8.25	27/11/96 8.40	113	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	27/11/96 8.25	27/11/96 8.40
14	pala gommata	1	15m	0m	27/11/96 8.25	27/11/96 8.40
115	CUSCINI IDRAULICI 3-b	30m	27/11/96 8.25	27/11/96 8.55	113	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	27/11/96 8.25	27/11/96 8.55
4	cavatore semplice	1	30m	0m	27/11/96 8.25	27/11/96 8.55
10	compressore idraul.	1	30m	0m	27/11/96 8.25	27/11/96 8.55
11	cuscini	1	30m	0m	27/11/96 8.25	27/11/96 8.55
116	RIBALTAMENTO 3-b	5m	27/11/96 8.55	27/11/96 9.00	114;115	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	27/11/96 8.55	27/11/96 9.00
15	escavatore	1	5m	0m	27/11/96 8.55	27/11/96 9.00
117	RITAGLI 3-b	1725m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30	116	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30
2	cavatore palista	1	1725m	0m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30
6	macchina a filo	1	1725m	0m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30
14	pala gommata	1	1725m	0m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30
Settimana di 2 dicembre						
117	RITAGLI 3-b	1725m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30	116	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30
2	cavatore palista	1	1725m	0m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30
6	macchina a filo	1	1725m	0m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30
14	pala gommata	1	1725m	0m	27/11/96 9.00	2/12/96 11.30
119	prep.tagliatrice a catena (TB4)	50m	2/12/96 11.30	2/12/96 13.05		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	2/12/96 11.30	2/12/96 11.40
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	2/12/96 11.30	2/12/96 13.05
4	cavatore semplice	1	50m	0m	2/12/96 11.30	2/12/96 13.05
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	2/12/96 11.30	2/12/96 13.05
7	compressore pneum.	1	40m	10m	2/12/96 11.40	2/12/96 13.05
8	martello pneum.	1	40m	10m	2/12/96 11.40	2/12/96 13.05
14	pala gommata	1	10m	0m	2/12/96 11.30	2/12/96 11.40

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 2 dicembre, continuato						
120	entrata braccio	50m	2/12/96 13.05	2/12/96 13.55	119	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	2/12/96 13.05	2/12/96 13.55
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	2/12/96 13.05	2/12/96 13.55
121	taglio effettivo	350m	2/12/96 13.55	3/12/96 10.15	120	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	350m	0m	2/12/96 13.55	3/12/96 10.15
5	tagliatrice a catena	1	350m	0m	2/12/96 13.55	3/12/96 10.15
122	uscita braccio	45m	3/12/96 10.15	3/12/96 11.00	121	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	45m	0m	3/12/96 10.15	3/12/96 11.00
5	tagliatrice a catena	1	45m	0m	3/12/96 10.15	3/12/96 11.00
123	disass.tagliatrice	30m	3/12/96 11.00	3/12/96 11.30	122	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	3/12/96 11.00	3/12/96 11.30
5	tagliatrice a catena	1	30m	0m	3/12/96 11.00	3/12/96 11.30
125	prep.perforatrice (P4-a)	30m	3/12/96 11.30	3/12/96 12.00		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	3/12/96 11.30	3/12/96 11.40
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	3/12/96 11.30	3/12/96 12.00
4	cavatore semplice	1	30m	0m	3/12/96 11.30	3/12/96 12.00
7	compressore pneum.	1	30m	0m	3/12/96 11.30	3/12/96 12.00
8	martello pneum.	1	30m	0m	3/12/96 11.30	3/12/96 12.00
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	3/12/96 11.30	3/12/96 12.00
14	pala gommata	1	10m	0m	3/12/96 11.30	3/12/96 11.40
126	perforazione eff.	50m	3/12/96 12.45	3/12/96 13.35	125	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	3/12/96 12.45	3/12/96 13.35
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	3/12/96 12.45	3/12/96 13.35
127	disass.perforatrice	30m	3/12/96 13.35	3/12/96 14.05	126	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	3/12/96 13.35	3/12/96 14.05
4	cavatore semplice	1	30m	0m	3/12/96 13.35	3/12/96 14.05
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	3/12/96 13.35	3/12/96 14.05
129	prep.perforatrice (P4-b)	30m	3/12/96 14.05	3/12/96 14.35		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	3/12/96 14.05	3/12/96 14.15
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	3/12/96 14.05	3/12/96 14.35
4	cavatore semplice	1	30m	0m	3/12/96 14.05	3/12/96 14.35
7	compressore pneum.	1	30m	0m	3/12/96 14.05	3/12/96 14.35
8	martello pneum.	1	30m	0m	3/12/96 14.05	3/12/96 14.35
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	3/12/96 14.05	3/12/96 14.35
14	pala gommata	1	10m	0m	3/12/96 14.05	3/12/96 14.15
130	perforazione eff.	50m	3/12/96 14.35	3/12/96 15.25	129	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	3/12/96 14.35	3/12/96 15.25
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	3/12/96 14.35	3/12/96 15.25
131	disass.perforatrice	30m	3/12/96 15.25	3/12/96 15.55	130	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	3/12/96 15.25	3/12/96 15.55
4	cavatore semplice	1	30m	0m	3/12/96 15.25	3/12/96 15.55
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	3/12/96 15.25	3/12/96 15.55
132	PULIZIA SOTTO BANCATA 4	30m	3/12/96 15.55	3/12/96 16.25	128	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	30m	0m	3/12/96 15.55	3/12/96 16.25
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	3/12/96 15.55	3/12/96 16.25
134	prep.macchina a filo (TM4)	20m	3/12/96 16.25	3/12/96 16.45		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	3/12/96 16.25	3/12/96 16.35
3	cavatore tagliatrice	1	20m	0m	3/12/96 16.25	3/12/96 16.45
4	cavatore semplice	1	20m	0m	3/12/96 16.25	3/12/96 16.45
6	macchina a filo	1	20m	0m	3/12/96 16.25	3/12/96 16.45
14	pala gommata	1	10m	0m	3/12/96 16.25	3/12/96 16.35

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 2 dicembre, continuato						
135	avviamento (t.monte)	10m	3/12/96 16.45	3/12/96 16.55	134	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	3/12/96 16.45	3/12/96 16.55
4	cavatore semplice	1	10m	0m	3/12/96 16.45	3/12/96 16.55
6	macchina a filo	1	10m	0m	3/12/96 16.45	3/12/96 16.55
136	taglio al monte effettivo	600m	3/12/96 16.55	5/12/96 8.40	135	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	600m	0m	3/12/96 16.55	5/12/96 8.40
6	macchina a filo	1	600m	0m	3/12/96 16.55	5/12/96 8.40
137	disass.macchina a filo (t.monte)	10m	5/12/96 8.40	5/12/96 8.50	136	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	10m	0m	5/12/96 8.40	5/12/96 8.50
6	macchina a filo	1	10m	0m	5/12/96 8.40	5/12/96 8.50
139	prep.macchina a filo (TL4-a)	10m	5/12/96 8.50	5/12/96 9.00		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	5/12/96 8.50	5/12/96 8.55
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	5/12/96 8.50	5/12/96 9.00
4	cavatore semplice	1	10m	0m	5/12/96 8.50	5/12/96 9.00
6	macchina a filo	1	10m	0m	5/12/96 8.50	5/12/96 9.00
14	pala gommata	1	5m	0m	5/12/96 8.50	5/12/96 8.55
140	avviamento (t.laterale)	10m	5/12/96 9.00	5/12/96 9.10	139	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	5/12/96 9.00	5/12/96 9.10
4	cavatore semplice	1	10m	0m	5/12/96 9.00	5/12/96 9.10
6	macchina a filo	1	10m	0m	5/12/96 9.00	5/12/96 9.10
141	taglio laterale effettivo	80m	5/12/96 9.10	5/12/96 10.30	140	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	5/12/96 9.10	5/12/96 10.30
6	macchina a filo	1	80m	0m	5/12/96 9.10	5/12/96 10.30
142	disass.macchina a filo (t.laterale)	10m	5/12/96 10.30	5/12/96 10.40	141	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	5/12/96 10.30	5/12/96 10.40
6	macchina a filo	1	10m	0m	5/12/96 10.30	5/12/96 10.40
144	prep.macchina a filo (TL4-b)	10m	5/12/96 10.40	5/12/96 10.50		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	5/12/96 10.40	5/12/96 10.45
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	5/12/96 10.40	5/12/96 10.50
4	cavatore semplice	1	10m	0m	5/12/96 10.40	5/12/96 10.50
6	macchina a filo	1	10m	0m	5/12/96 10.40	5/12/96 10.50
14	pala gommata	1	5m	0m	5/12/96 10.40	5/12/96 10.45
145	avviamento (t.laterale)	10m	5/12/96 10.50	5/12/96 11.00	144	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	5/12/96 10.50	5/12/96 11.00
4	cavatore semplice	1	10m	0m	5/12/96 10.50	5/12/96 11.00
6	macchina a filo	1	10m	0m	5/12/96 10.50	5/12/96 11.00
146	taglio laterale effettivo	80m	5/12/96 11.00	5/12/96 13.05	145	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	5/12/96 11.00	5/12/96 13.05
6	macchina a filo	1	80m	0m	5/12/96 11.00	5/12/96 13.05
147	disass.macchina a filo (t.laterale)	10m	5/12/96 13.05	5/12/96 13.15	146	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	5/12/96 13.05	5/12/96 13.15
6	macchina a filo	1	10m	0m	5/12/96 13.05	5/12/96 13.15
148	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	5/12/96 13.15	5/12/96 13.30	143	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	5/12/96 13.15	5/12/96 13.30
14	pala gommata	1	15m	0m	5/12/96 13.15	5/12/96 13.30
149	CUSCINI IDRAULICI 4	30m	5/12/96 13.15	5/12/96 13.45	143	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	5/12/96 13.15	5/12/96 13.45
4	cavatore semplice	1	30m	0m	5/12/96 13.15	5/12/96 13.45
10	compressore idraul.	1	30m	0m	5/12/96 13.15	5/12/96 13.45
11	cuscini	1	30m	0m	5/12/96 13.15	5/12/96 13.45

Relazione periodica - Ciclo a gestione sequenziale

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori
----	------	--------	--------------------	------------------	--------------

Settimana di 2 dicembre, continuato

150 RIBALTAMENTO 4 5m 5/12/96 13.45 5/12/96 13.50 148;149

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	5/12/96 13.45	5/12/96 13.50
15	escavatore	1	5m	0m	5/12/96 13.45	5/12/96 13.50

152 RITAGLI 4-a 1725m 5/12/96 13.50 10/12/96 16.20

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	5/12/96 13.50	10/12/96 16.20
2	cavatore palista	1	1725m	0m	5/12/96 13.50	10/12/96 16.20
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	5/12/96 13.50	10/12/96 16.20
6	macchina a filo	1	1725m	0m	5/12/96 13.50	10/12/96 16.20
14	pala gommata	1	1725m	0m	5/12/96 13.50	10/12/96 16.20

Settimana di 9 dicembre

152 RITAGLI 4-a 1725m 5/12/96 13.50 10/12/96 16.20

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	5/12/96 13.50	10/12/96 16.20
2	cavatore palista	1	1725m	0m	5/12/96 13.50	10/12/96 16.20
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	5/12/96 13.50	10/12/96 16.20
6	macchina a filo	1	1725m	0m	5/12/96 13.50	10/12/96 16.20
14	pala gommata	1	1725m	0m	5/12/96 13.50	10/12/96 16.20

153 PULIZIA -PREP.LETTO DI CA 15m 10/12/96 16.20 10/12/96 16.35 152

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	10/12/96 16.20	10/12/96 16.35
14	pala gommata	1	15m	0m	10/12/96 16.20	10/12/96 16.35

154 CUSCINI IDRAULICI 4-b 30m 10/12/96 16.20 10/12/96 16.50 152

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	10/12/96 16.20	10/12/96 16.50
4	cavatore semplice	1	30m	0m	10/12/96 16.20	10/12/96 16.50
10	compressore idraul.	1	30m	0m	10/12/96 16.20	10/12/96 16.50
11	cuscini	1	30m	0m	10/12/96 16.20	10/12/96 16.50

155 RIBALTAMENTO 4-b 5m 10/12/96 16.50 10/12/96 16.55 154;153

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	10/12/96 16.50	10/12/96 16.55
15	escavatore	1	5m	0m	10/12/96 16.50	10/12/96 16.55

156 RITAGLI 4-b 1725m 10/12/96 16.55 16/12/96 9.55 155

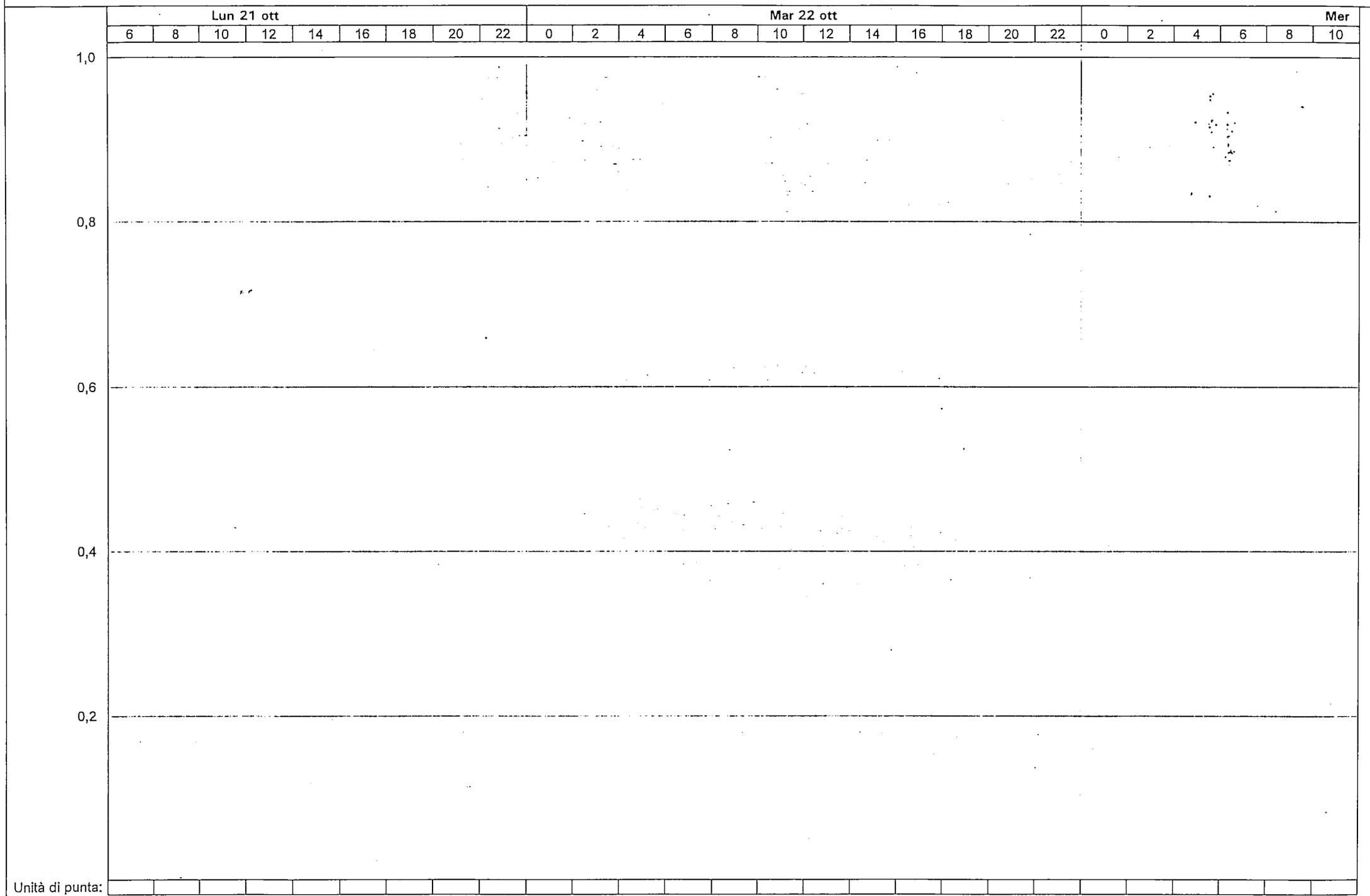
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	10/12/96 16.55	16/12/96 9.55
2	cavatore palista	1	1725m	0m	10/12/96 16.55	16/12/96 9.55
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	10/12/96 16.55	16/12/96 9.55
6	macchina a filo	1	1725m	0m	10/12/96 16.55	16/12/96 9.55
14	pala gommata	1	1725m	0m	10/12/96 16.55	16/12/96 9.55

Settimana di 16 dicembre

156 RITAGLI 4-b 1725m 10/12/96 16.55 16/12/96 9.55 155

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	10/12/96 16.55	16/12/96 9.55
2	cavatore palista	1	1725m	0m	10/12/96 16.55	16/12/96 9.55
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	10/12/96 16.55	16/12/96 9.55
6	macchina a filo	1	1725m	0m	10/12/96 16.55	16/12/96 9.55
14	pala gommata	1	1725m	0m	10/12/96 16.55	16/12/96 9.55

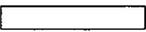
Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

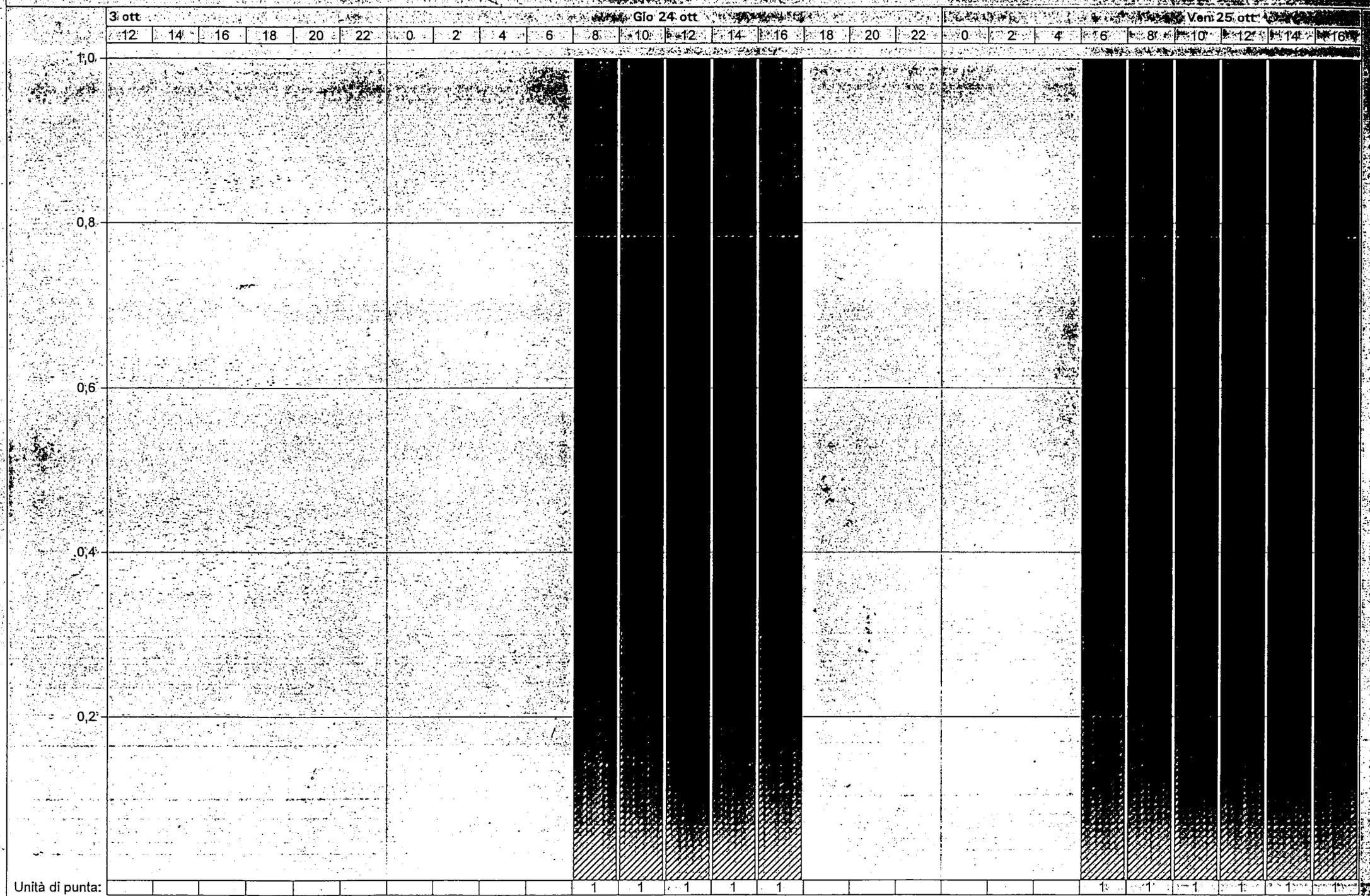
20

capocava

Sovrassegnato: 

Assegnato: 

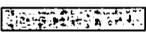
Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

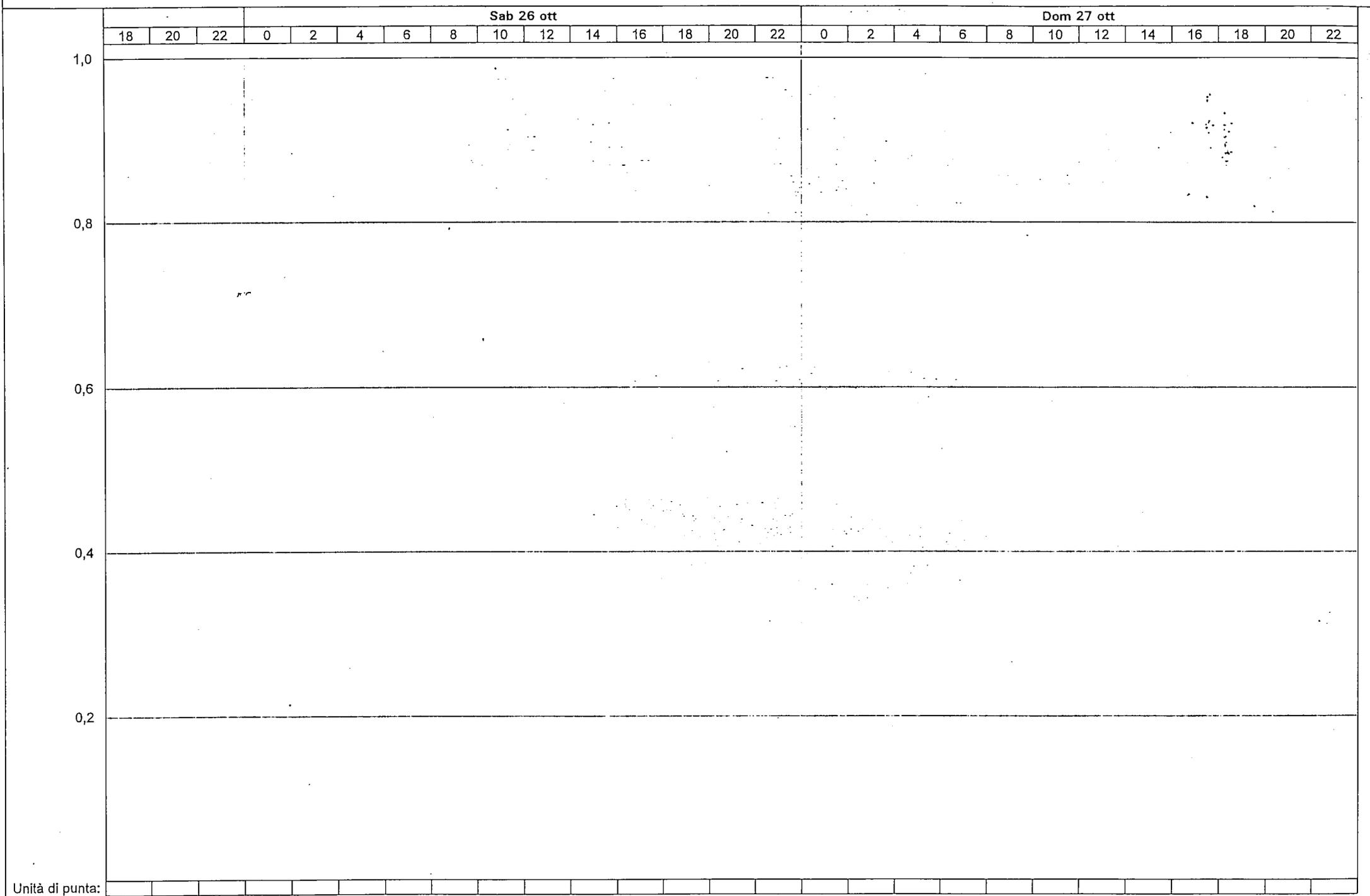
21

capocava

Sovrassegnato: 

Assegnato: 

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

22

capocava

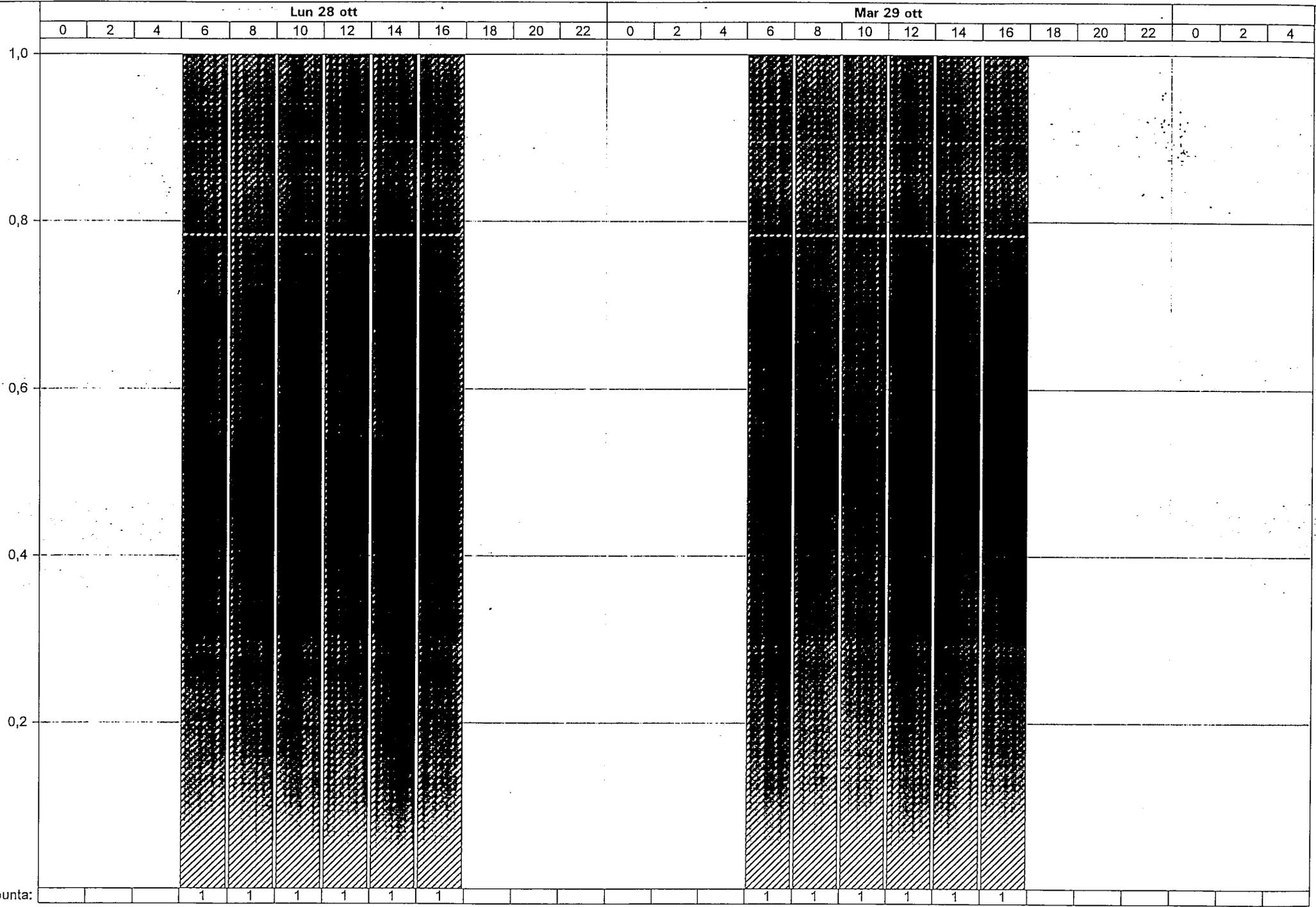
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

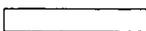


Unità di punta:

23

capocava

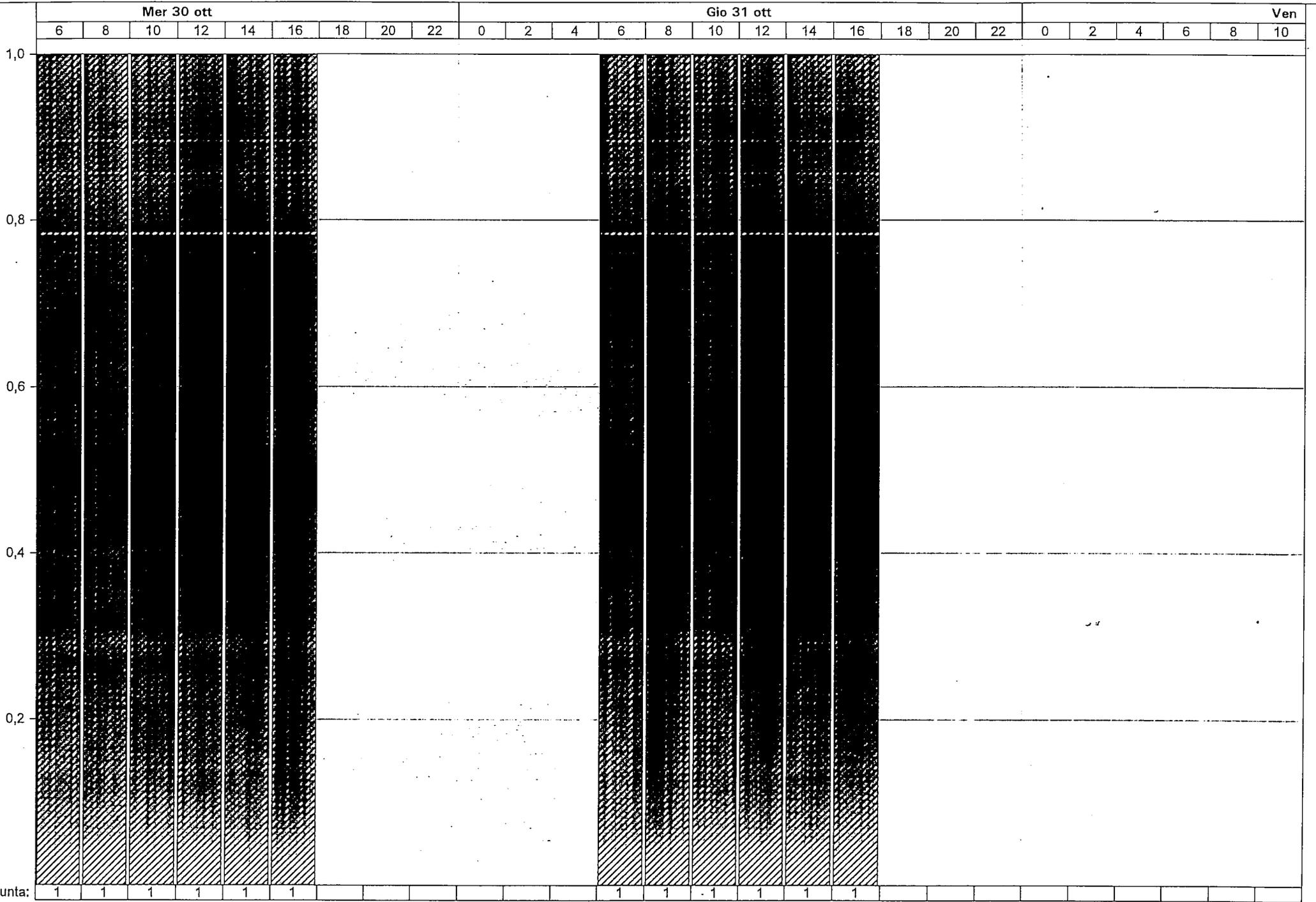
Sovrassignato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

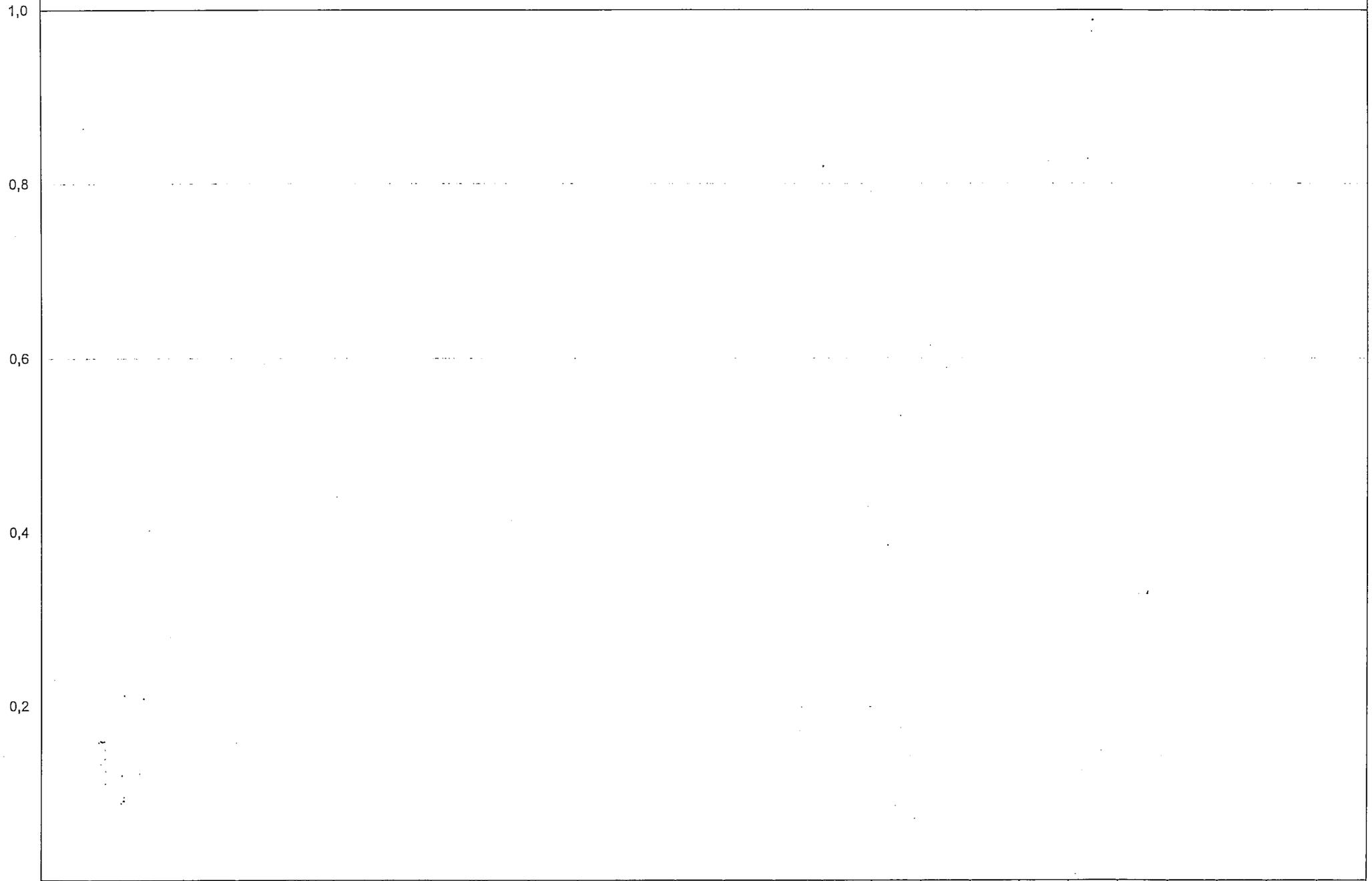


Unità di punta:

capocava Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

nov							Sab 2 nov														Dom 3 nov					
12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16

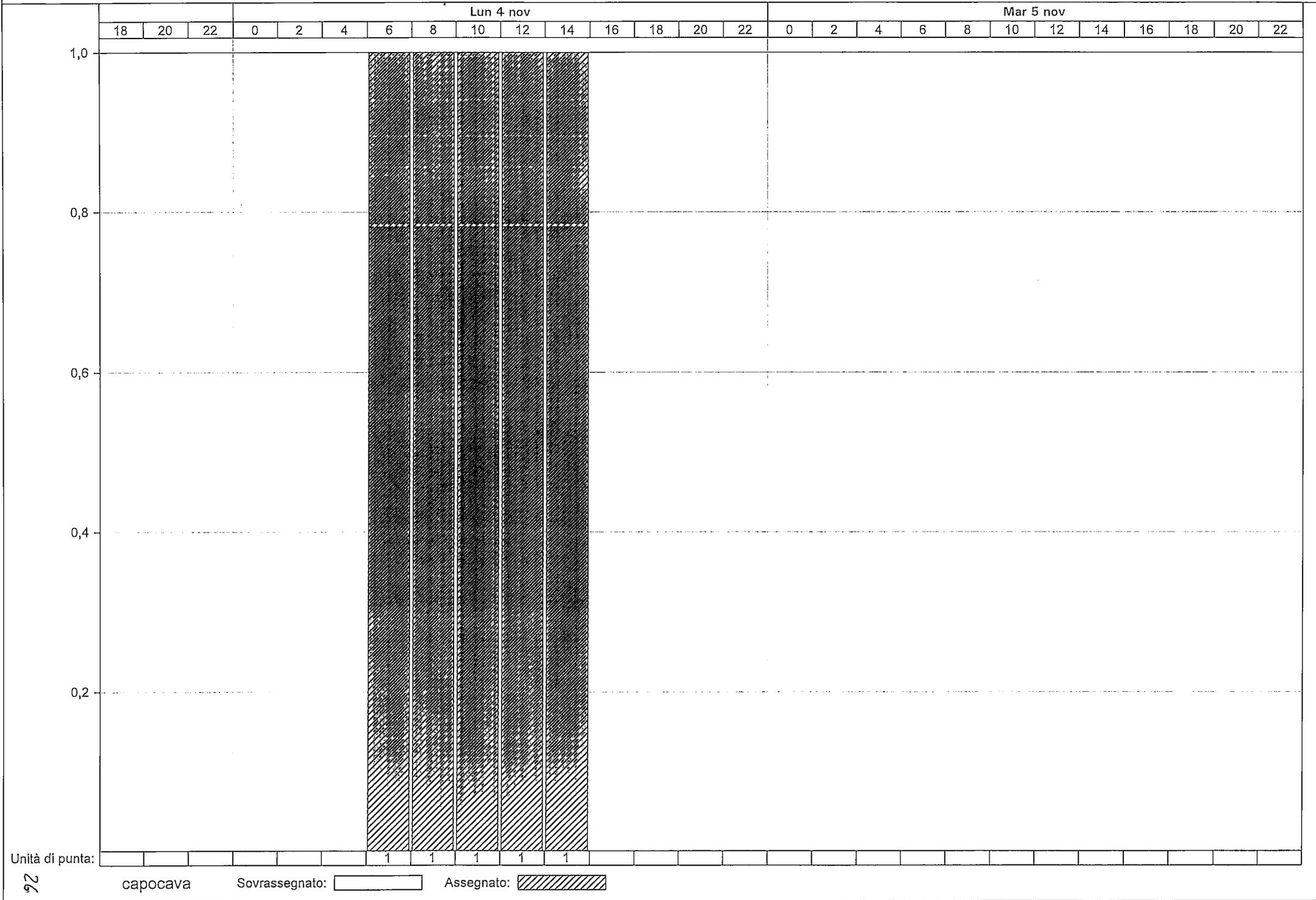


Unità di punta:

25

capocava Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

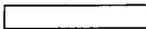


Unità di punta:

22

capocava

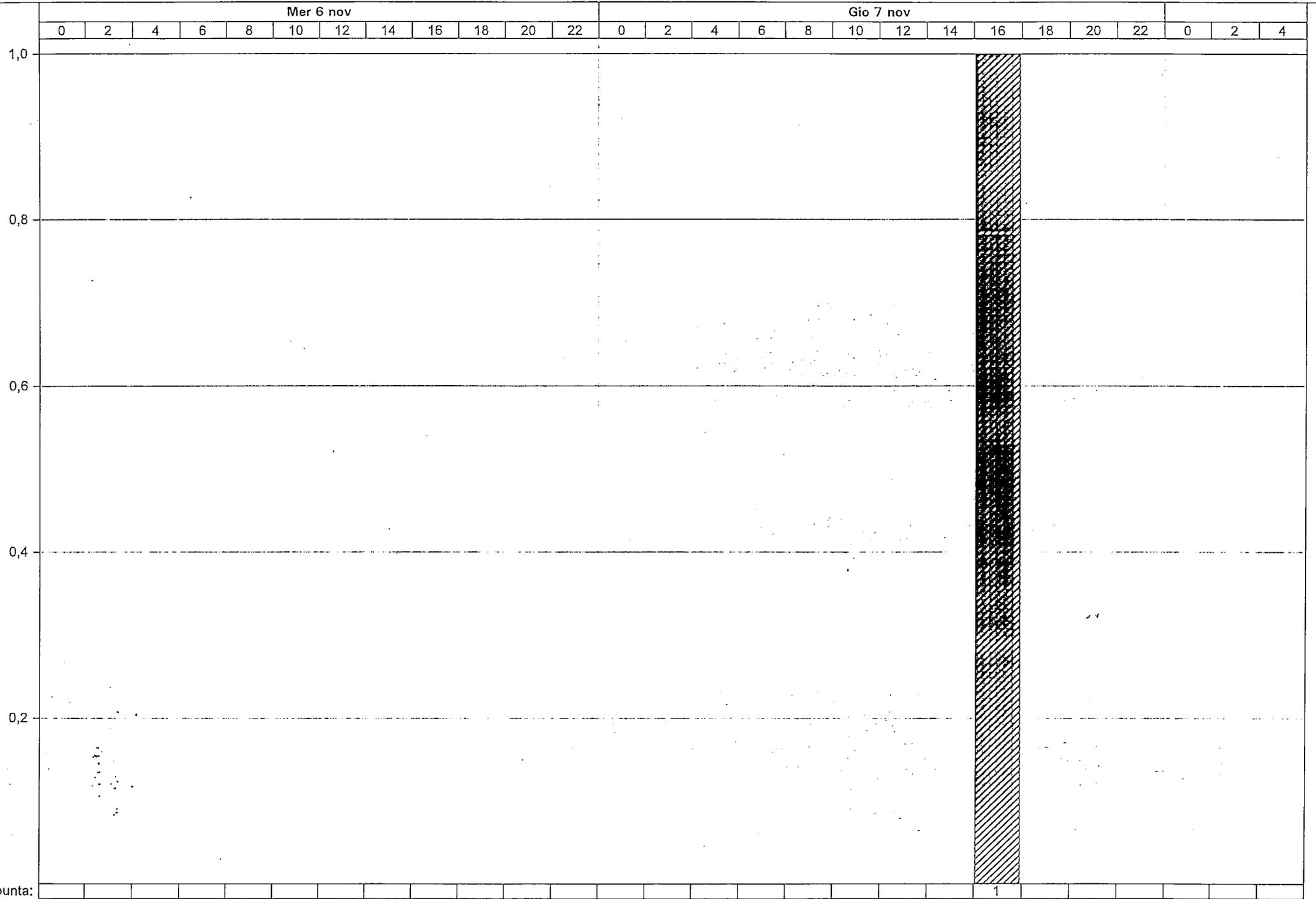
Sovrassegnato:



Assegnato:



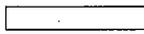
Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

capocava

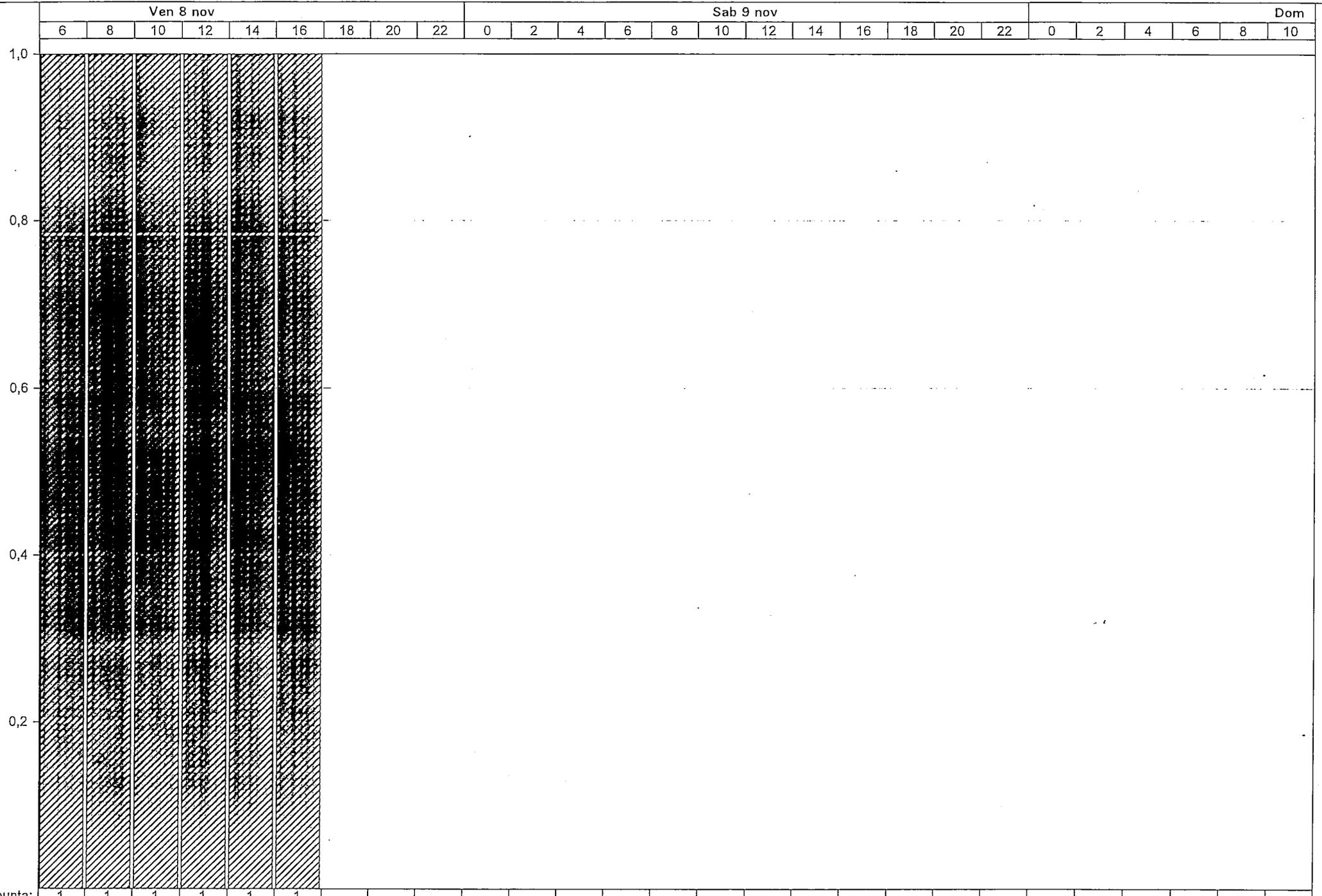
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

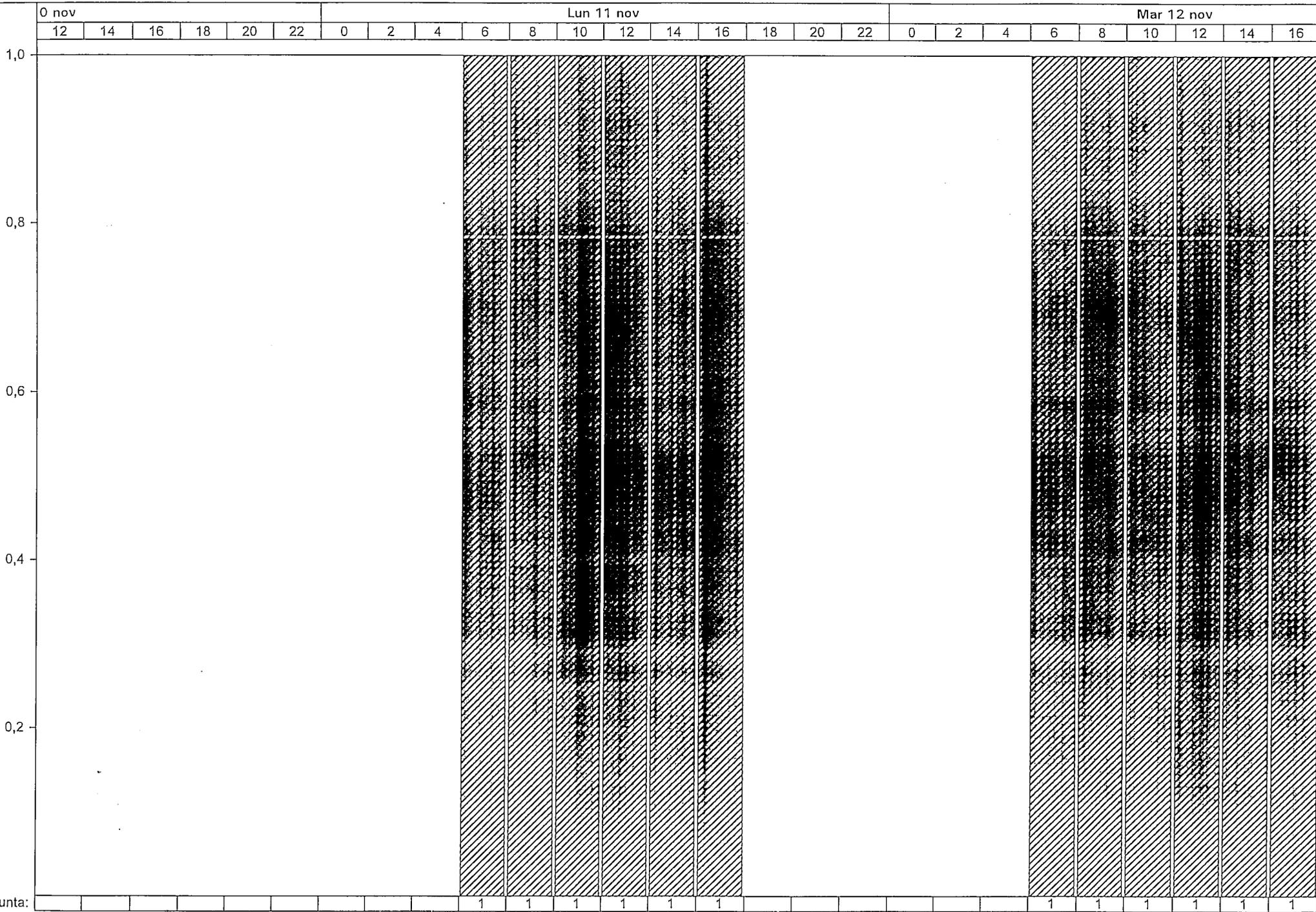


Unità di punta:

87

capocava Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

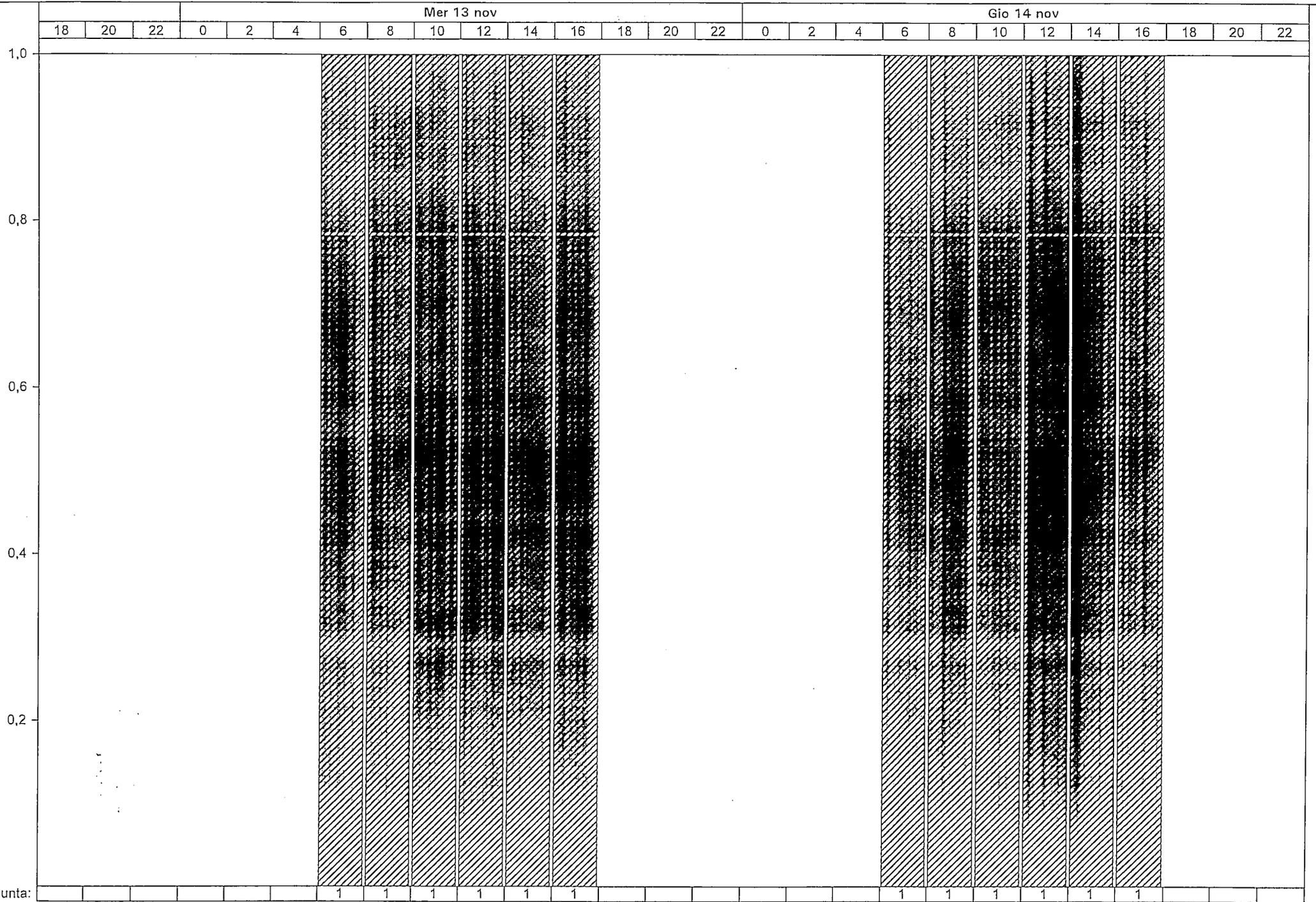
29

capocava

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

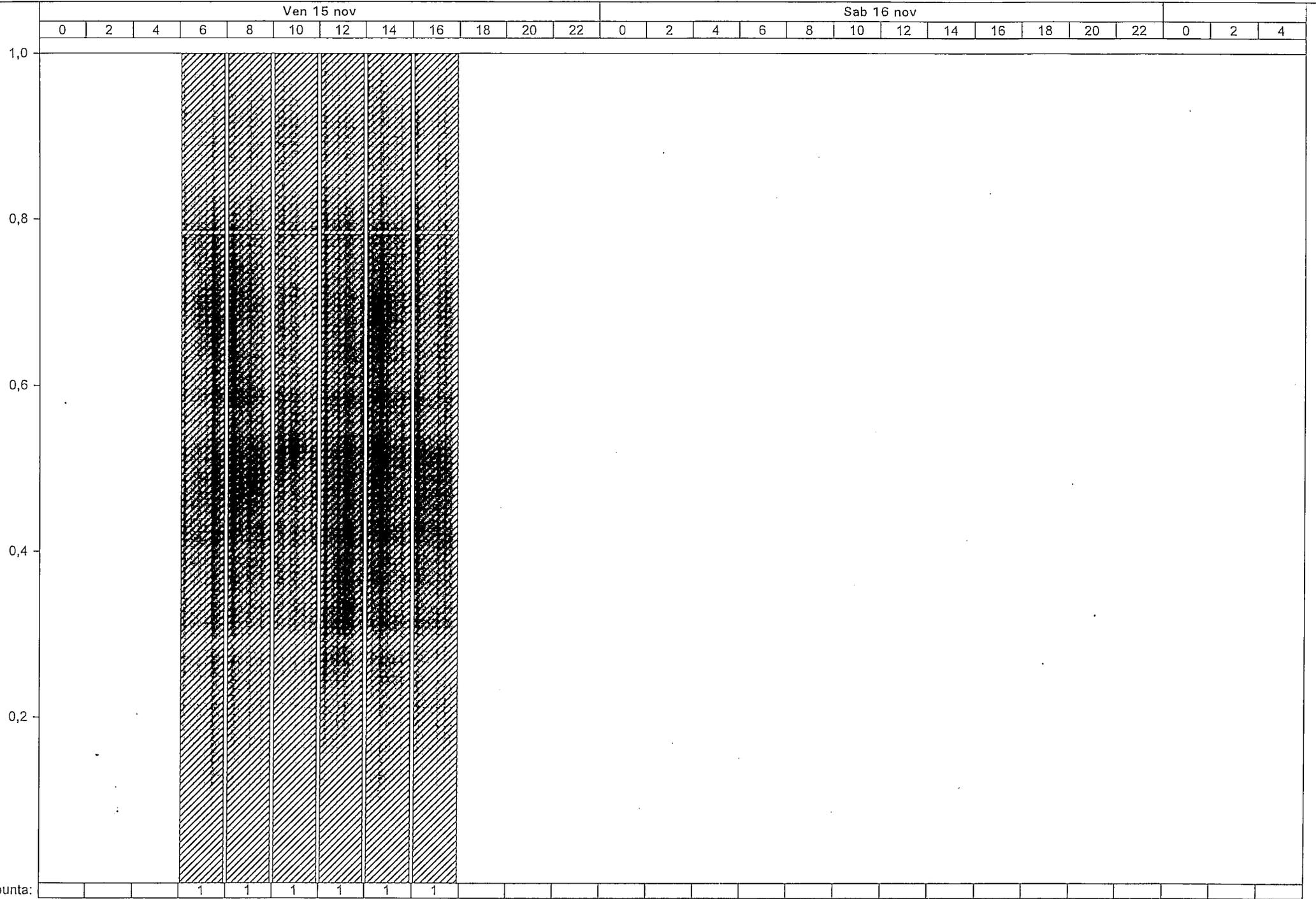


Unità di punta:

30

capocava Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

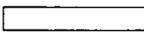


Unità di punta:

31

capocava

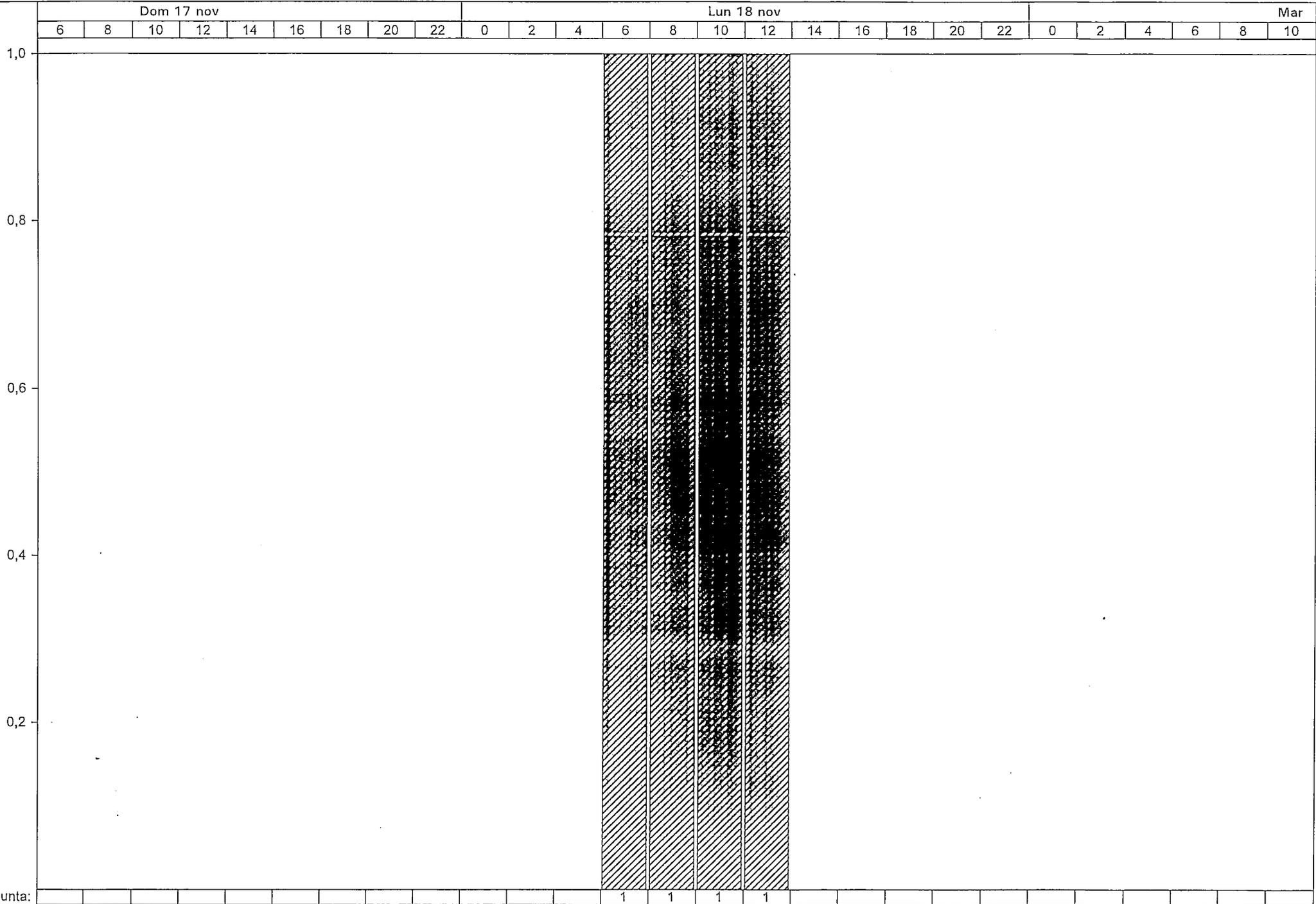
Sovrassignato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

32

capocava

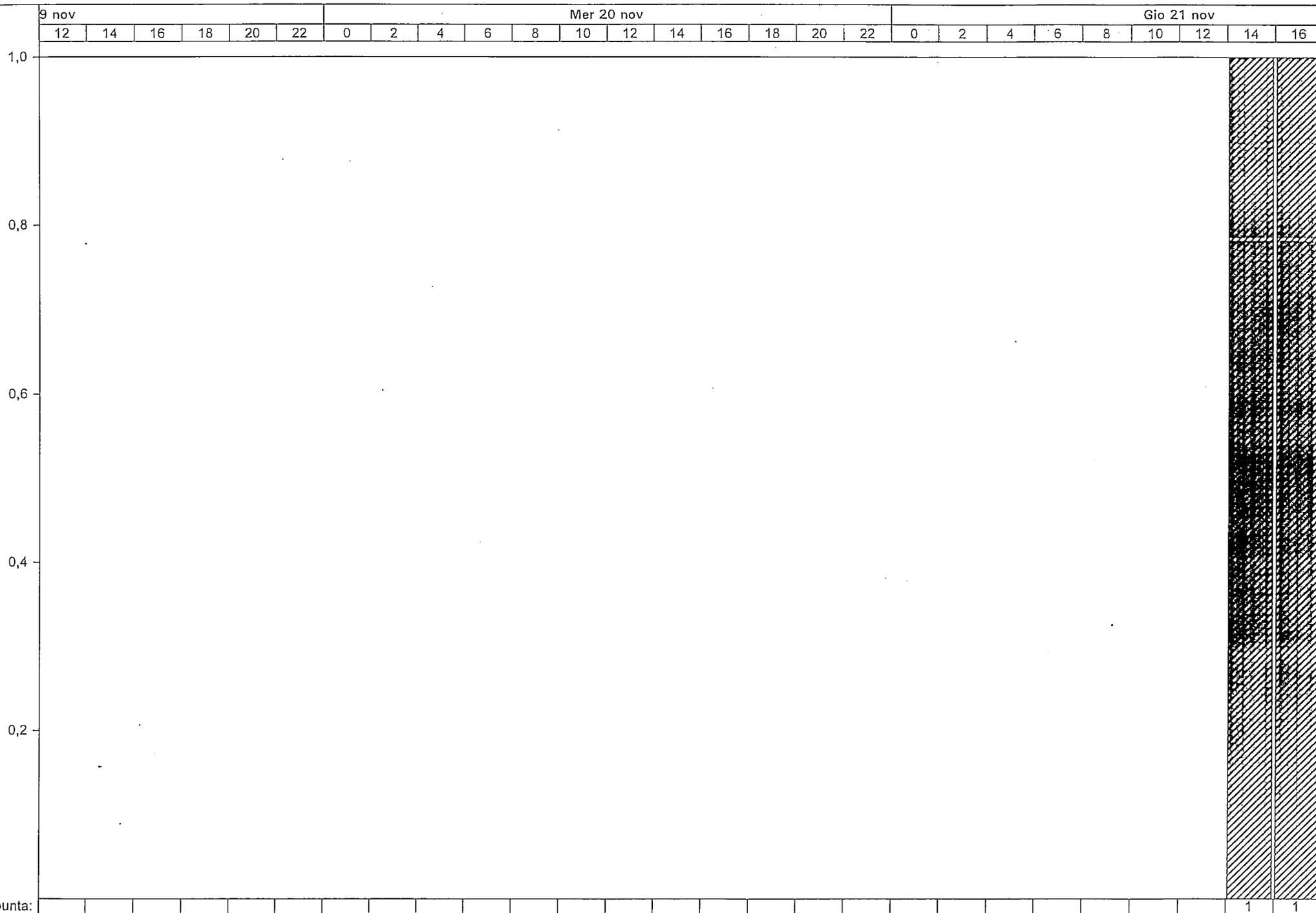
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

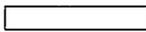


Unità di punta:

33

capocava

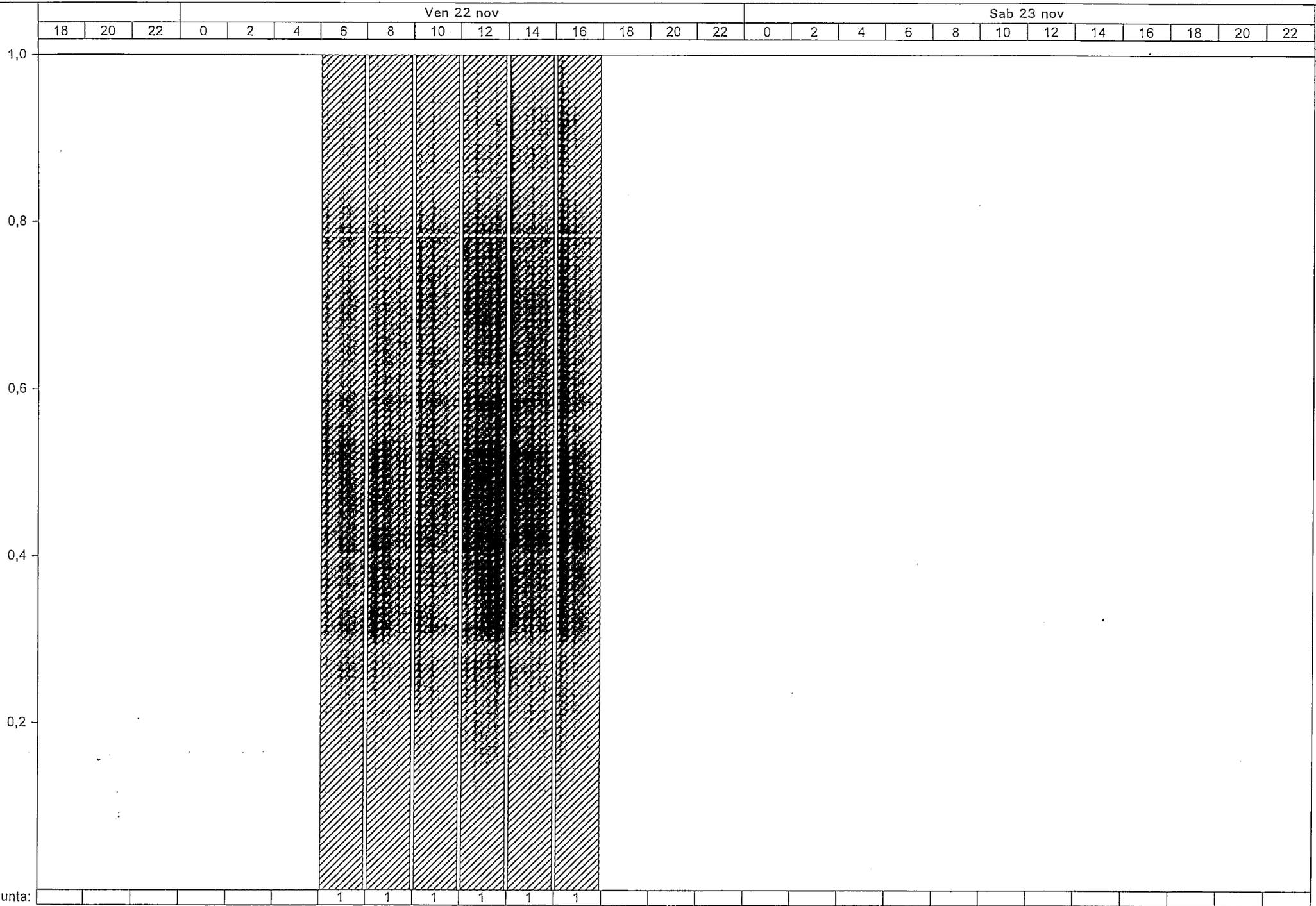
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

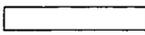


Unità di punta:

34

capocava

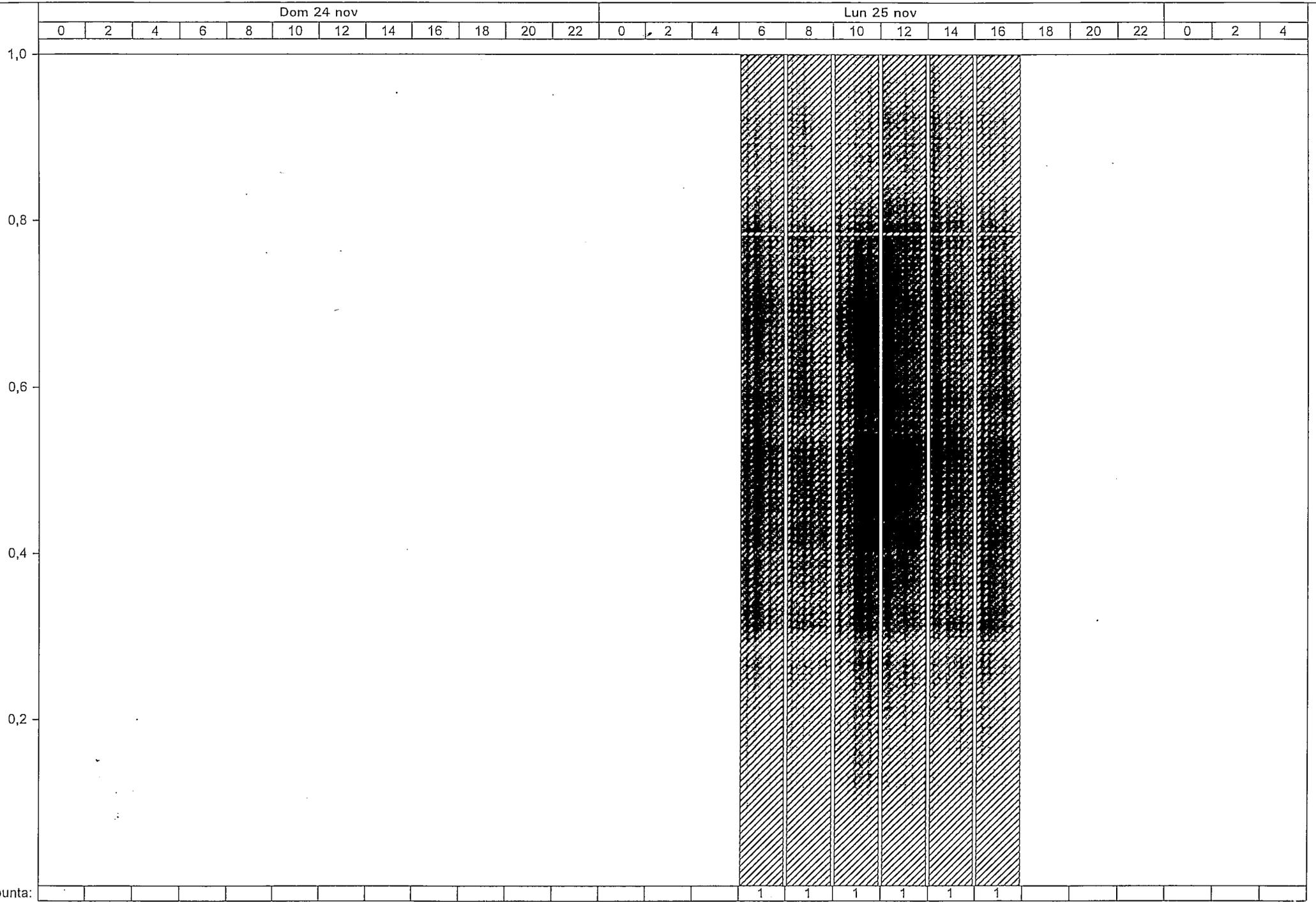
Sovrassegnato



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

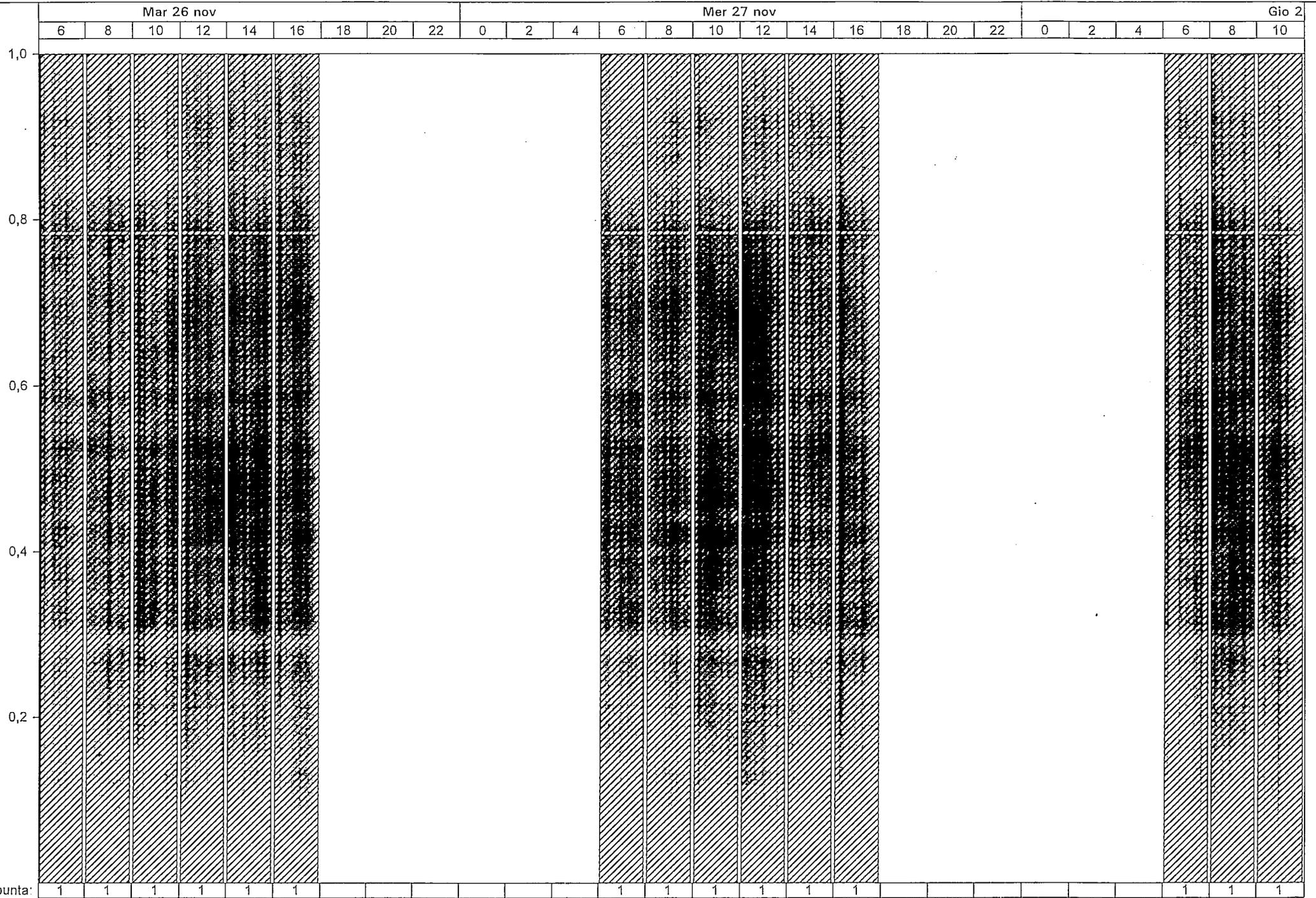
35

capocava

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

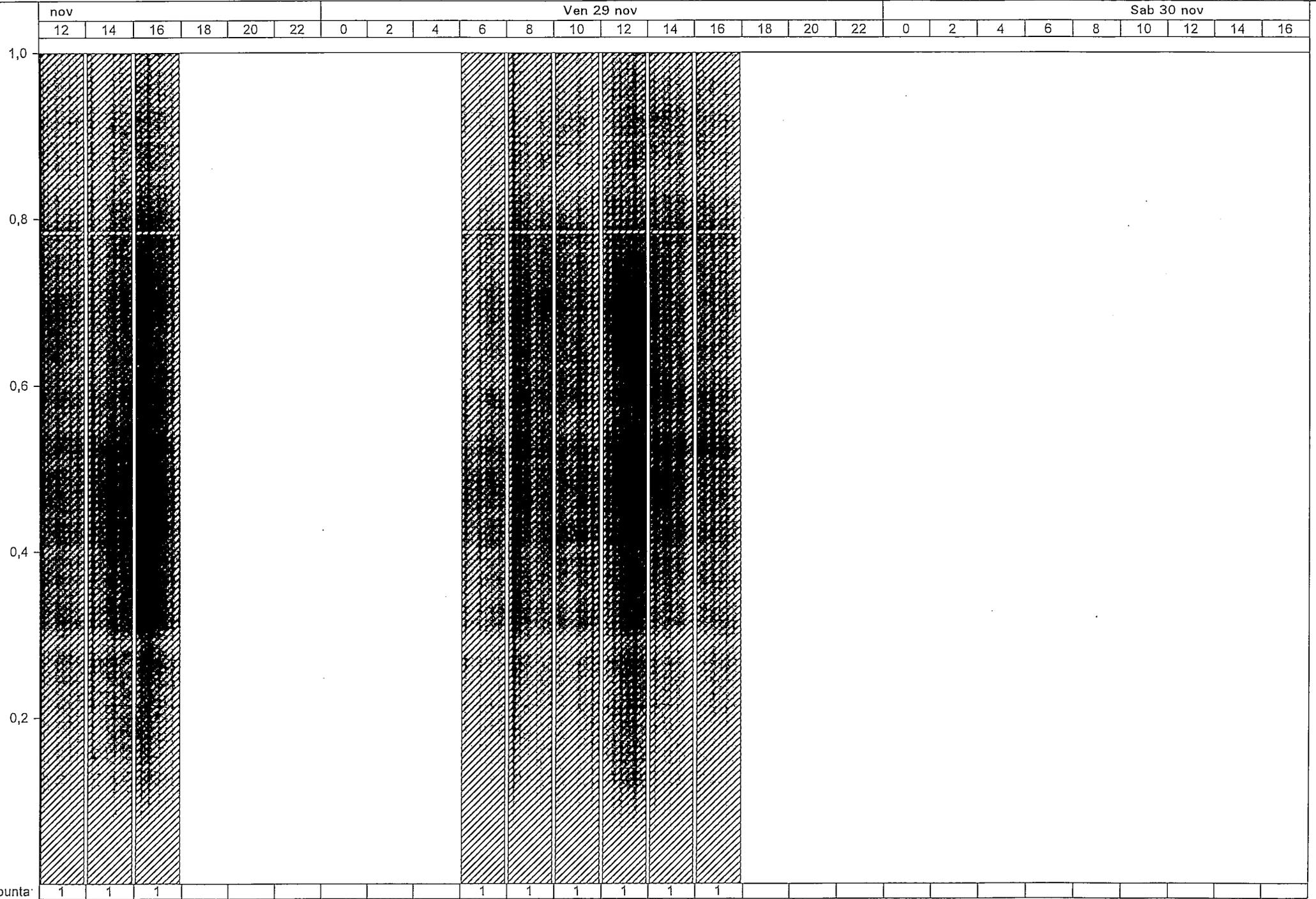


Unità di punta:

36

capocava Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

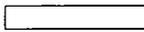


Unità di punta

37

capocava

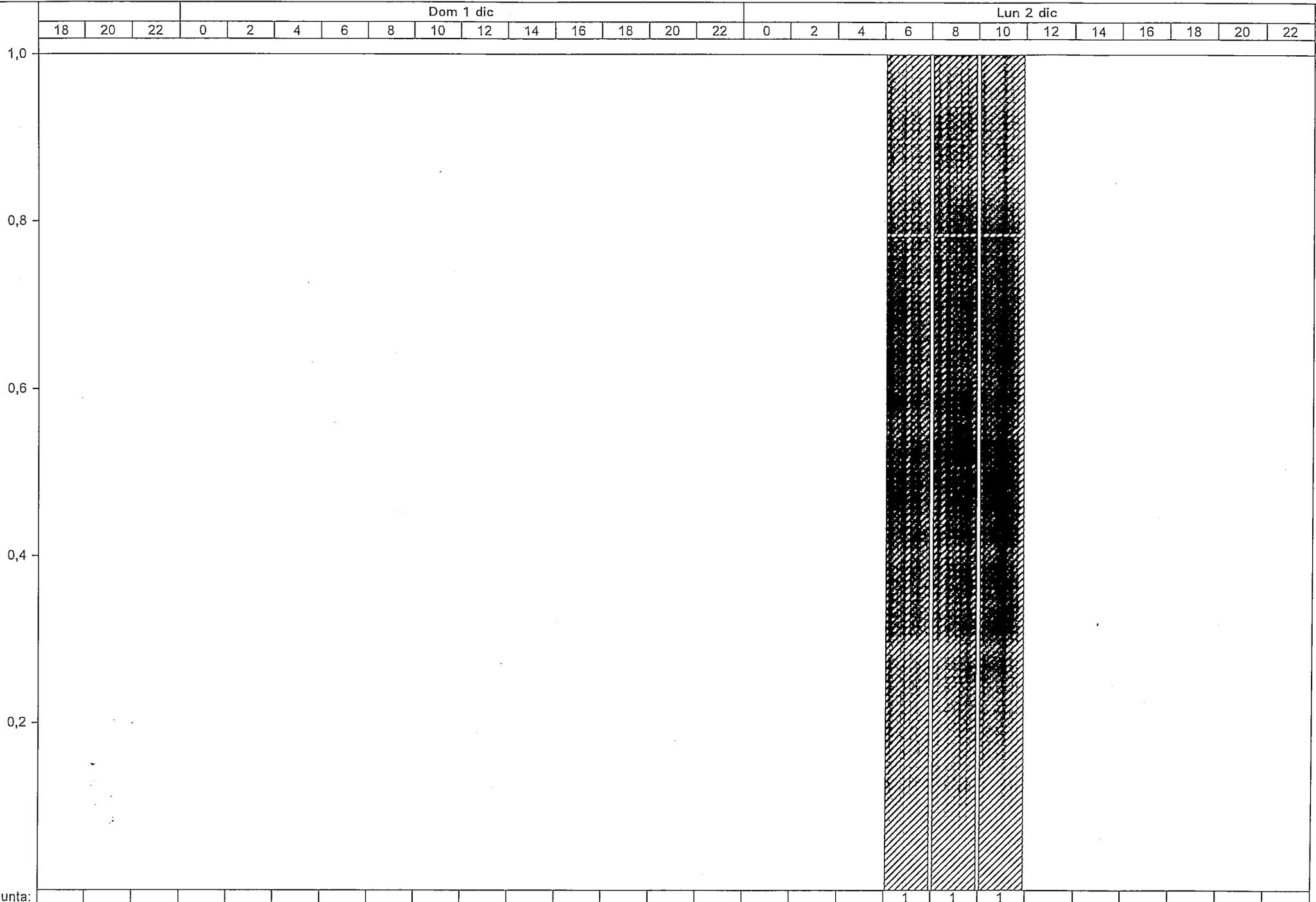
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

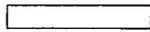


Unità di punta:

38

capocava

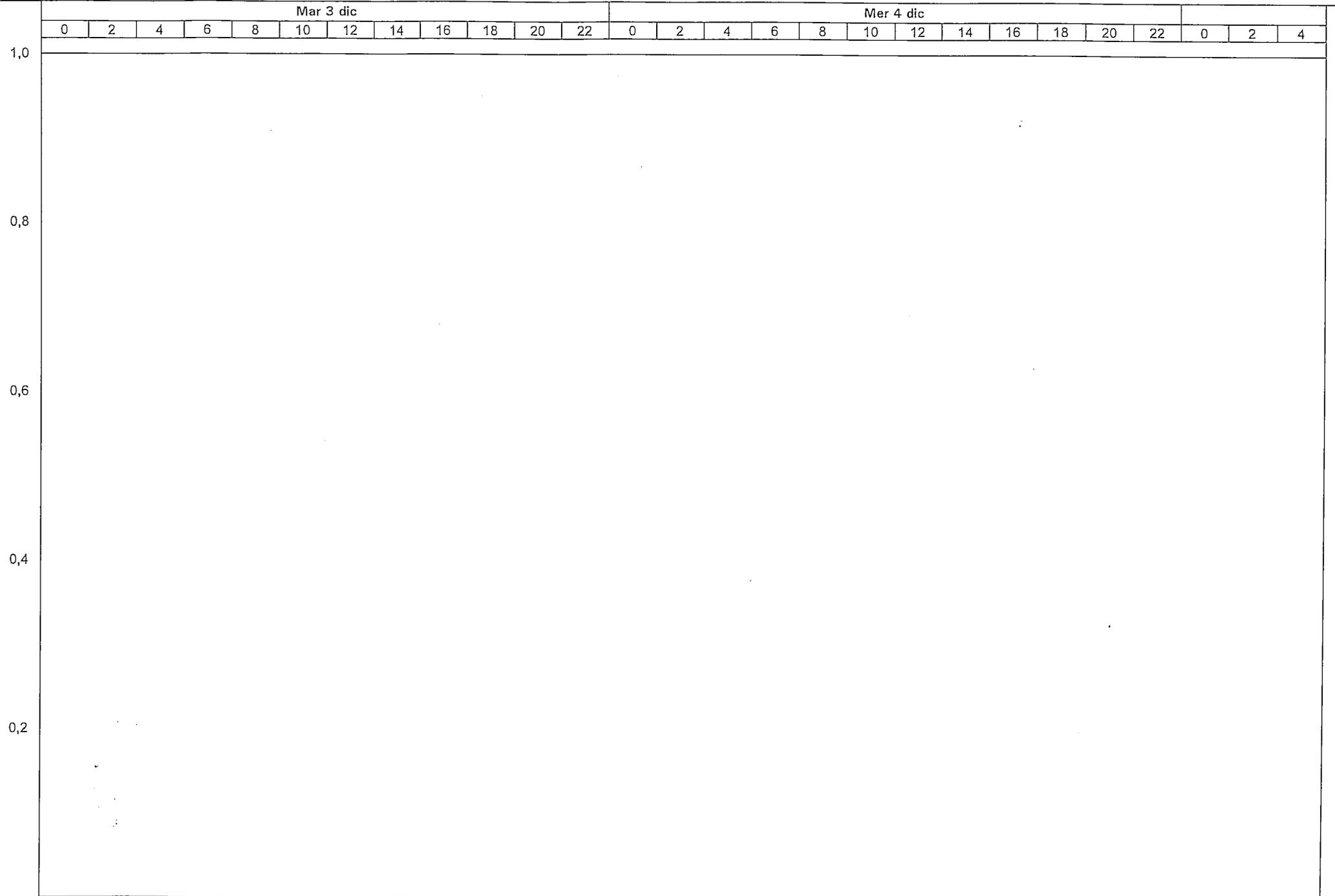
Sovrassegnato



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

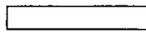


Unità di punta:

39

capocava

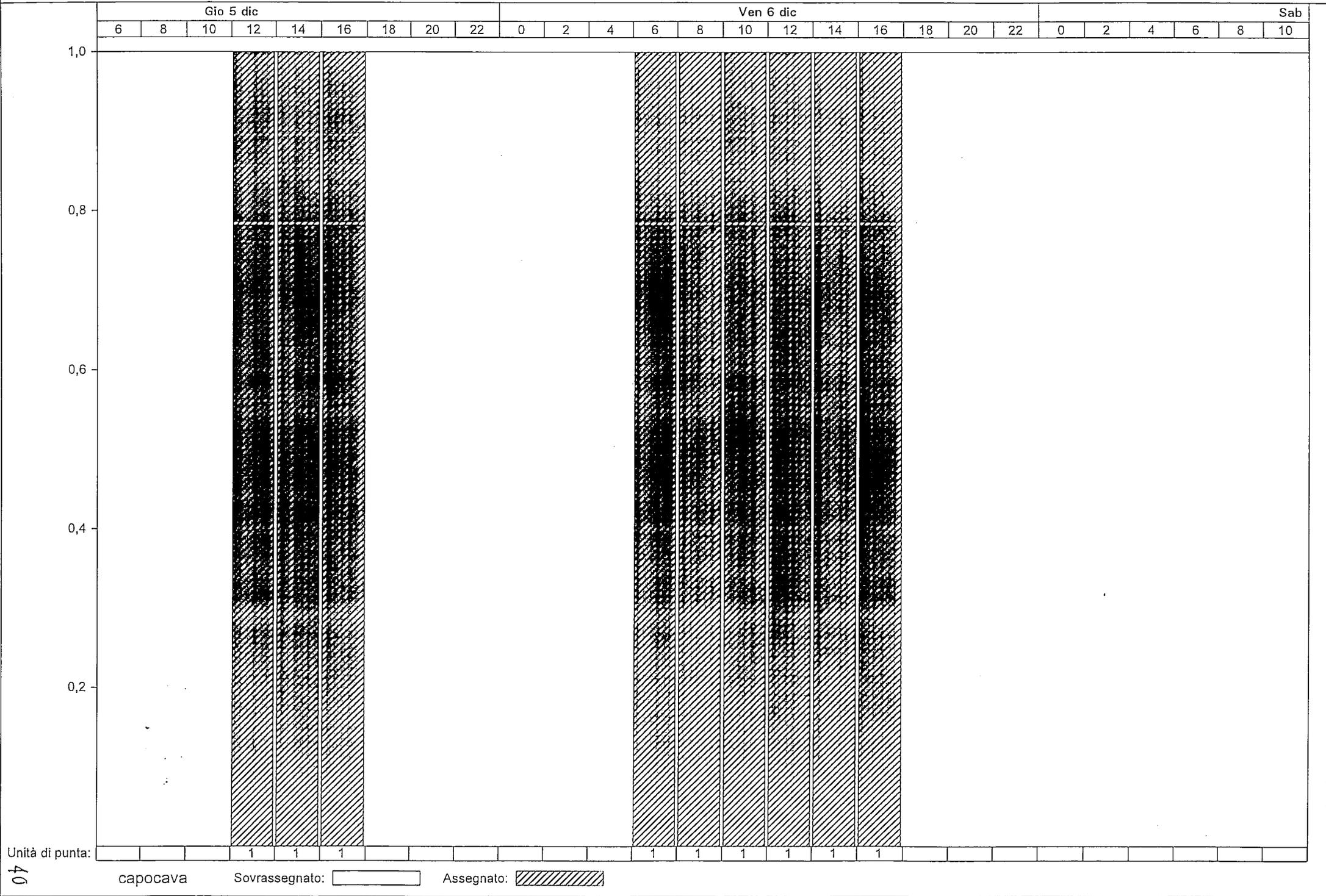
Sovrassegnato:



Assegnato:



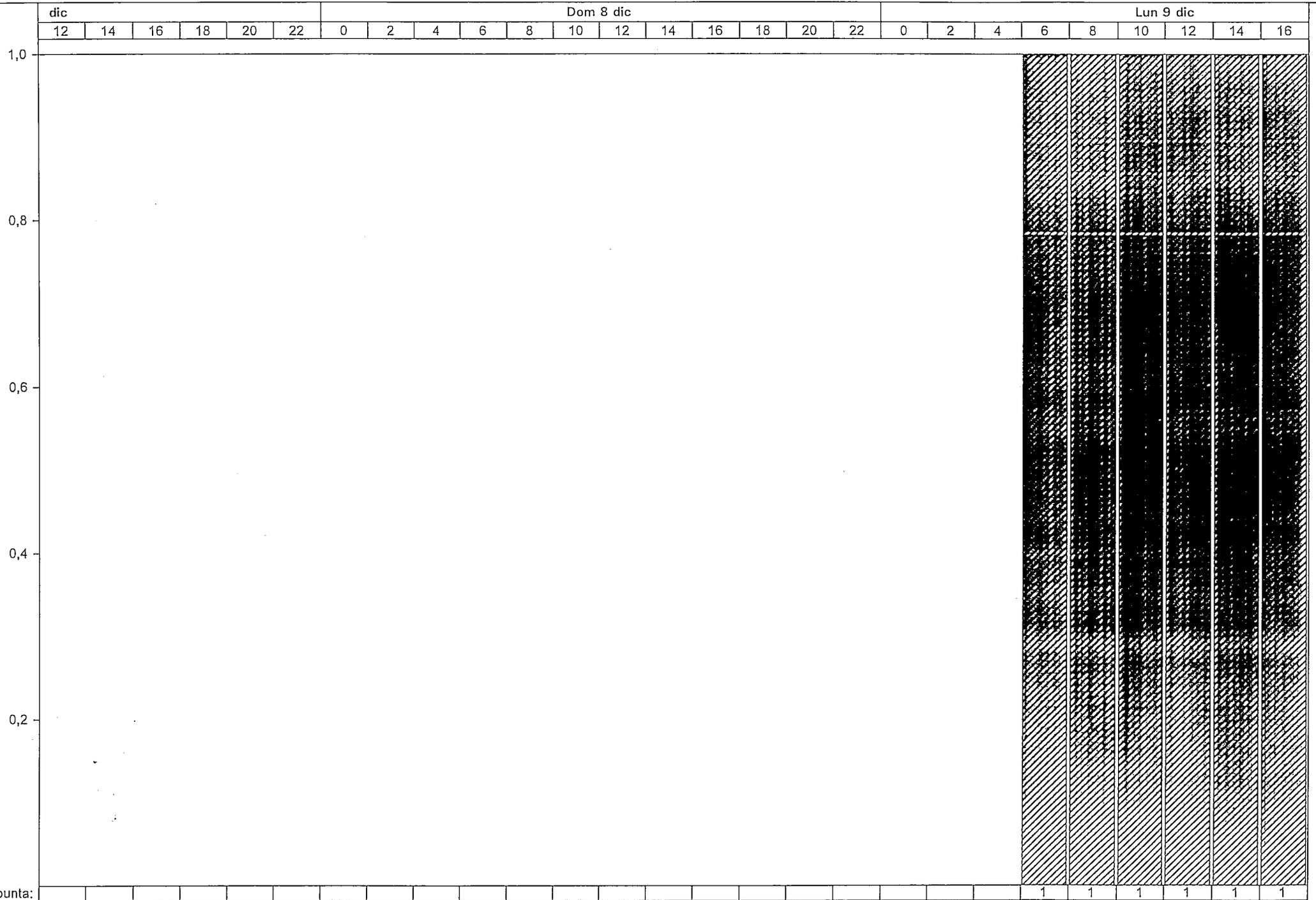
Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:
40

capocava Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Cielo a gestione sequenziale

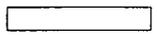


Unità di punta:

41

capocava

Sovrassegnato:



Assegnato:

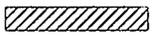
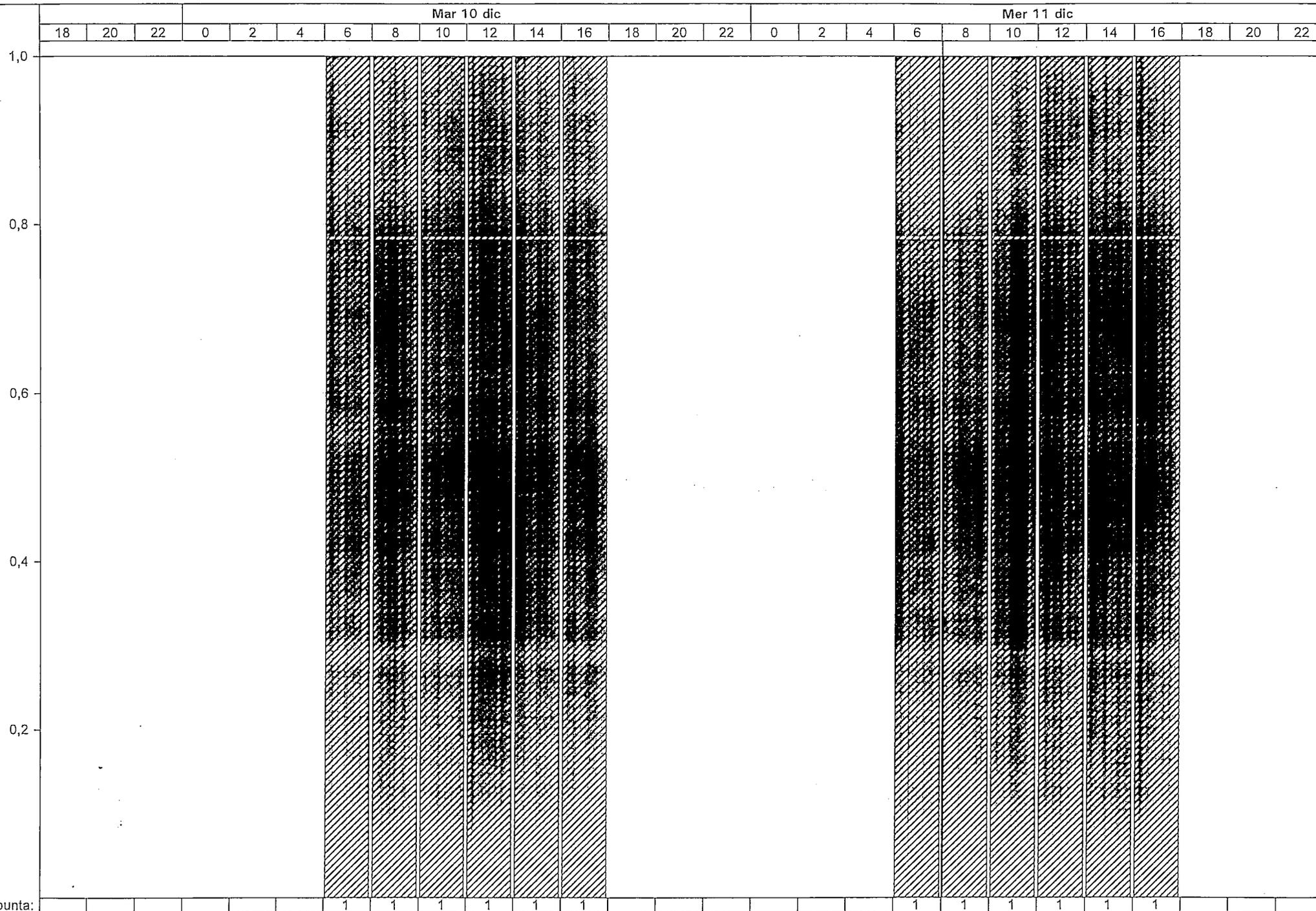


Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

42

capocava

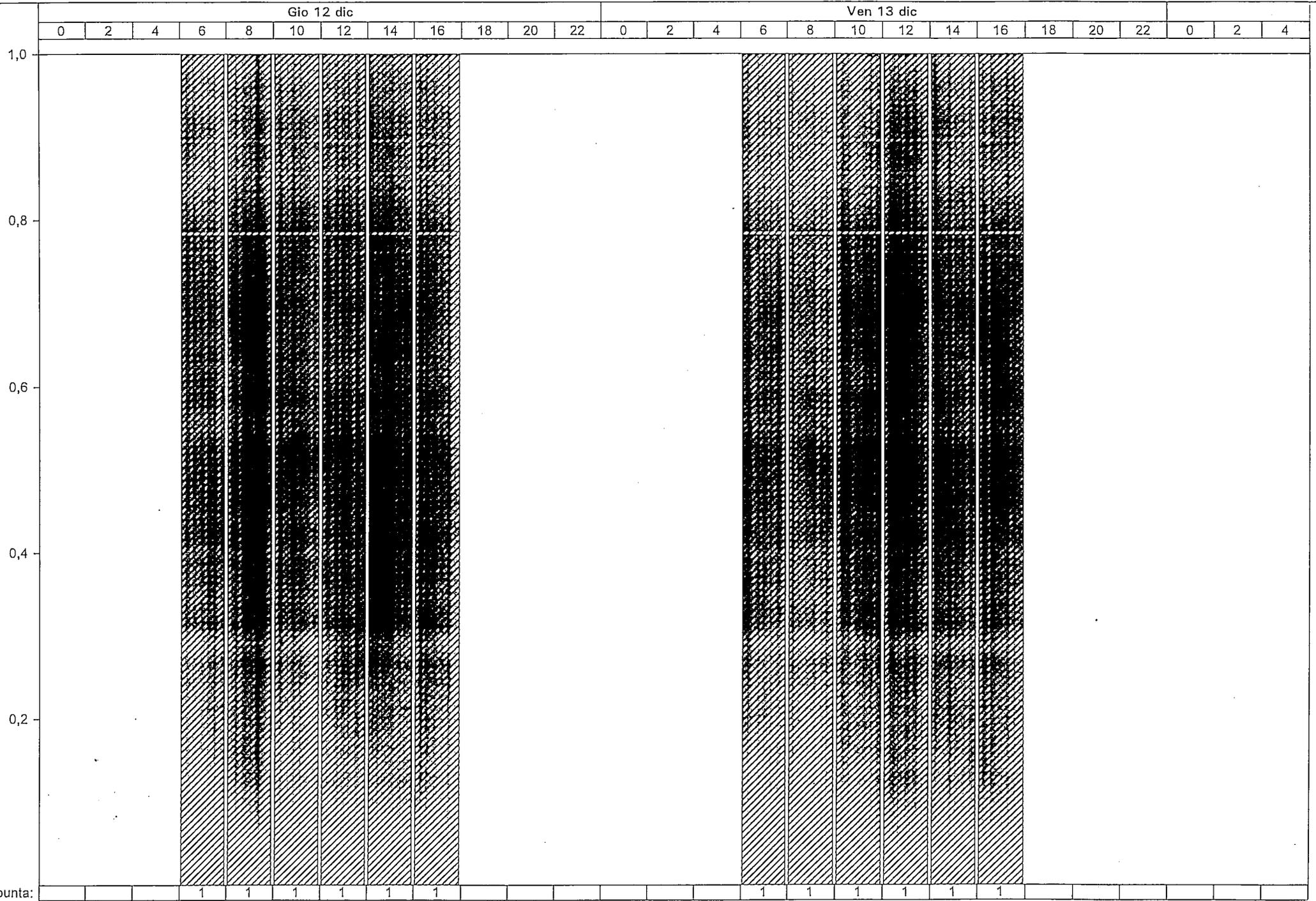
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

43

capocava

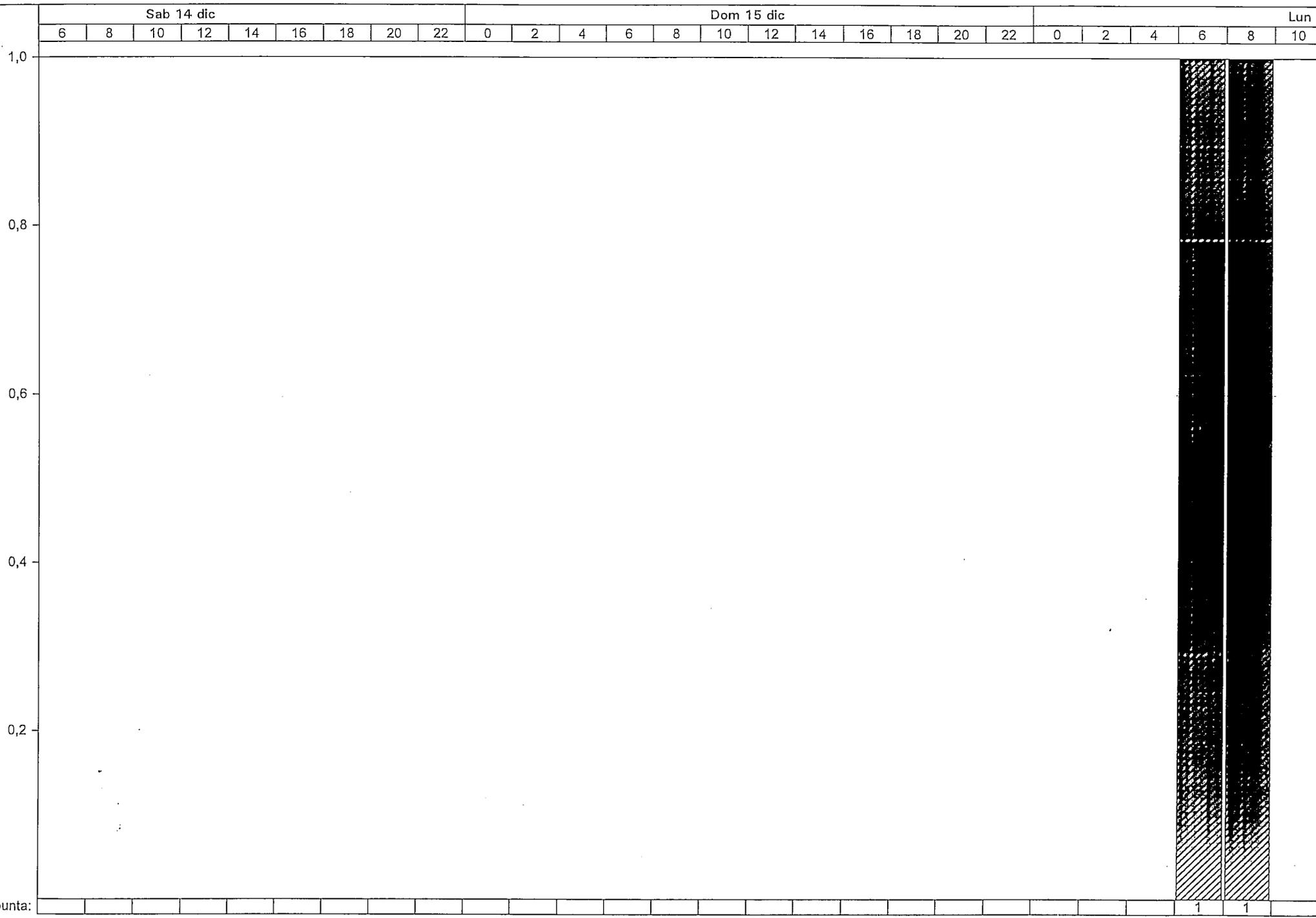
Sovrassignato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

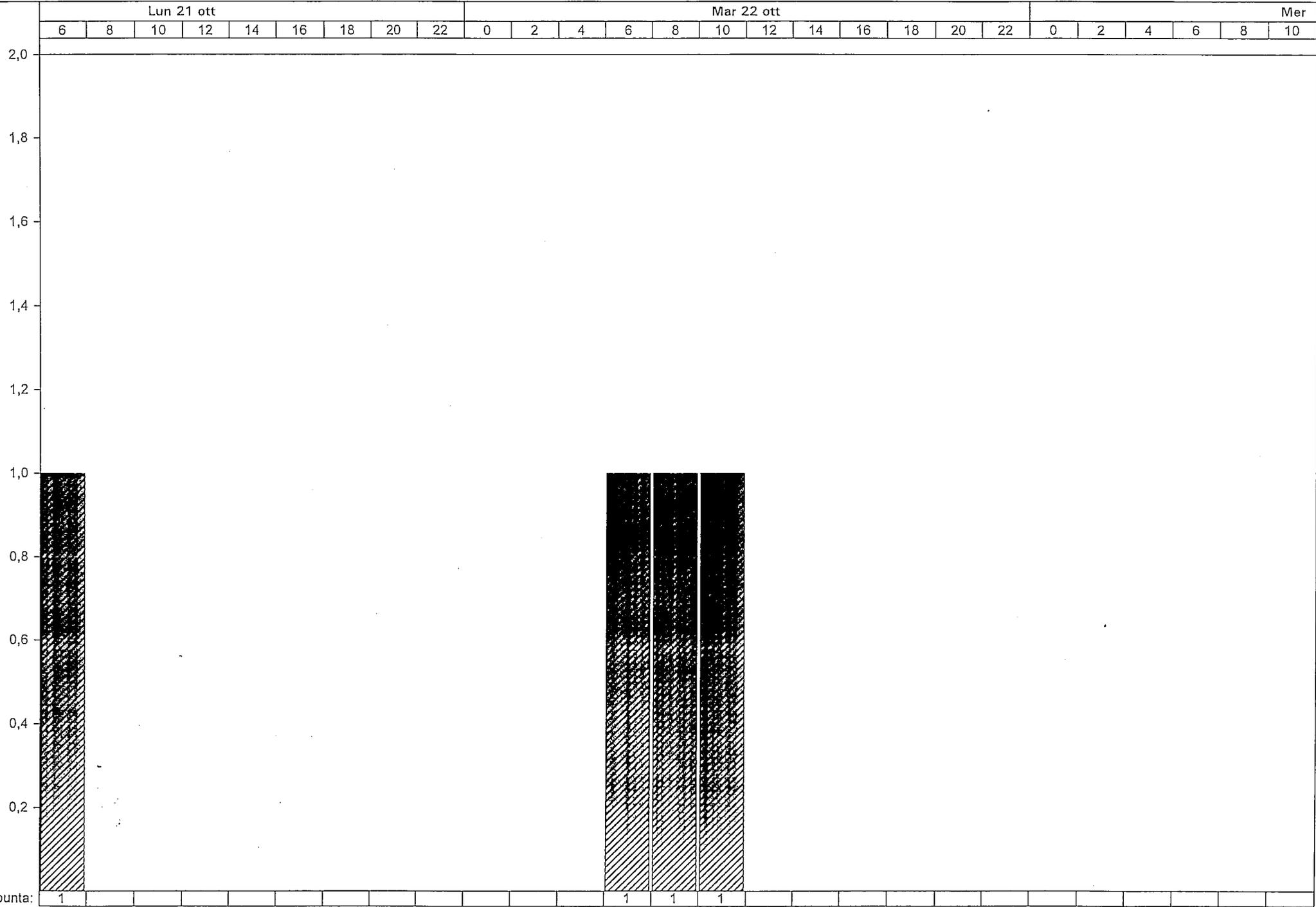
44

capocava

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

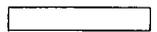


Unità di punta:

57

cavatore palista

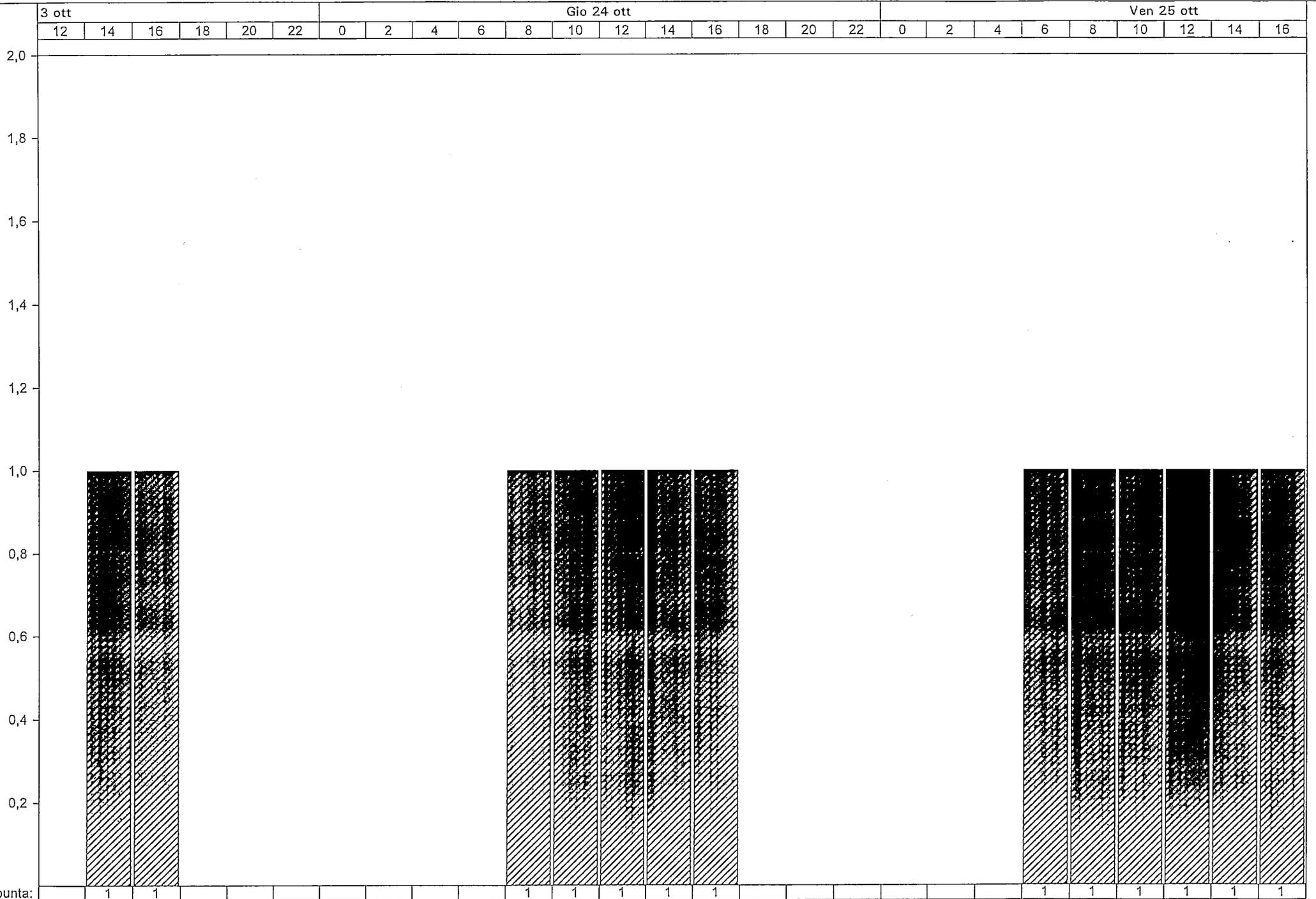
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

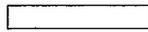


Unità di punta:

46

cavatore palista

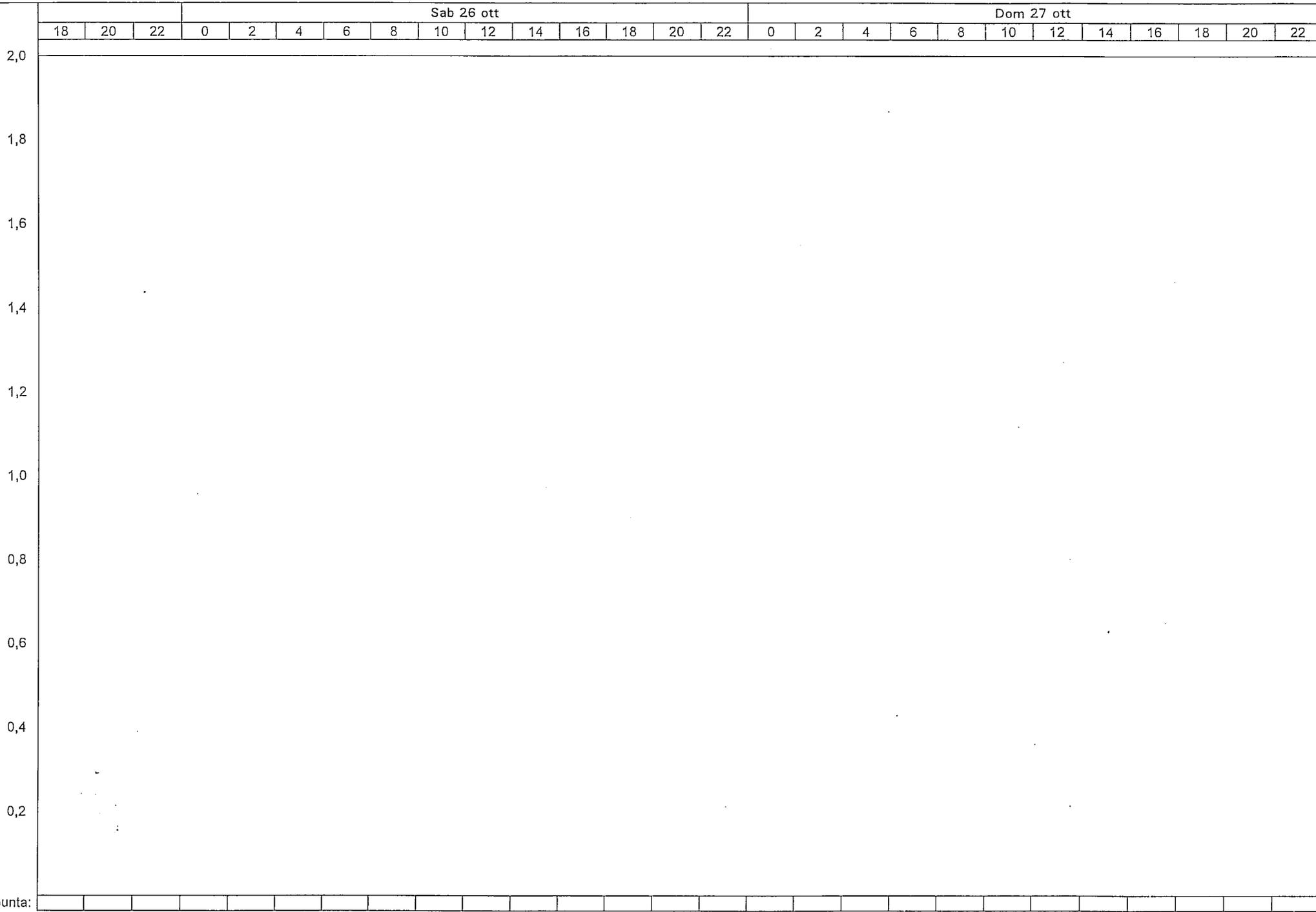
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

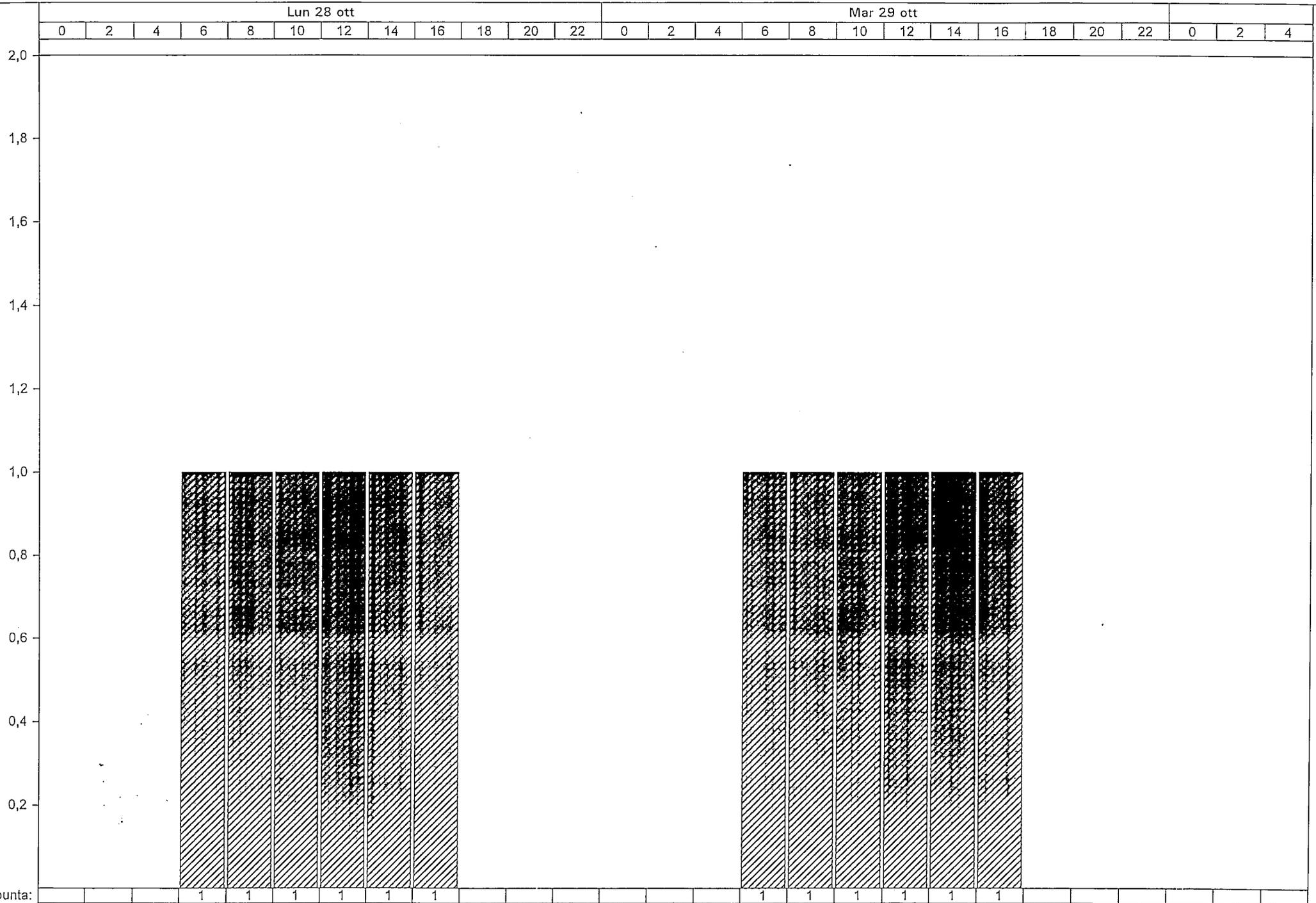


Unità di punta:

47

cavatore palista Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

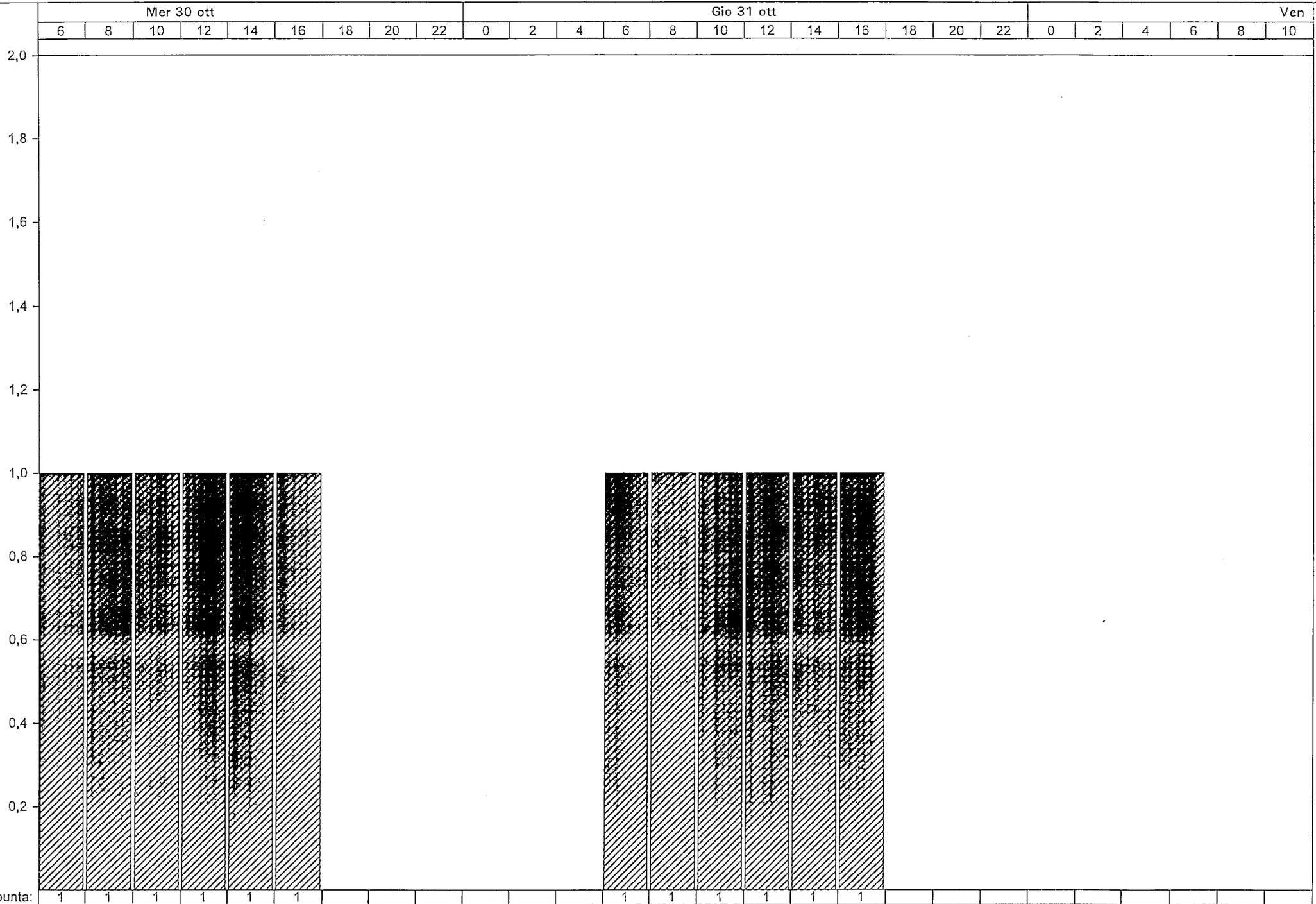


cavatore palista

Sovrassignato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

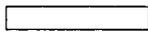


Unità di punta:

49

cavatore palista

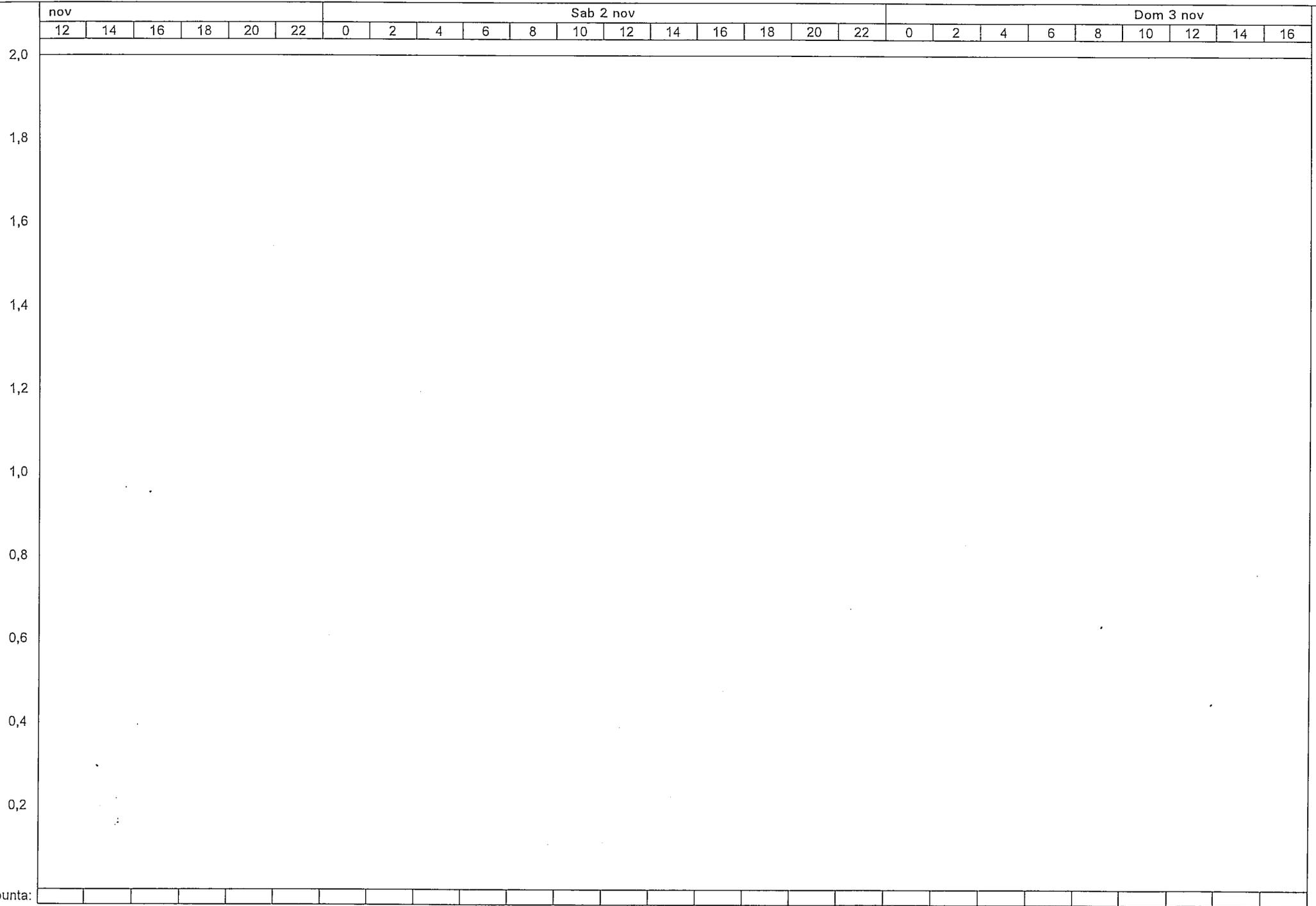
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

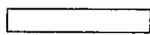


Unità di punta:

50

cavatore palista

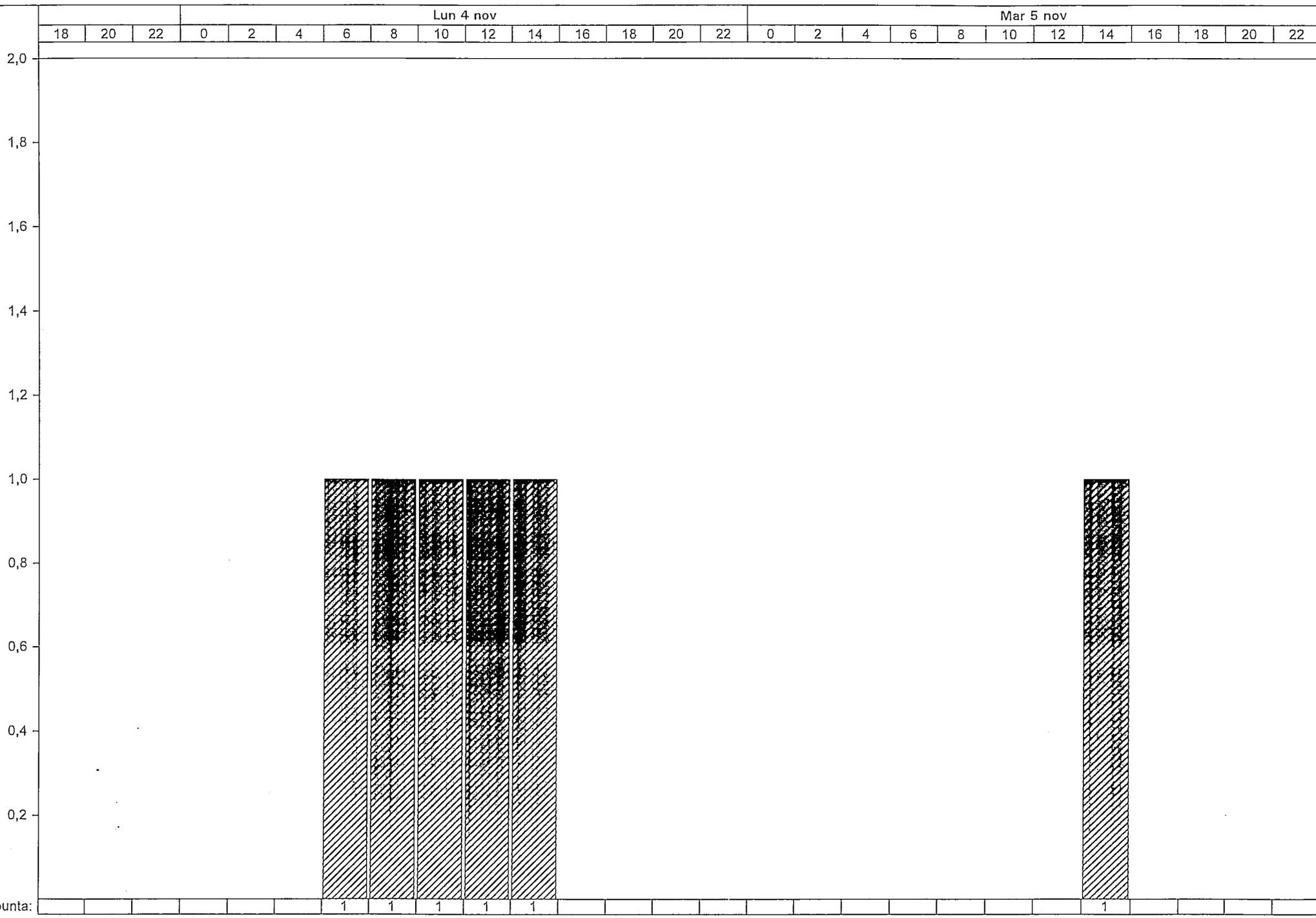
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

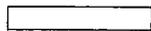


Unità di punta:

51

cavatore palista

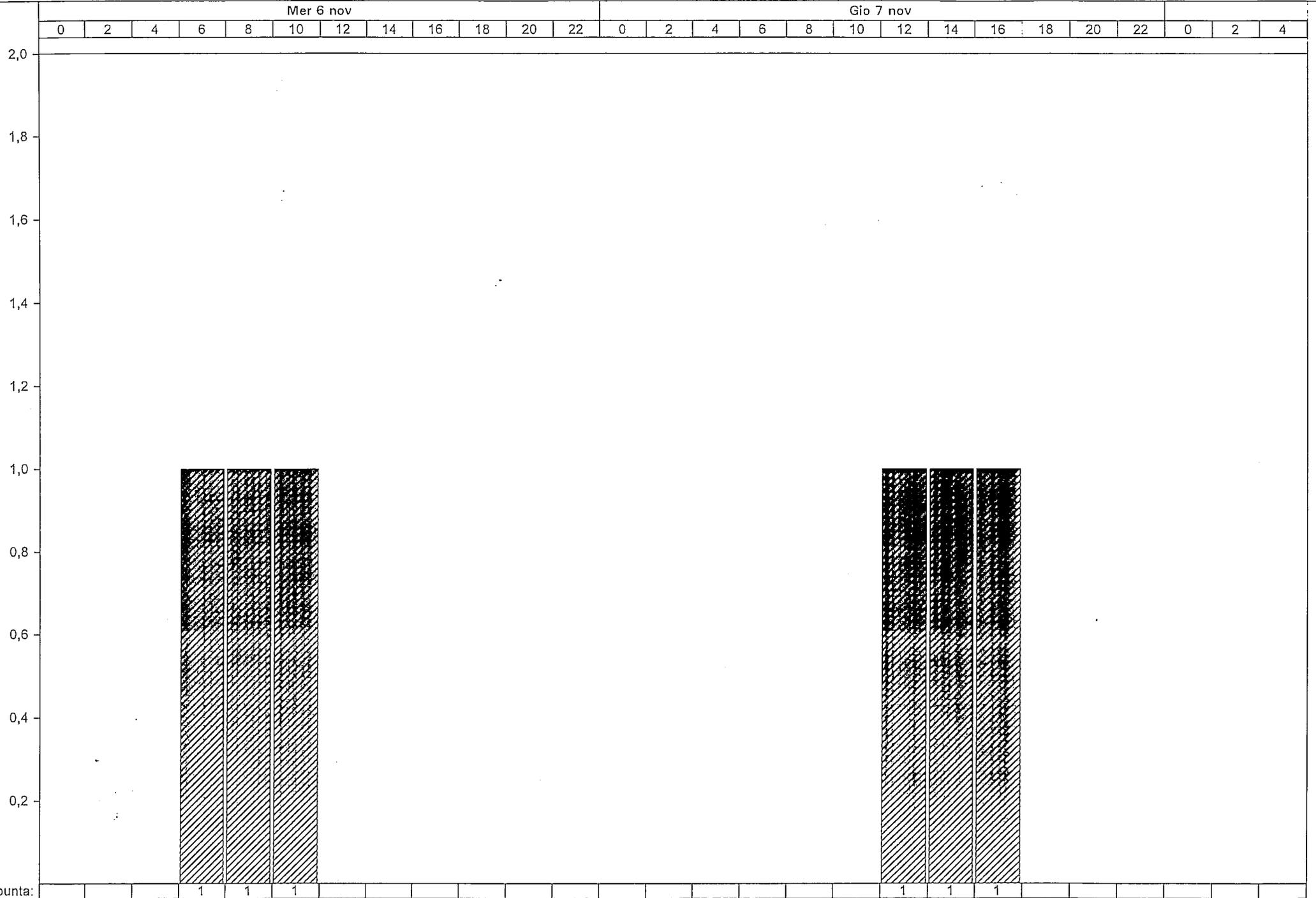
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

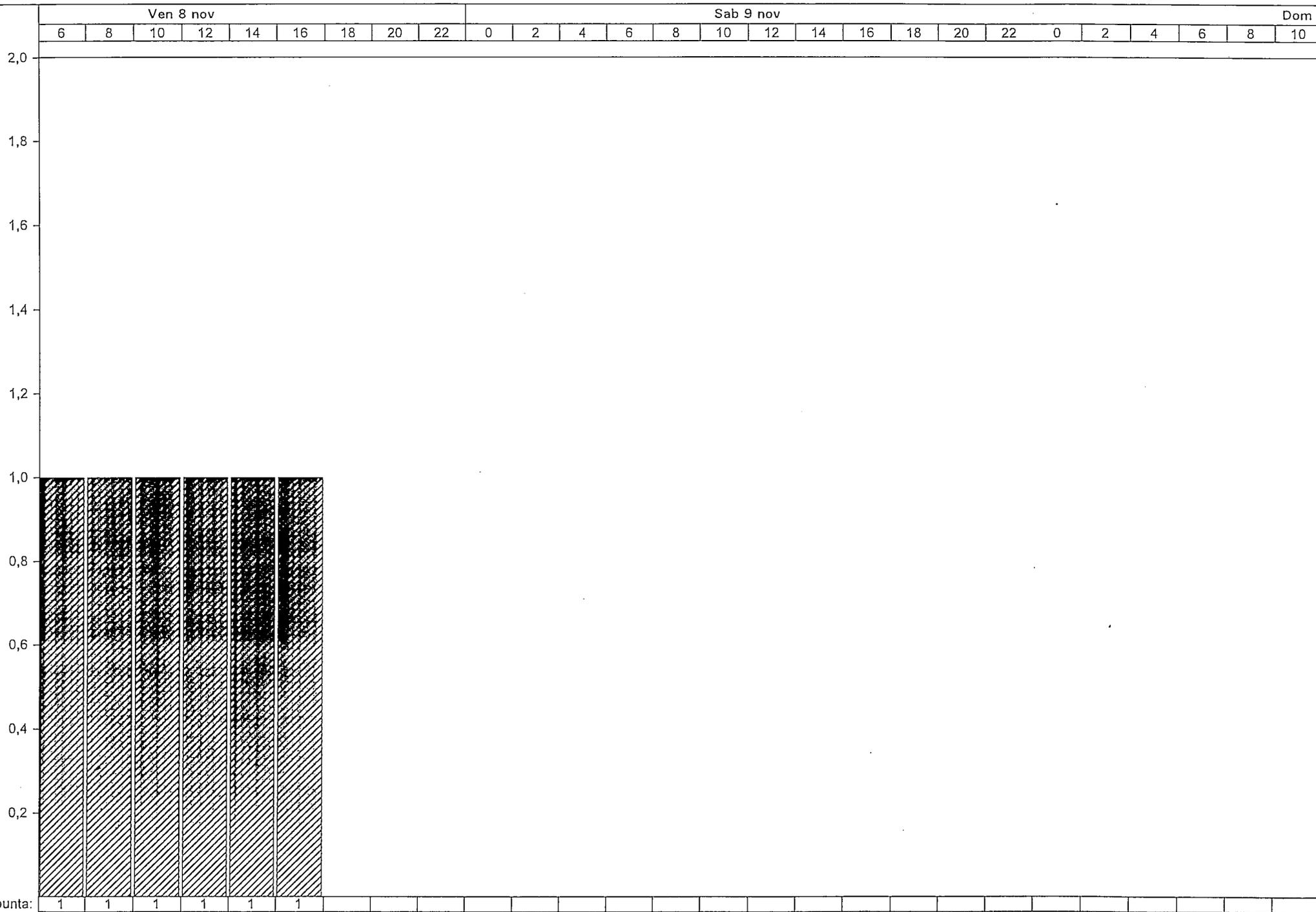
52

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

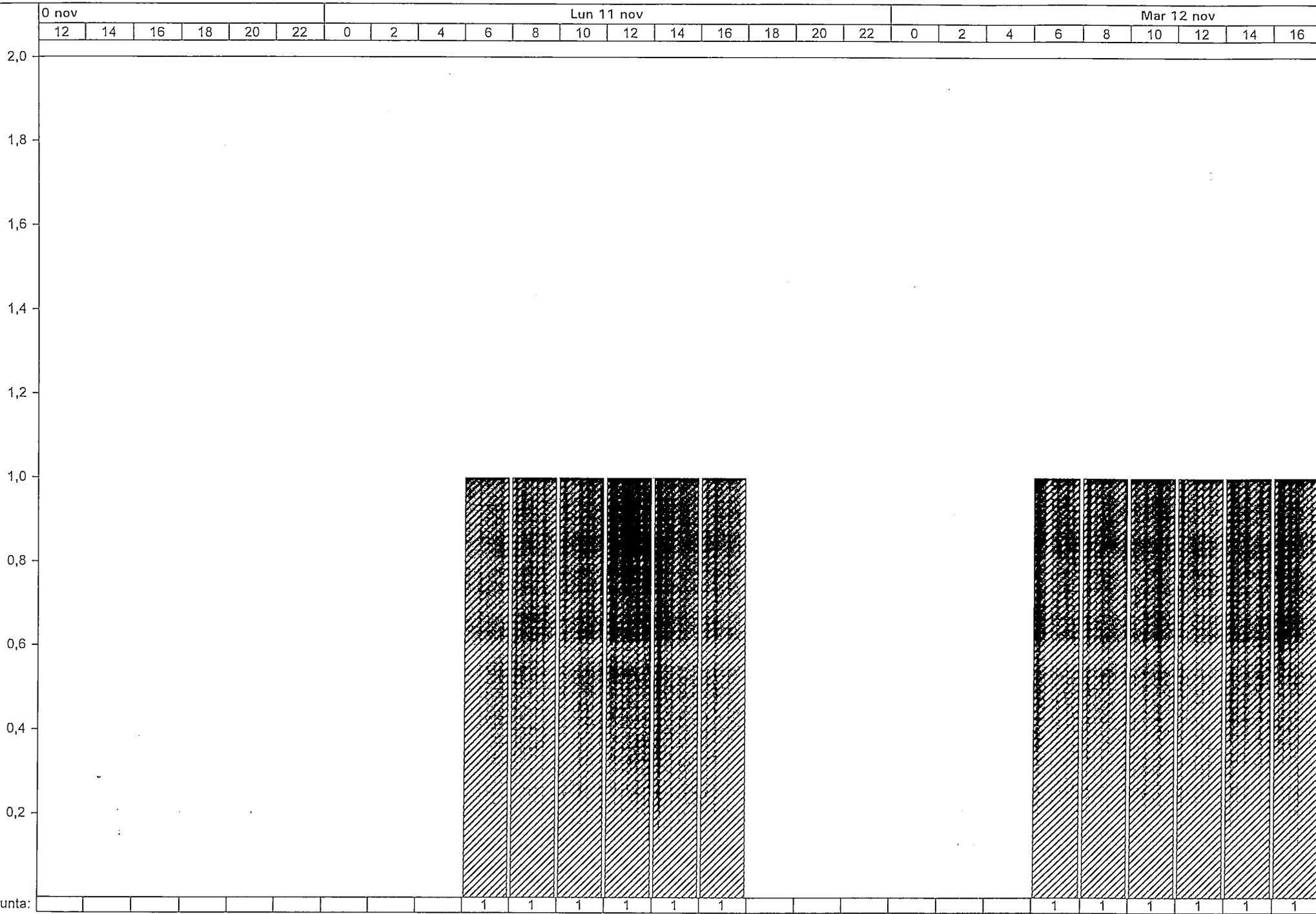
53

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

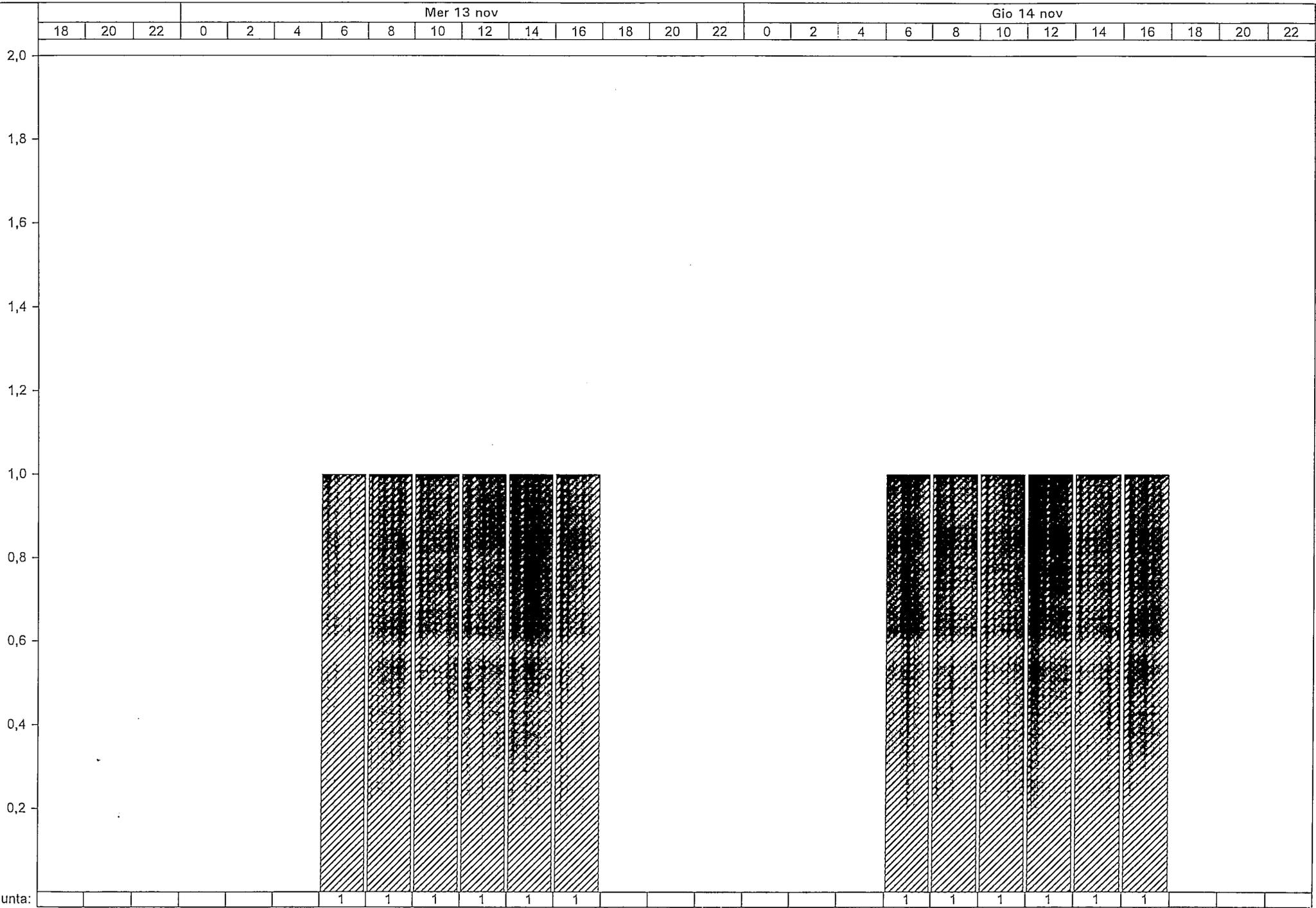
54

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

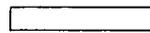


Unità di punta:

55

cavatore palista

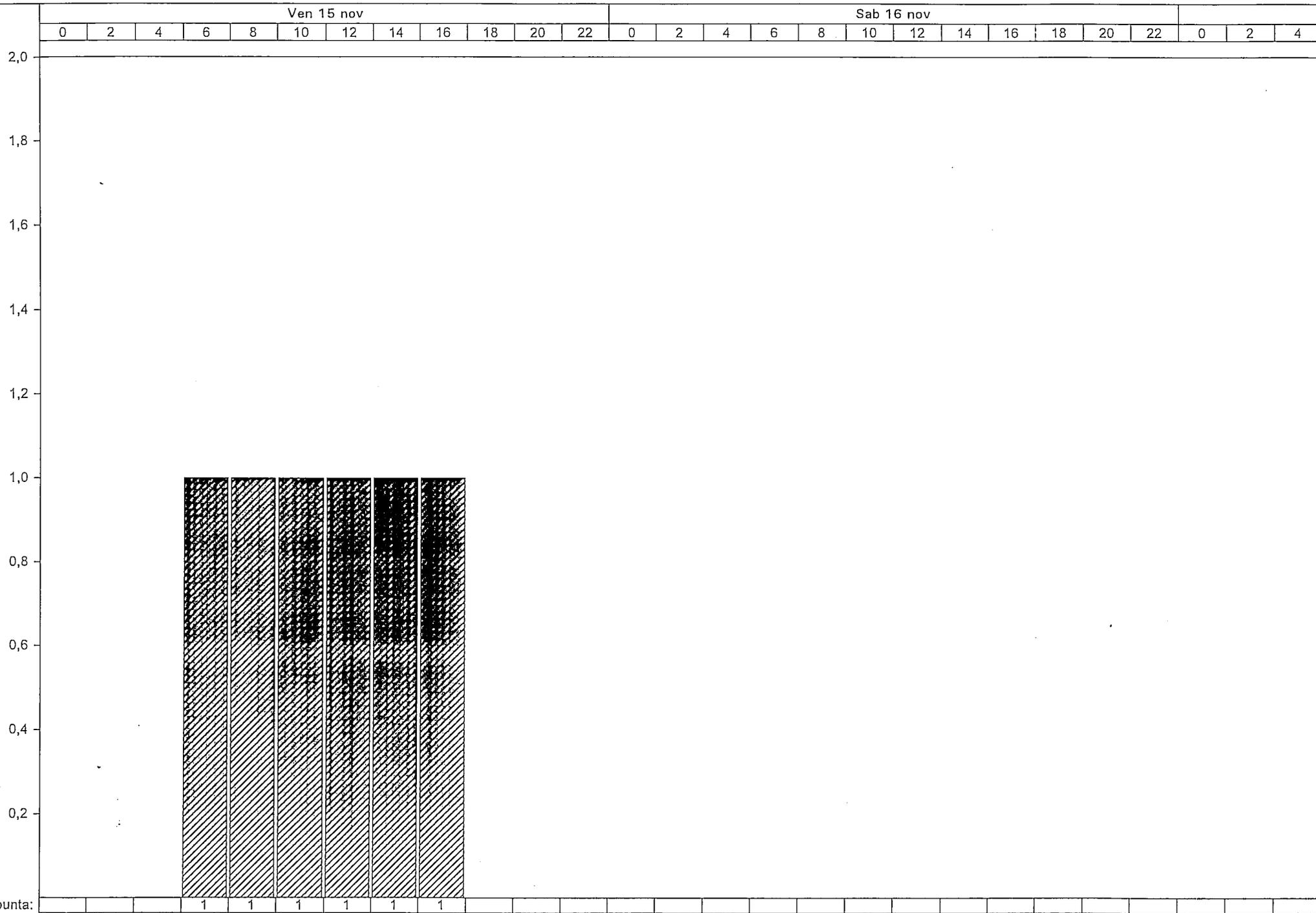
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

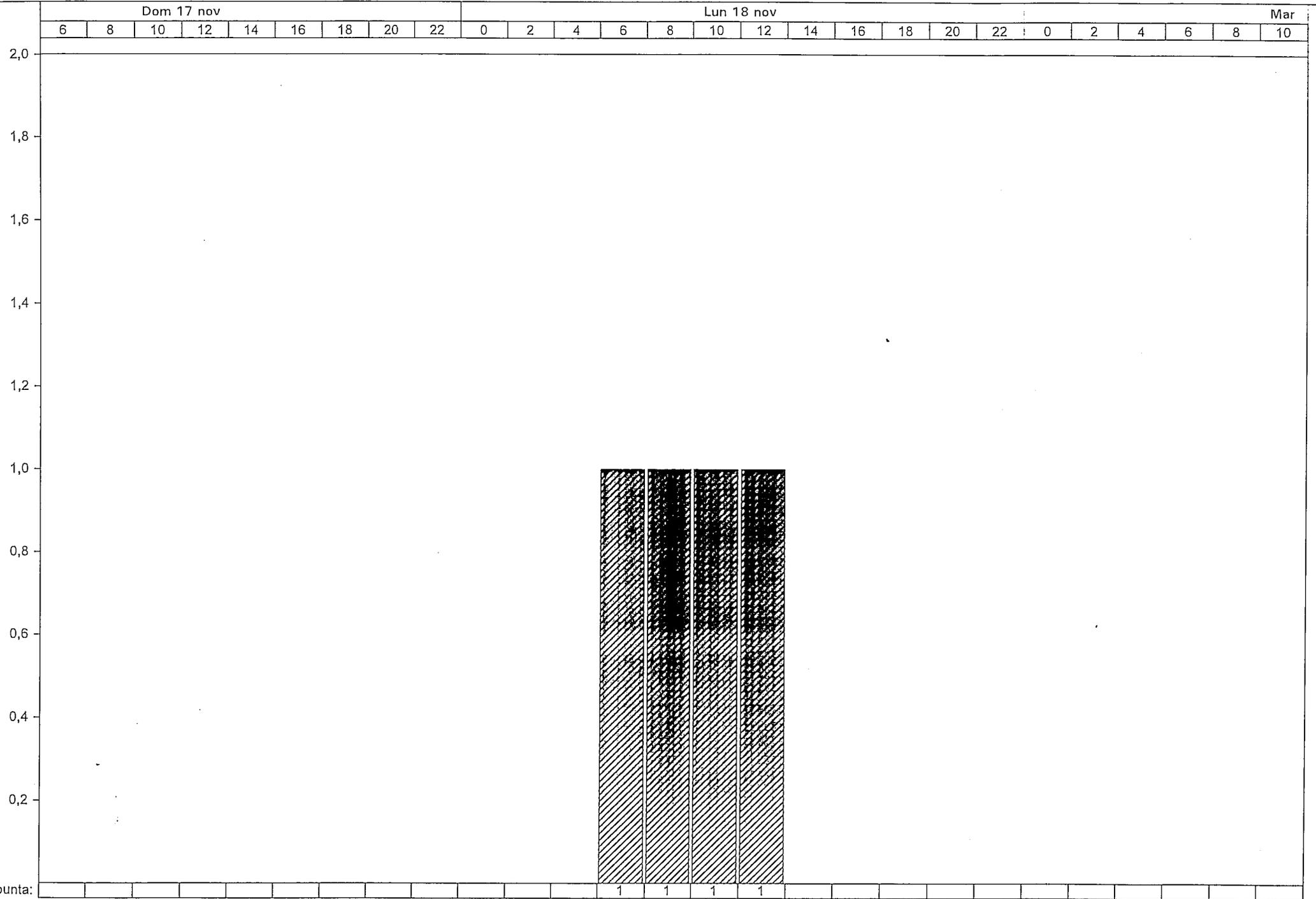
56

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Cielo a gestione sequenziale

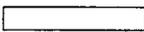


Unità di punta:

57

cavatore palista

Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

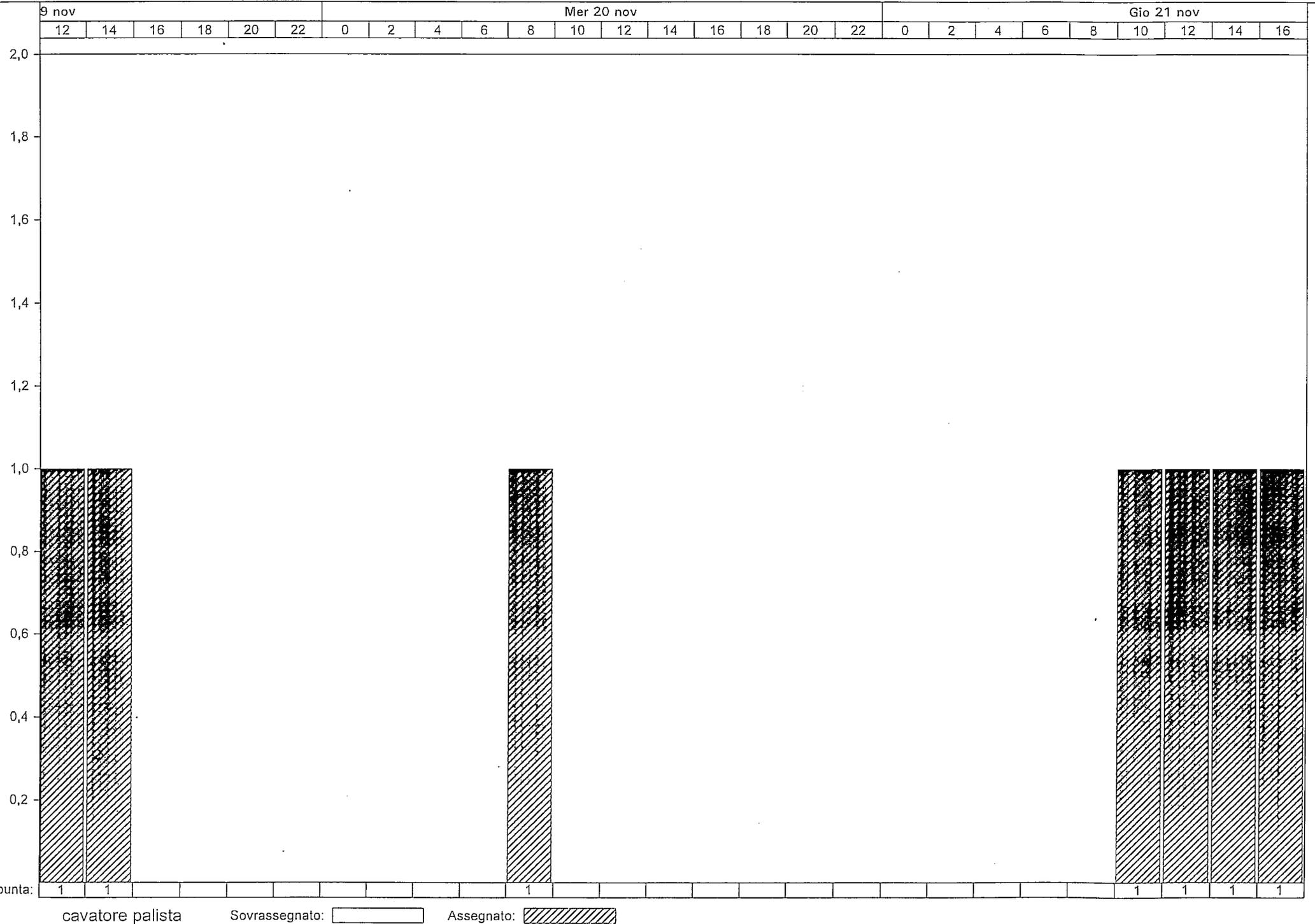
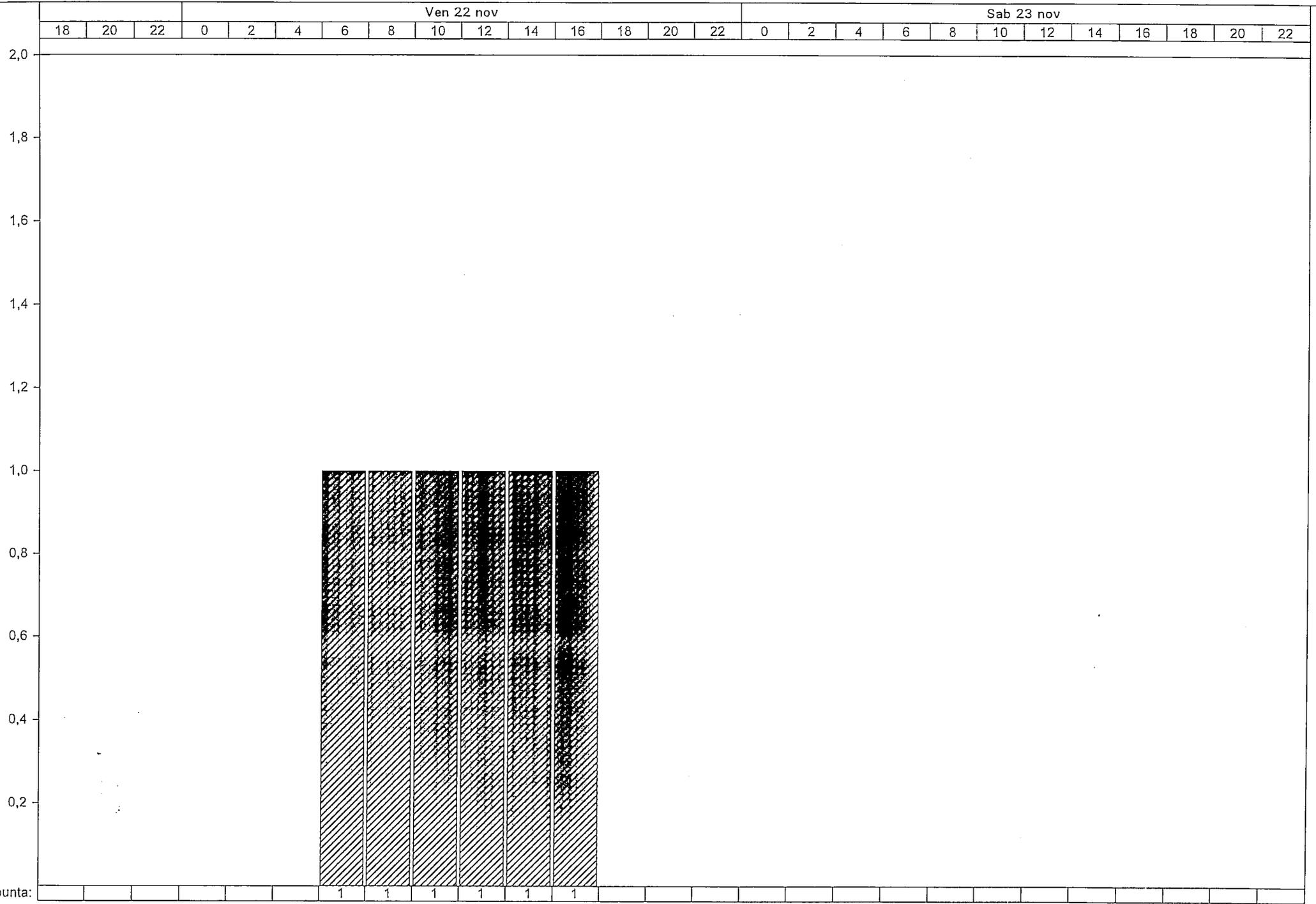


Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

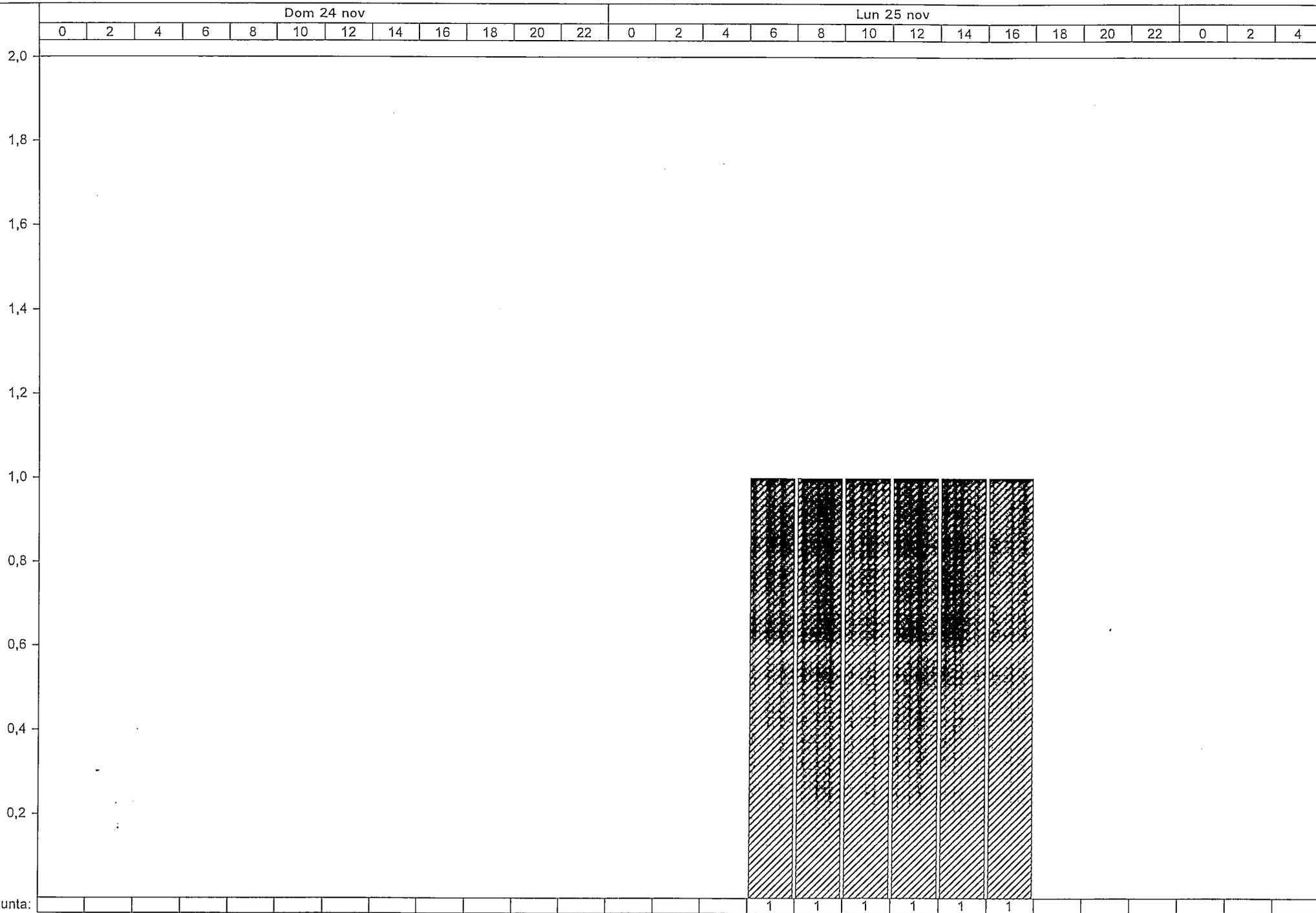
65

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

09

cavatore palista

Sovrassegnato: 

Assegnato: 

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

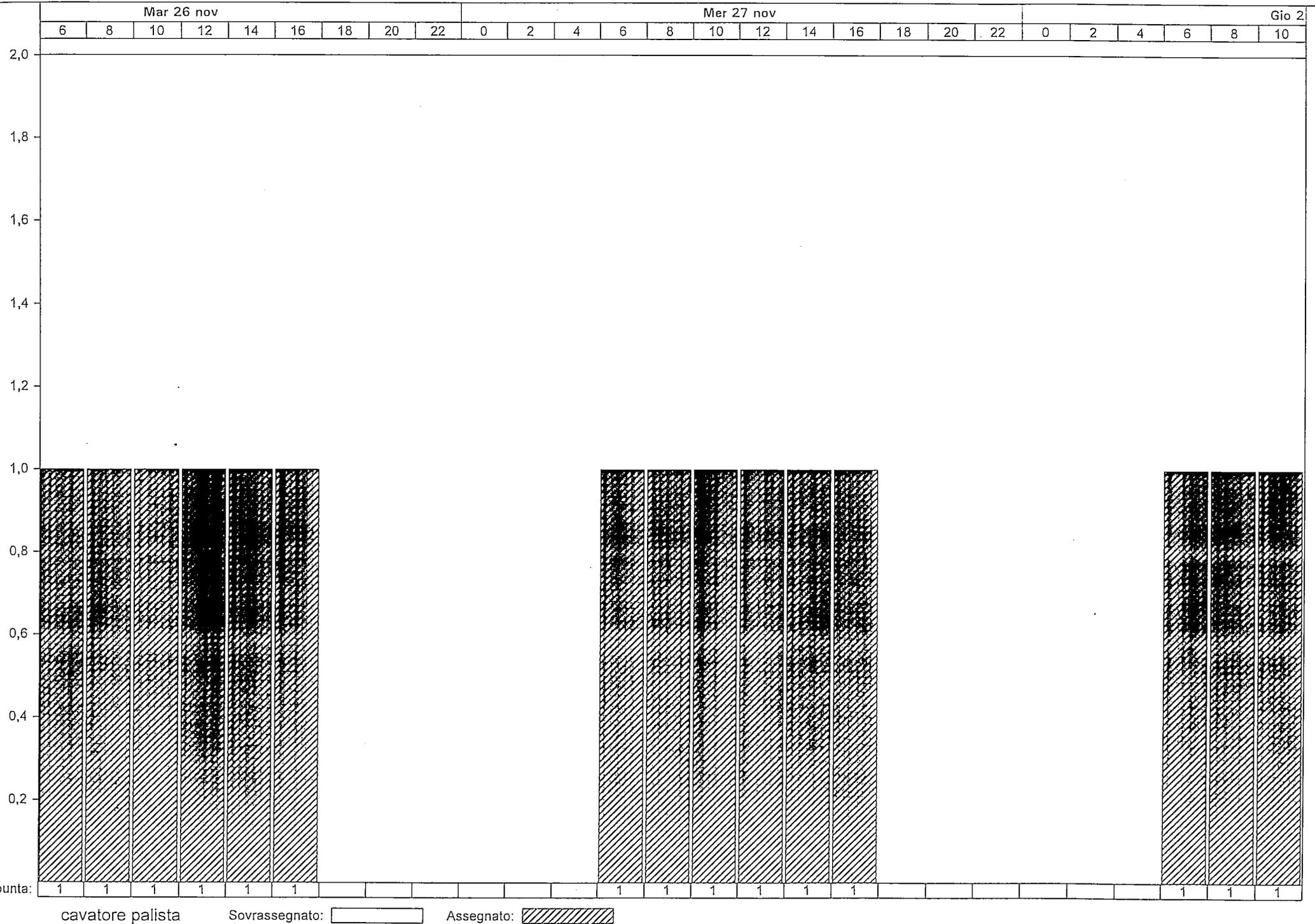
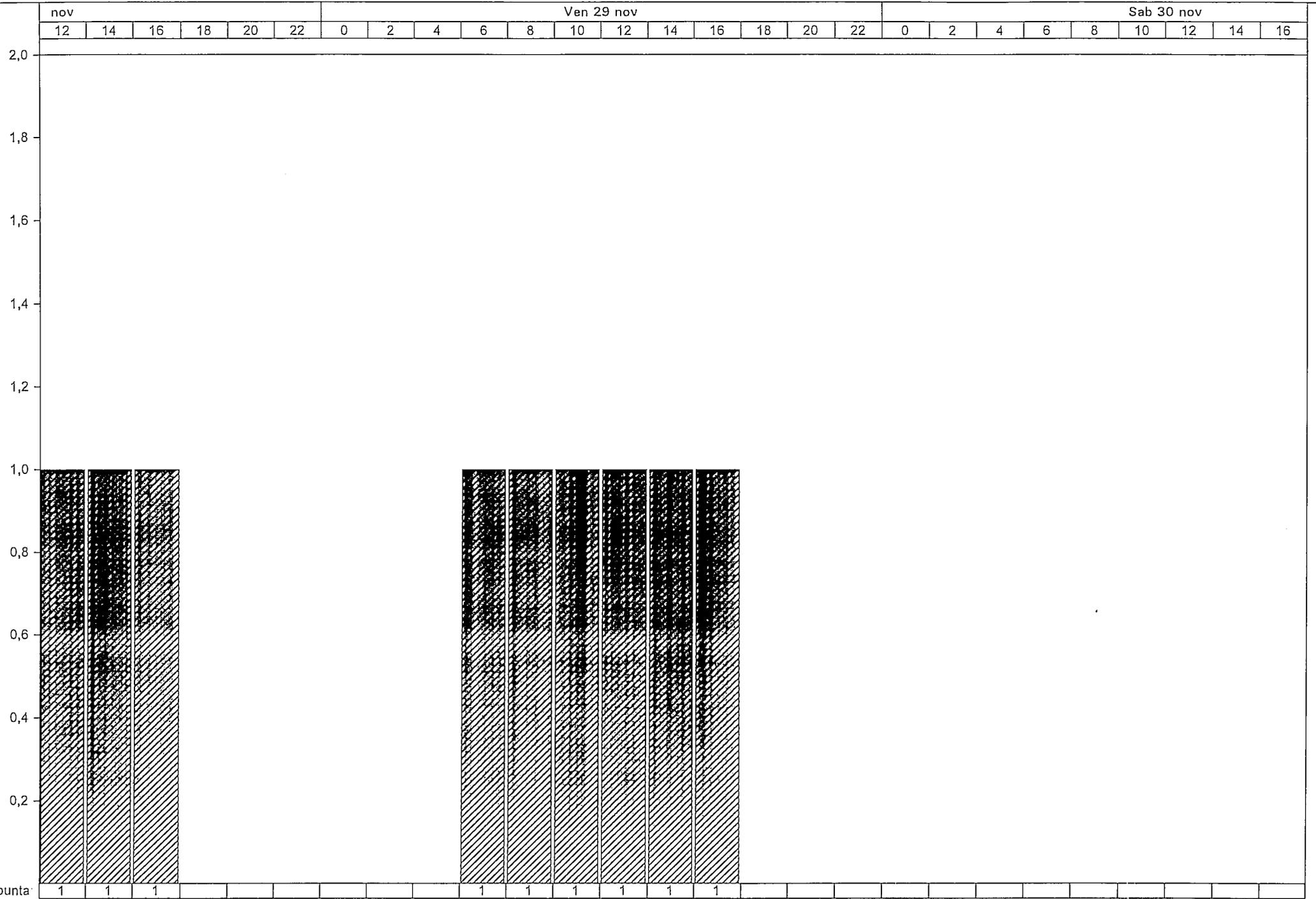


Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta

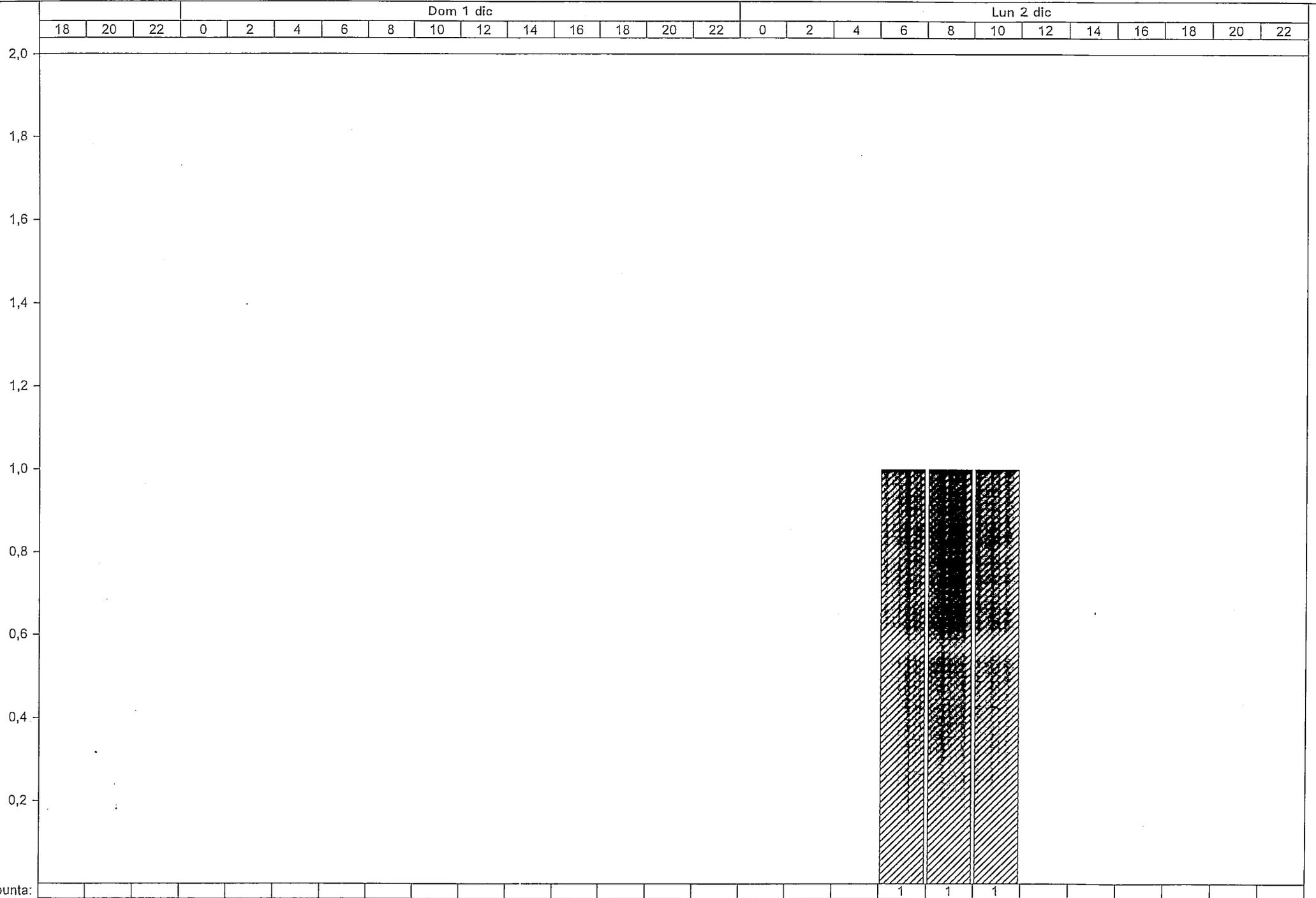
79

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Cielo a gestione sequenziale

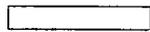


Unità di punta:

63

cavatore palista

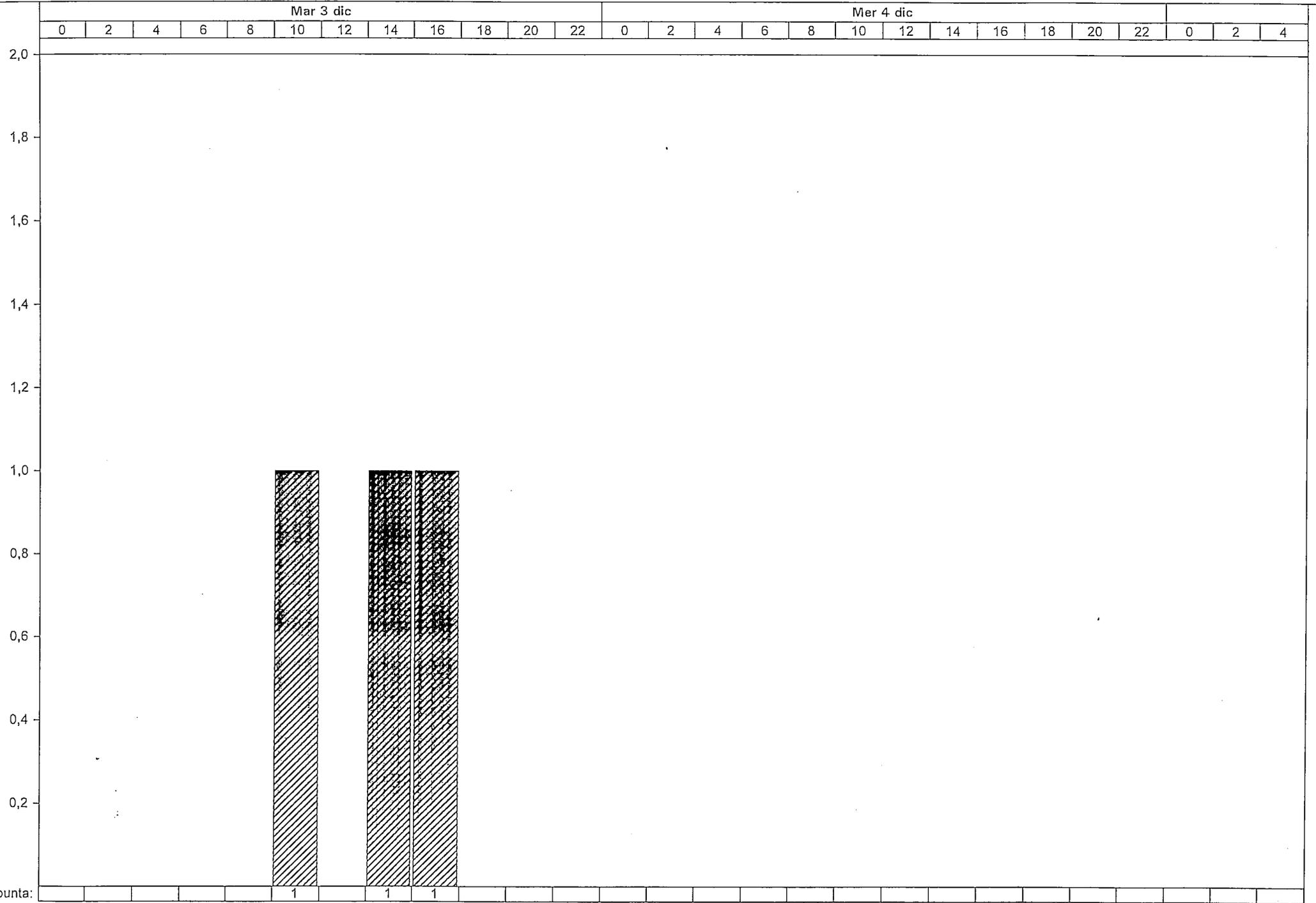
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

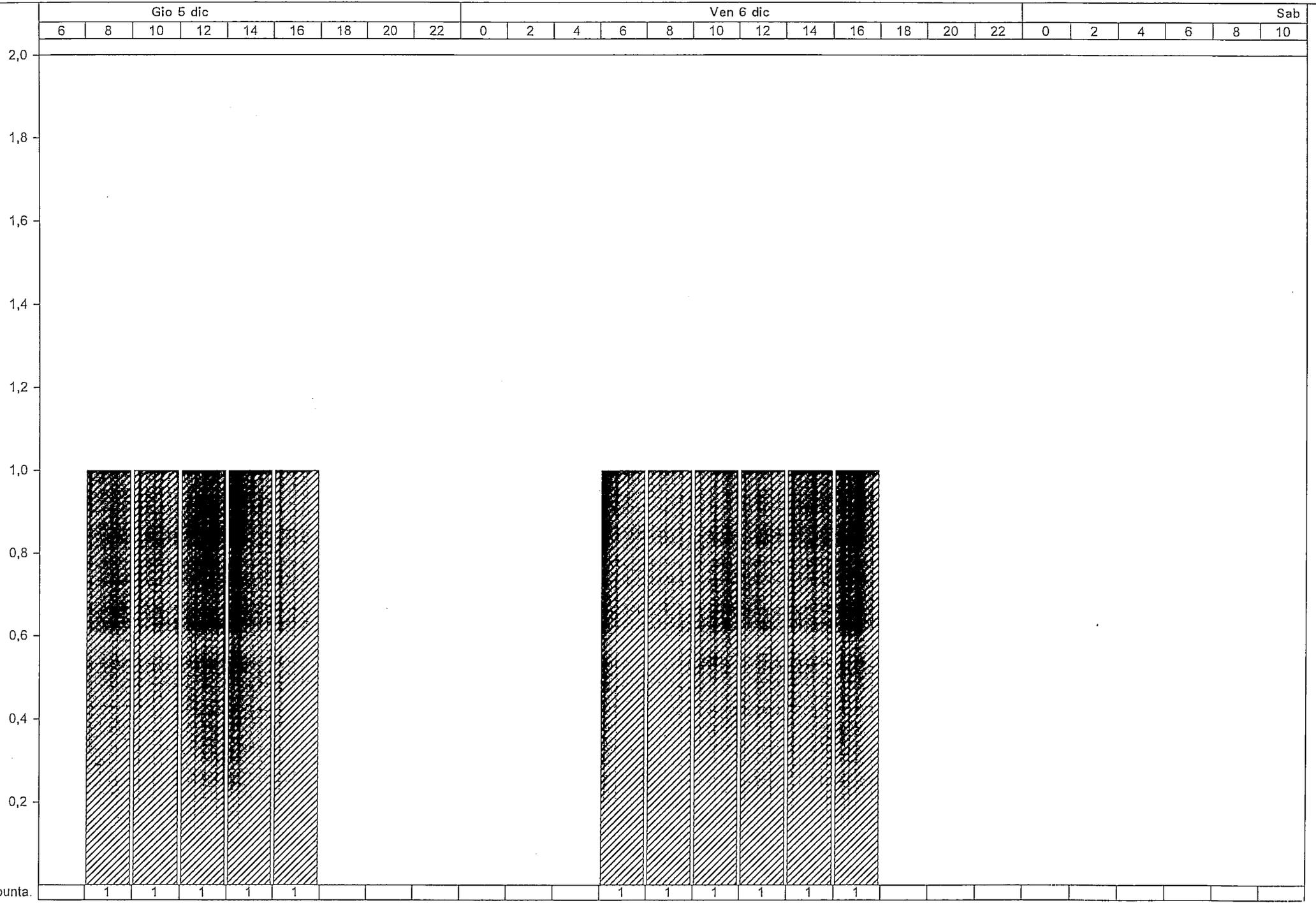
79

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta.

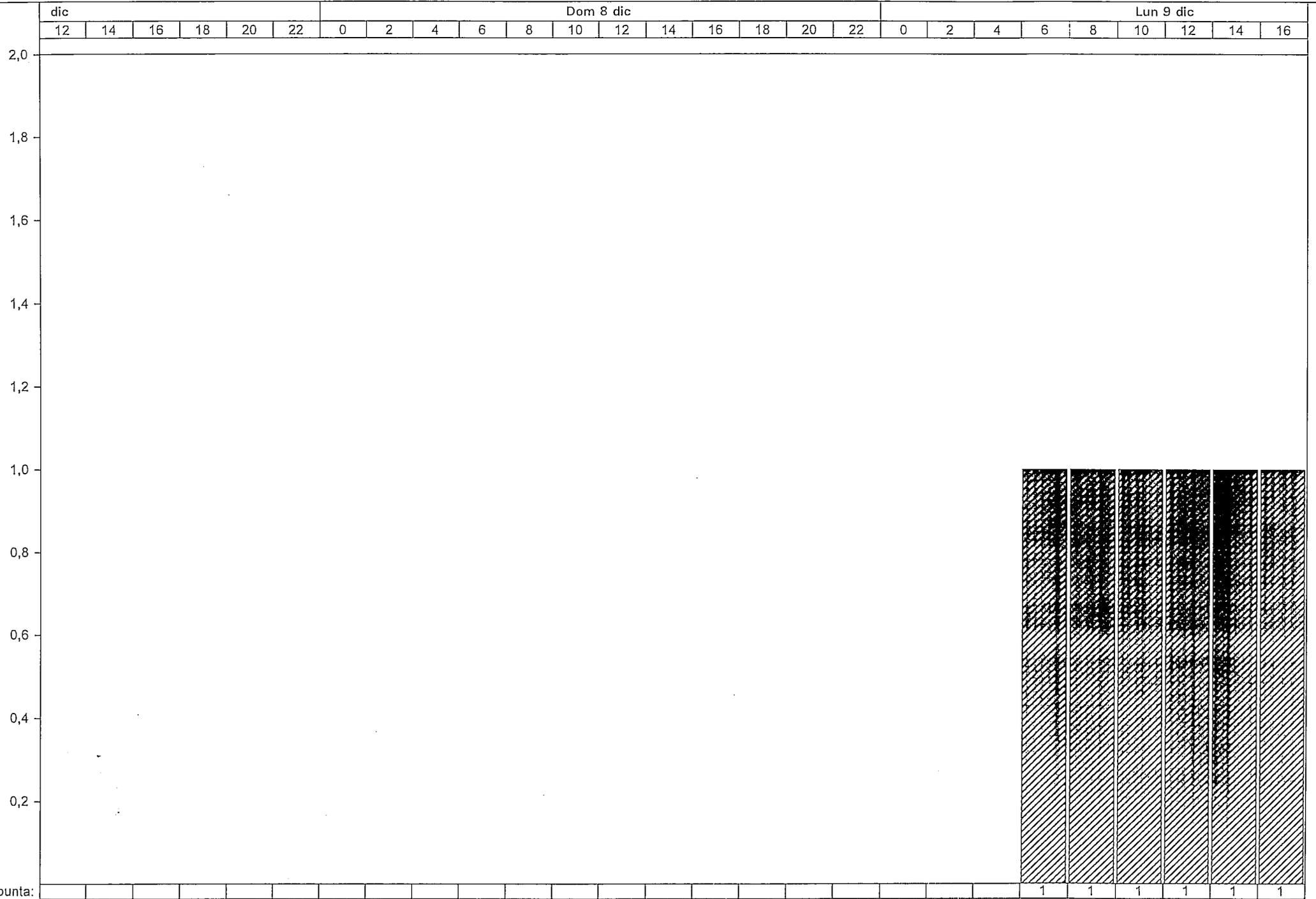
59

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

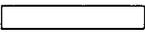
Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

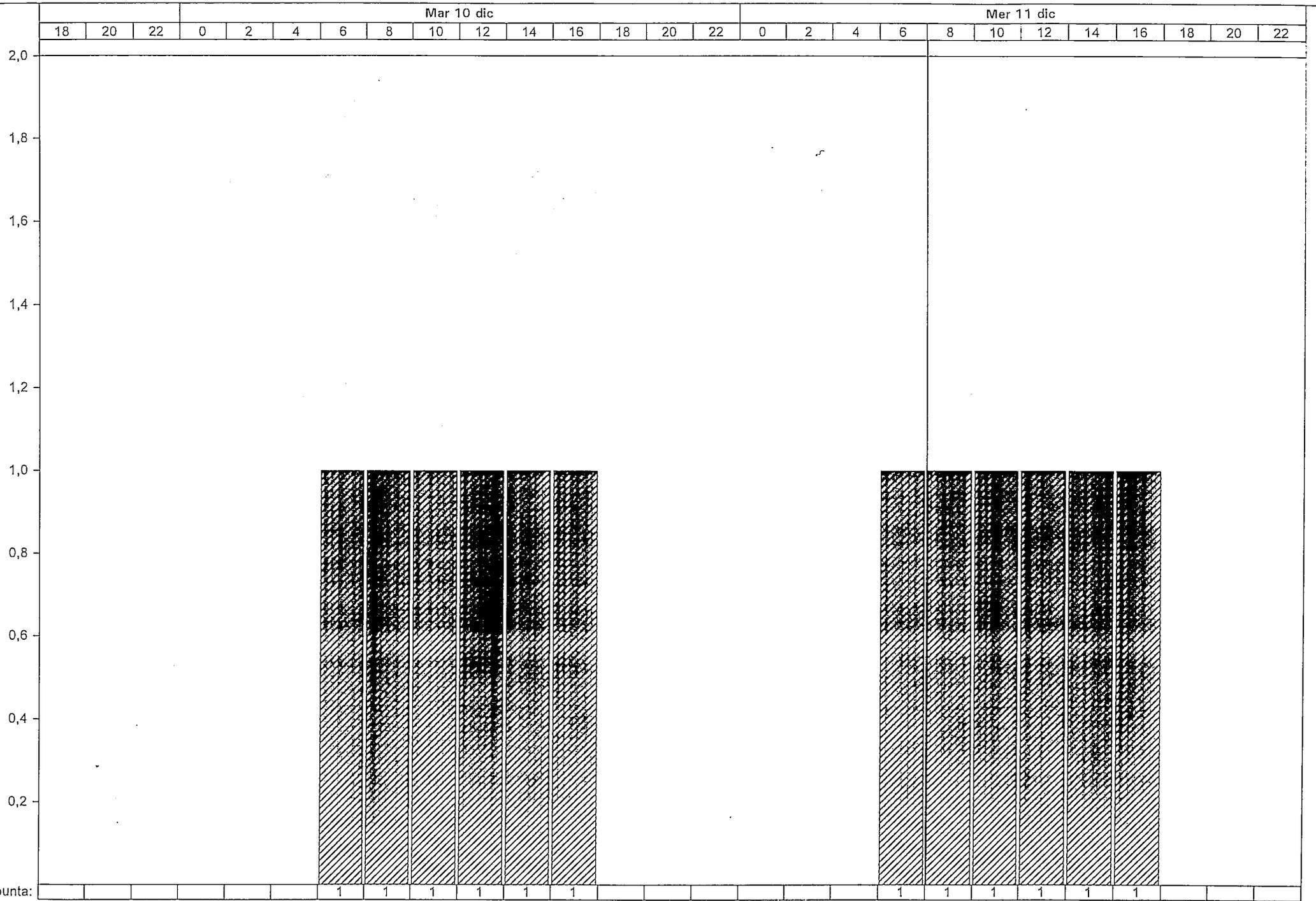
99

cavatore palista

Sovrassegnato: 

Assegnato: 

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

79

cavatore palista

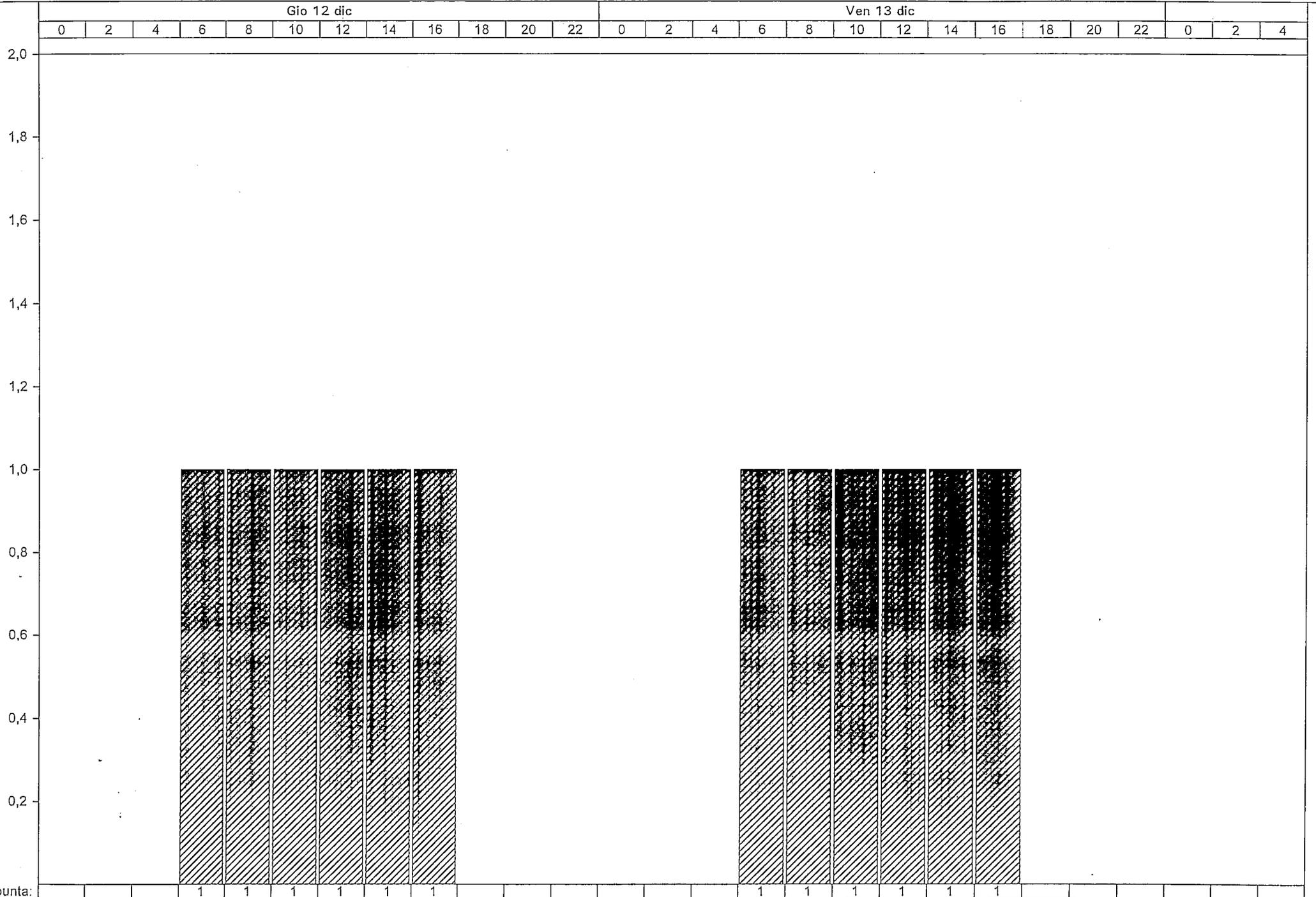
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

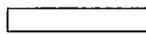


Unità di punta:

89

cavatore palista

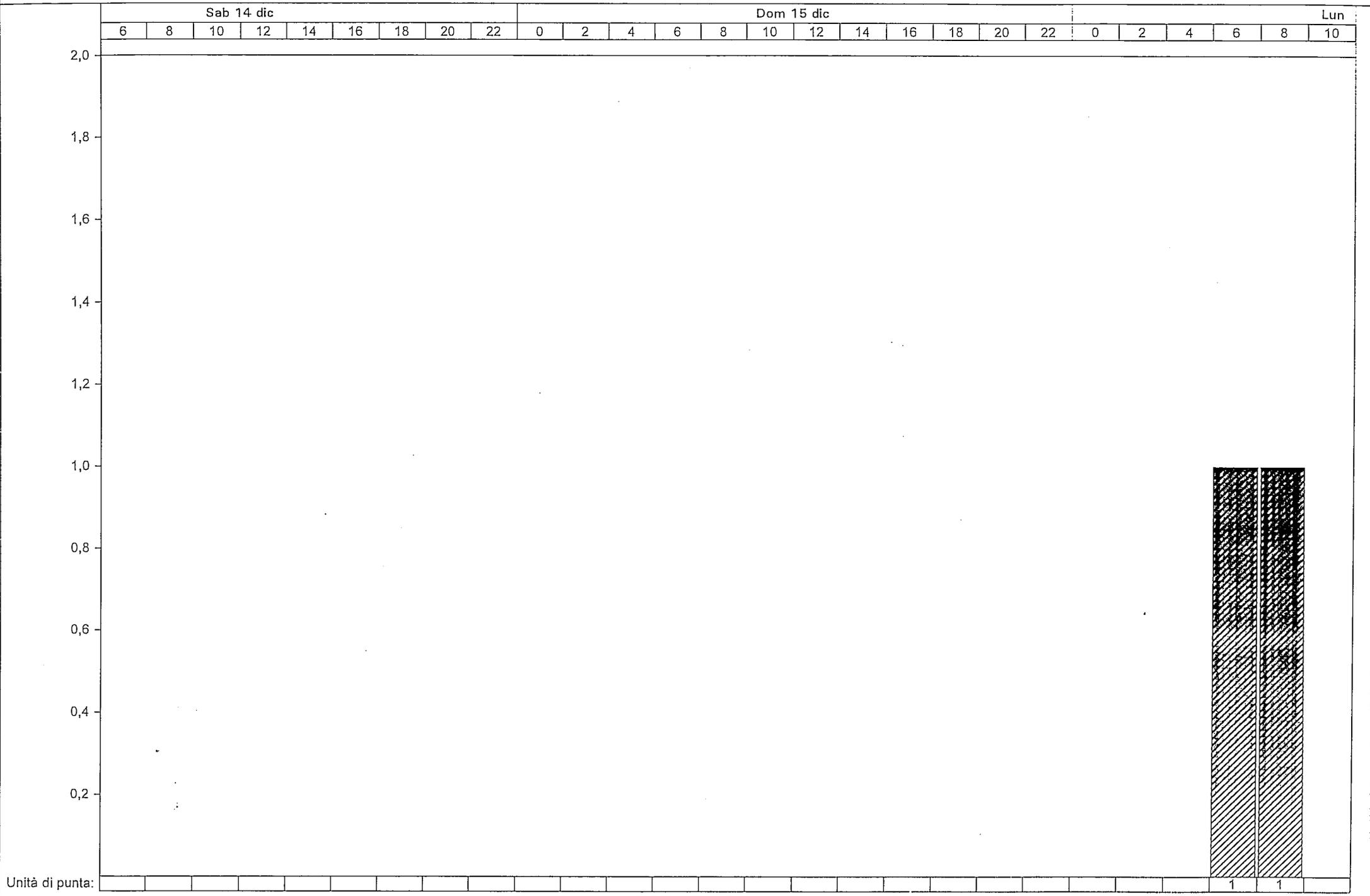
Sovrassignato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

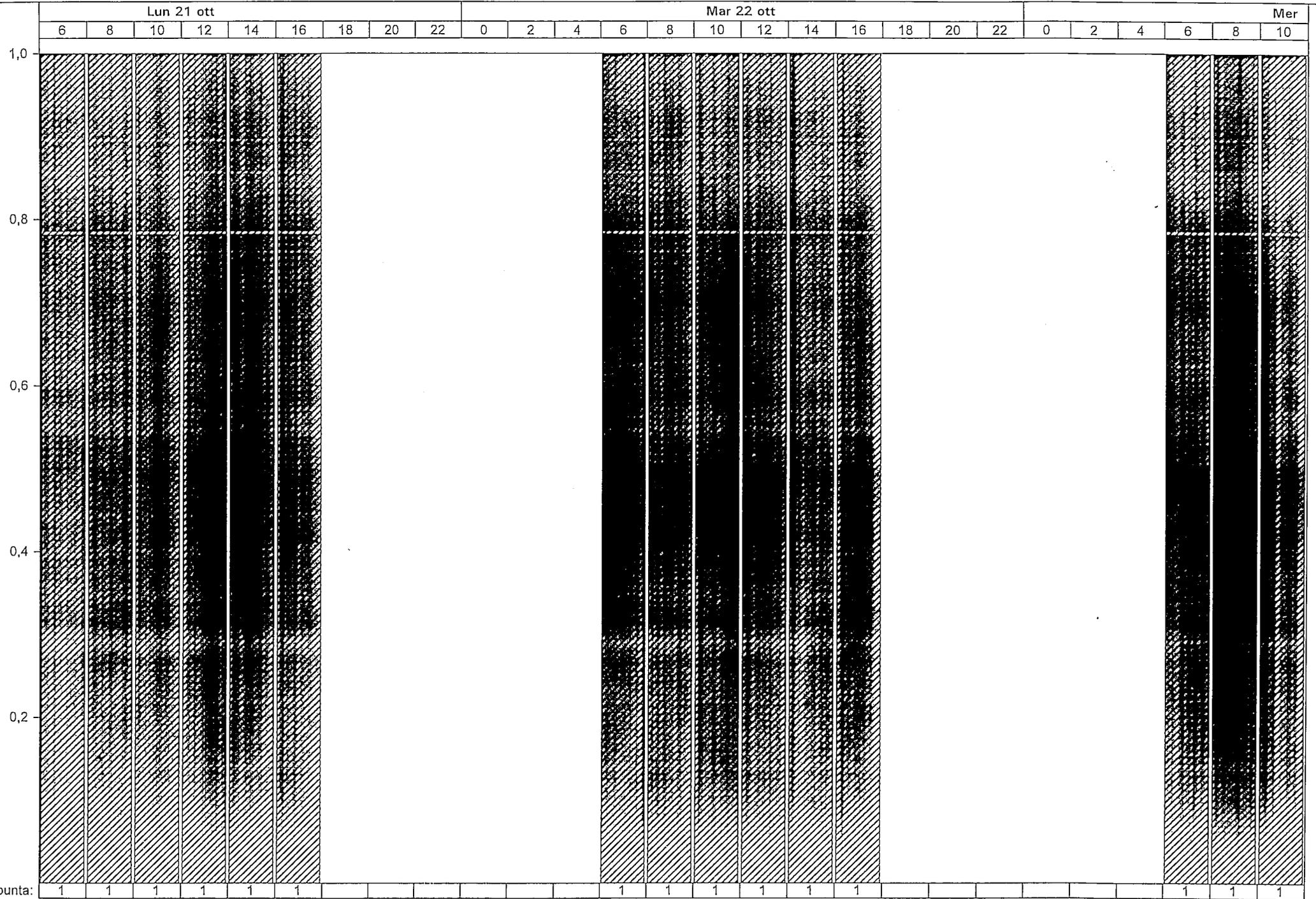
59

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

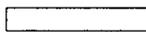


Unità di punta:

70

cavatore tagliatrice

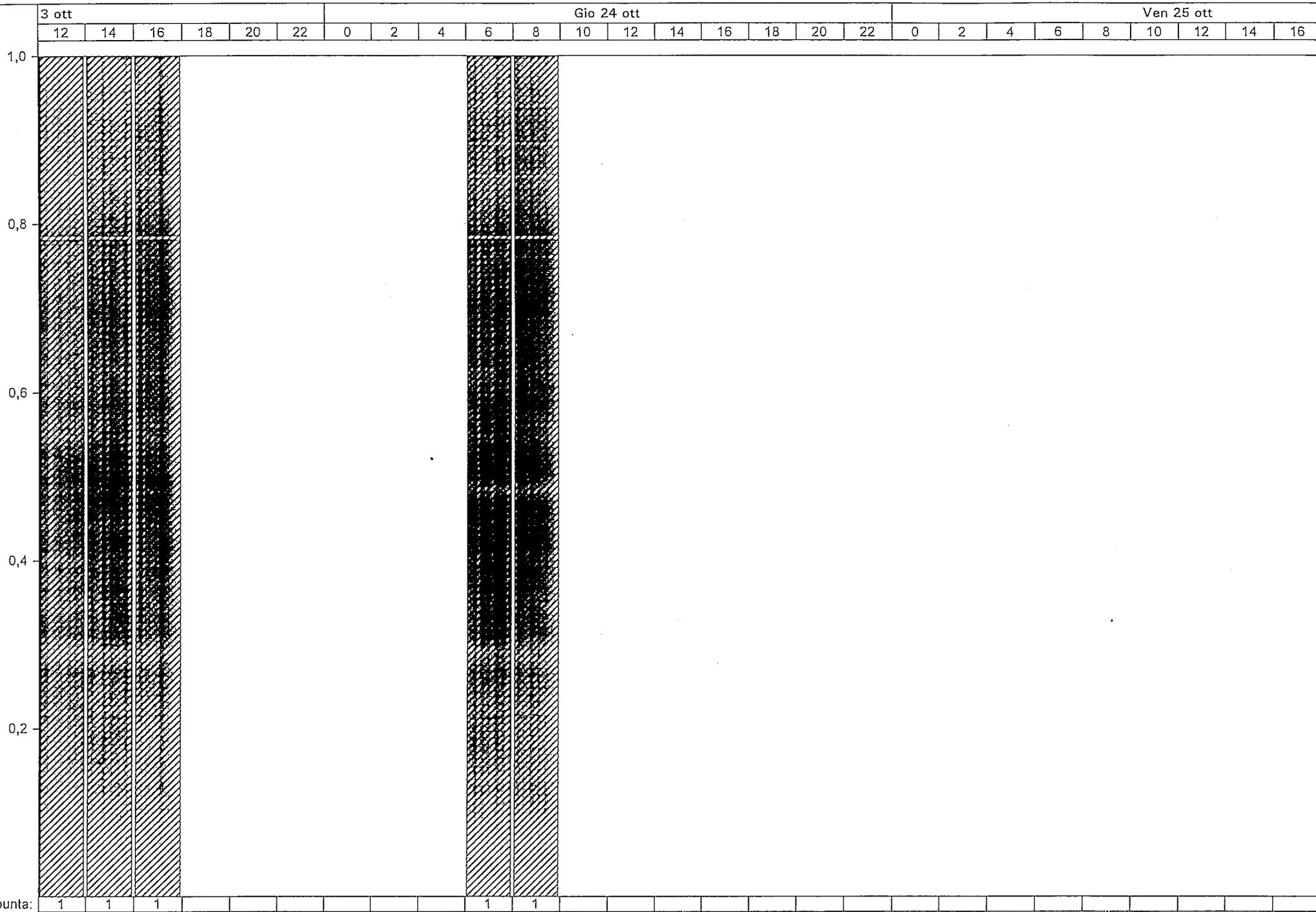
Sovrassignato:



Assegnato:



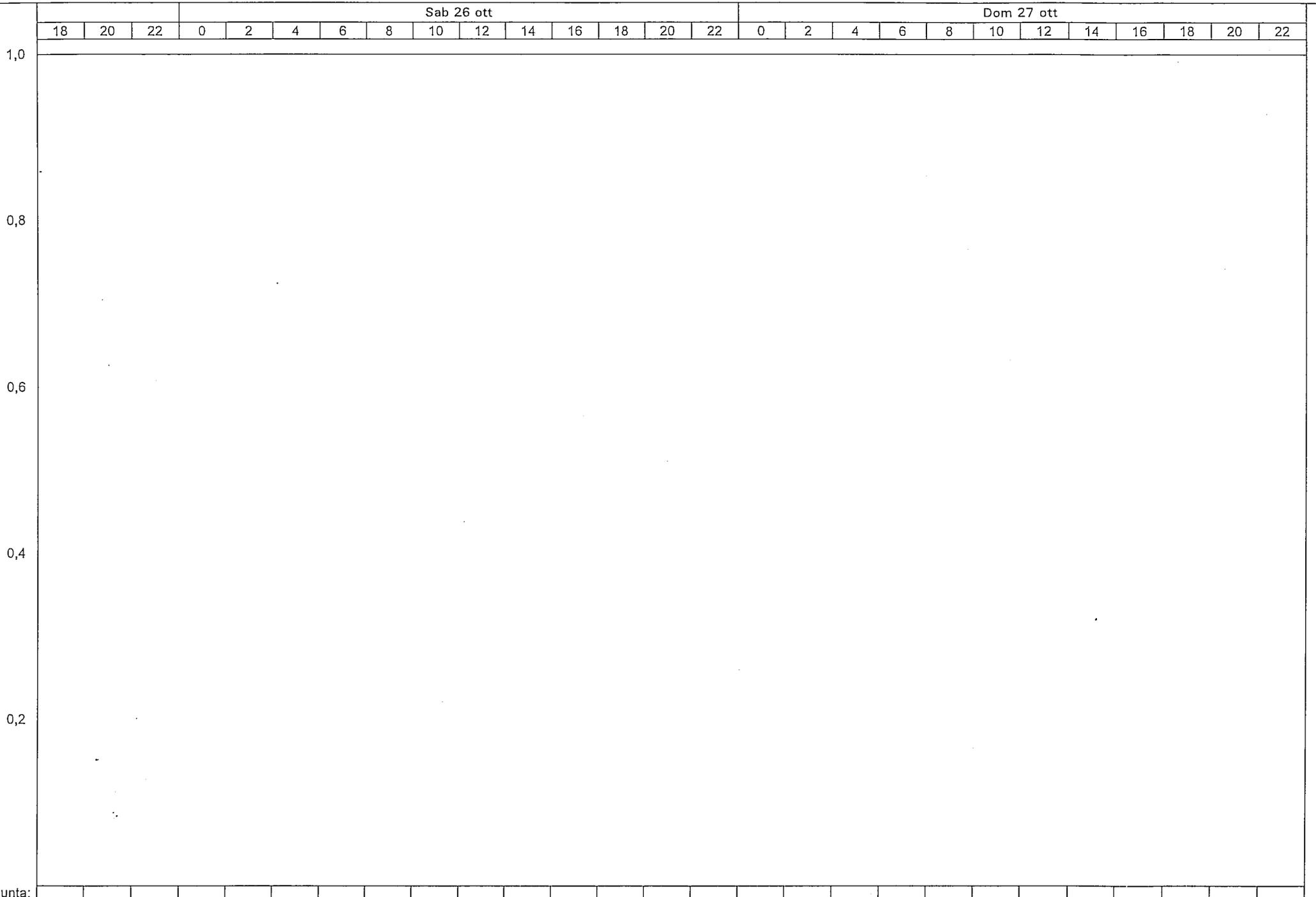
Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta: *H* cavatore tagliatrice

Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

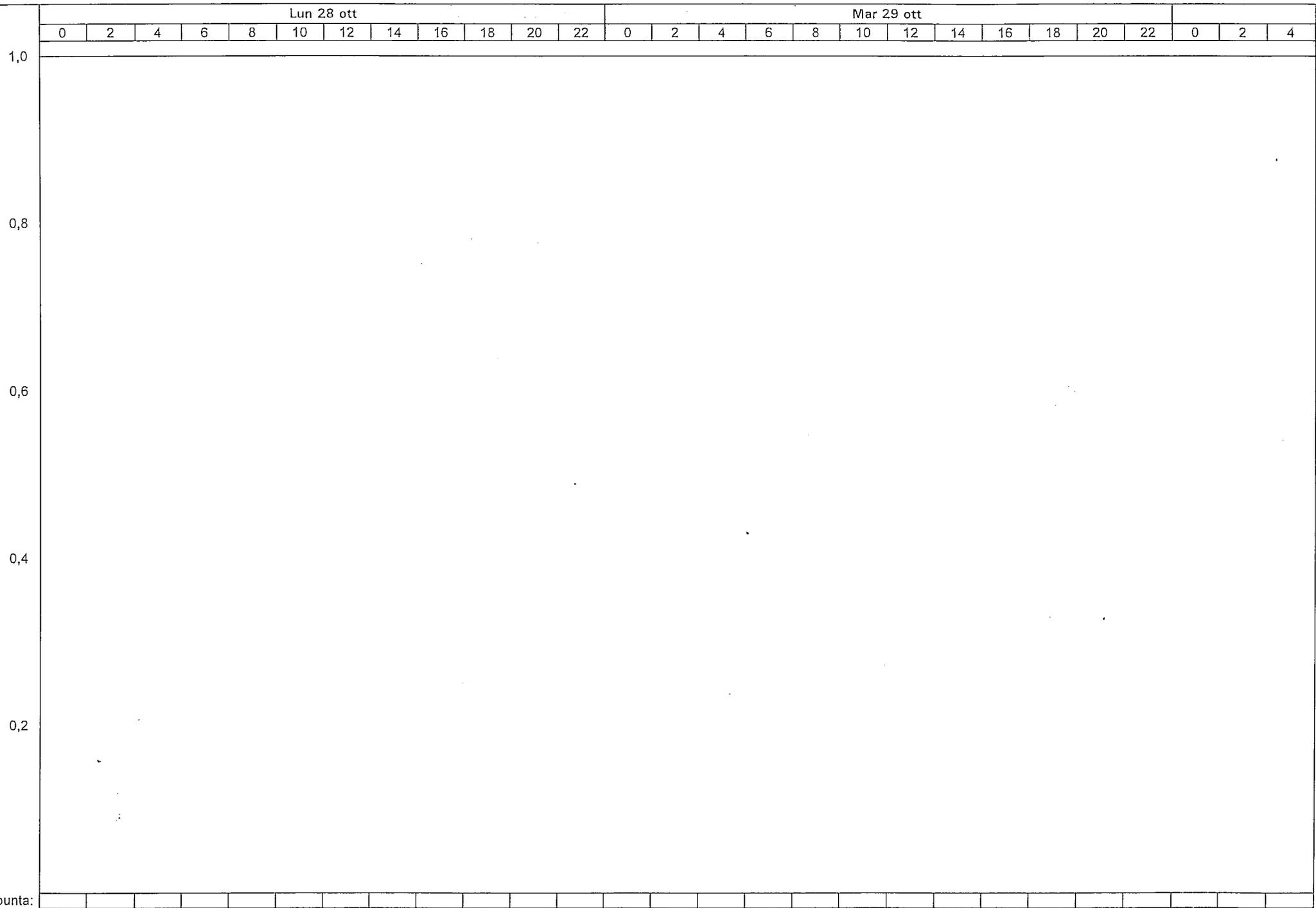
12

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

73

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato:



Assegnato:

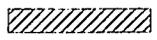


Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

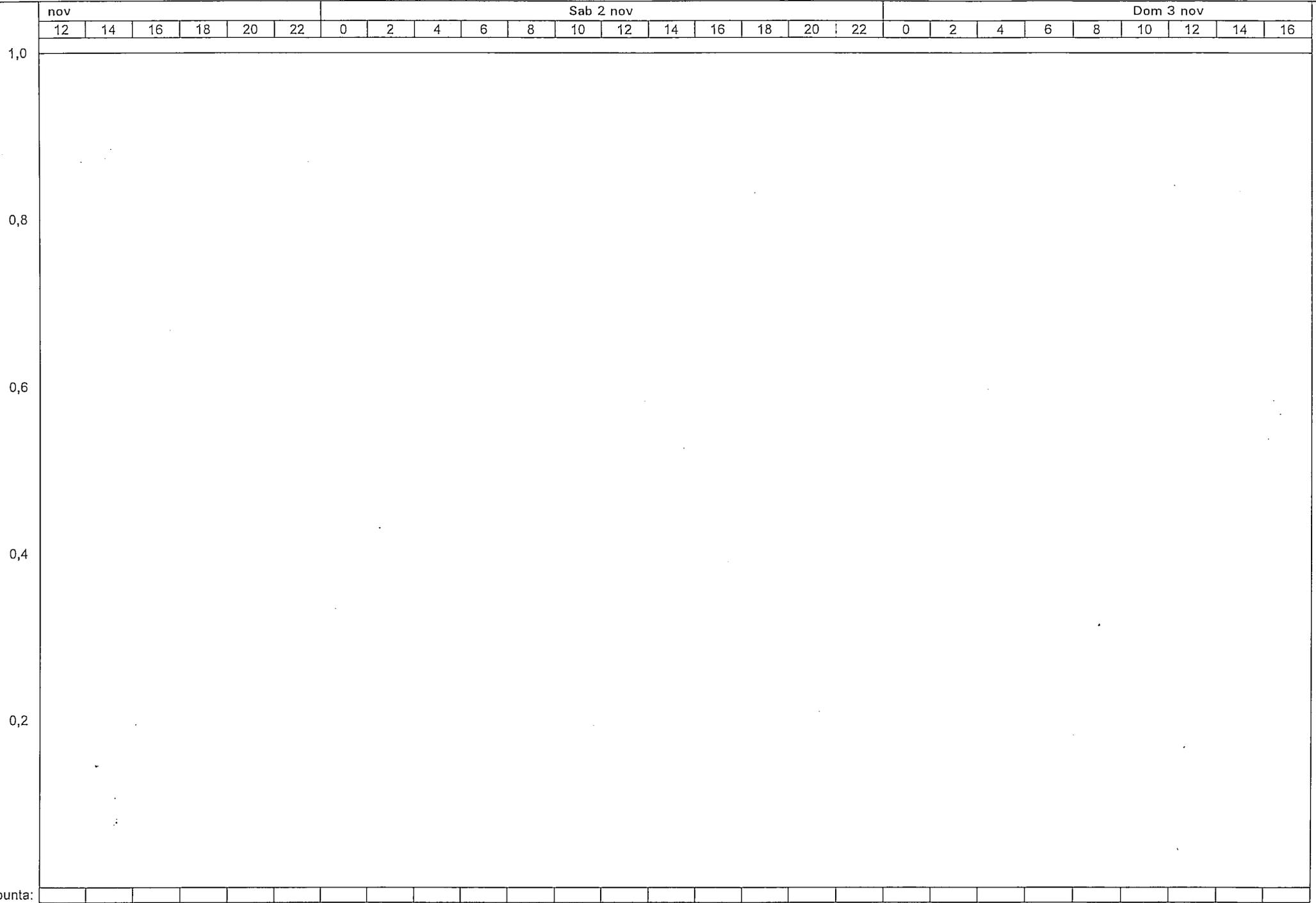
	Mer 30 ott									Gio 31 ott									Ven							
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8



Unità di punta:																										
-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

74
cavatore tagliatrice
Sovrassegnato:
Assegnato:

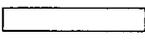
Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



57

cavatore tagliatrice

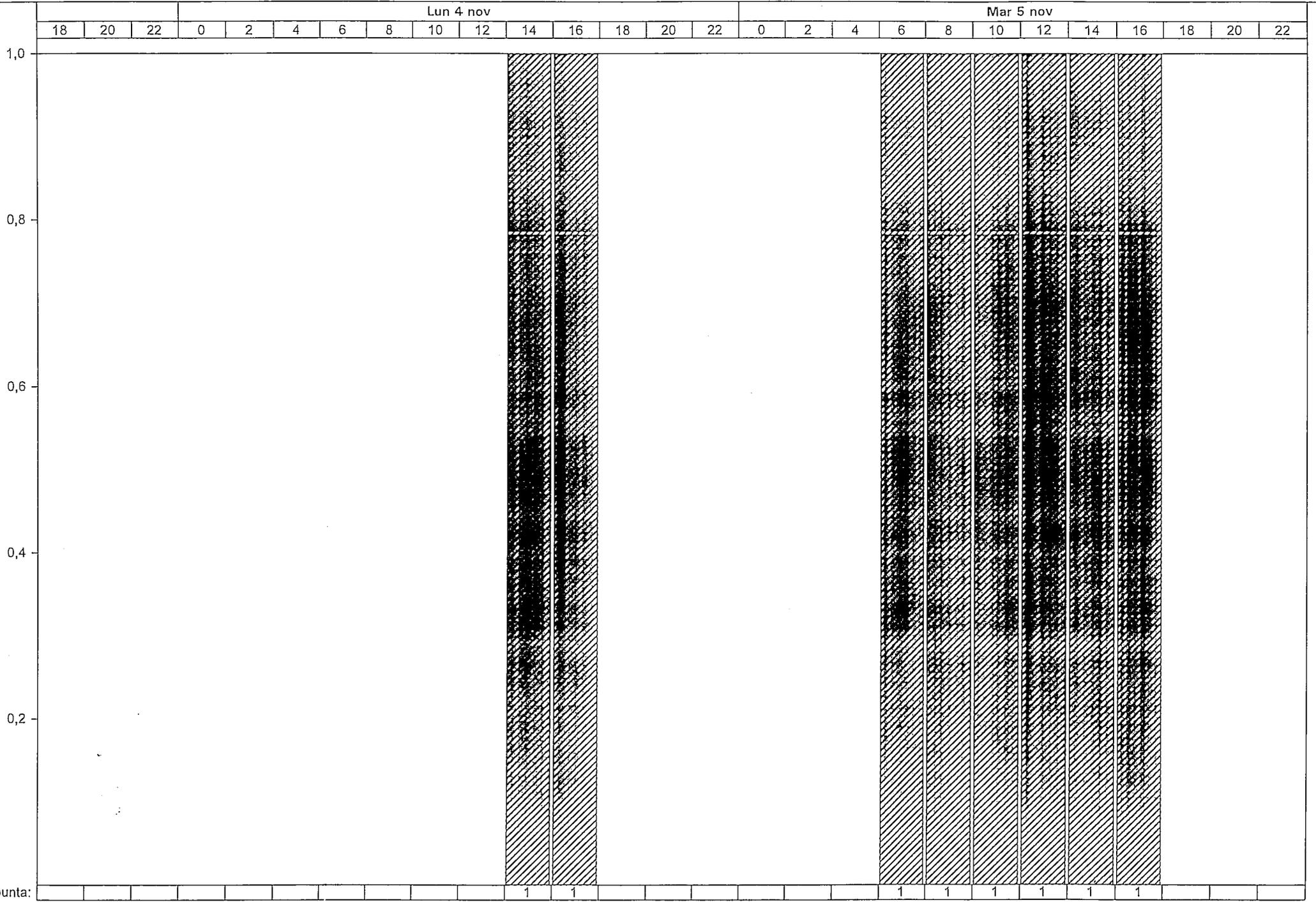
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

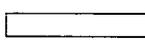


Unità di punta:

97

cavatore tagliatrice

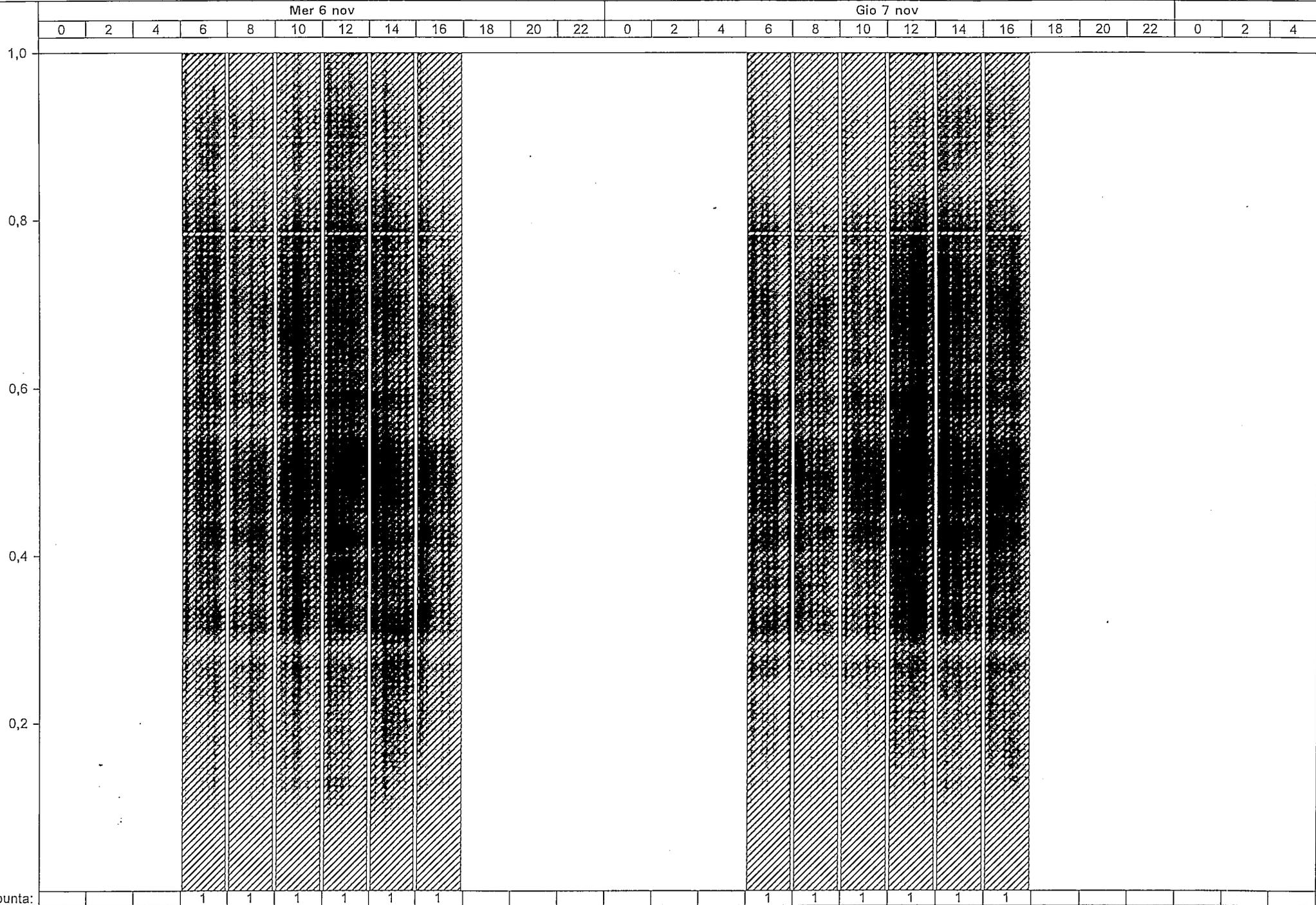
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

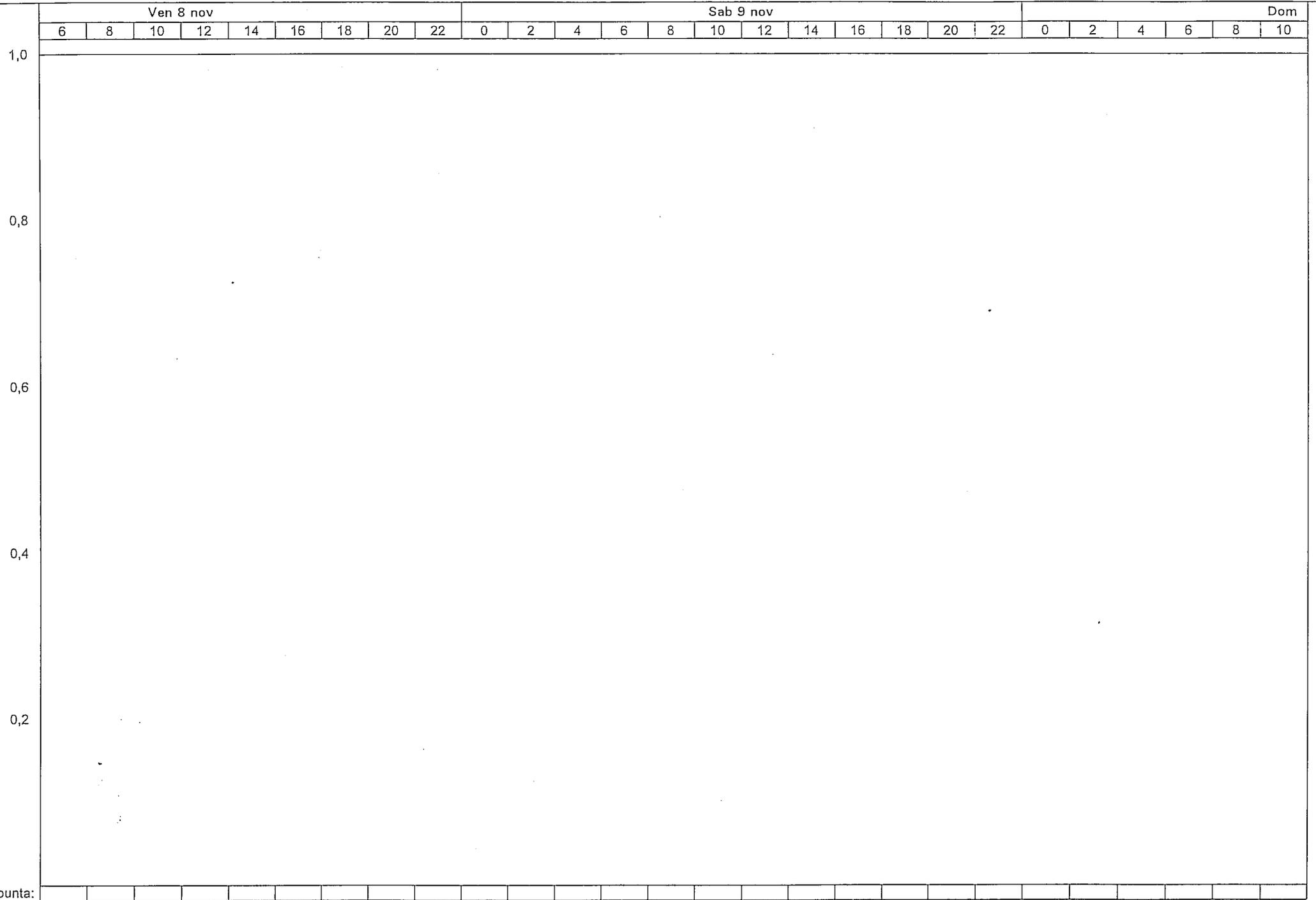
77

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

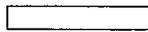


Unità di punta:

87

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato:

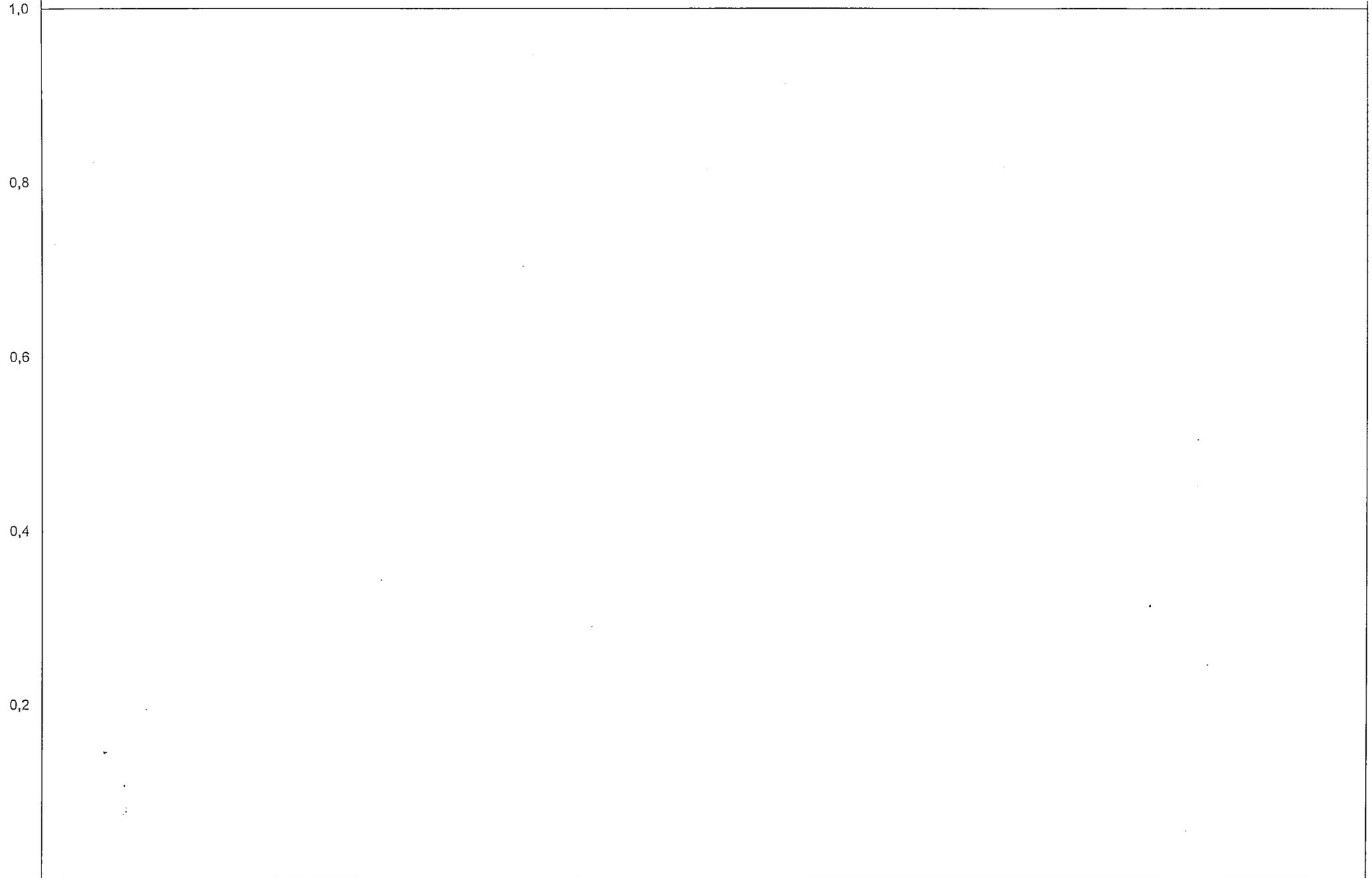


Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

Ven 15 nov													Sab 16 nov													
0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4

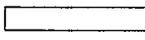


Unità di punta:

81

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato:



Assegnato:

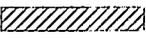
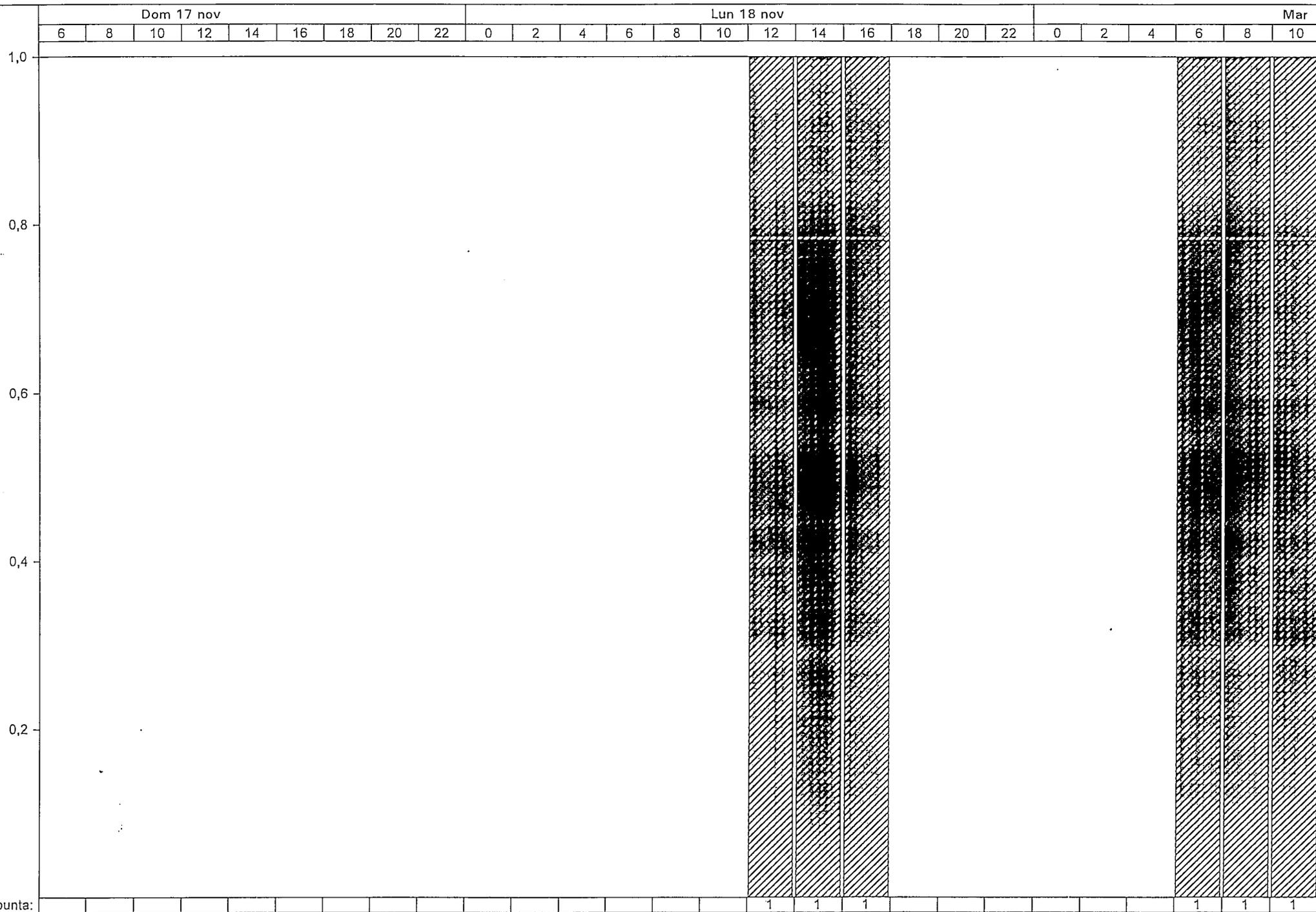


Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

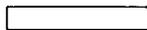


Unità di punta:

82

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato:



Assegnato:

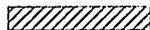
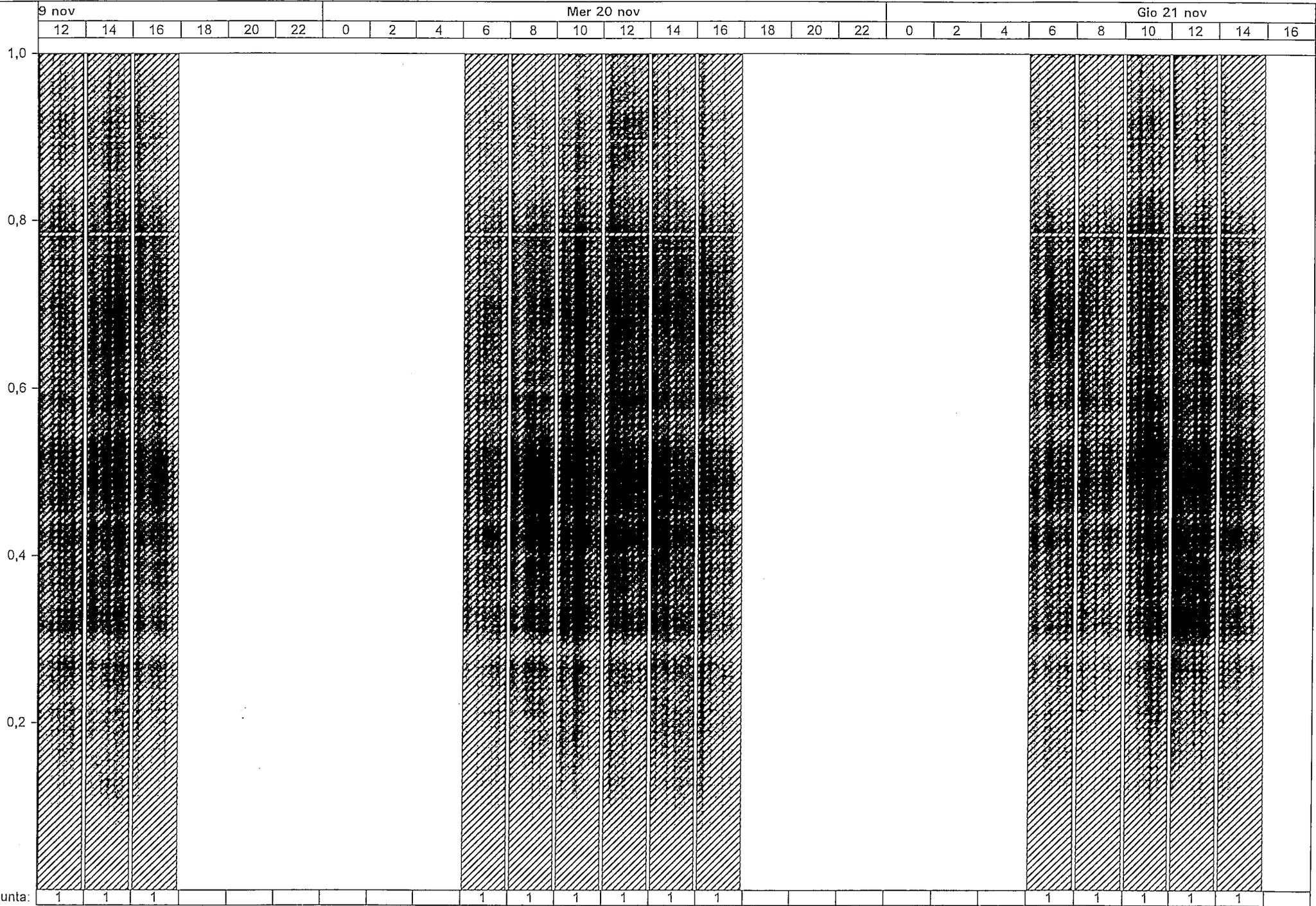


Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

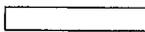


Unità di punta:

83

cavatore tagliatrice

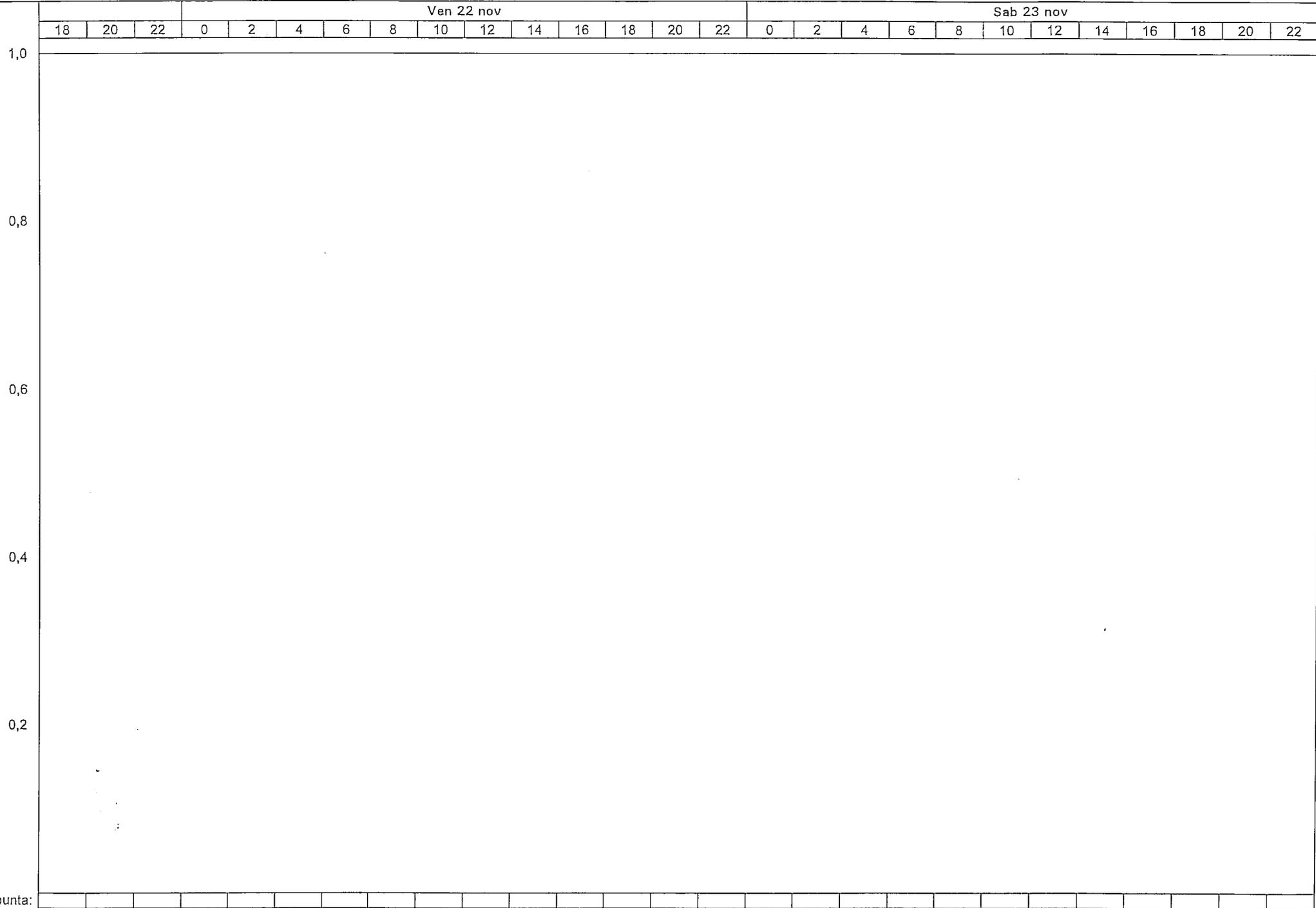
Sovrassegnato.



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

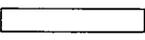


Unità di punta:

78

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato



Assegnato:

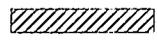
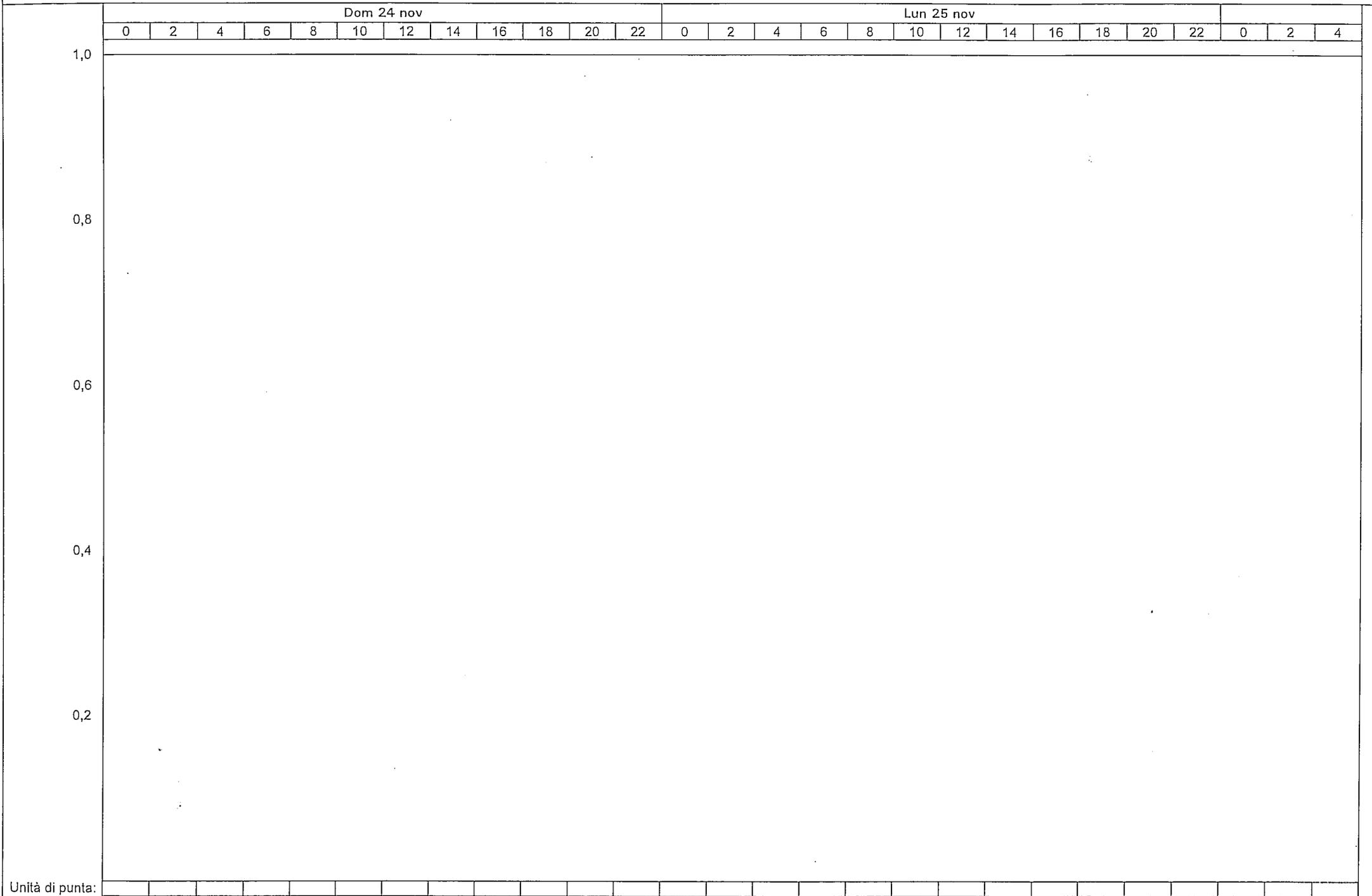


Diagramma risorse - Cielo a gestione sequenziale



Unità di punta:

58

cavatore tagliatrice

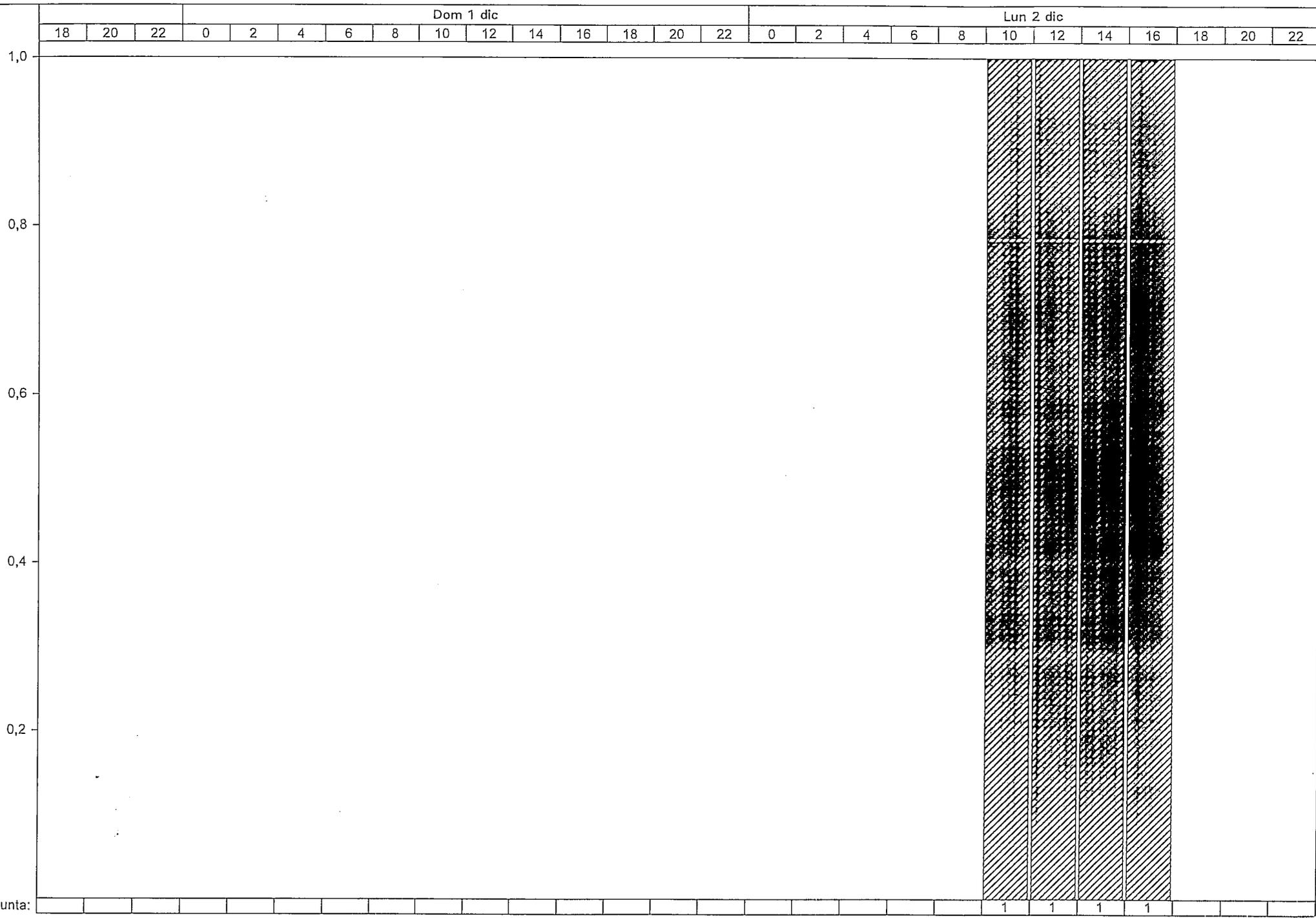
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

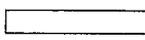


Unità di punta:

88

cavatore tagliatrice

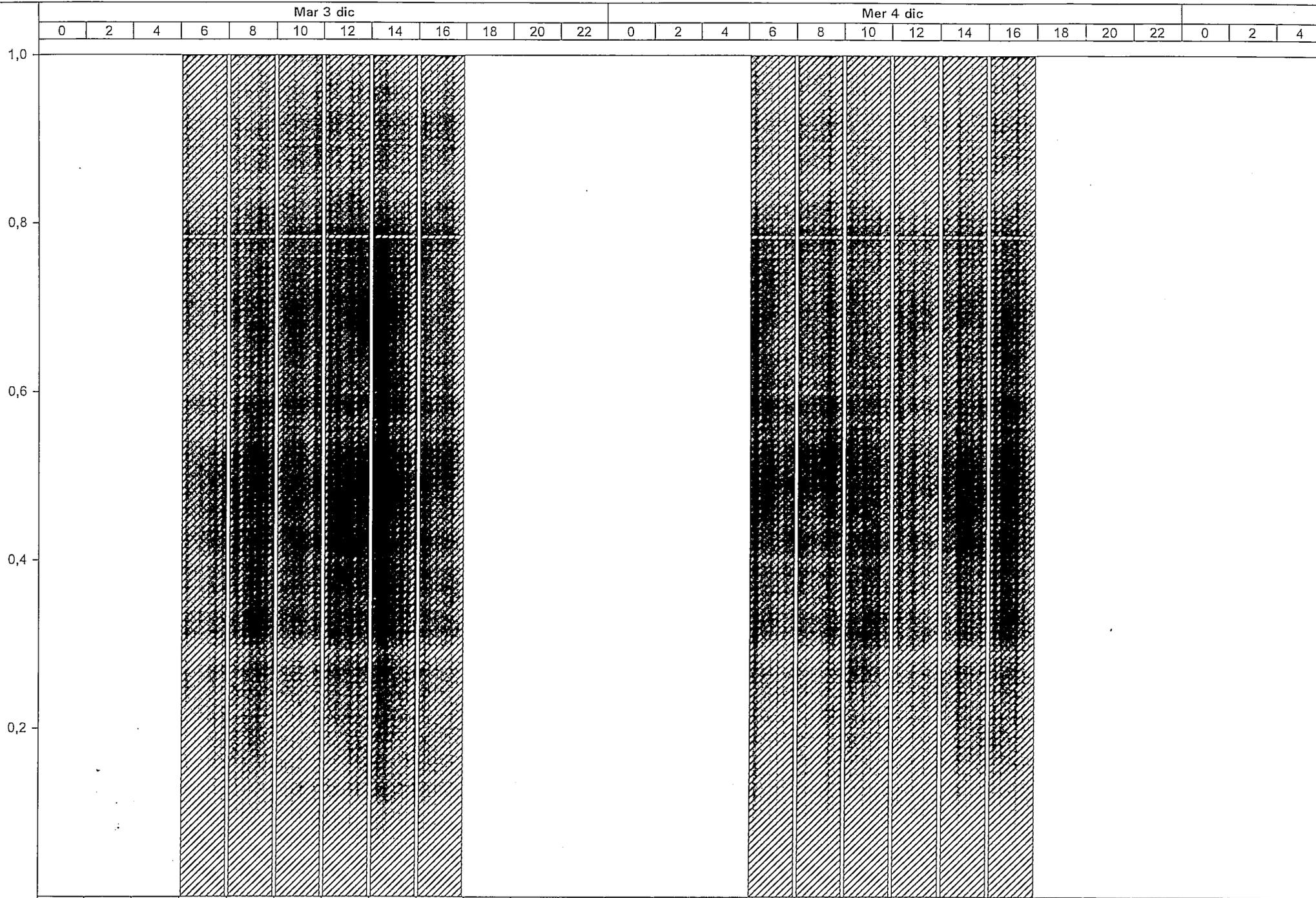
Sovrassegnato.



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

89

cavatore tagliatrice

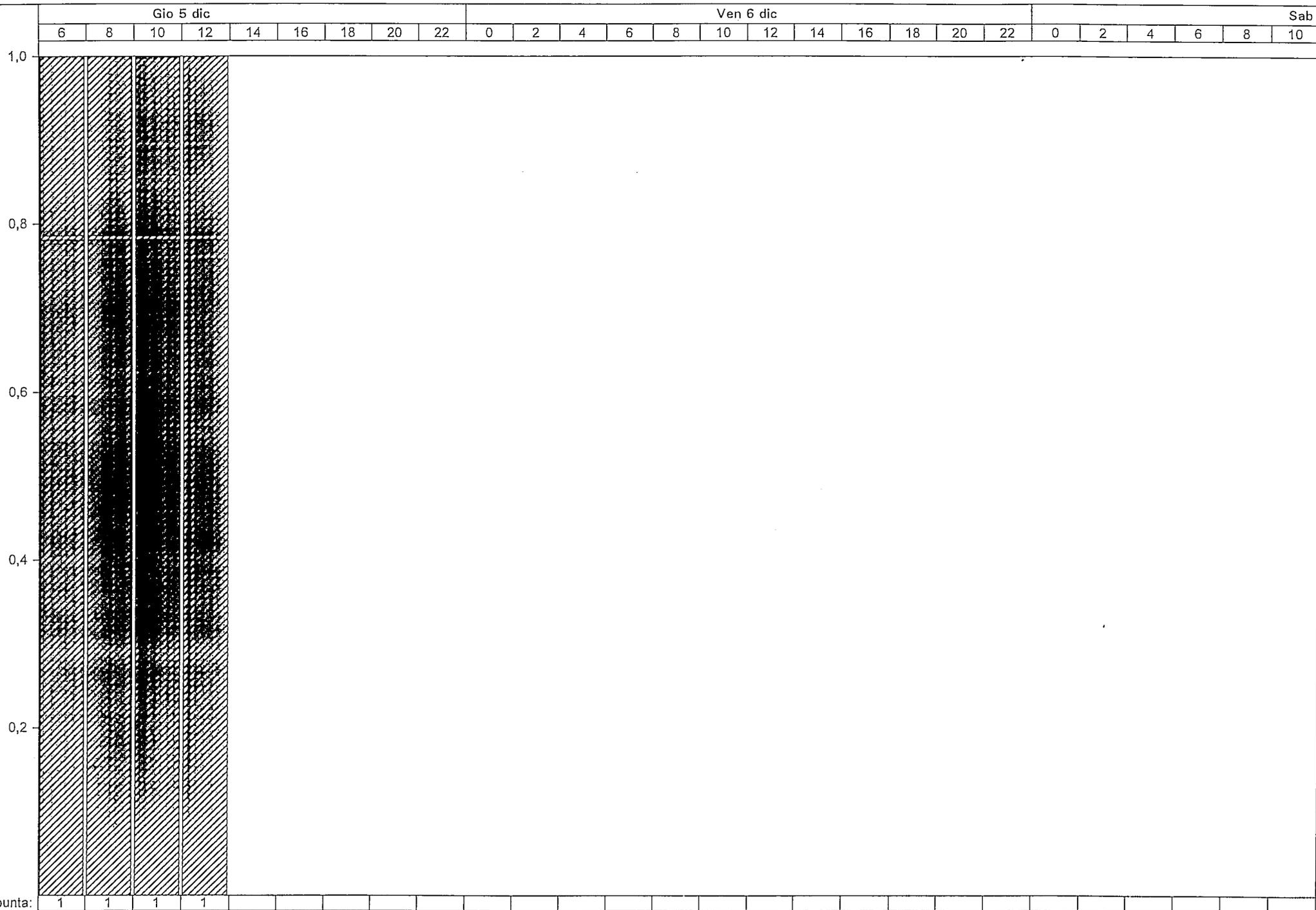
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

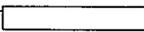


Unità di punta:

90

cavatore tagliatrice

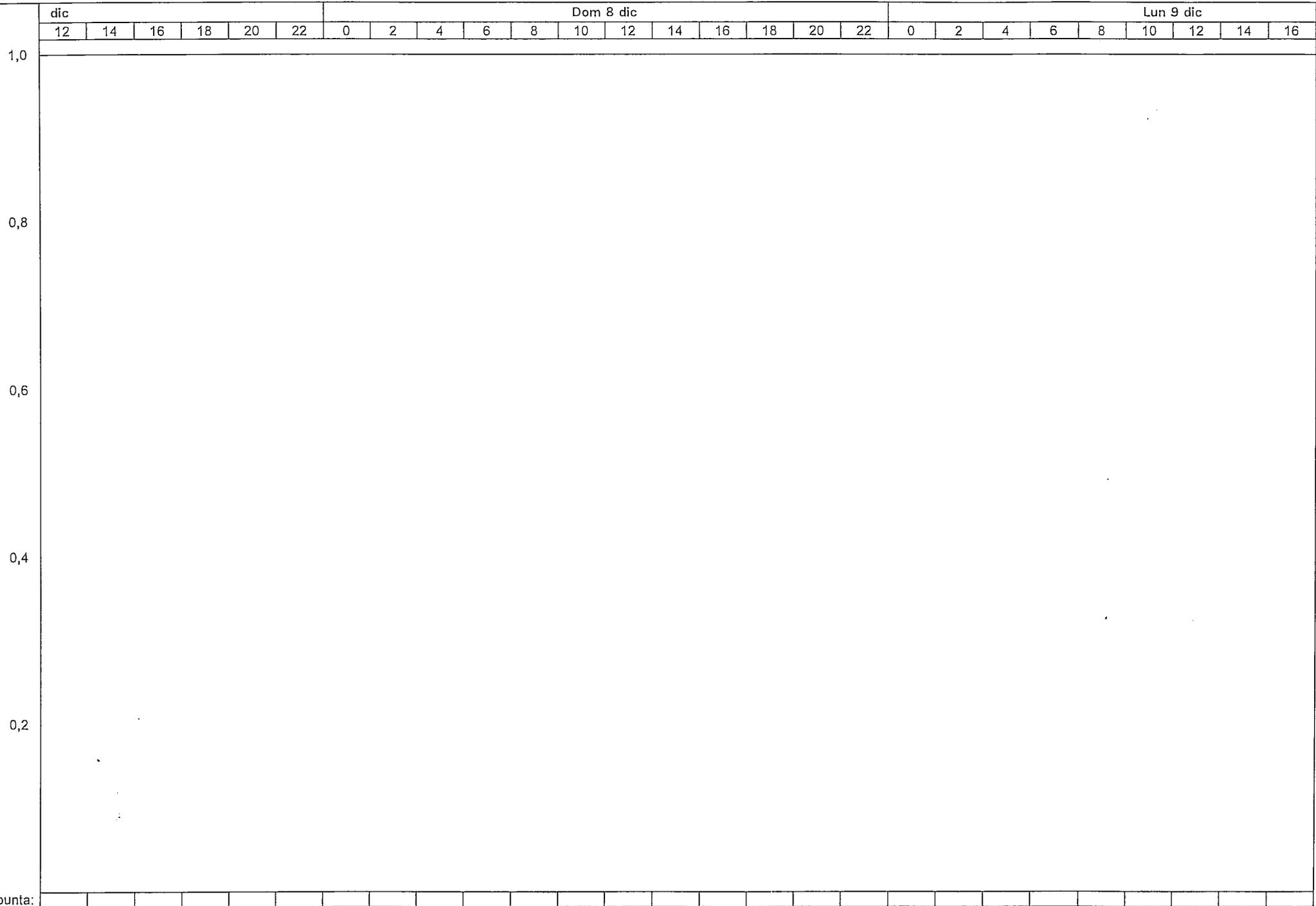
Sovrassignato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

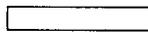


Unità di punta:

91

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato:



Assegnato:

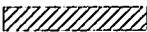
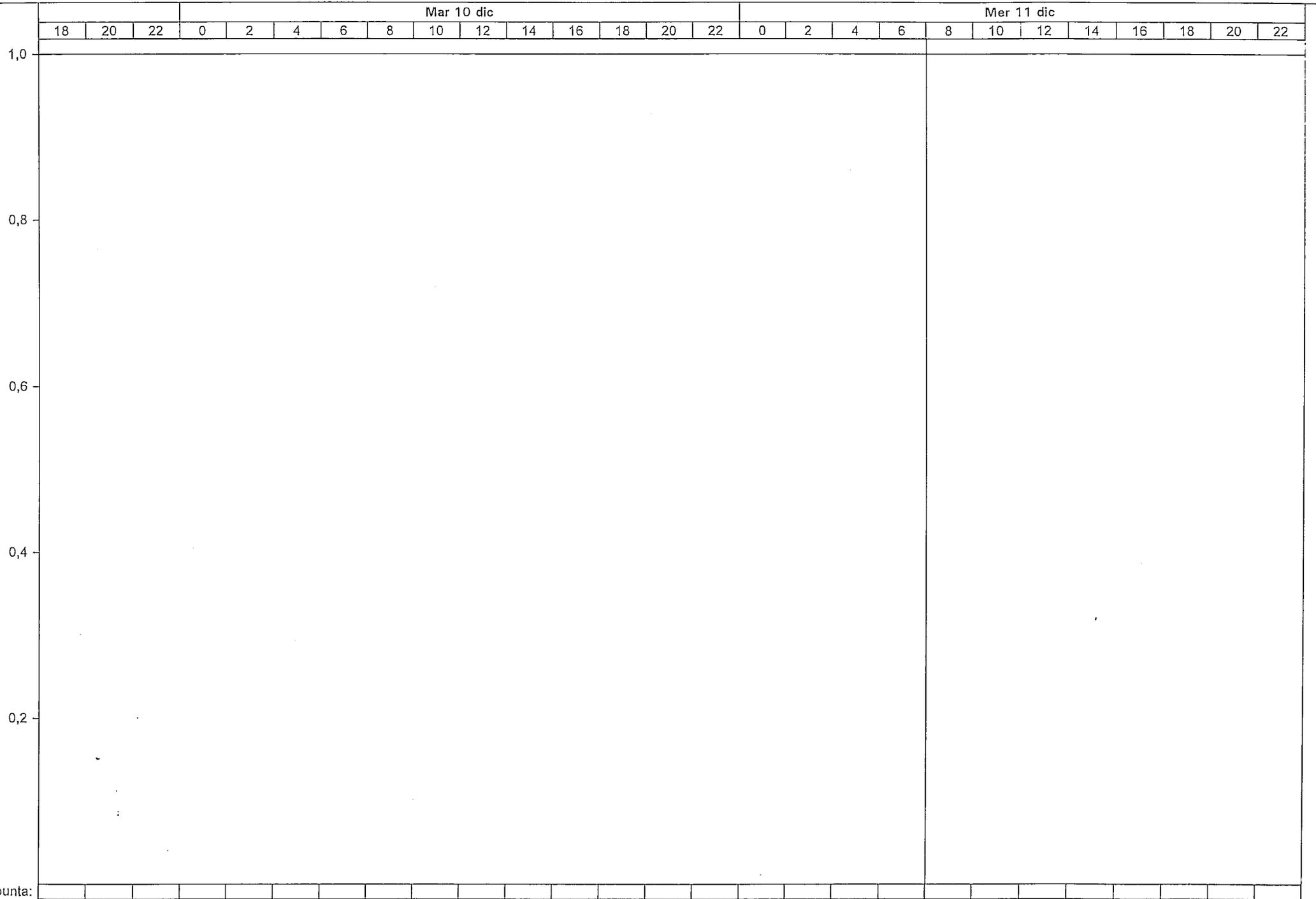


Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

92

cavatore tagliatrice

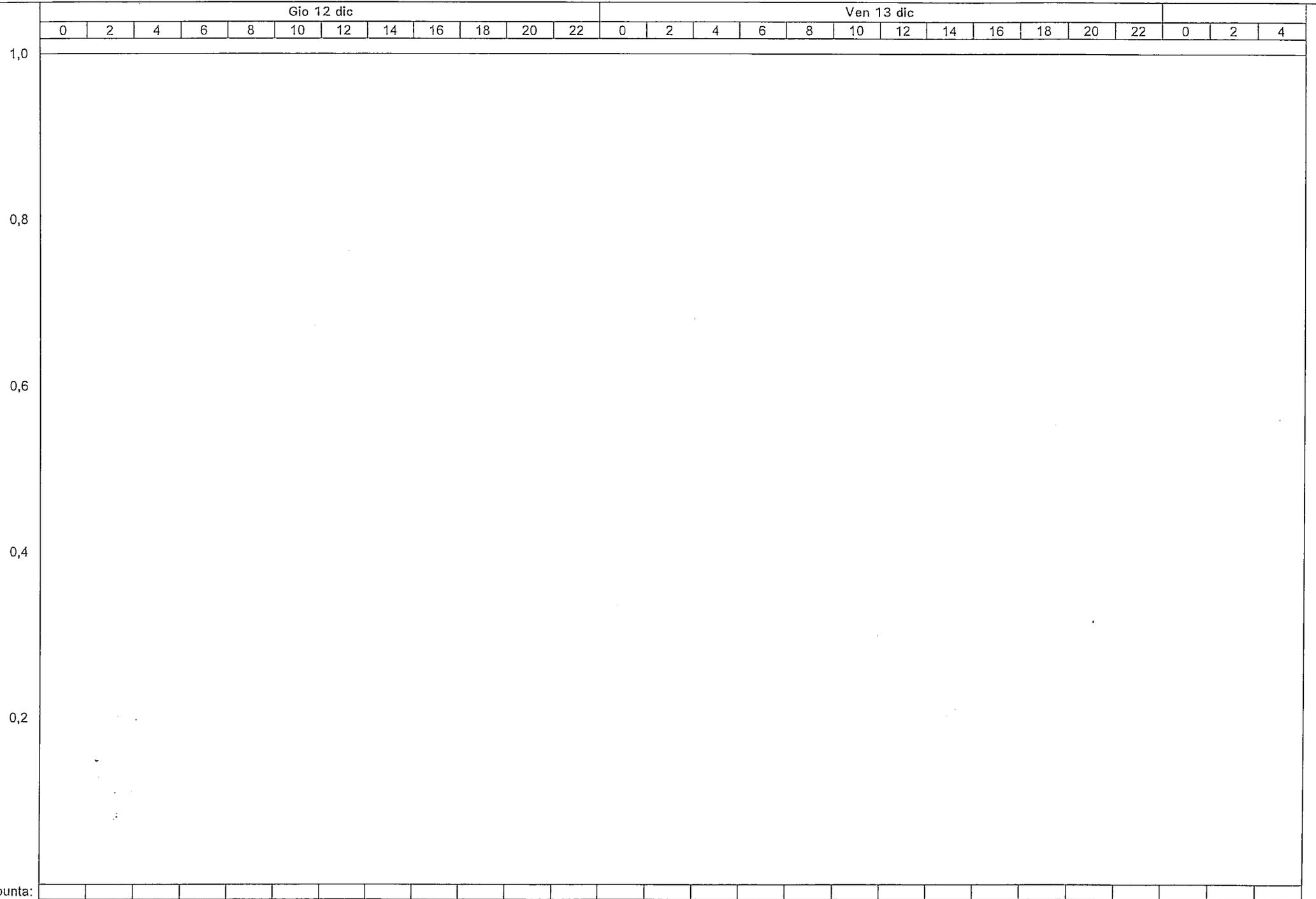
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

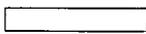


Unità di punta:

53

cavatore tagliatrice

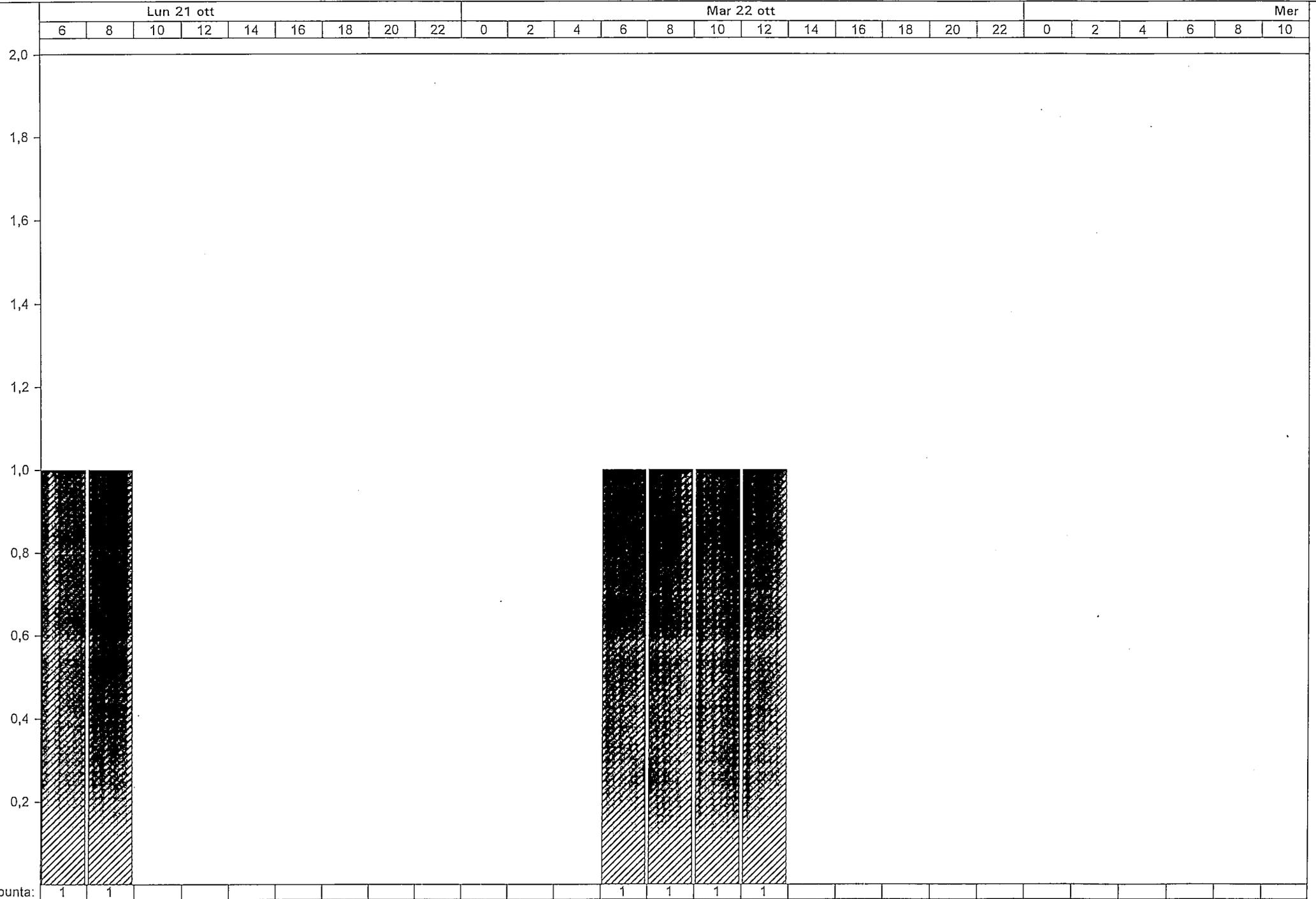
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

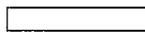


Unità di punta:

95

cavatore semplice

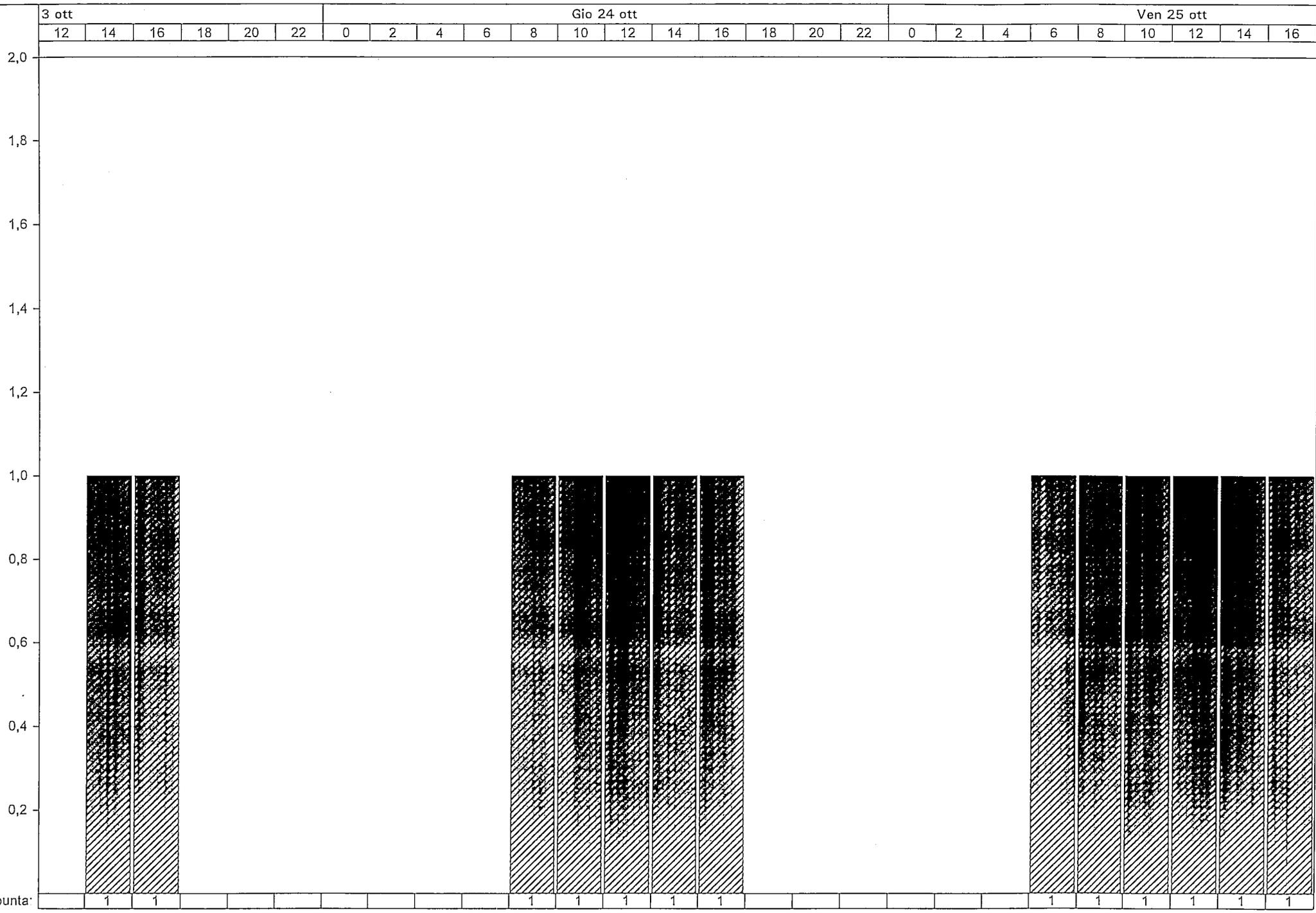
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



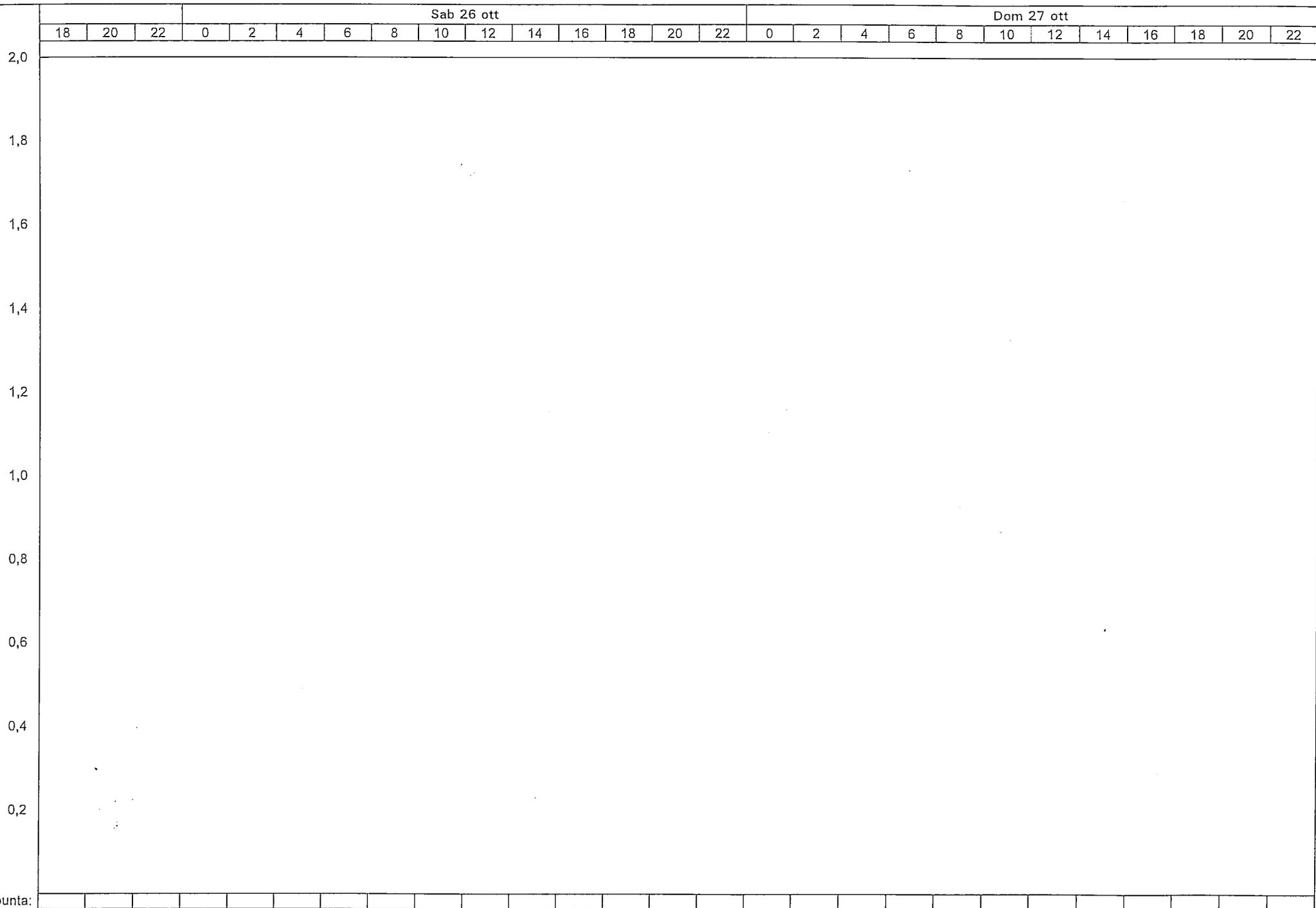
Unità di punta:
96

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

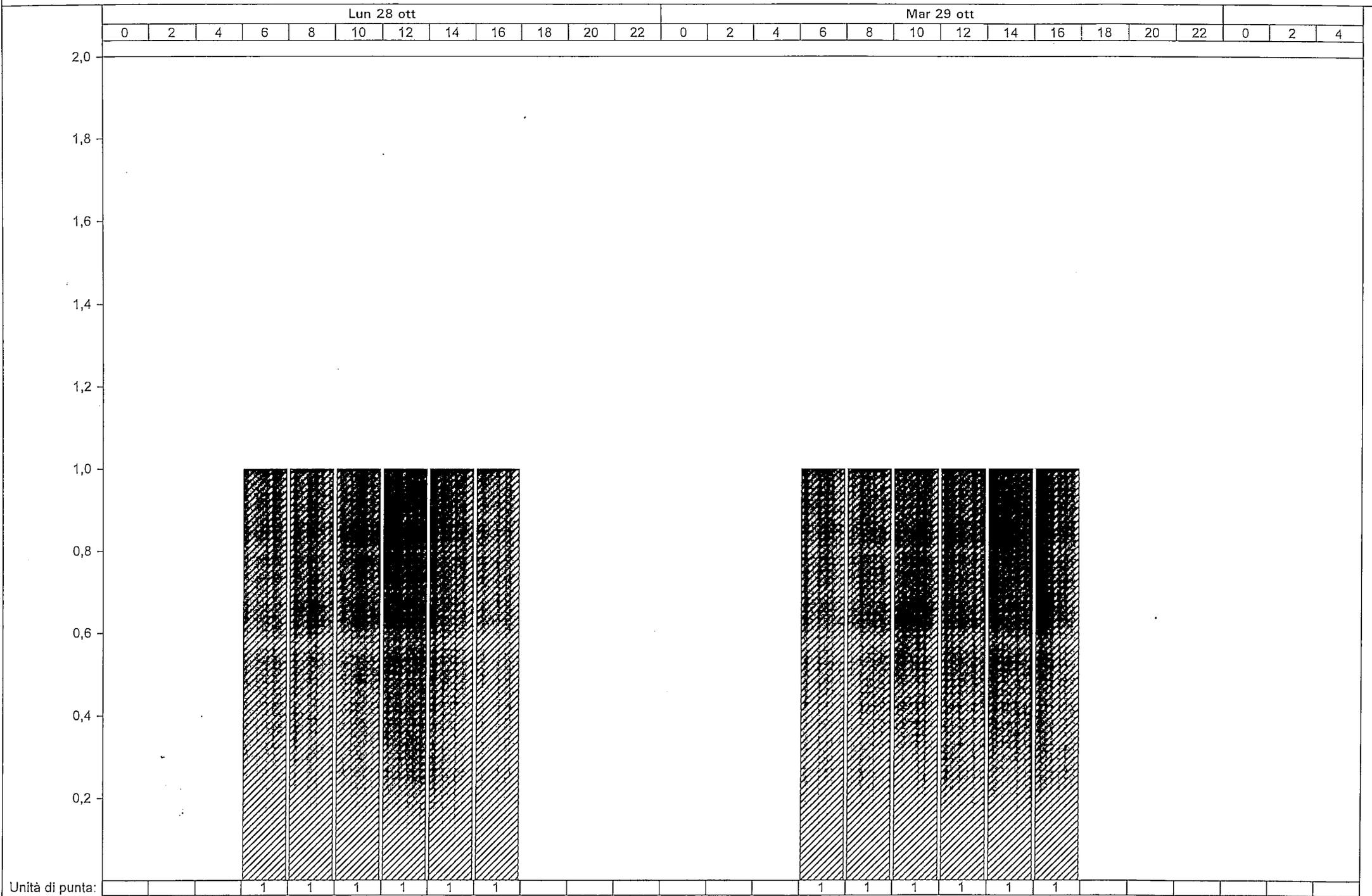
97

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

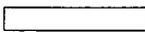


Unità di punta:

98

cavatore semplice

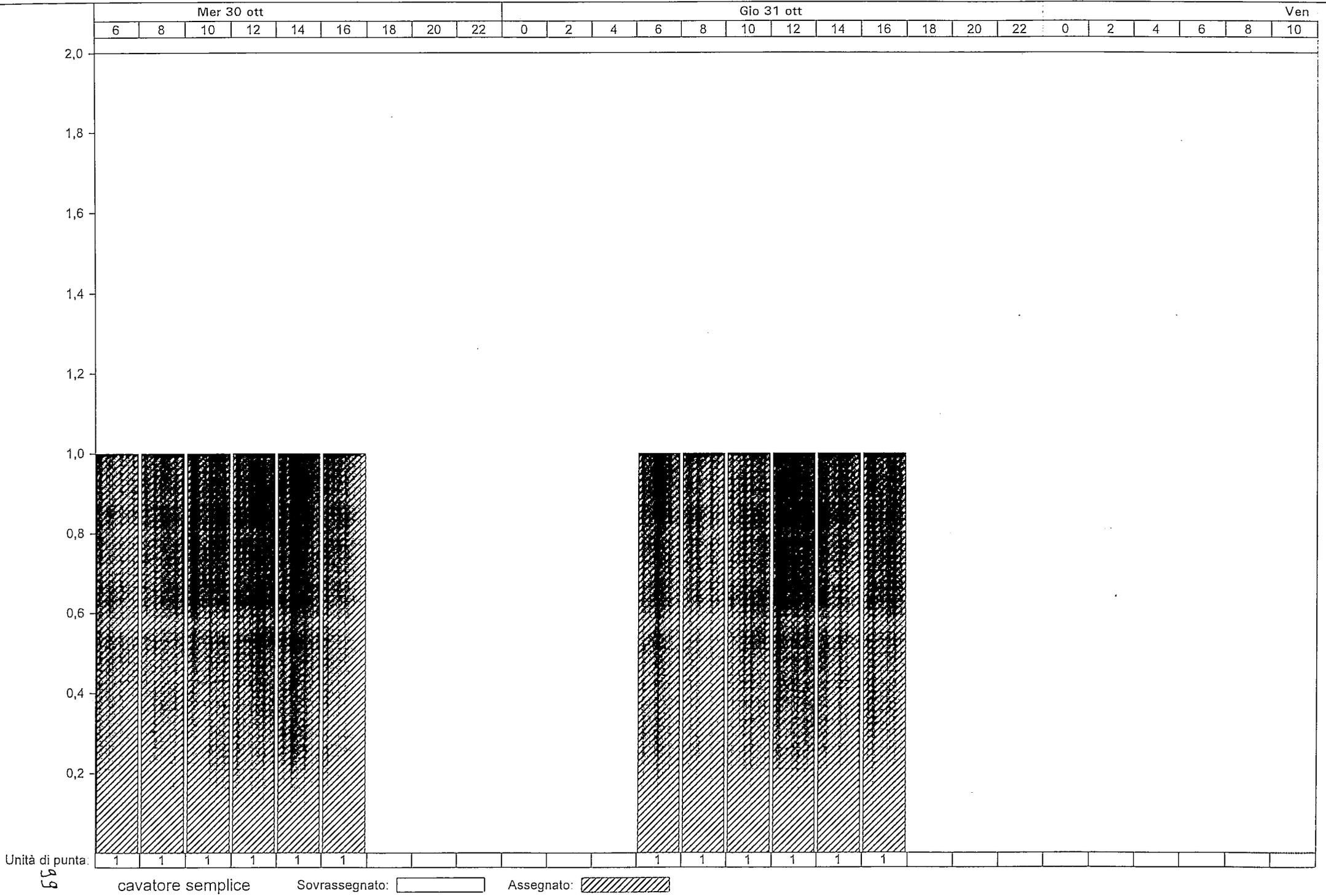
Sovrassegnato:



Assegnato:



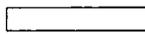
Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta
39

cavatore semplice

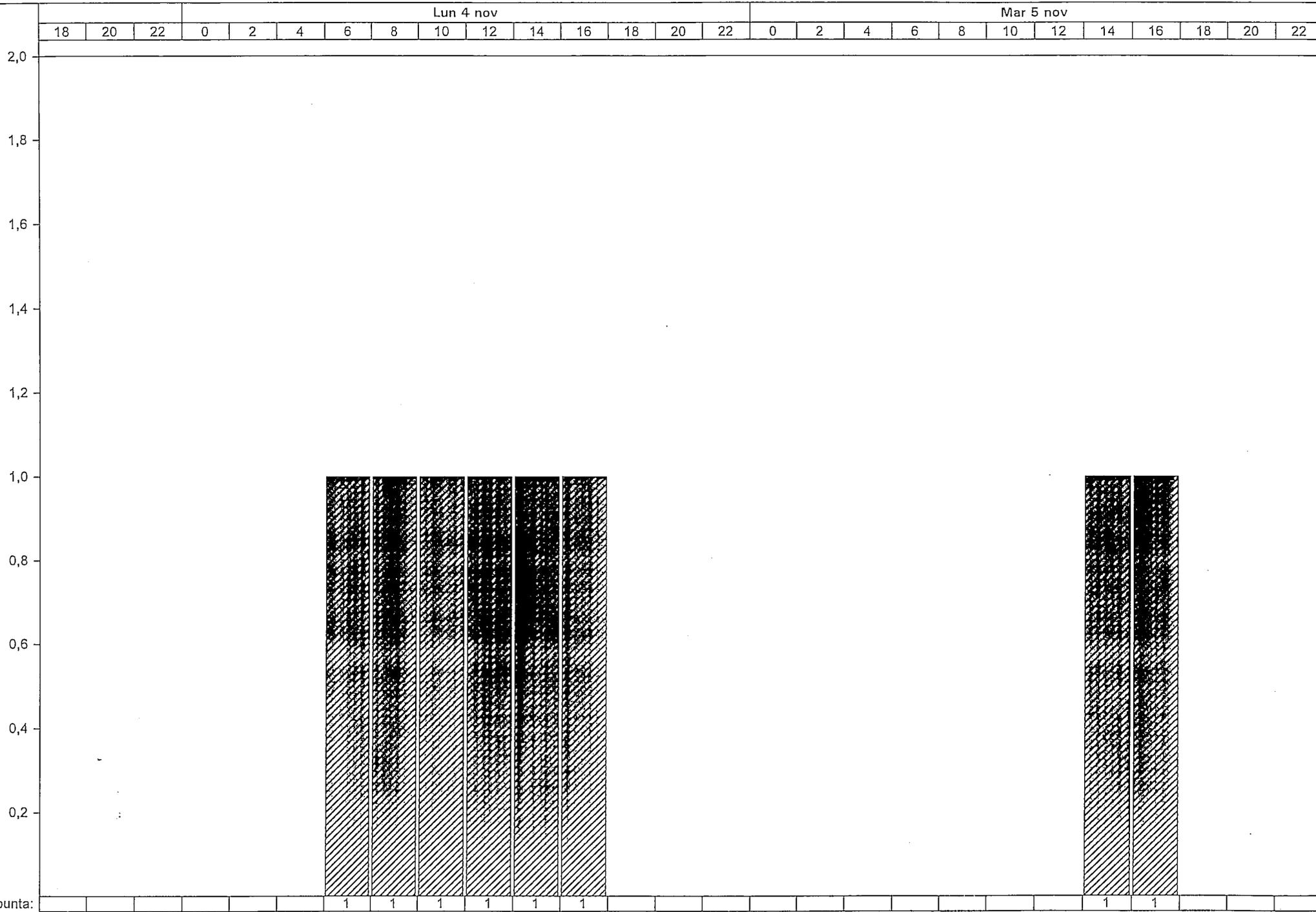
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Cielo a gestione sequenziale



Unità di punta:

cavatore semplice

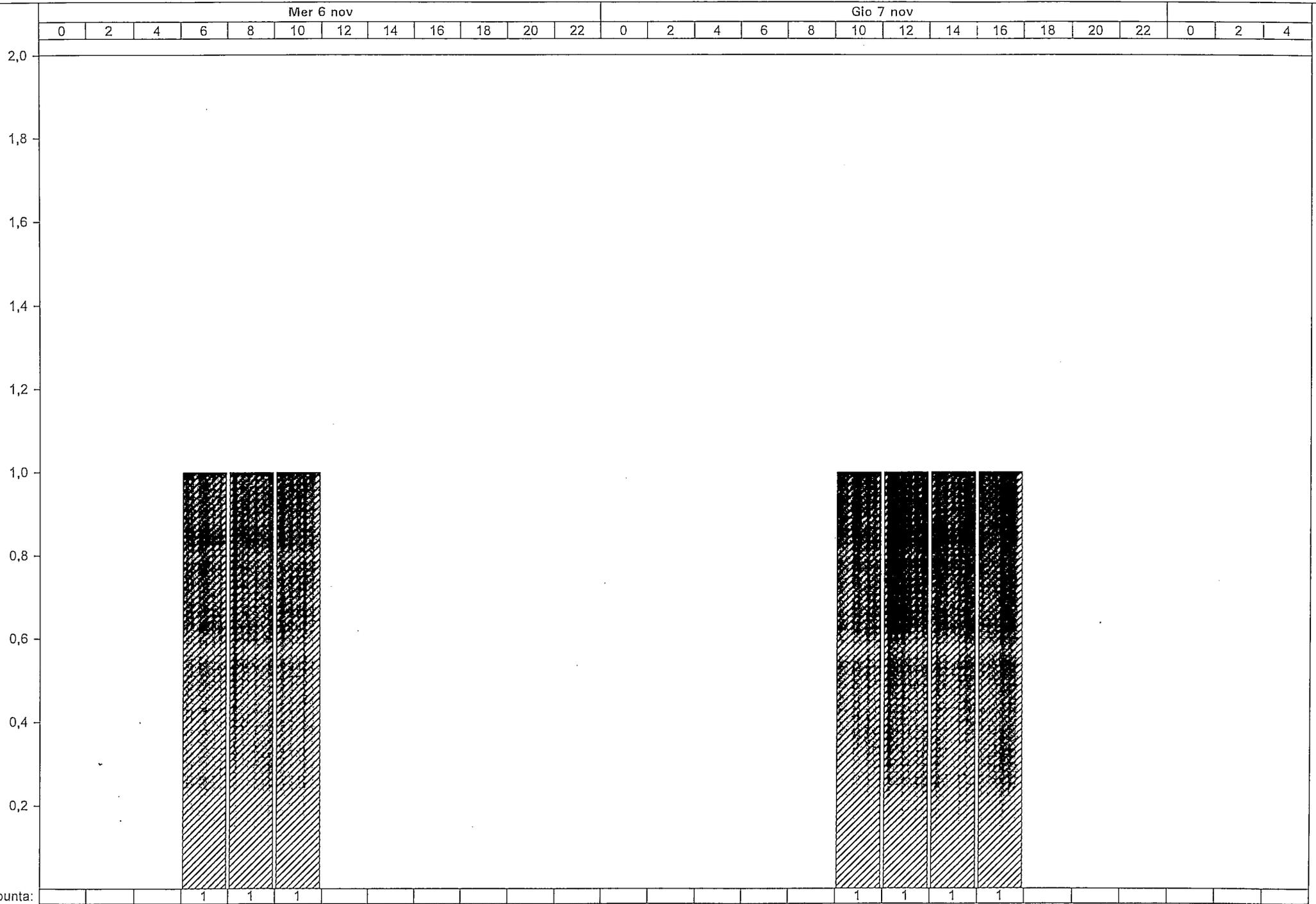
Sovrassegnato:

Assegnato:



101

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

102

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

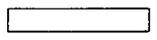
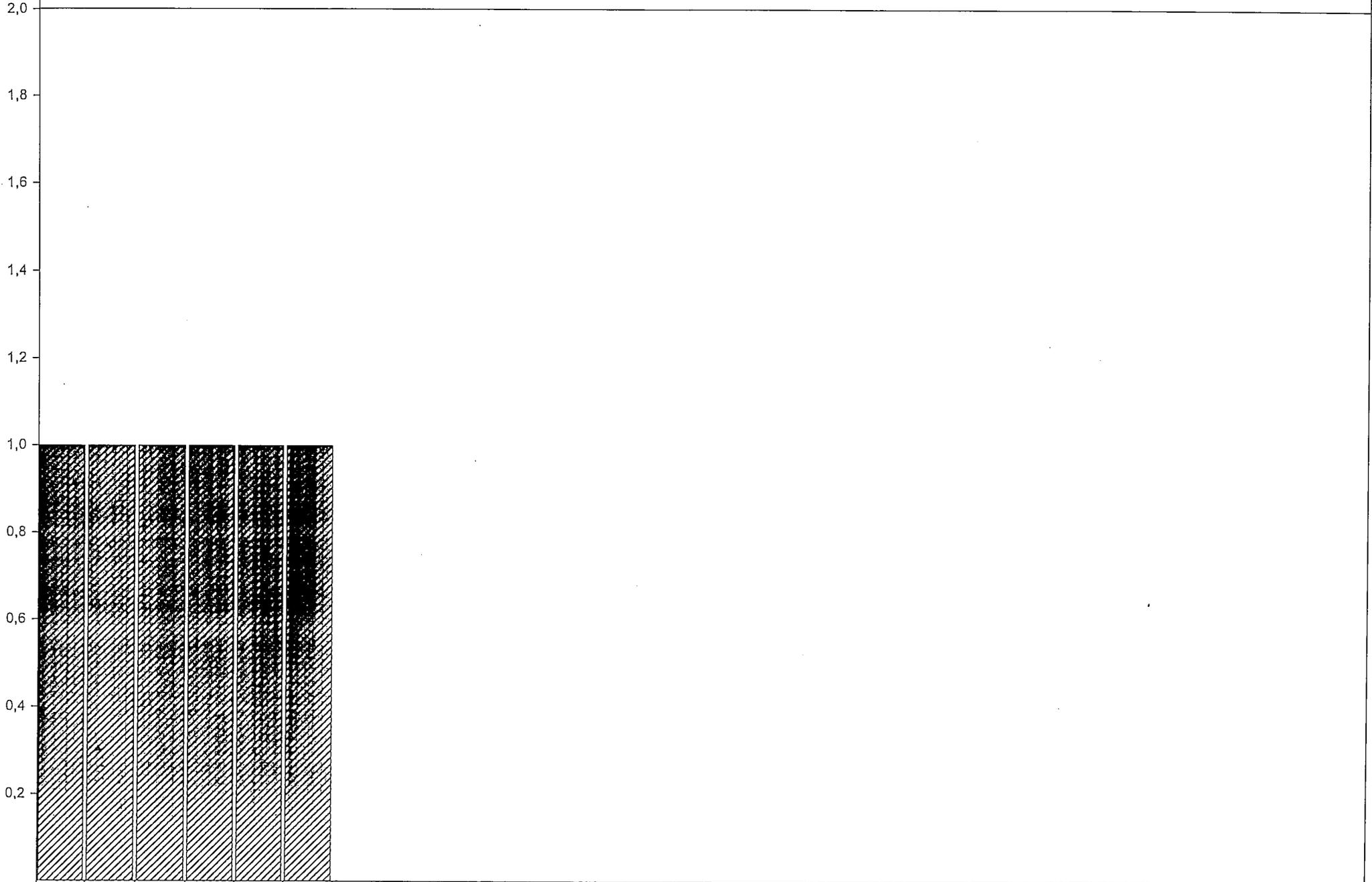


Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

Ven 8 nov									Sab 9 nov									Dom								
6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10



Unità di punta.

103

cavatore semplice

Sovrassegnato: 

Assegnato: 

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

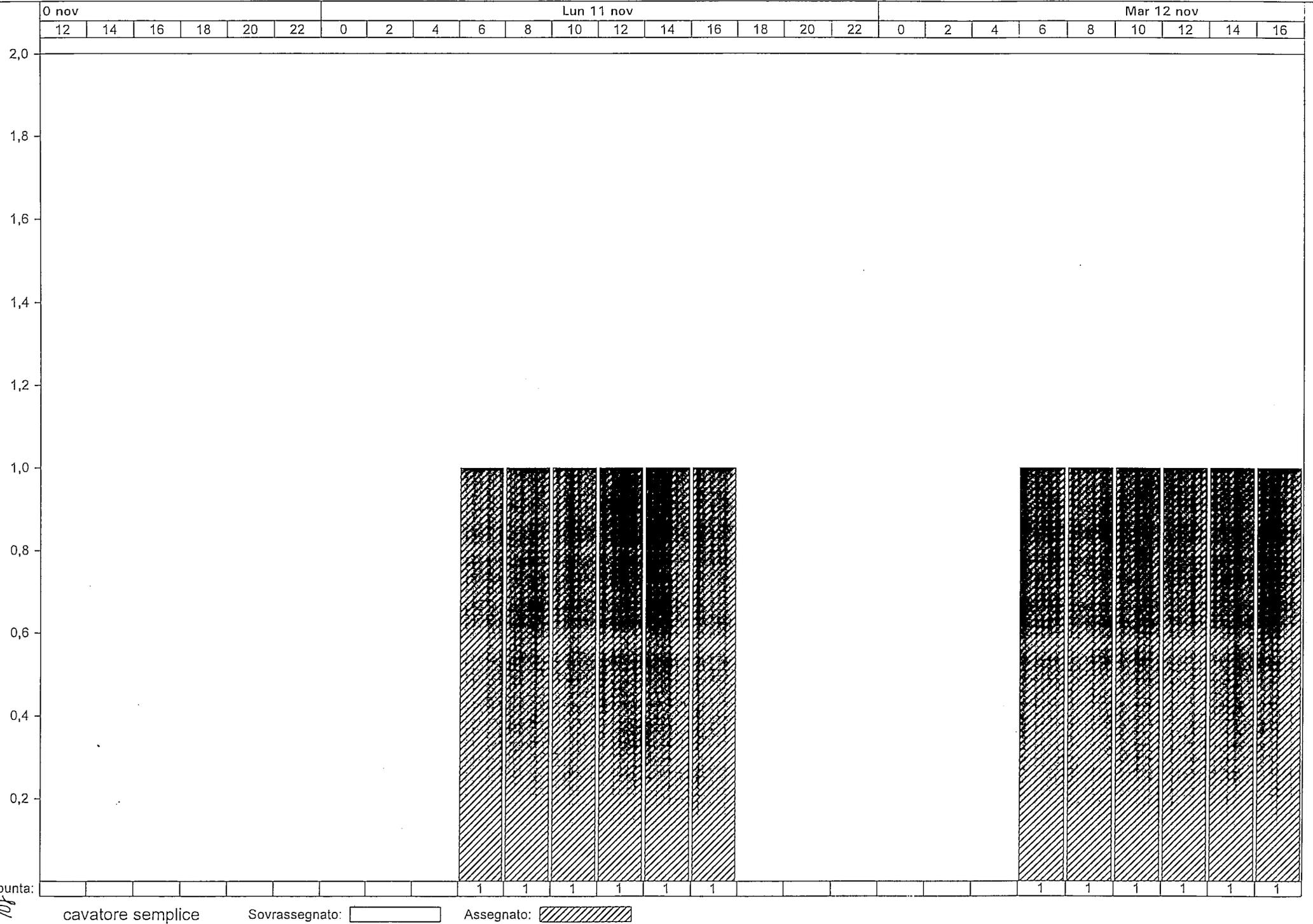
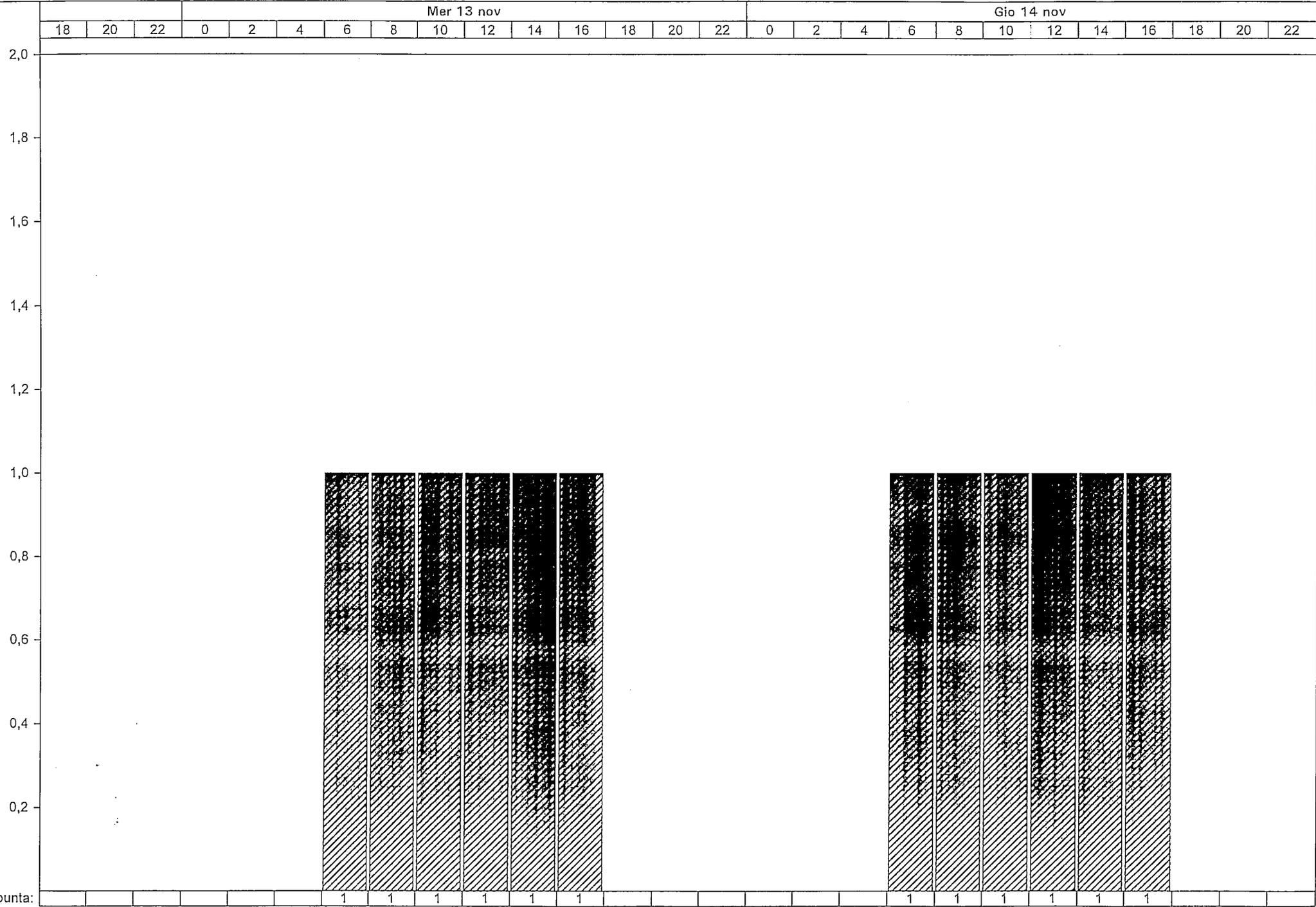


Diagramma risorse - Cielo a gestione sequenziale

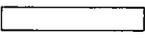


Unità di punta:

105

cavatore semplice

Sovrassignato:



Assegnato:

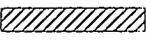
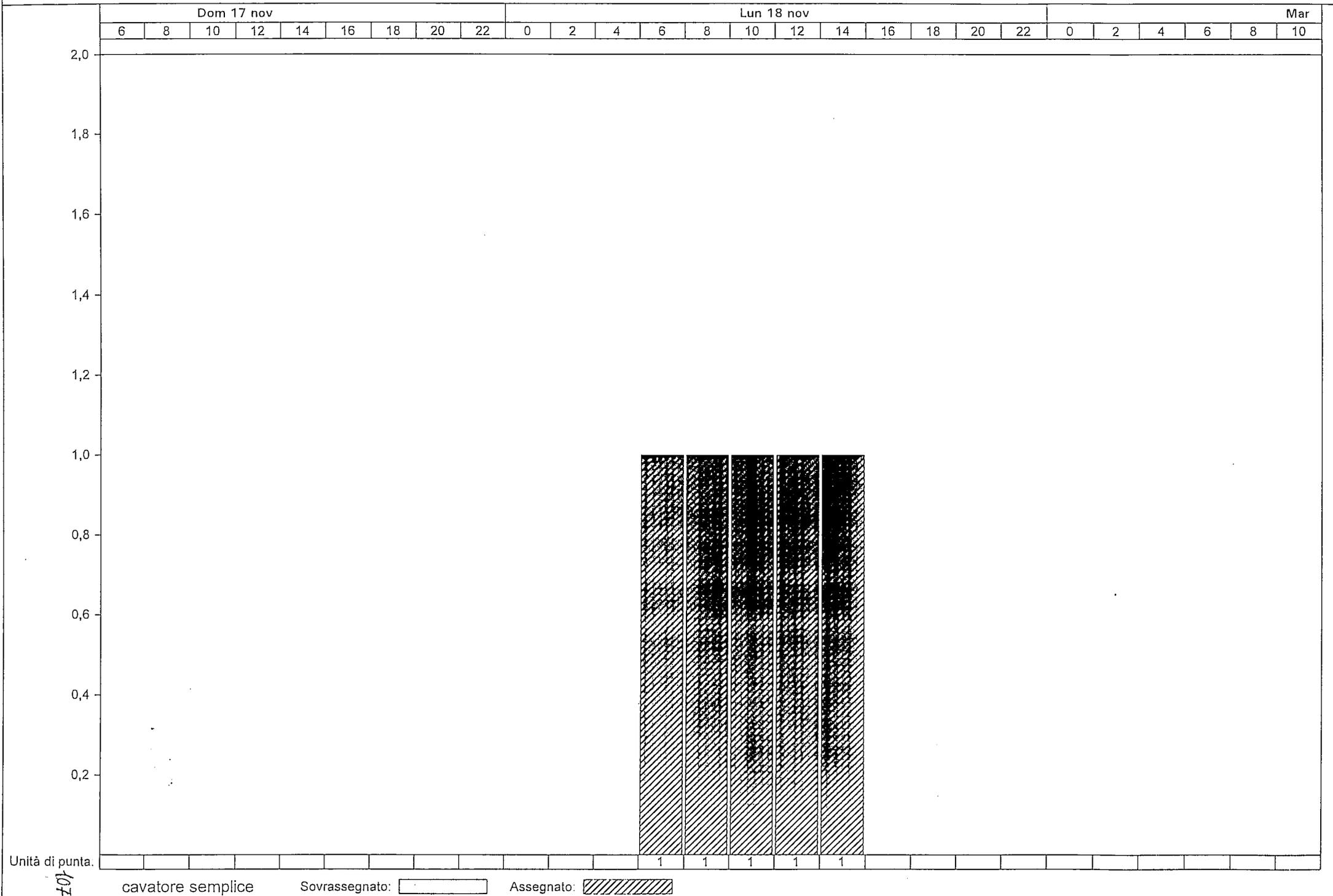


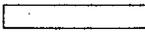
Diagramma risorse - Cielo a gestione sequenziale



Unità di punta.

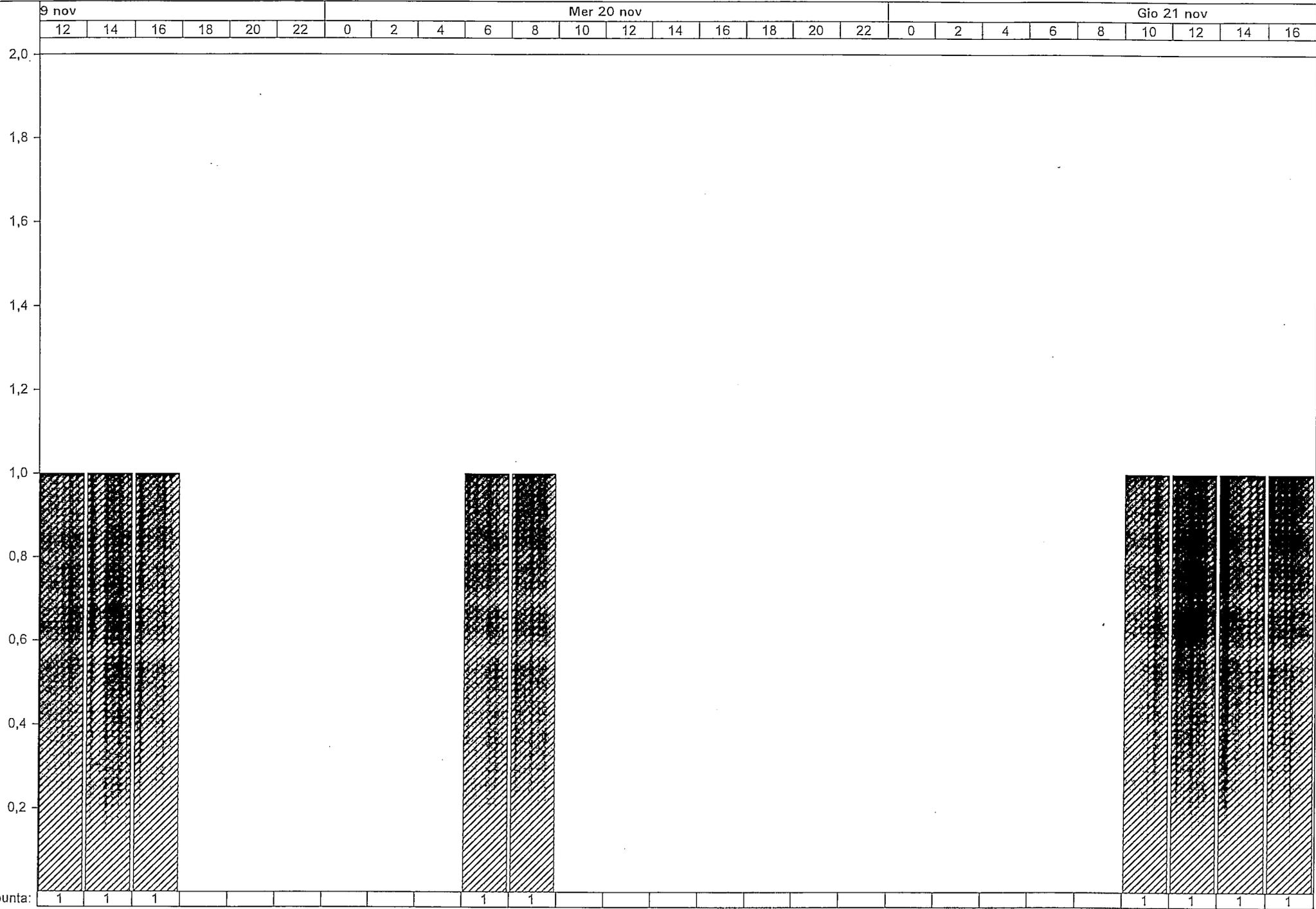
107

cavatore semplice

Sovrassegnato: 

Assegnato: 

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

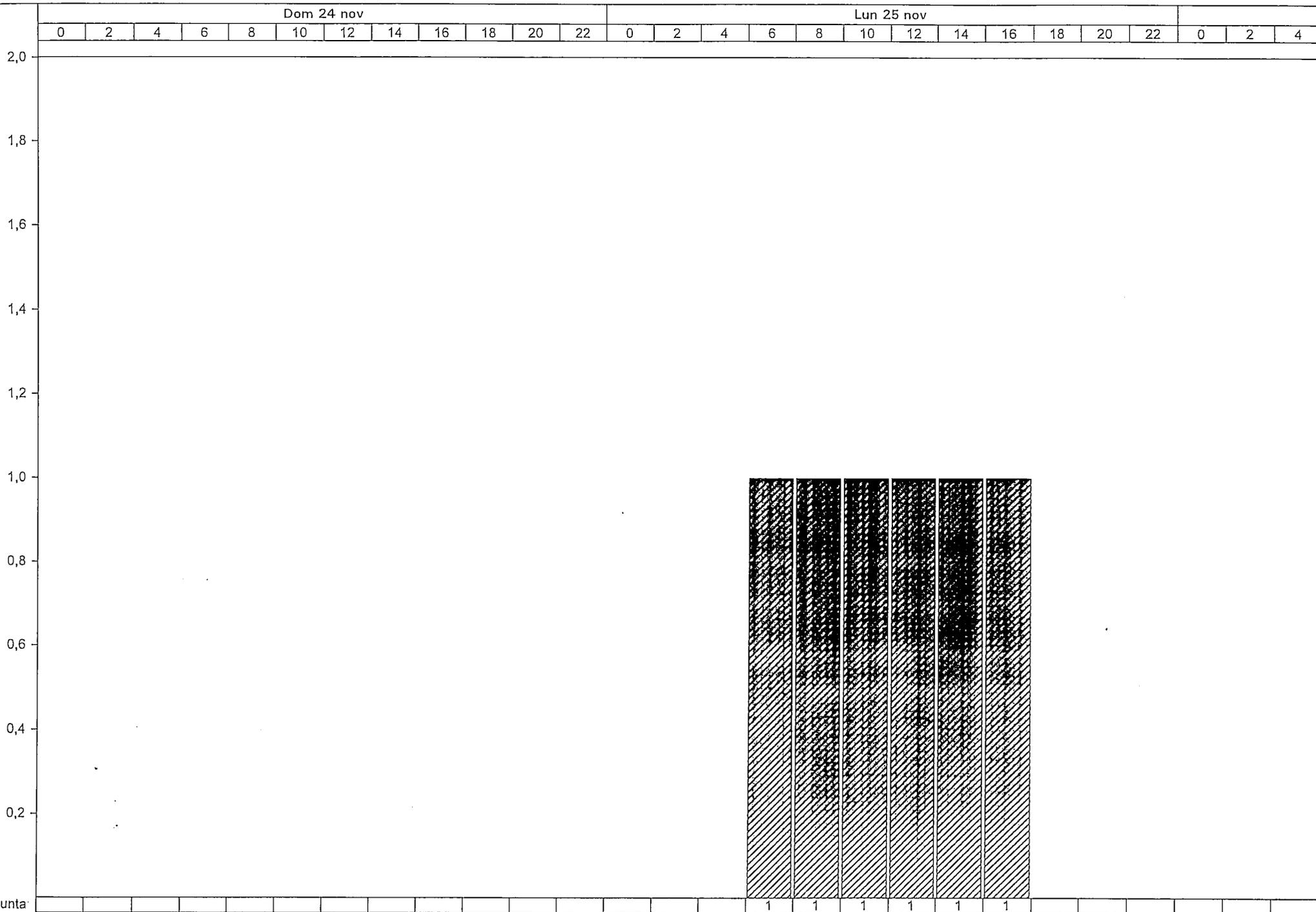
80%

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta

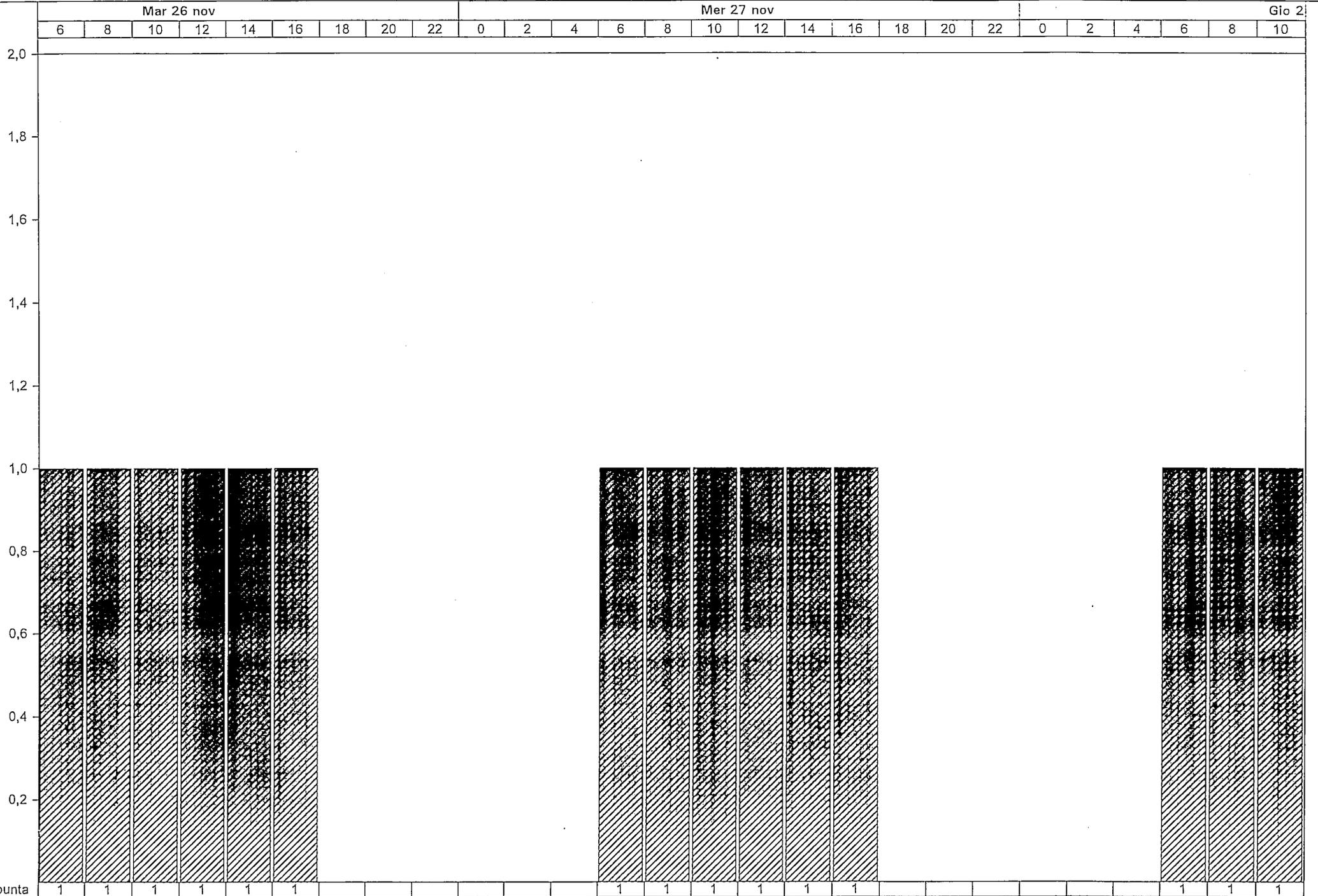
1/10

cavatore semplice

Sovrassegnato: 

Assegnato: 

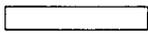
Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta

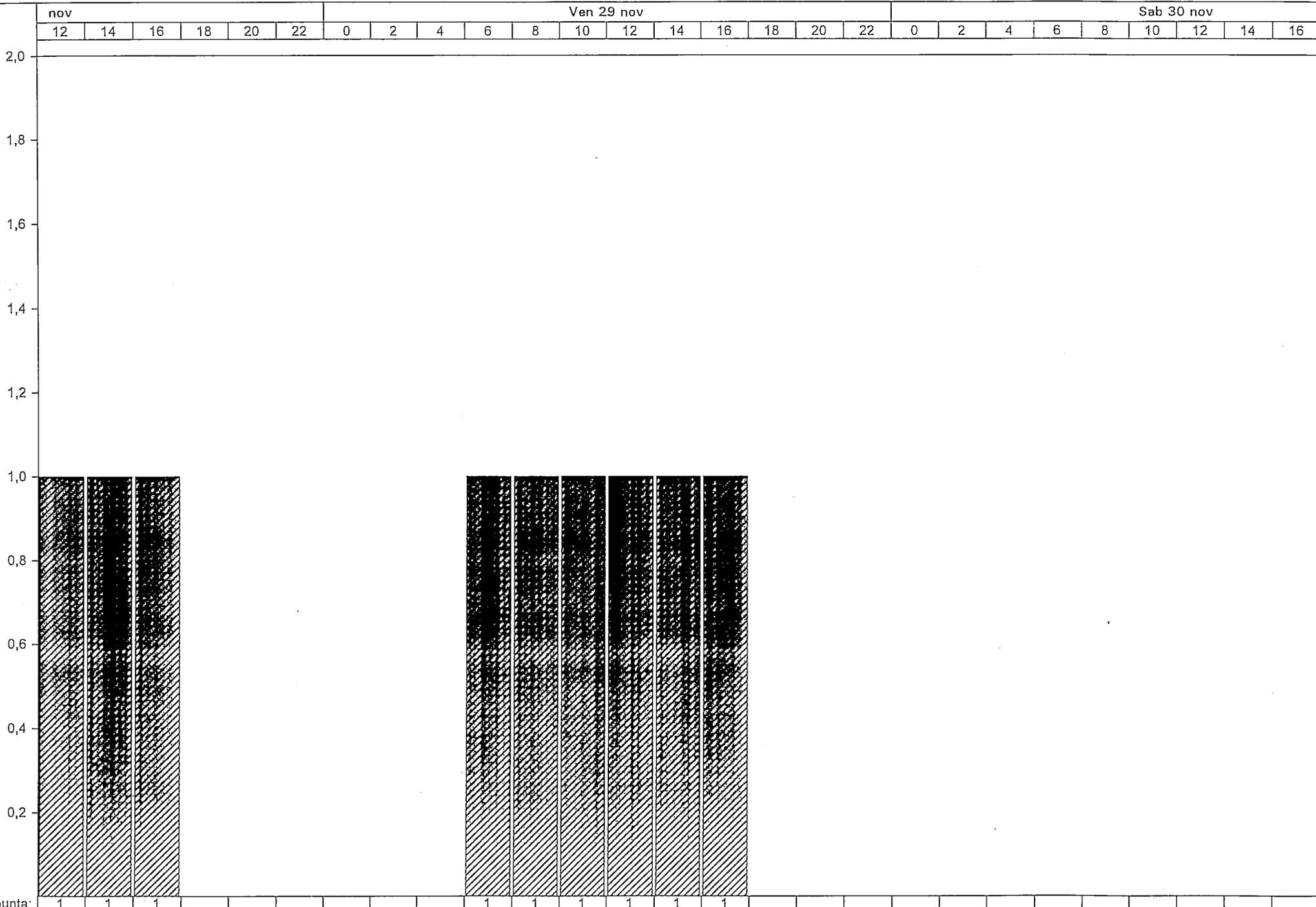
1/1

cavatore semplice

Sovrassegnato: 

Assegnato: 

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

1/2

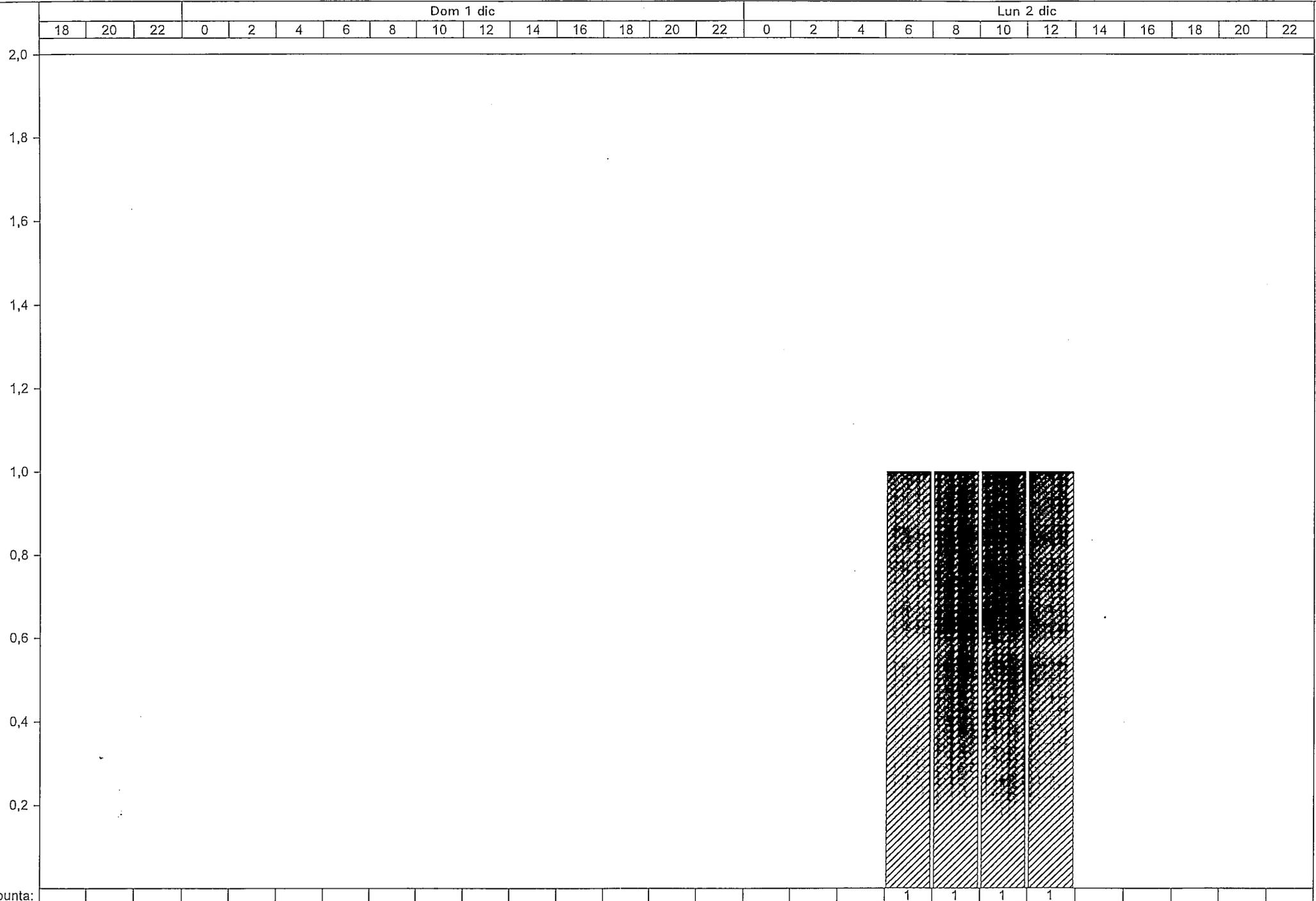
cavatore semplice

Sovrassegnato

Assegnato:



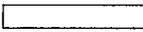
Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

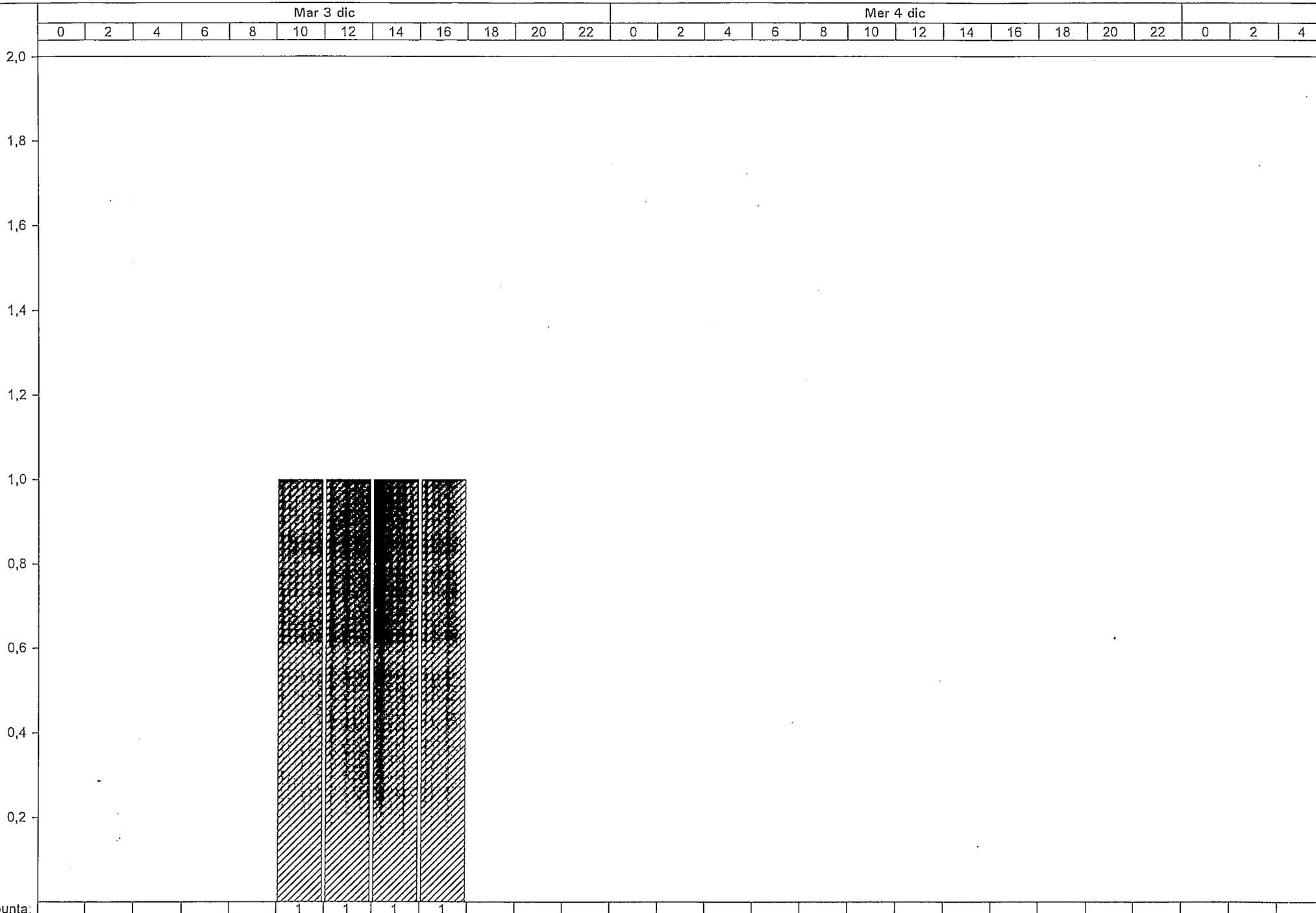
117

cavatore semplice

Sovrassignato: 

Assegnato: 

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:



cavatore semplice

Sovrassegnato:



Assegnato:

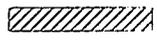
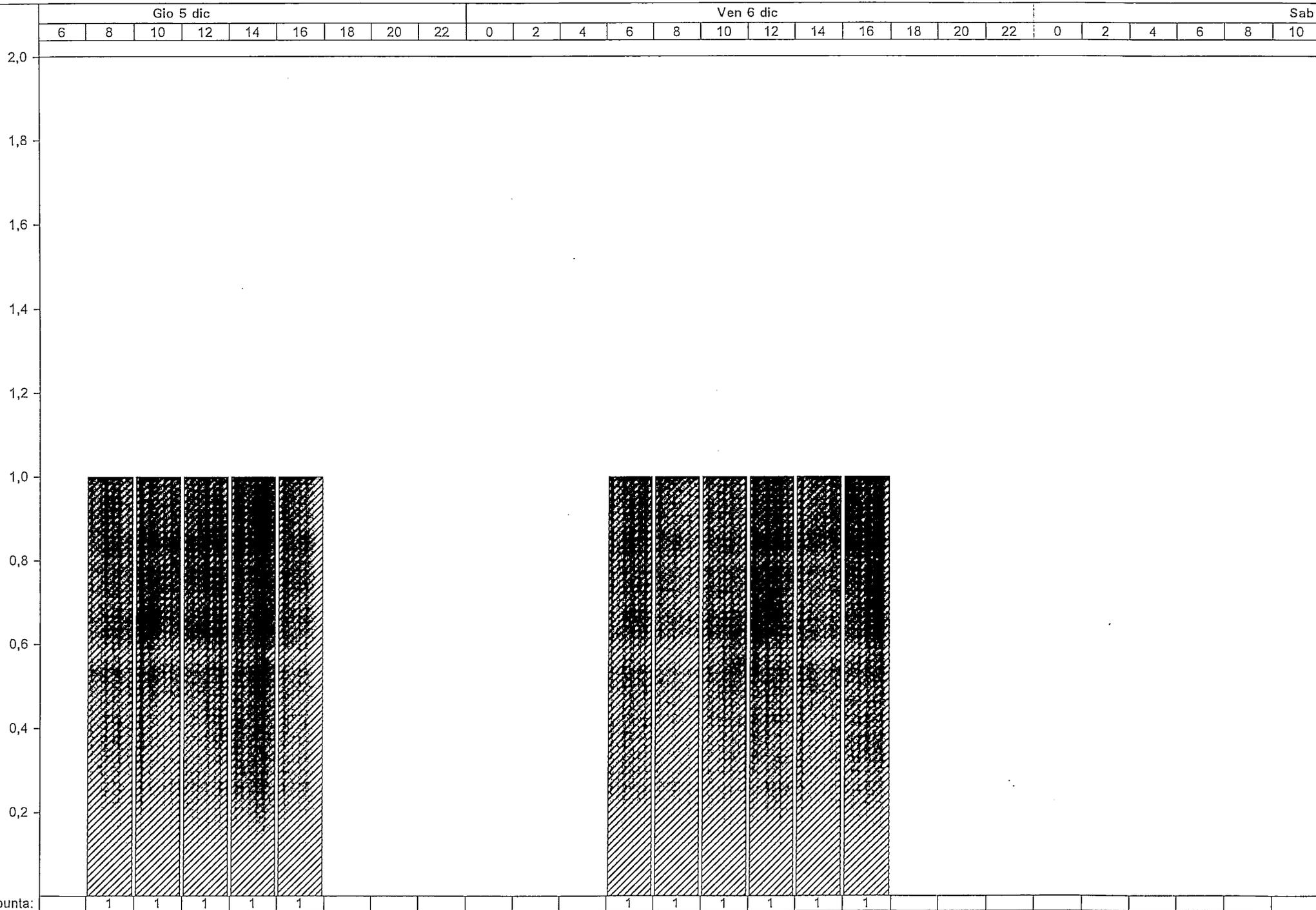


Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

115

cavatore semplice

Sovrassegnato:



Assegnato:

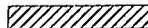
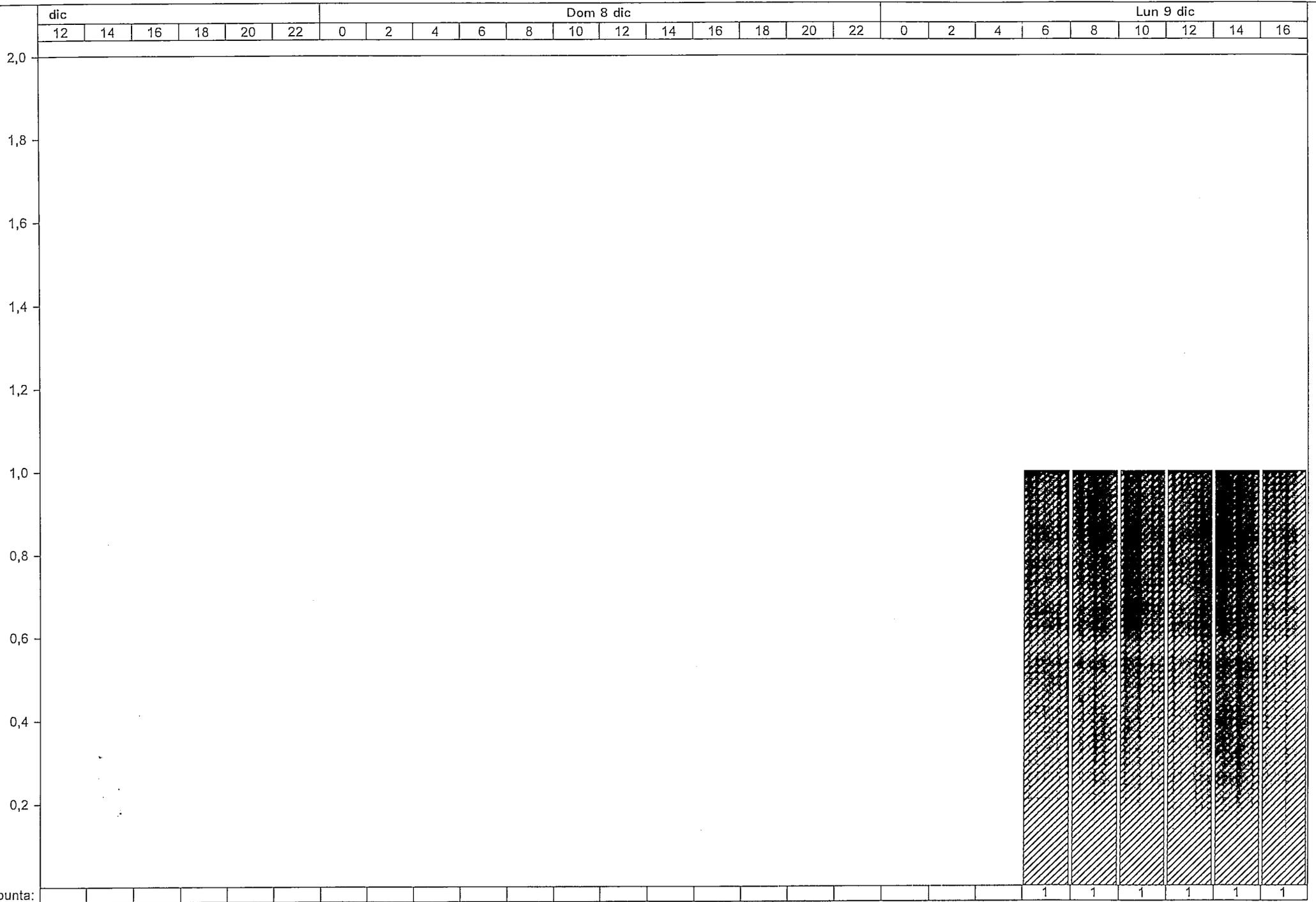


Diagramma risorse - Cielo a gestione sequenziale



Unità di punta:

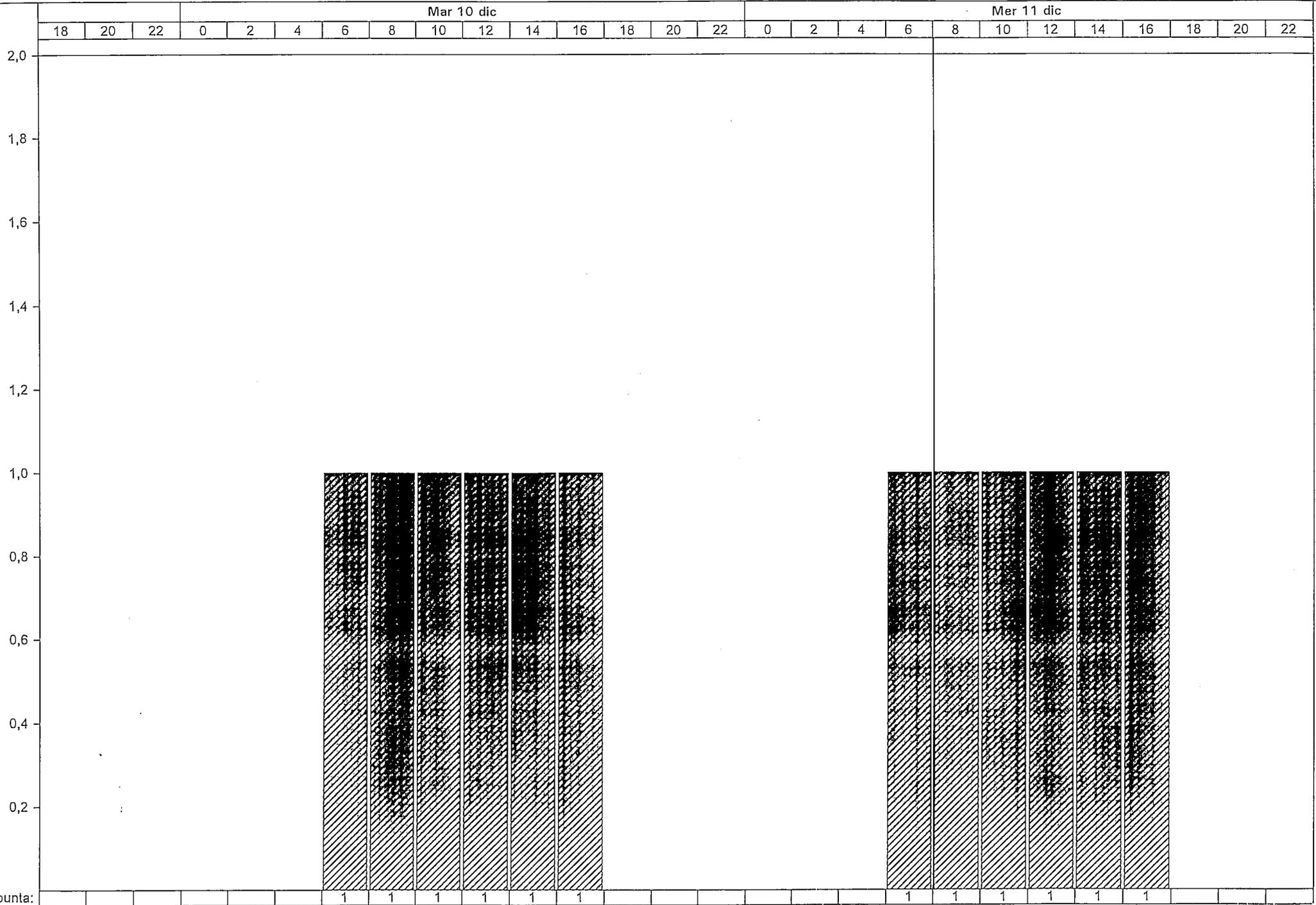
cavatore semplice

Sovrassegnato

Assegnato:

9/11

Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale

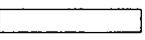


Unità di punta:

11

cavatore semplice

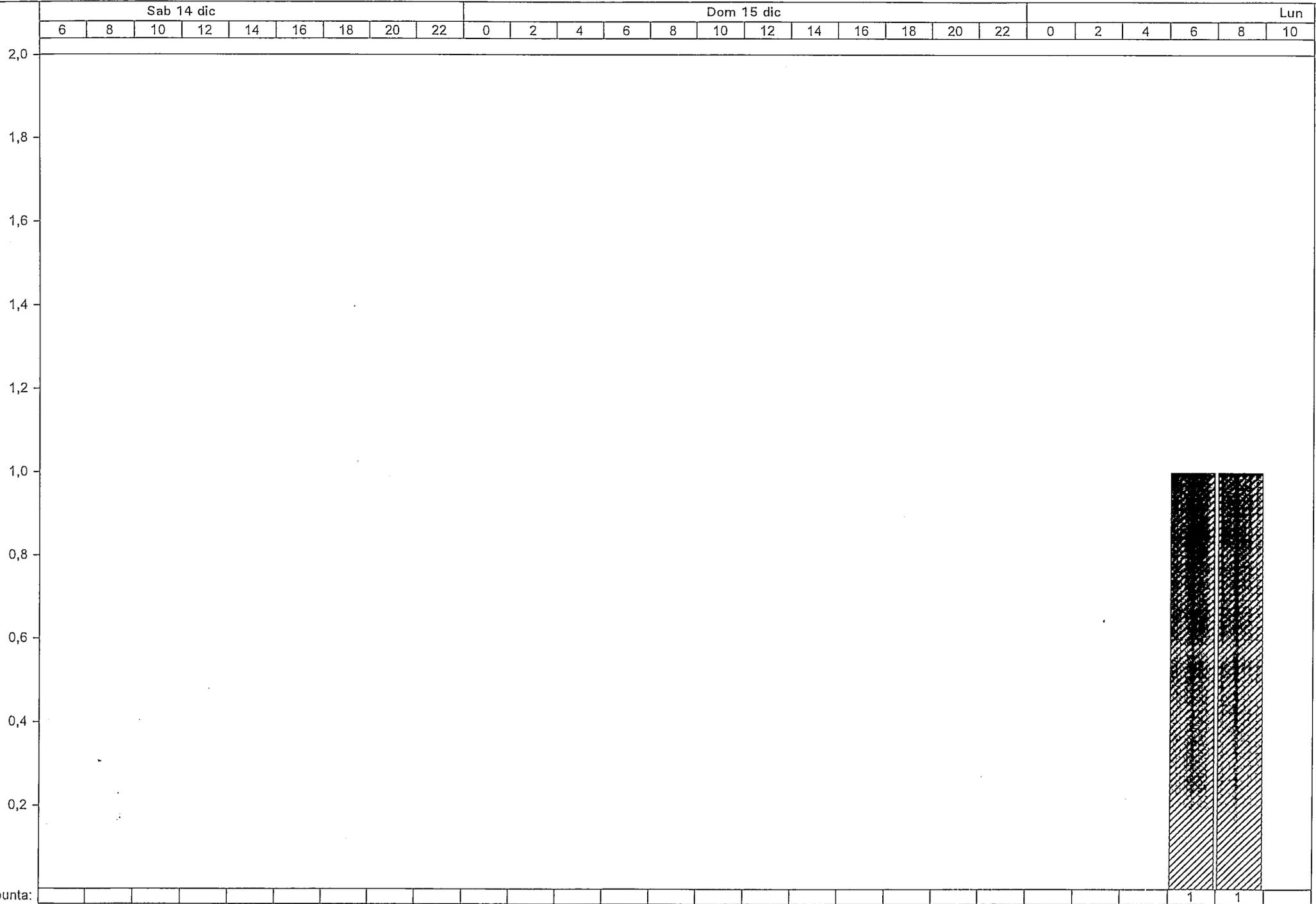
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione sequenziale



Unità di punta:

5/19

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

APPENDICE 4
CICLO A GESTIONE IN PARALLELO

Diagramma PERT - Ciclo a gestione "in parallelo"

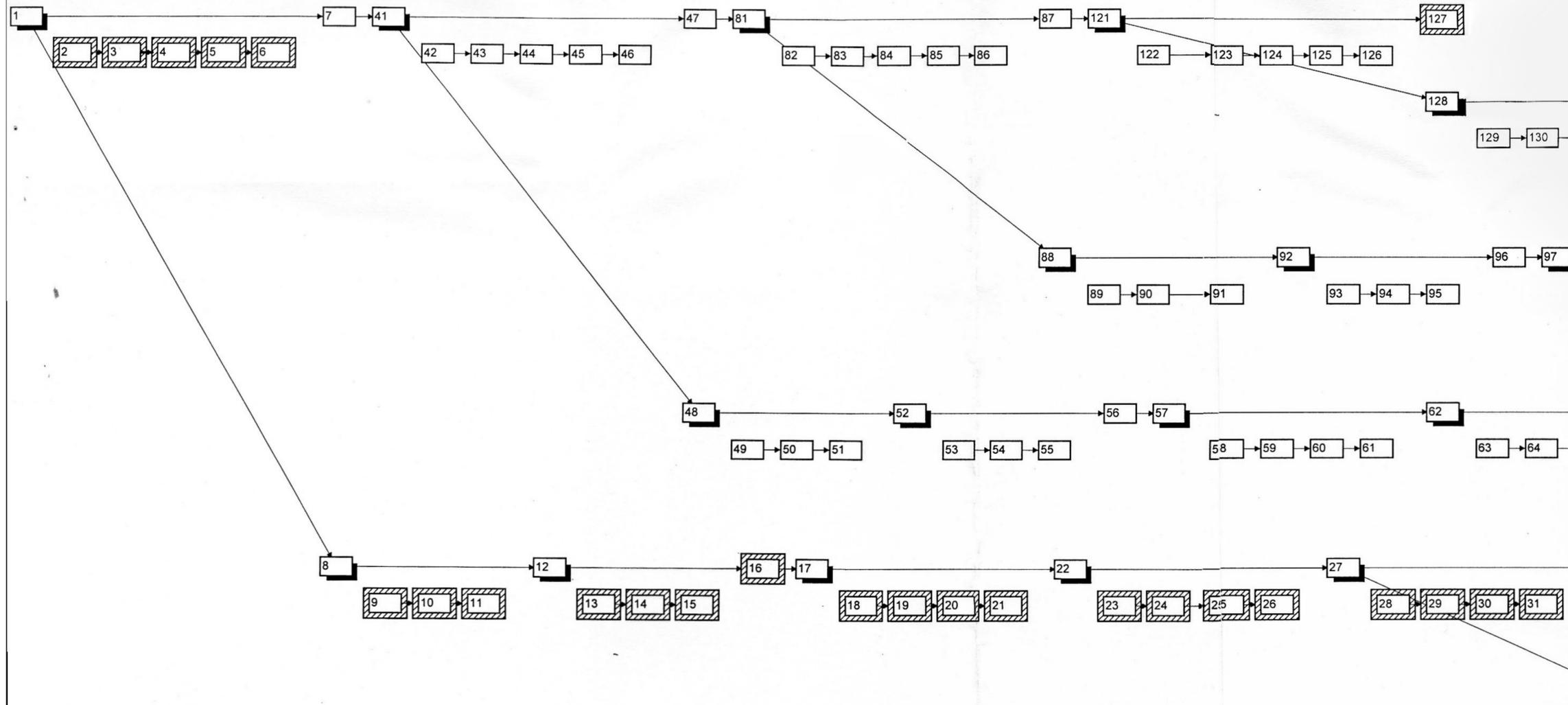


Diagramma PERT - Ciclo a gestione "in parallelo"

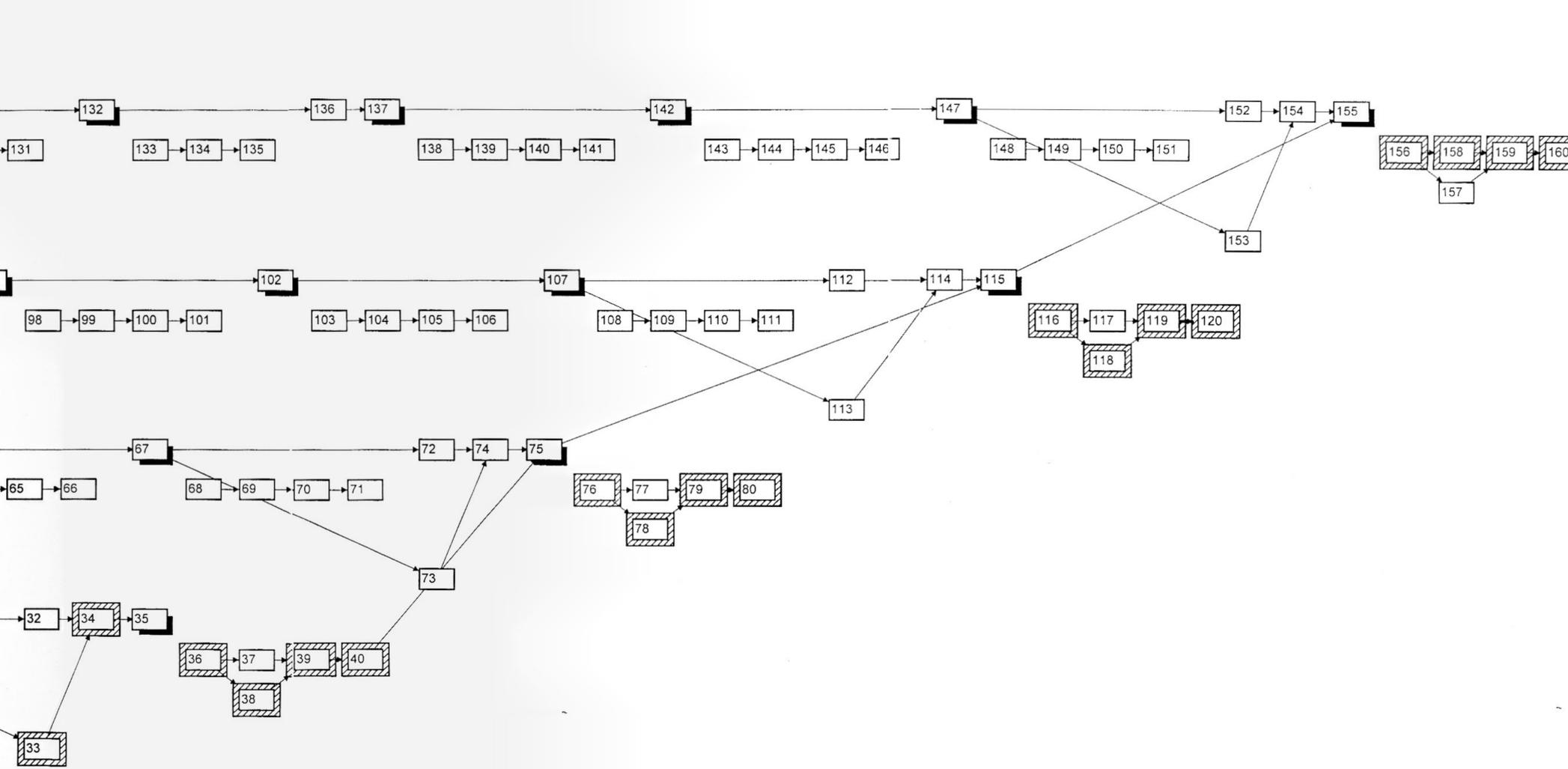


Diagramma PERT - Ciclo a gestione "in parallelo"



Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 21 ottobre						
2	prep.tagliatrice a catena (TBI.1)	50m	21/10/96 7.30	21/10/96 8.20		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	21/10/96 7.30	21/10/96 7.40
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	21/10/96 7.30	21/10/96 8.20
4	cavatore semplice	1	50m	0m	21/10/96 7.30	21/10/96 8.20
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	21/10/96 7.30	21/10/96 8.20
7	compressore pneum.	1	40m	10m	21/10/96 7.40	21/10/96 8.20
8	martello pneum.	1	40m	10m	21/10/96 7.40	21/10/96 8.20
14	pala gommata	1	10m	0m	21/10/96 7.30	21/10/96 7.40
3	entrata braccio	50m	21/10/96 8.20	21/10/96 9.10	2	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	21/10/96 8.20	21/10/96 9.10
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	21/10/96 8.20	21/10/96 9.10
4	taglio effettivo	350m	21/10/96 9.10	21/10/96 15.45	3	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	350m	0m	21/10/96 9.10	21/10/96 15.45
5	tagliatrice a catena	1	350m	0m	21/10/96 9.10	21/10/96 15.45
5	uscita braccio	45m	21/10/96 15.45	21/10/96 16.30	4	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	45m	0m	21/10/96 15.45	21/10/96 16.30
5	tagliatrice a catena	1	45m	0m	21/10/96 15.45	21/10/96 16.30
6	disass.tagliatrice	30m	21/10/96 16.30	21/10/96 17.00	5	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	21/10/96 16.30	21/10/96 17.00
5	tagliatrice a catena	1	30m	0m	21/10/96 16.30	21/10/96 17.00
7	SPOSTAM.tagliatrice 1.1	5m	24/10/96 9.05	24/10/96 9.10	1	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	24/10/96 9.05	24/10/96 9.10
5	tagliatrice a catena	1	5m	0m	24/10/96 9.05	24/10/96 9.10
14	pala gommata	1	5m	0m	24/10/96 9.05	24/10/96 9.10
9	prep.perforatrice (P1.1-a)	30m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 7.40
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00
4	cavatore semplice	1	30m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00
7	compressore pneum.	1	30m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00
8	martello pneum.	1	30m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 8.00
14	pala gommata	1	10m	0m	22/10/96 7.30	22/10/96 7.40
10	perforazione eff.	50m	22/10/96 8.00	22/10/96 8.50	9	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	22/10/96 8.00	22/10/96 8.50
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	22/10/96 8.00	22/10/96 8.50
11	disass.perforatrice	30m	22/10/96 8.50	22/10/96 9.20	10	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	22/10/96 8.50	22/10/96 9.20
4	cavatore semplice	1	30m	0m	22/10/96 8.50	22/10/96 9.20
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	22/10/96 8.50	22/10/96 9.20
13	prep.perforatrice (P1.1-b)	30m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.30
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50
4	cavatore semplice	1	30m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50
7	compressore pneum.	1	30m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50
8	martello pneum.	1	30m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.50
14	pala gommata	1	10m	0m	22/10/96 9.20	22/10/96 9.30
14	perforazione eff.	50m	22/10/96 9.50	22/10/96 10.40	13	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	22/10/96 9.50	22/10/96 10.40
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	22/10/96 9.50	22/10/96 10.40
15	disass.perforatrice	30m	22/10/96 10.40	22/10/96 11.10	14	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	22/10/96 10.40	22/10/96 11.10

Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori		
Settimana di 21 ottobre, continuato							
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
4	cavatore semplice	1	30m	0m	22/10/96 10.40	22/10/96 11.10	
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	22/10/96 10.40	22/10/96 11.10	
16	PULIZIA SOTTO BANCATA I.		30m		22/10/96 11.10	22/10/96 11.40	12
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
2	cavatore palista	1	30m	0m	22/10/96 11.10	22/10/96 11.40	
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	22/10/96 11.10	22/10/96 11.40	
18	prep.macchina a filo (TM1.1)		20m		22/10/96 11.40	22/10/96 12.00	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
2	cavatore palista	1	10m	0m	22/10/96 11.40	22/10/96 11.50	
3	cavatore tagliatrice	1	20m	0m	22/10/96 11.40	22/10/96 12.00	
4	cavatore semplice	1	20m	0m	22/10/96 11.40	22/10/96 12.00	
6	macchina a filo	1	20m	0m	22/10/96 11.40	22/10/96 12.00	
14	pala gommata	1	10m	0m	22/10/96 11.40	22/10/96 11.50	
19	avviamento (t.monte)		10m		22/10/96 12.45	22/10/96 12.55	18
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	22/10/96 12.45	22/10/96 12.55	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	22/10/96 12.45	22/10/96 12.55	
6	macchina a filo	1	10m	0m	22/10/96 12.45	22/10/96 12.55	
20	taglio al monte effettivo		600m		22/10/96 12.55	23/10/96 14.10	19
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
3	cavatore tagliatrice	1	600m	0m	22/10/96 12.55	23/10/96 14.10	
6	macchina a filo	1	600m	0m	22/10/96 12.55	23/10/96 14.10	
21	disass.macchina a filo (t.monte)		10m		23/10/96 14.10	23/10/96 14.20	20
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	23/10/96 14.10	23/10/96 14.20	
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 14.10	23/10/96 14.20	
23	prep.macchina a filo (TL1.1-a)		10m		23/10/96 14.20	23/10/96 14.30	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
2	cavatore palista	1	5m	0m	23/10/96 14.20	23/10/96 14.25	
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	23/10/96 14.20	23/10/96 14.30	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	23/10/96 14.20	23/10/96 14.30	
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 14.20	23/10/96 14.30	
14	pala gommata	1	5m	0m	23/10/96 14.20	23/10/96 14.25	
24	avviamento (t.laterale)		10m		23/10/96 14.30	23/10/96 14.40	23
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	23/10/96 14.30	23/10/96 14.40	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	23/10/96 14.30	23/10/96 14.40	
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 14.30	23/10/96 14.40	
25	taglio laterale effettivo		80m		23/10/96 14.40	23/10/96 16.00	24
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	23/10/96 14.40	23/10/96 16.00	
6	macchina a filo	1	80m	0m	23/10/96 14.40	23/10/96 16.00	
26	disass.macchina a filo (t.laterale)		10m		23/10/96 16.00	23/10/96 16.10	25
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	23/10/96 16.00	23/10/96 16.10	
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 16.00	23/10/96 16.10	
28	prep.macchina a filo (TL1.1-b)		10m		23/10/96 16.10	23/10/96 16.20	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
2	cavatore palista	1	5m	0m	23/10/96 16.10	23/10/96 16.15	
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	23/10/96 16.10	23/10/96 16.20	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	23/10/96 16.10	23/10/96 16.20	
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 16.10	23/10/96 16.20	
14	pala gommata	1	5m	0m	23/10/96 16.10	23/10/96 16.15	
29	avviamento (t.laterale)		10m		23/10/96 16.20	23/10/96 16.30	28
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	23/10/96 16.20	23/10/96 16.30	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	23/10/96 16.20	23/10/96 16.30	
6	macchina a filo	1	10m	0m	23/10/96 16.20	23/10/96 16.30	
30	taglio laterale effettivo		80m		23/10/96 16.30	24/10/96 8.20	29
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata	
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	23/10/96 16.30	24/10/96 8.20	
6	macchina a filo	1	80m	0m	23/10/96 16.30	24/10/96 8.20	

Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 21 ottobre, continuato						
31	disass.macchina a filo (t.laterale)	10m	24/10/96 8.20	24/10/96 8.30	30	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	24/10/96 8.20	24/10/96 8.30
6	macchina a filo	1	10m	0m	24/10/96 8.20	24/10/96 8.30
32	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	24/10/96 8.30	24/10/96 8.45	27	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 8.45
14	pala gommata	1	15m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 8.45
33	CUSCINI IDRAULICI 1.1	30m	24/10/96 8.30	24/10/96 9.00	27	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 9.00
4	cavatore semplice	1	30m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 9.00
10	compressore idraul.	1	30m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 9.00
11	cuscini	1	30m	0m	24/10/96 8.30	24/10/96 9.00
34	RIBALTAMENTO 1.1	5m	24/10/96 9.00	24/10/96 9.05	33:32	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	24/10/96 9.00	24/10/96 9.05
15	escavatore	1	5m	0m	24/10/96 9.00	24/10/96 9.05
36	RITAGLI 1.1	1725m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1640m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 10.10
2	cavatore palista	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
6	macchina a filo	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
14	pala gommata	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
42	prep.tagliatrice.a catena (TB2.2)	50m	24/10/96 9.10	24/10/96 10.00		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	24/10/96 9.10	24/10/96 9.20
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	24/10/96 9.10	24/10/96 10.00
4	cavatore semplice	1	50m	0m	24/10/96 9.10	24/10/96 10.00
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	24/10/96 9.10	24/10/96 10.00
7	compressore pneum.	1	40m	10m	24/10/96 9.20	24/10/96 10.00
8	martello pneum.	1	40m	10m	24/10/96 9.20	24/10/96 10.00
14	pala gommata	1	10m	0m	24/10/96 9.10	24/10/96 9.20
43	entrata braccio	50m	24/10/96 10.00	24/10/96 10.50	42	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	24/10/96 10.00	24/10/96 10.50
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	24/10/96 10.00	24/10/96 10.50
44	taglio effettivo	350m	24/10/96 10.50	25/10/96 7.55	43	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	350m	0m	24/10/96 10.50	25/10/96 7.55
5	tagliatrice a catena	1	350m	0m	24/10/96 10.50	25/10/96 7.55
45	uscita braccio	45m	25/10/96 7.55	25/10/96 8.40	44	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	45m	0m	25/10/96 7.55	25/10/96 8.40
5	tagliatrice a catena	1	45m	0m	25/10/96 7.55	25/10/96 8.40
46	disass.tagliatrice	30m	25/10/96 8.40	25/10/96 9.10	45	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	25/10/96 8.40	25/10/96 9.10
5	tagliatrice a catena	1	30m	0m	25/10/96 8.40	25/10/96 9.10
49	prep.perforatrice (P2.2-a)	30m	25/10/96 9.10	25/10/96 9.40		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	25/10/96 9.10	25/10/96 9.20
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	25/10/96 9.10	25/10/96 9.40
4	cavatore semplice	1	30m	0m	25/10/96 9.10	25/10/96 9.40
7	compressore pneum.	1	30m	0m	25/10/96 9.10	25/10/96 9.40
8	martello pneum.	1	30m	0m	25/10/96 9.10	25/10/96 9.40
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	25/10/96 9.10	25/10/96 9.40
14	pala gommata	1	10m	0m	25/10/96 9.10	25/10/96 9.20
50	perforazione eff.	50m	25/10/96 9.40	25/10/96 10.30	49	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	25/10/96 9.40	25/10/96 10.30
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	25/10/96 9.40	25/10/96 10.30

Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori
----	------	--------	--------------------	------------------	--------------

Settimana di 21 ottobre, continuato

51 disass.perforatrice 30m 25/10/96 10.30 25/10/96 11.00 50

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	25/10/96 10.30	25/10/96 11.00
4	cavatore semplice	1	30m	0m	25/10/96 10.30	25/10/96 11.00
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	25/10/96 10.30	25/10/96 11.00

53 prep.perforatrice (P2.2-b) 30m 25/10/96 11.00 25/10/96 11.30

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	25/10/96 11.00	25/10/96 11.10
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	25/10/96 11.00	25/10/96 11.30
4	cavatore semplice	1	30m	0m	25/10/96 11.00	25/10/96 11.30
7	compressore pneum.	1	30m	0m	25/10/96 11.00	25/10/96 11.30
8	martello pneum.	1	30m	0m	25/10/96 11.00	25/10/96 11.30
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	25/10/96 11.00	25/10/96 11.30
14	pala gommata	1	10m	0m	25/10/96 11.00	25/10/96 11.10

54 perforazione eff. 50m 25/10/96 11.30 25/10/96 13.05 53

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	25/10/96 11.30	25/10/96 13.05
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	25/10/96 11.30	25/10/96 13.05

55 disass.perforatrice 30m 25/10/96 13.05 25/10/96 13.35 54

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	25/10/96 13.05	25/10/96 13.35
4	cavatore semplice	1	30m	0m	25/10/96 13.05	25/10/96 13.35
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	25/10/96 13.05	25/10/96 13.35

56 PULIZIA SOTTO BANCATA 2. 30m 25/10/96 13.35 25/10/96 14.05 52

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	30m	0m	25/10/96 13.35	25/10/96 14.05
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	25/10/96 13.35	25/10/96 14.05

58 prep.macchina a filo (TM2.2) 20m 25/10/96 14.05 25/10/96 14.25

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	25/10/96 14.05	25/10/96 14.15
3	cavatore tagliatrice	1	20m	0m	25/10/96 14.05	25/10/96 14.25
4	cavatore semplice	1	20m	0m	25/10/96 14.05	25/10/96 14.25
6	macchina a filo	1	20m	0m	25/10/96 14.05	25/10/96 14.25
14	pala gommata	1	10m	0m	25/10/96 14.05	25/10/96 14.15

59 avviamento (t.monte) 10m 25/10/96 14.25 25/10/96 14.35 58

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	25/10/96 14.25	25/10/96 14.35
4	cavatore semplice	1	10m	0m	25/10/96 14.25	25/10/96 14.35
6	macchina a filo	1	10m	0m	25/10/96 14.25	25/10/96 14.35

60 taglio al monte effettivo 600m 25/10/96 14.35 28/10/96 15.50 59

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	600m	0m	25/10/96 14.35	28/10/96 15.50
6	macchina a filo	1	600m	0m	25/10/96 14.35	28/10/96 15.50

Settimana di 28 ottobre

36 RITAGLI 1.1 1725m 24/10/96 9.05 29/10/96 11.35

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	55m	1670m	29/10/96 10.40	29/10/96 11.35
1	capocava	1	1640m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 10.10
2	cavatore palista	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
6	macchina a filo	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35
14	pala gommata	1	1725m	0m	24/10/96 9.05	29/10/96 11.35

37 PULIZIA -PREP.LETTO DI CA 15m 29/10/96 11.35 29/10/96 11.50 36

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 11.50
14	pala gommata	1	15m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 11.50

38 CUSCINI IDRAULICI 1.1-b 30m 29/10/96 11.35 29/10/96 12.50 36

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 12.50
4	cavatore semplice	1	30m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 12.50
10	compressore idraul.	1	30m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 12.50
11	cuscini	1	30m	0m	29/10/96 11.35	29/10/96 12.50

Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 28 ottobre, continuato						
39	RIBALTAMENTO 1.1-b	5m	29/10/96 12.50	29/10/96 12.55	38:37	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	29/10/96 12.50	29/10/96 12.55
15	escavatore	1	5m	0m	29/10/96 12.50	29/10/96 12.55
40	RITAGLI 1.1-b	1725m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25	39	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
2	cavatore palista	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
6	macchina a filo	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
14	pala gommata	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
47	SPOSTAM.tagliatrice 2.2	5m	29/10/96 10.45	29/10/96 10.50	41	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	29/10/96 10.45	29/10/96 10.50
5	tagliatrice a catena	1	5m	0m	29/10/96 10.45	29/10/96 10.50
14	pala gommata	1	5m	0m	29/10/96 10.45	29/10/96 10.50
60	taglio al monte effettivo	600m	25/10/96 14.35	28/10/96 15.50	59	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	600m	0m	25/10/96 14.35	28/10/96 15.50
6	macchina a filo	1	600m	0m	25/10/96 14.35	28/10/96 15.50
61	disass.macchina a filo (t.monte)	10m	28/10/96 15.50	28/10/96 16.00	60	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	10m	0m	28/10/96 15.50	28/10/96 16.00
6	macchina a filo	1	10m	0m	28/10/96 15.50	28/10/96 16.00
63	prep.macchina a filo (TL2.2-a)	10m	28/10/96 16.00	28/10/96 16.10		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	28/10/96 16.00	28/10/96 16.05
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	28/10/96 16.00	28/10/96 16.10
4	cavatore semplice	1	10m	0m	28/10/96 16.00	28/10/96 16.10
6	macchina a filo	1	10m	0m	28/10/96 16.00	28/10/96 16.10
14	pala gommata	1	5m	0m	28/10/96 16.00	28/10/96 16.05
64	avviamento (t.laterale)	10m	28/10/96 16.10	28/10/96 16.20	63	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	28/10/96 16.10	28/10/96 16.20
4	cavatore semplice	1	10m	0m	28/10/96 16.10	28/10/96 16.20
6	macchina a filo	1	10m	0m	28/10/96 16.10	28/10/96 16.20
65	taglio laterale effettivo	80m	28/10/96 16.20	29/10/96 8.10	64	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	28/10/96 16.20	29/10/96 8.10
6	macchina a filo	1	80m	0m	28/10/96 16.20	29/10/96 8.10
66	disass.macchina a filo (t.laterale)	10m	29/10/96 8.10	29/10/96 8.20	65	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	29/10/96 8.10	29/10/96 8.20
6	macchina a filo	1	10m	0m	29/10/96 8.10	29/10/96 8.20
68	prep.macchina a filo (TL2.2-b)	10m	29/10/96 8.20	29/10/96 8.30		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	29/10/96 8.20	29/10/96 8.25
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	29/10/96 8.20	29/10/96 8.30
4	cavatore semplice	1	10m	0m	29/10/96 8.20	29/10/96 8.30
6	macchina a filo	1	10m	0m	29/10/96 8.20	29/10/96 8.30
14	pala gommata	1	5m	0m	29/10/96 8.20	29/10/96 8.25
69	avviamento (t.laterale)	10m	29/10/96 8.30	29/10/96 8.40	68	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	29/10/96 8.30	29/10/96 8.40
4	cavatore semplice	1	10m	0m	29/10/96 8.30	29/10/96 8.40
6	macchina a filo	1	10m	0m	29/10/96 8.30	29/10/96 8.40
70	taglio laterale effettivo	80m	29/10/96 8.40	29/10/96 10.00	69	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	29/10/96 8.40	29/10/96 10.00
6	macchina a filo	1	80m	0m	29/10/96 8.40	29/10/96 10.00
71	disass.macchina a filo (t.laterale)	10m	29/10/96 10.00	29/10/96 10.10	70	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	29/10/96 10.00	29/10/96 10.10

Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 28 ottobre, continuato						
6	macchina a filo	1	10m	0m	29/10/96 10.00	29/10/96 10.10
72	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	29/10/96 10.10	29/10/96 10.25	67	
2	cavatore palista	1	15m	0m	29/10/96 10.10	29/10/96 10.25
14	pala gommata	1	15m	0m	29/10/96 10.10	29/10/96 10.25
73	CUSCINI IDRAULICI 2.2	30m	29/10/96 10.10	29/10/96 10:40	67	
1	capocava	1	30m	0m	29/10/96 10.10	29/10/96 10.40
4	cavatore semplice	1	30m	0m	29/10/96 10.10	29/10/96 10.40
10	compressore idraul.	1	30m	0m	29/10/96 10.10	29/10/96 10.40
11	cuscini	1	30m	0m	29/10/96 10.10	29/10/96 10.40
74	RIBALTAMENTO 2.2	5m	29/10/96 10.40	29/10/96 10.45	73:72	
2	cavatore palista	1	5m	0m	29/10/96 10.40	29/10/96 10.45
15	escavatore	1	5m	0m	29/10/96 10.40	29/10/96 10.45
Settimana di 4 novembre						
40	RITAGLI 1.1-b	1725m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25	39	
1	capocava	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
2	cavatore palista	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
6	macchina a filo	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
14	pala gommata	1	1725m	0m	29/10/96 12.55	4/11/96 15.25
76	RITAGLI 2.2	1725m	4/11/96 15.25	8/11/96 8.25		
1	capocava	1	60m	1665m	7/11/96 16.55	8/11/96 8.25
1	capocava	1	1635m	0m	4/11/96 15.25	7/11/96 16.25
2	cavatore palista	1	1725m	0m	4/11/96 15.25	8/11/96 8.25
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	4/11/96 15.25	8/11/96 8.25
6	macchina a filo	1	1725m	0m	4/11/96 15.25	8/11/96 8.25
14	pala gommata	1	1725m	0m	4/11/96 15.25	8/11/96 8.25
77	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	8/11/96 8.25	8/11/96 8.40	76	
2	cavatore palista	1	15m	0m	8/11/96 8.25	8/11/96 8.40
14	pala gommata	1	15m	0m	8/11/96 8.25	8/11/96 8.40
78	CUSCINI IDRAULICI 2.2-b	30m	8/11/96 8.25	8/11/96 8.55	76	
1	capocava	1	30m	0m	8/11/96 8.25	8/11/96 8.55
4	cavatore semplice	1	30m	0m	8/11/96 8.25	8/11/96 8.55
10	compressore idraul.	1	30m	0m	8/11/96 8.25	8/11/96 8.55
11	cuscini	1	30m	0m	8/11/96 8.25	8/11/96 8.55
79	RIBALTAMENTO 2.2-b	5m	8/11/96 8.55	8/11/96 9.00	78:77	
2	cavatore palista	1	5m	0m	8/11/96 8.55	8/11/96 9.00
15	escavatore	1	5m	0m	8/11/96 8.55	8/11/96 9.00
80	RITAGLI 2.2-b	1725m	8/11/96 9.00	13/11/96 11.30	79	
1	capocava	1	1725m	0m	8/11/96 9.00	13/11/96 11.30
2	cavatore palista	1	1725m	0m	8/11/96 9.00	13/11/96 11.30
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	8/11/96 9.00	13/11/96 11.30
6	macchina a filo	1	1725m	0m	8/11/96 9.00	13/11/96 11.30
14	pala gommata	1	1725m	0m	8/11/96 9.00	13/11/96 11.30
82	prep.tagliatrice a catena (T31.3)	50m	4/11/96 15.25	4/11/96 16.15		
2	cavatore palista	1	10m	0m	4/11/96 15.25	4/11/96 15.35
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	4/11/96 15.25	4/11/96 16.15
4	cavatore semplice	1	50m	0m	4/11/96 15.25	4/11/96 16.15
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	4/11/96 15.25	4/11/96 16.15
7	compressore pneum.	1	40m	10m	4/11/96 15.35	4/11/96 16.15
8	martello pneum.	1	40m	10m	4/11/96 15.35	4/11/96 16.15
14	pala gommata	1	10m	0m	4/11/96 15.25	4/11/96 15.35

Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 4 novembre, continuato						
83	entrata braccio	50m	4/11/96 16.15	5/11/96 7.35	82	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	4/11/96 16.15	5/11/96 7.35
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	4/11/96 16.15	5/11/96 7.35
84	taglio effettivo	350m	5/11/96 7.35	5/11/96 14.10	83	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	350m	0m	5/11/96 7.35	5/11/96 14.10
5	tagliatrice a catena	1	350m	0m	5/11/96 7.35	5/11/96 14.10
85	uscita braccio	45m	5/11/96 14.10	5/11/96 14.55	84	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	45m	0m	5/11/96 14.10	5/11/96 14.55
5	tagliatrice a catena	1	45m	0m	5/11/96 14.10	5/11/96 14.55
86	disass.tagliatrice	30m	5/11/96 14.55	5/11/96 15.25	85	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	5/11/96 14.55	5/11/96 15.25
5	tagliatrice a catena	1	30m	0m	5/11/96 14.55	5/11/96 15.25
87	SPOSTAM.tagliatrice 1.3	5m	8/11/96 7.30	8/11/96 7.35	81	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	8/11/96 7.30	8/11/96 7.35
5	tagliatrice a catena	1	5m	0m	8/11/96 7.30	8/11/96 7.35
14	pala gommata	1	5m	0m	8/11/96 7.30	8/11/96 7.35
89	prep.perforatrice (P1.3-a)	30m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.55		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.35
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.55
4	cavatore semplice	1	30m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.55
7	compressore pneum.	1	30m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.55
8	martello pneum.	1	30m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.55
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.55
14	pala gommata	1	10m	0m	5/11/96 15.25	5/11/96 15.35
90	perforazione eff.	50m	5/11/96 15.55	5/11/96 16.45	89	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	5/11/96 15.55	5/11/96 16.45
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	5/11/96 15.55	5/11/96 16.45
91	disass.perforatrice	30m	5/11/96 16.45	6/11/96 7.45	90	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	5/11/96 16.45	6/11/96 7.45
4	cavatore semplice	1	30m	0m	5/11/96 16.45	6/11/96 7.45
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	5/11/96 16.45	6/11/96 7.45
93	prep.perforatrice (P1.3-b)	30m	6/11/96 7.45	6/11/96 8.15		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 7.55
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 8.15
4	cavatore semplice	1	30m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 8.15
7	compressore pneum.	1	30m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 8.15
8	martello pneum.	1	30m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 8.15
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 8.15
14	pala gommata	1	10m	0m	6/11/96 7.45	6/11/96 7.55
94	perforazione eff.	50m	6/11/96 8.15	6/11/96 9.05	93	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	6/11/96 8.15	6/11/96 9.05
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	6/11/96 8.15	6/11/96 9.05
95	disass.perforatrice	30m	6/11/96 9.05	6/11/96 9.35	94	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	6/11/96 9.05	6/11/96 9.35
4	cavatore semplice	1	30m	0m	6/11/96 9.05	6/11/96 9.35
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	6/11/96 9.05	6/11/96 9.35
96	PULIZIA SOTTO BANCATA 1.	30m	6/11/96 9.35	6/11/96 10.05	92	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	30m	0m	6/11/96 9.35	6/11/96 10.05
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	6/11/96 9.35	6/11/96 10.05

Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 4 novembre, continuato						
98	prep.macchina a filo (TM1.3)	20m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.25		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.15
3	cavatore tagliatrice	1	20m	0m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.25
4	cavatore semplice	1	20m	0m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.25
6	macchina a filo	1	20m	0m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.25
14	pala gommata	1	10m	0m	6/11/96 10.05	6/11/96 10.15
99	avviamento (t.monte)	10m	6/11/96 10.25	6/11/96 10.35	98	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	6/11/96 10.25	6/11/96 10.35
4	cavatore semplice	1	10m	0m	6/11/96 10.25	6/11/96 10.35
6	macchina a filo	1	10m	0m	6/11/96 10.25	6/11/96 10.35
100	taglio al monte effettivo	600m	6/11/96 10.35	7/11/96 11.50	99	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	600m	0m	6/11/96 10.35	7/11/96 11.50
6	macchina a filo	1	600m	0m	6/11/96 10.35	7/11/96 11.50
101	disass.macchina a filo (t.monte)	10m	7/11/96 11.50	7/11/96 12.00	100	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	10m	0m	7/11/96 11.50	7/11/96 12.00
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 11.50	7/11/96 12.00
103	prep.macchina a filo (TL1.3-a)	10m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.55		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.50
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.55
4	cavatore semplice	1	10m	0m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.55
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.55
14	pala gommata	1	5m	0m	7/11/96 12.45	7/11/96 12.50
104	avviamento (t.laterale)	10m	7/11/96 12.55	7/11/96 13.05	103	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 12.55	7/11/96 13.05
4	cavatore semplice	1	10m	0m	7/11/96 12.55	7/11/96 13.05
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 12.55	7/11/96 13.05
105	taglio laterale effettivo	80m	7/11/96 13.05	7/11/96 14.25	104	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	7/11/96 13.05	7/11/96 14.25
6	macchina a filo	1	80m	0m	7/11/96 13.05	7/11/96 14.25
106	disass.macchina a filo (t.laterale)	10m	7/11/96 14.25	7/11/96 14.35	105	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 14.25	7/11/96 14.35
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 14.25	7/11/96 14.35
108	prep.macchina a filo (TL1.3-b)	10m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.45		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.40
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.45
4	cavatore semplice	1	10m	0m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.45
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.45
14	pala gommata	1	5m	0m	7/11/96 14.35	7/11/96 14.40
109	avviamento (t.laterale)	10m	7/11/96 14.45	7/11/96 14.55	108	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 14.45	7/11/96 14.55
4	cavatore semplice	1	10m	0m	7/11/96 14.45	7/11/96 14.55
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 14.45	7/11/96 14.55
110	taglio laterale effettivo	80m	7/11/96 14.55	7/11/96 16.15	109	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	7/11/96 14.55	7/11/96 16.15
6	macchina a filo	1	80m	0m	7/11/96 14.55	7/11/96 16.15
111	disass.macchina a filo (t.laterale)	10m	7/11/96 16.15	7/11/96 16.25	110	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	7/11/96 16.15	7/11/96 16.25
6	macchina a filo	1	10m	0m	7/11/96 16.15	7/11/96 16.25
112	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.40	107	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.40

Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori
----	------	--------	--------------------	------------------	--------------

Settimana di 4 novembre, continuato

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
14	pala gommata	1	15m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.40

113 CUSCINI IDRAULICI 1.3 30m 7/11/96 16.25 7/11/96 16.55 107

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.55
4	cavatore semplice	1	30m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.55
10	compressore idraul.	1	30m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.55
11	cuscini	1	30m	0m	7/11/96 16.25	7/11/96 16.55

114 RIBALTAMENTO 1.3 5m 7/11/96 16.55 7/11/96 17.00 113:112

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	7/11/96 16.55	7/11/96 17.00
15	escavatore	1	5m	0m	7/11/96 16.55	7/11/96 17.00

Settimana di 11 novembre

80 RITAGLI 2.2-b 1725m 8/11/96 9.00 13/11/96 11.30 79

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	8/11/96 9.00	13/11/96 11.30
2	cavatore palista	1	1725m	0m	8/11/96 9.00	13/11/96 11.30
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	8/11/96 9.00	13/11/96 11.30
6	macchina a filo	1	1725m	0m	8/11/96 9.00	13/11/96 11.30
14	pala gommata	1	1725m	0m	8/11/96 9.00	13/11/96 11.30

116 RITAGLI 1.3 1725m 13/11/96 11.30 18/11/96 14.45

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1635m	0m	13/11/96 11.30	18/11/96 13.15
2	cavatore palista	1	1725m	0m	13/11/96 11.30	18/11/96 14.45
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	13/11/96 11.30	18/11/96 14.45
6	macchina a filo	1	1725m	0m	13/11/96 11.30	18/11/96 14.45
14	pala gommata	1	1725m	0m	13/11/96 11.30	18/11/96 14.45

122 prep.tagliatrice a catena (TB2.4) 50m 13/11/96 11.30 13/11/96 13.05

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	13/11/96 11.30	13/11/96 11.40
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	13/11/96 11.30	13/11/96 13.05
4	cavatore semplice	1	50m	0m	13/11/96 11.30	13/11/96 13.05
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	13/11/96 11.30	13/11/96 13.05
7	compressore pneum.	1	40m	10m	13/11/96 11.40	13/11/96 13.05
8	martello pneum.	1	40m	10m	13/11/96 11.40	13/11/96 13.05
14	pala gommata	1	10m	0m	13/11/96 11.30	13/11/96 11.40

123 entrata braccio 50m 13/11/96 13.05 13/11/96 13.55 122

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	50m	0m	13/11/96 13.05	13/11/96 13.55
5	tagliatrice a catena	1	50m	0m	13/11/96 13.05	13/11/96 13.55

124 taglio effettivo 350m 13/11/96 13.55 14/11/96 10.15 123

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	350m	0m	13/11/96 13.55	14/11/96 10.15
5	tagliatrice a catena	1	350m	0m	13/11/96 13.55	14/11/96 10.15

125 uscita braccio 45m 14/11/96 10.15 14/11/96 11.00 124

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	45m	0m	14/11/96 10.15	14/11/96 11.00
5	tagliatrice a catena	1	45m	0m	14/11/96 10.15	14/11/96 11.00

126 disass.tagliatrice 30m 14/11/96 11.00 14/11/96 11.30 125

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	14/11/96 11.00	14/11/96 11.30
5	tagliatrice a catena	1	30m	0m	14/11/96 11.00	14/11/96 11.30

129 prep.perforatrice (P2.4-a) 30m 14/11/96 11.30 14/11/96 12.00

ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	14/11/96 11.30	14/11/96 11.40
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	14/11/96 11.30	14/11/96 12.00
4	cavatore semplice	1	30m	0m	14/11/96 11.30	14/11/96 12.00
7	compressore pneum.	1	30m	0m	14/11/96 11.30	14/11/96 12.00
8	martello pneum.	1	30m	0m	14/11/96 11.30	14/11/96 12.00
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	14/11/96 11.30	14/11/96 12.00
14	pala gommata	1	10m	0m	14/11/96 11.30	14/11/96 11.40

Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 11 novembre, continuato						
130	perforazione eff.	50m	14/11/96 12.45	14/11/96 13.35	129	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	14/11/96 12.45	14/11/96 13.35
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	14/11/96 12.45	14/11/96 13.35
131	disass.perforatrice	30m	14/11/96 13.35	14/11/96 14.05	130	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	14/11/96 13.35	14/11/96 14.05
4	cavatore semplice	1	30m	0m	14/11/96 13.35	14/11/96 14.05
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	14/11/96 13.35	14/11/96 14.05
133	prep.perforatrice (P2.4-b)	30m	14/11/96 14.05	14/11/96 14.35		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	14/11/96 14.05	14/11/96 14.15
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	14/11/96 14.05	14/11/96 14.35
4	cavatore semplice	1	30m	0m	14/11/96 14.05	14/11/96 14.35
7	compressore pneum.	1	30m	0m	14/11/96 14.05	14/11/96 14.35
8	martello pneum.	1	30m	0m	14/11/96 14.05	14/11/96 14.35
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	14/11/96 14.05	14/11/96 14.35
14	pala gommata	1	10m	0m	14/11/96 14.05	14/11/96 14.15
134	perforazione eff.	50m	14/11/96 14.35	14/11/96 15.25	133	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
4	cavatore semplice	1	50m	0m	14/11/96 14.35	14/11/96 15.25
9	perforatrice rotativa	1	50m	0m	14/11/96 14.35	14/11/96 15.25
135	disass.perforatrice	30m	14/11/96 15.25	14/11/96 15.55	134	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	14/11/96 15.25	14/11/96 15.55
4	cavatore semplice	1	30m	0m	14/11/96 15.25	14/11/96 15.55
9	perforatrice rotativa	1	30m	0m	14/11/96 15.25	14/11/96 15.55
136	PULIZIA SOTTO BANCATA 2.	30m	14/11/96 15.55	14/11/96 16.25	132	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	30m	0m	14/11/96 15.55	14/11/96 16.25
3	cavatore tagliatrice	1	30m	0m	14/11/96 15.55	14/11/96 16.25
138	prep.macchina a filo (TM2.4)	20m	14/11/96 16.25	14/11/96 16.45		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	10m	0m	14/11/96 16.25	14/11/96 16.35
3	cavatore tagliatrice	1	20m	0m	14/11/96 16.25	14/11/96 16.45
4	cavatore semplice	1	20m	0m	14/11/96 16.25	14/11/96 16.45
6	macchina a filo	1	20m	0m	14/11/96 16.25	14/11/96 16.45
14	pala gommata	1	10m	0m	14/11/96 16.25	14/11/96 16.35
139	avviamento (t.monte)	10m	14/11/96 16.45	14/11/96 16.55	138	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	14/11/96 16.45	14/11/96 16.55
4	cavatore semplice	1	10m	0m	14/11/96 16.45	14/11/96 16.55
6	macchina a filo	1	10m	0m	14/11/96 16.45	14/11/96 16.55
140	taglio al monte effettivo	600m	14/11/96 16.55	18/11/96 8.40	139	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
3	cavatore tagliatrice	1	600m	0m	14/11/96 16.55	18/11/96 8.40
6	macchina a filo	1	600m	0m	14/11/96 16.55	18/11/96 8.40
Settimana di 18 novembre						
116	RITAGLI 1.3	1725m	13/11/96 11.30	18/11/96 14.45		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	60m	1665m	18/11/96 13.45	18/11/96 14.45
1	capocava	1	1635m	0m	13/11/96 11.30	18/11/96 13.15
2	cavatore palista	1	1725m	0m	13/11/96 11.30	18/11/96 14.45
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	13/11/96 11.30	18/11/96 14.45
6	macchina a filo	1	1725m	0m	13/11/96 11.30	18/11/96 14.45
14	pala gommata	1	1725m	0m	13/11/96 11.30	18/11/96 14.45
117	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	18/11/96 14.45	18/11/96 15.00	116	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	18/11/96 14.45	18/11/96 15.00
14	pala gommata	1	15m	0m	18/11/96 14.45	18/11/96 15.00
118	CUSCINI IDRAULICI 1.3-b	30m	18/11/96 14.45	18/11/96 15.15	116	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	18/11/96 14.45	18/11/96 15.15

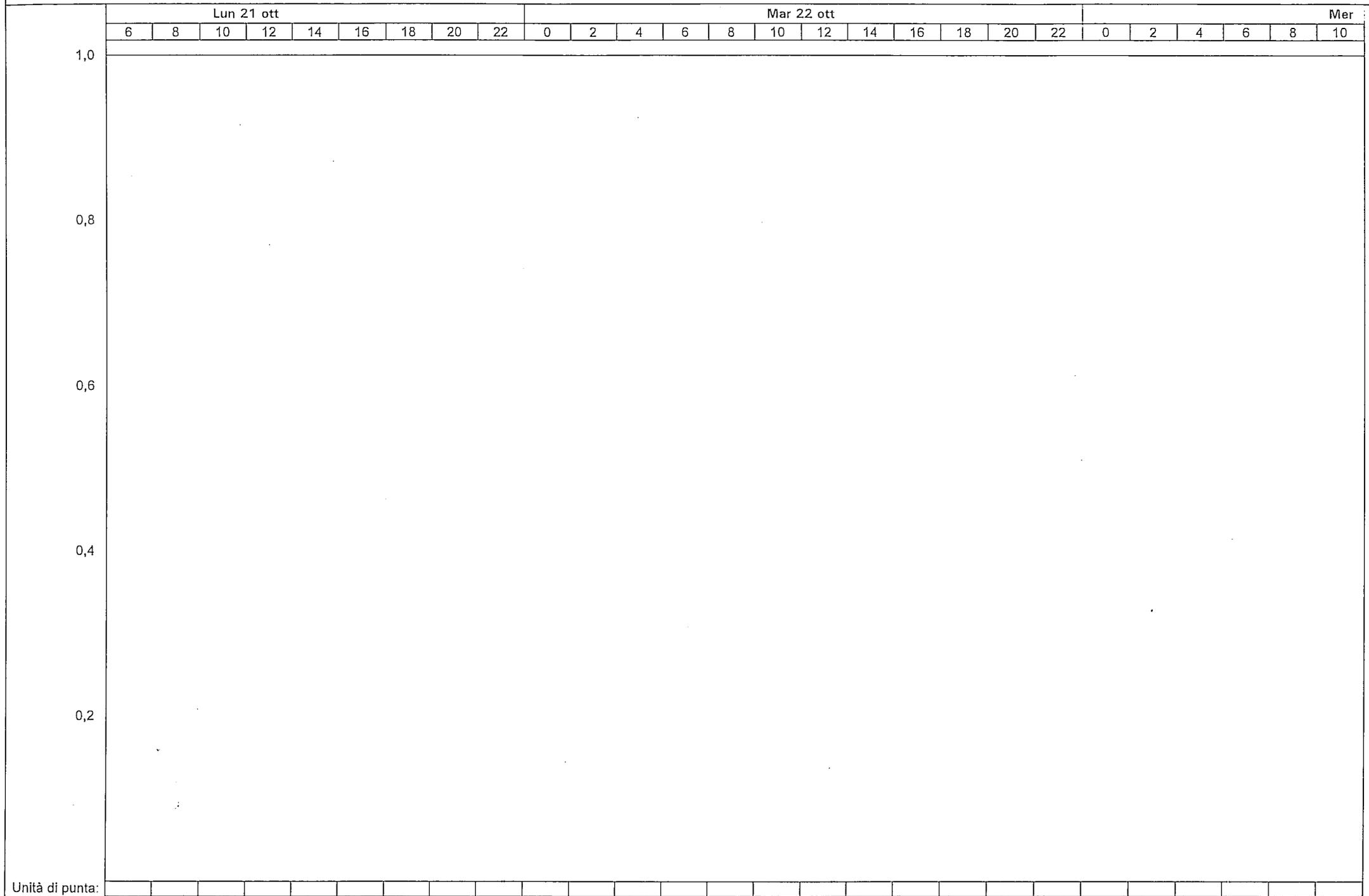
Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori		
Settimana di 18 novembre, continuato							
4	cavatore semplice	1	30m	0m	18/11/96 14.45	18/11/96 15.15	
10	compressore idraul.	1	30m	0m	18/11/96 14.45	18/11/96 15.15	
11	cuscini	1	30m	0m	18/11/96 14.45	18/11/96 15.15	
119	RIBALTAMENTO 1.3-b	5m			18/11/96 15.15	18/11/96 15.20	118:117
2	cavatore palista	1	5m	0m	18/11/96 15.15	18/11/96 15.20	
15	escavatore	1	5m	0m	18/11/96 15.15	18/11/96 15.20	
120	RITAGLI 1.3-b	1725m			18/11/96 15.20	22/11/96 8.20	119
1	capocava	1	1725m	0m	18/11/96 15.20	22/11/96 8.20	
2	cavatore palista	1	1725m	0m	18/11/96 15.20	22/11/96 8.20	
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	18/11/96 15.20	22/11/96 8.20	
6	macchina a filo	1	1725m	0m	18/11/96 15.20	22/11/96 8.20	
14	pala gommata	1	1725m	0m	18/11/96 15.20	22/11/96 8.20	
140	taglio al monte effettivo	600m			14/11/96 16.55	18/11/96 8.40	139
3	cavatore tagliatrice	1	600m	0m	14/11/96 16.55	18/11/96 8.40	
6	macchina a filo	1	600m	0m	14/11/96 16.55	18/11/96 8.40	
141	disass.macchina a filo (l.monte)	10m			18/11/96 8.40	18/11/96 8.50	140
4	cavatore semplice	1	10m	0m	18/11/96 8.40	18/11/96 8.50	
6	macchina a filo	1	10m	0m	18/11/96 8.40	18/11/96 8.50	
143	prep.macchina a filo (TL2.4-a)	10m			18/11/96 8.50	18/11/96 9.00	
2	cavatore palista	1	5m	0m	18/11/96 8.50	18/11/96 8.55	
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	18/11/96 8.50	18/11/96 9.00	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	18/11/96 8.50	18/11/96 9.00	
6	macchina a filo	1	10m	0m	18/11/96 8.50	18/11/96 9.00	
14	pala gommata	1	5m	0m	18/11/96 8.50	18/11/96 8.55	
144	avviamento (l.laterale)	10m			18/11/96 9.00	18/11/96 9.10	143
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	18/11/96 9.00	18/11/96 9.10	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	18/11/96 9.00	18/11/96 9.10	
6	macchina a filo	1	10m	0m	18/11/96 9.00	18/11/96 9.10	
145	taglio laterale effettivo	80m			18/11/96 9.10	18/11/96 10.30	144
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	18/11/96 9.10	18/11/96 10.30	
6	macchina a filo	1	80m	0m	18/11/96 9.10	18/11/96 10.30	
146	disass.macchina a filo (l.laterale)	10m			18/11/96 10.30	18/11/96 10.40	145
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	18/11/96 10.30	18/11/96 10.40	
6	macchina a filo	1	10m	0m	18/11/96 10.30	18/11/96 10.40	
148	prep.macchina a filo (TL2.4-b)	10m			18/11/96 10.40	18/11/96 10.50	
2	cavatore palista	1	5m	0m	18/11/96 10.40	18/11/96 10.45	
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	18/11/96 10.40	18/11/96 10.50	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	18/11/96 10.40	18/11/96 10.50	
6	macchina a filo	1	10m	0m	18/11/96 10.40	18/11/96 10.50	
14	pala gommata	1	5m	0m	18/11/96 10.40	18/11/96 10.45	
149	avviamento (l.laterale)	10m			18/11/96 10.50	18/11/96 11.00	148
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	18/11/96 10.50	18/11/96 11.00	
4	cavatore semplice	1	10m	0m	18/11/96 10.50	18/11/96 11.00	
6	macchina a filo	1	10m	0m	18/11/96 10.50	18/11/96 11.00	
150	taglio laterale effettivo	80m			18/11/96 11.00	18/11/96 13.05	149
3	cavatore tagliatrice	1	80m	0m	18/11/96 11.00	18/11/96 13.05	
6	macchina a filo	1	80m	0m	18/11/96 11.00	18/11/96 13.05	
151	disass.macchina a filo (l.laterale)	10m			18/11/96 13.05	18/11/96 13.15	150
3	cavatore tagliatrice	1	10m	0m	18/11/96 13.05	18/11/96 13.15	
6	macchina a filo	1	10m	0m	18/11/96 13.05	18/11/96 13.15	

Relazione periodica - Ciclo a gestione "in parallelo"

ID	Nome	Durata	Inizio programmato	Fine programmata	Predecessori	
Settimana di 18 novembre, continuato						
152	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	18/11/96 13.15	18/11/96 13.30	147	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	18/11/96 13.15	18/11/96 13.30
14	pala gommata	1	15m	0m	18/11/96 13.15	18/11/96 13.30
153	CUSCINI IDRAULICI 2.4	30m	18/11/96 13.15	18/11/96 13.45	147	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	18/11/96 13.15	18/11/96 13.45
4	cavatore semplice	1	30m	0m	18/11/96 13.15	18/11/96 13.45
10	compressore idraul.	1	30m	0m	18/11/96 13.15	18/11/96 13.45
11	cuscini	1	30m	0m	18/11/96 13.15	18/11/96 13.45
154	RIBALTAMENTO 2.4	5m	18/11/96 13.45	18/11/96 13.50	153;152	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	18/11/96 13.45	18/11/96 13.50
15	escavatore	1	5m	0m	18/11/96 13.45	18/11/96 13.50
156	RITAGLI 2.4	1725m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50
2	cavatore palista	1	1725m	0m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50
6	macchina a filo	1	1725m	0m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50
14	pala gommata	1	1725m	0m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50
Settimana di 25 novembre						
156	RITAGLI 2.4	1725m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50		
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50
2	cavatore palista	1	1725m	0m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50
6	macchina a filo	1	1725m	0m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50
14	pala gommata	1	1725m	0m	22/11/96 8.20	27/11/96 10.50
157	PULIZIA -PREP.LETTO DI CA	15m	27/11/96 10.50	27/11/96 11.05	156	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	15m	0m	27/11/96 10.50	27/11/96 11.05
14	pala gommata	1	15m	0m	27/11/96 10.50	27/11/96 11.05
158	CUSCINI IDRAULICI 2.4-b	30m	27/11/96 10.50	27/11/96 11.20	156	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	30m	0m	27/11/96 10.50	27/11/96 11.20
4	cavatore semplice	1	30m	0m	27/11/96 10.50	27/11/96 11.20
10	compressore idraul.	1	30m	0m	27/11/96 10.50	27/11/96 11.20
11	cuscini	1	30m	0m	27/11/96 10.50	27/11/96 11.20
159	RIBALTAMENTO 2.4-b	5m	27/11/96 11.20	27/11/96 11.25	157;158	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	27/11/96 11.20	27/11/96 11.25
15	escavatore	1	5m	0m	27/11/96 11.20	27/11/96 11.25
160	RITAGLI 2.4-b	1725m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40	159	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40
2	cavatore palista	1	1725m	0m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40
6	macchina a filo	1	1725m	0m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40
14	pala gommata	1	1725m	0m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40
Settimana di 2 dicembre						
127	SPOSTAM.tagliatrice 2.4	5m	2/12/96 14.35	2/12/96 14.40	121	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
2	cavatore palista	1	5m	0m	2/12/96 14.35	2/12/96 14.40
5	tagliatrice a catena	1	5m	0m	2/12/96 14.35	2/12/96 14.40
14	pala gommata	1	5m	0m	2/12/96 14.35	2/12/96 14.40
160	RITAGLI 2.4-b	1725m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40	159	
ID	Nome risorsa	Unità	Lavoro	Ritardo	Inizio programmato	Fine programmata
1	capocava	1	1725m	0m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40
2	cavatore palista	1	1725m	0m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40
4	cavatore semplice	1	1725m	0m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40
6	macchina a filo	1	1725m	0m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40
14	pala gommata	1	1725m	0m	27/11/96 11.25	2/12/96 14.40

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

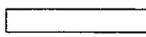


Unità di punta:

134

capocava

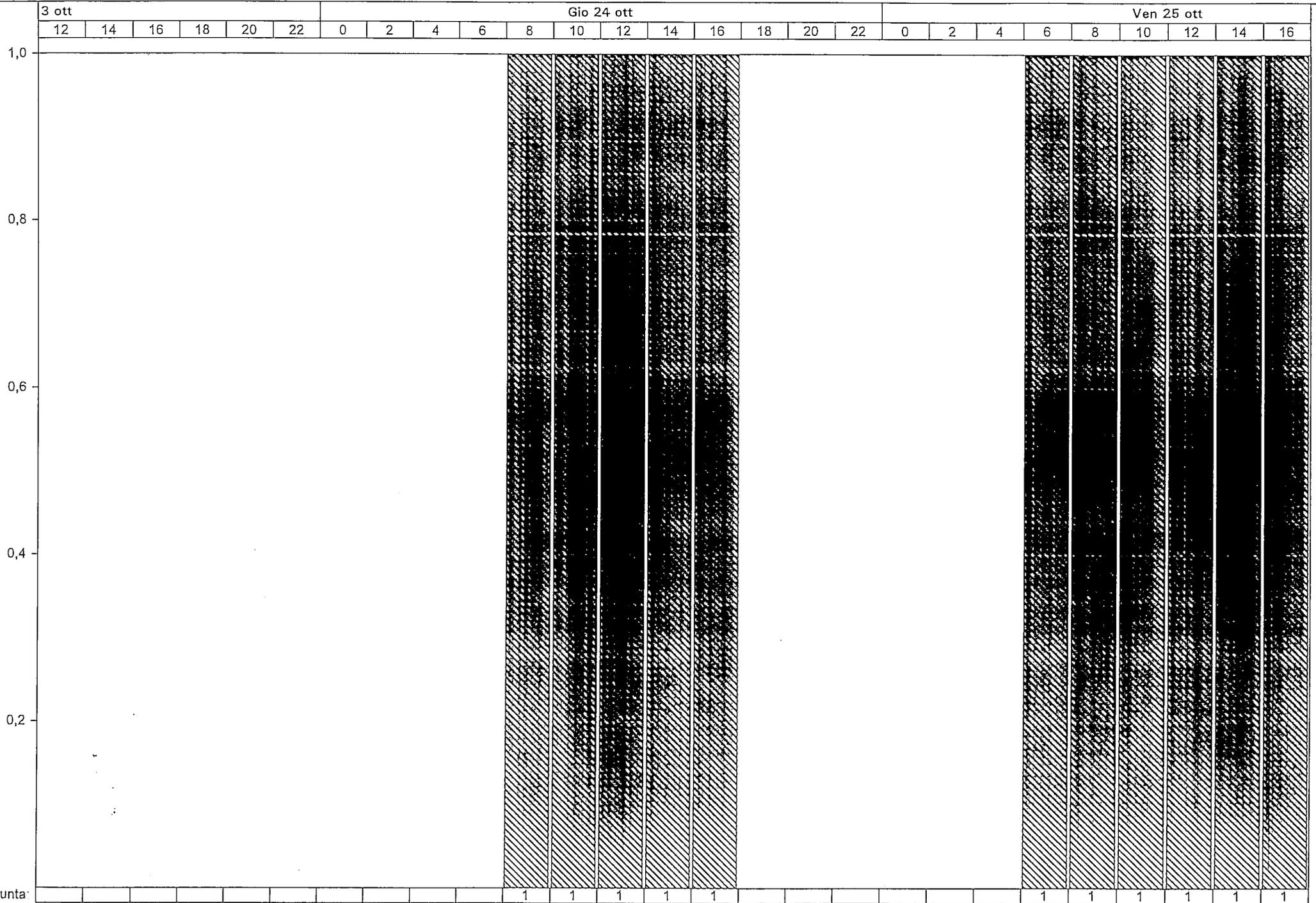
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"

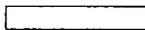


Unità di punta:

135

capocava

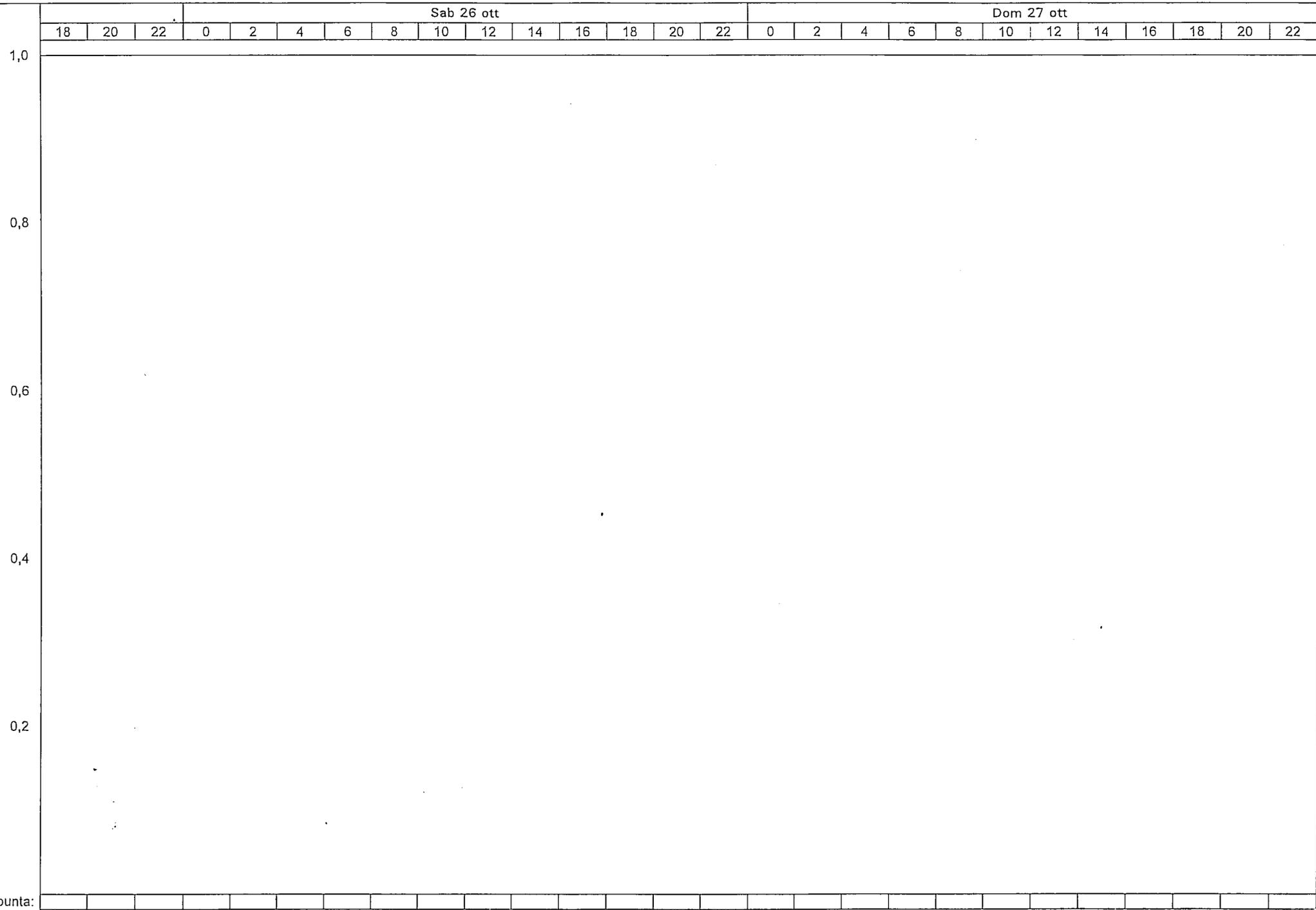
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

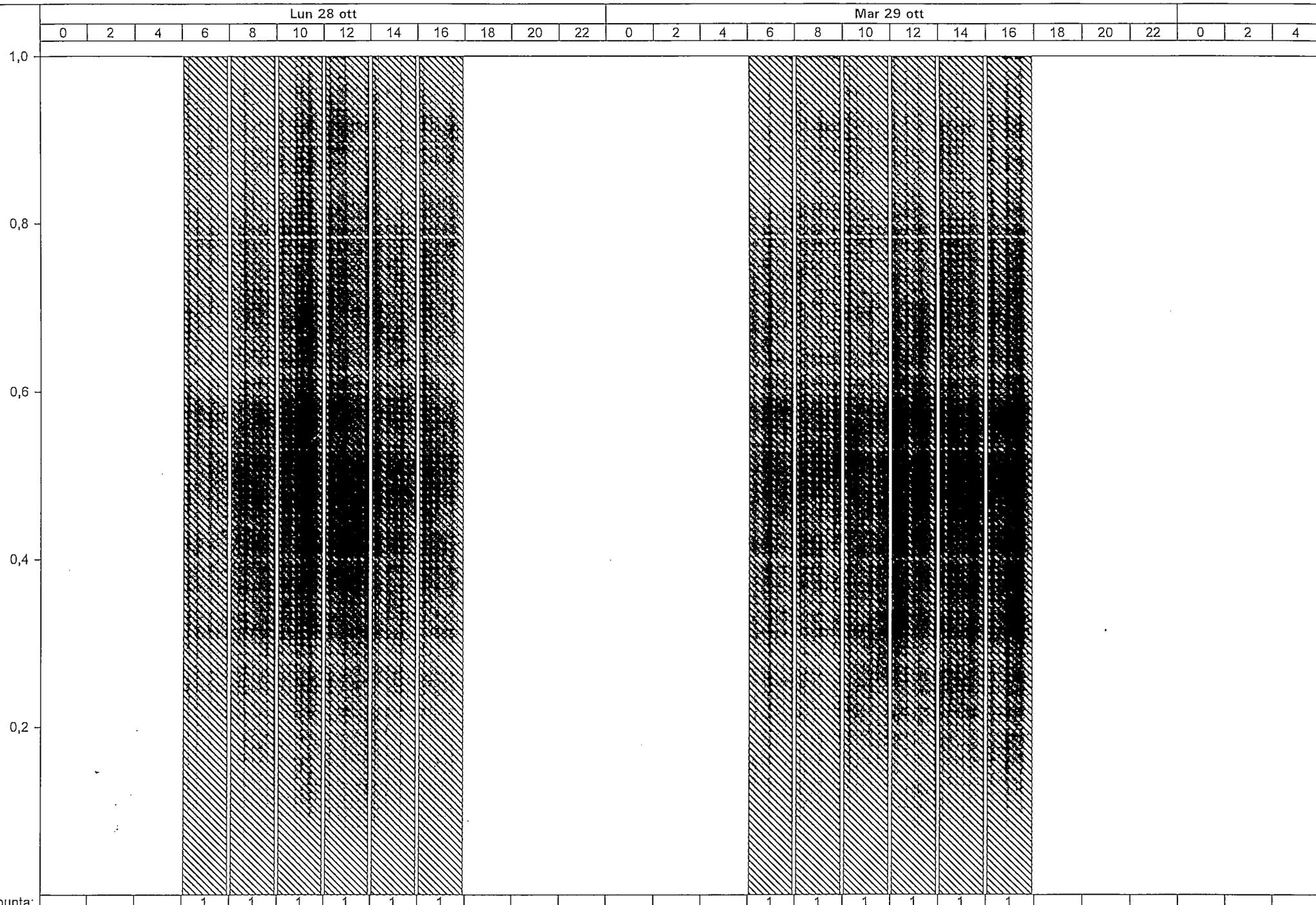
136

capocava

Sovrassegnato:

Assegnato:

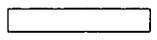
Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

137

capocava

Sovrassignato: 

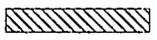
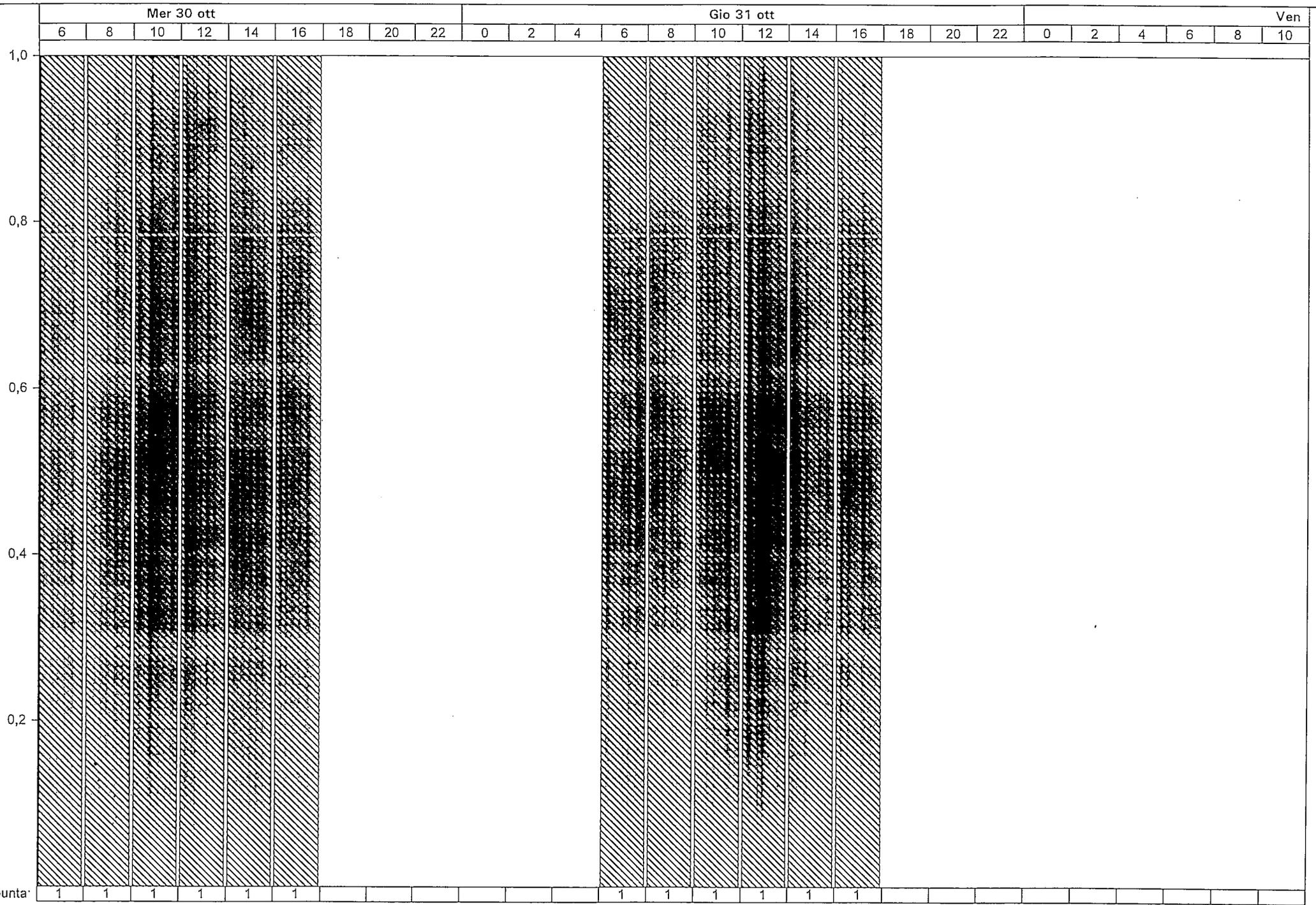
Assegnato: 

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

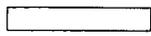


Unità di punta:

138

capocava

Sovrassegnato:

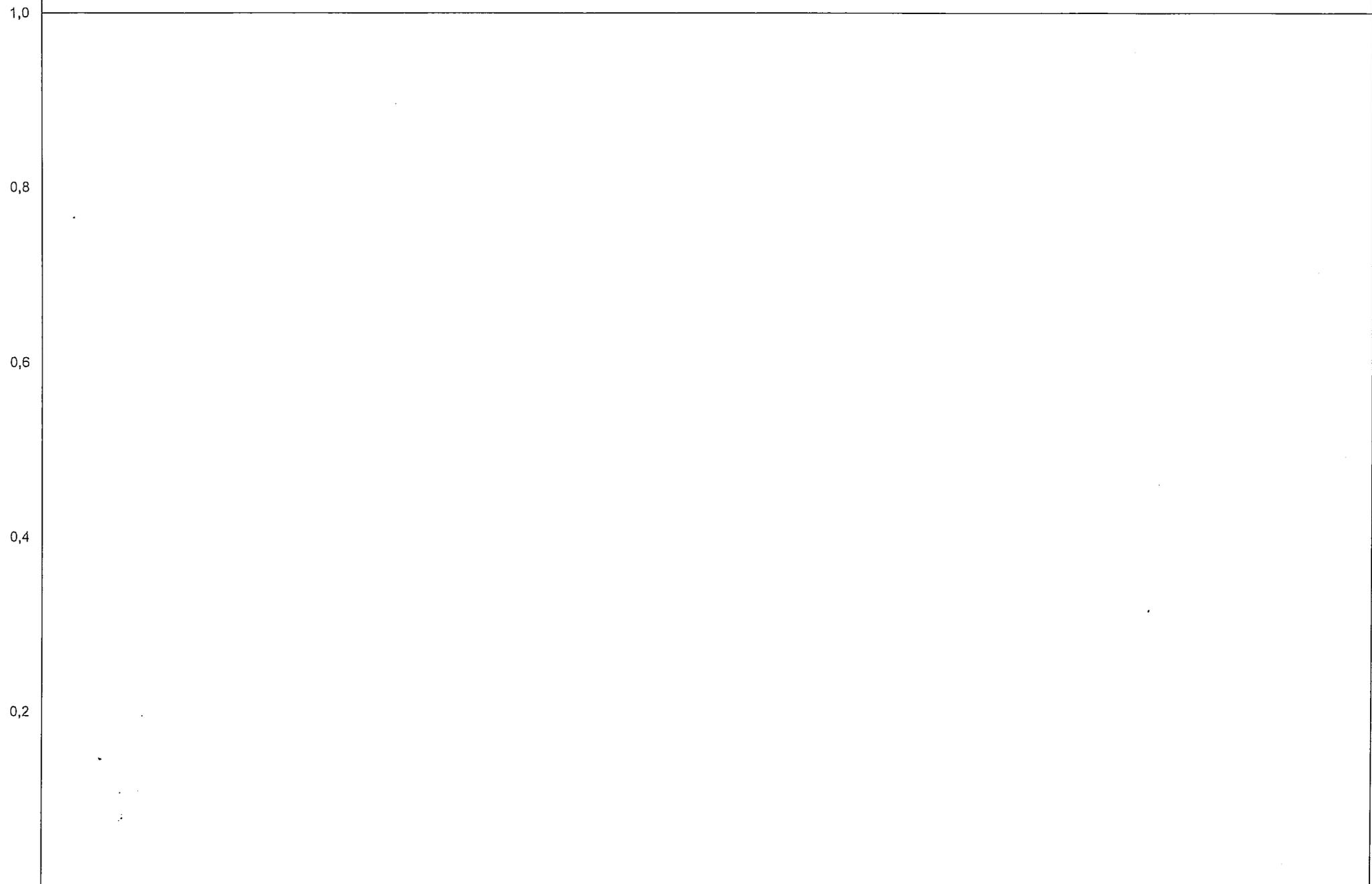


Assegnato:



Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"

nov						Sab 2 nov												Dom 3 nov								
12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16

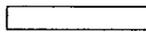


Unità di punta:

139

capocava

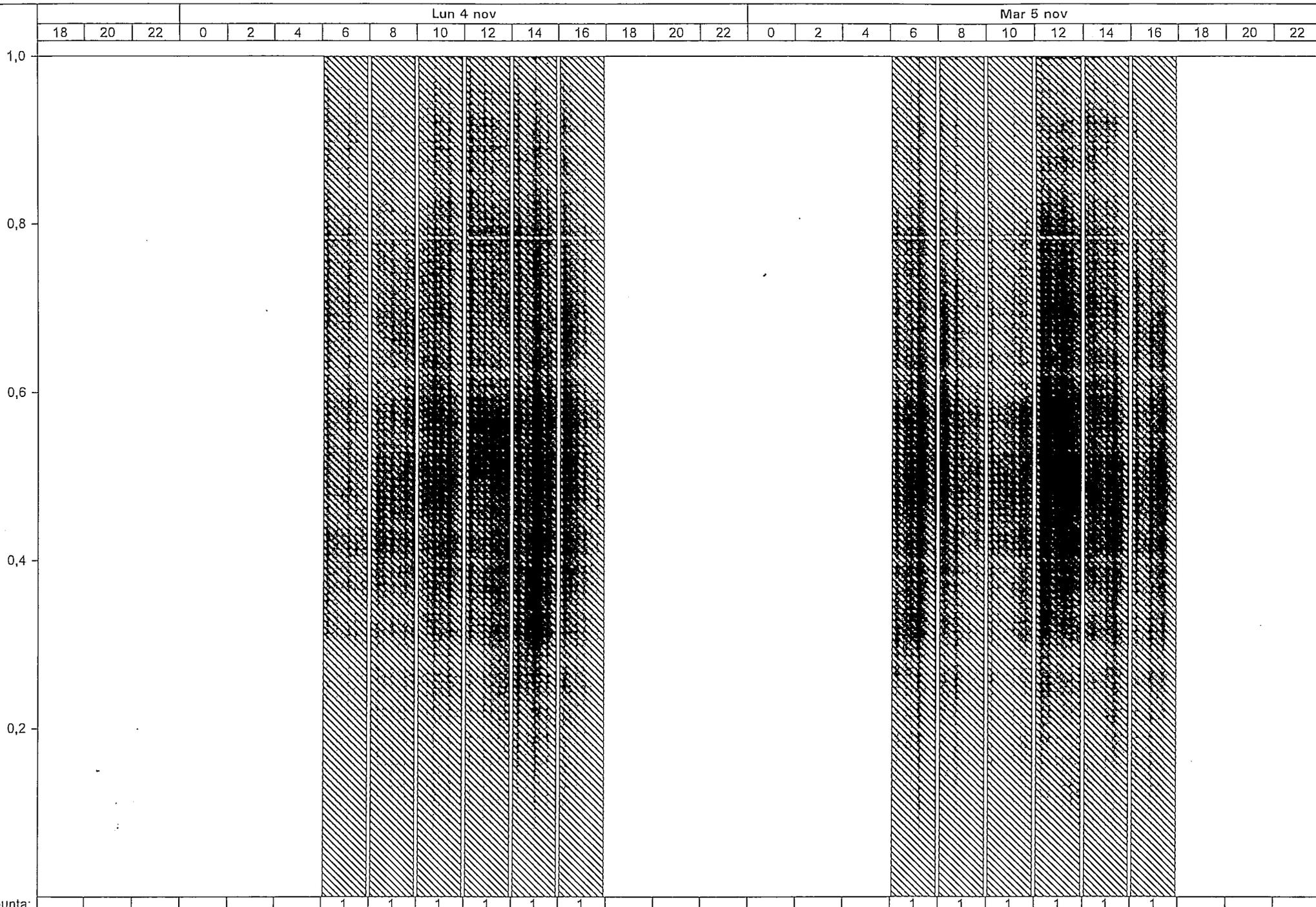
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

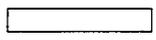


Unità di punta

140

capocava

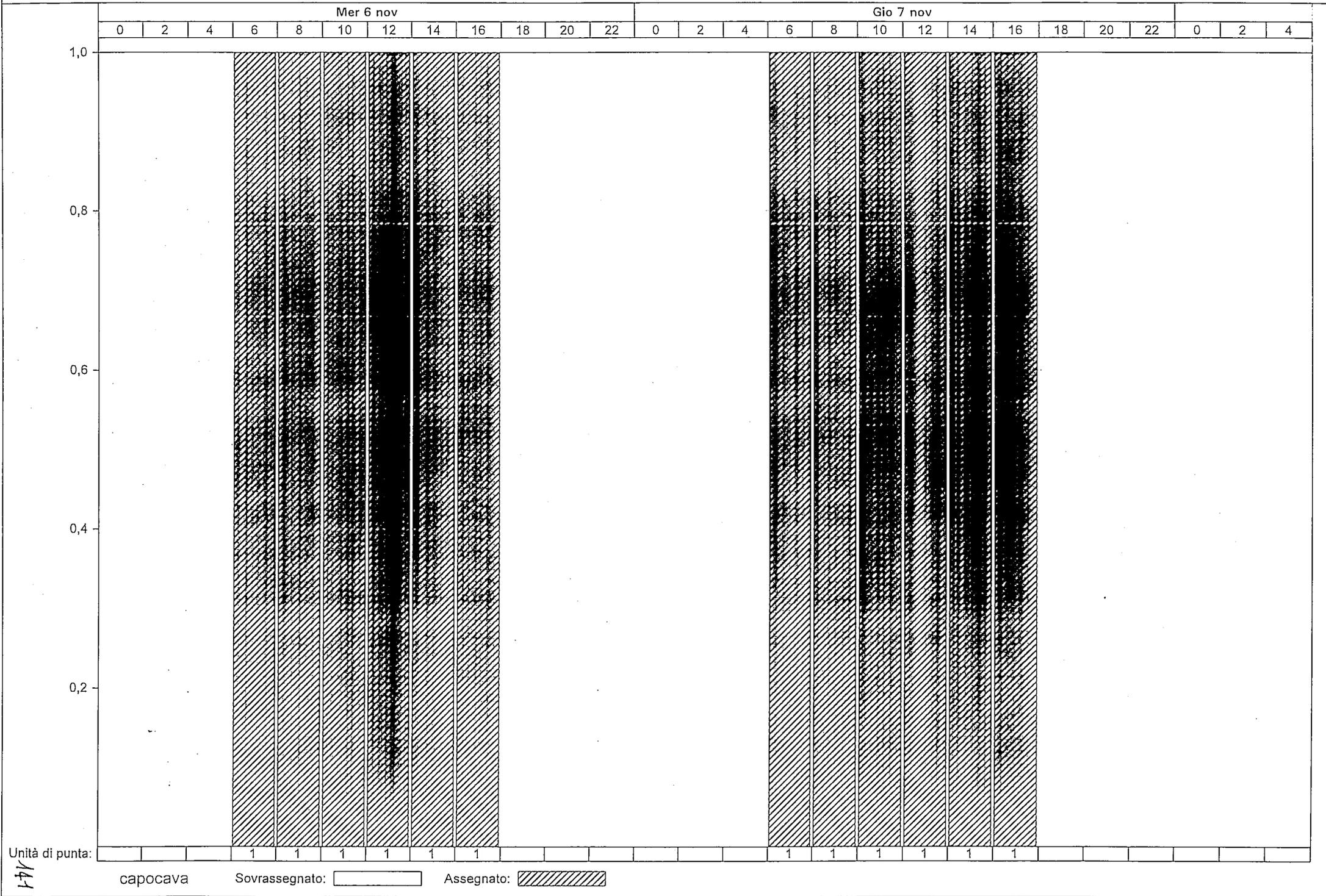
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

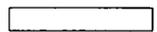


Unità di punta:

141

capocava

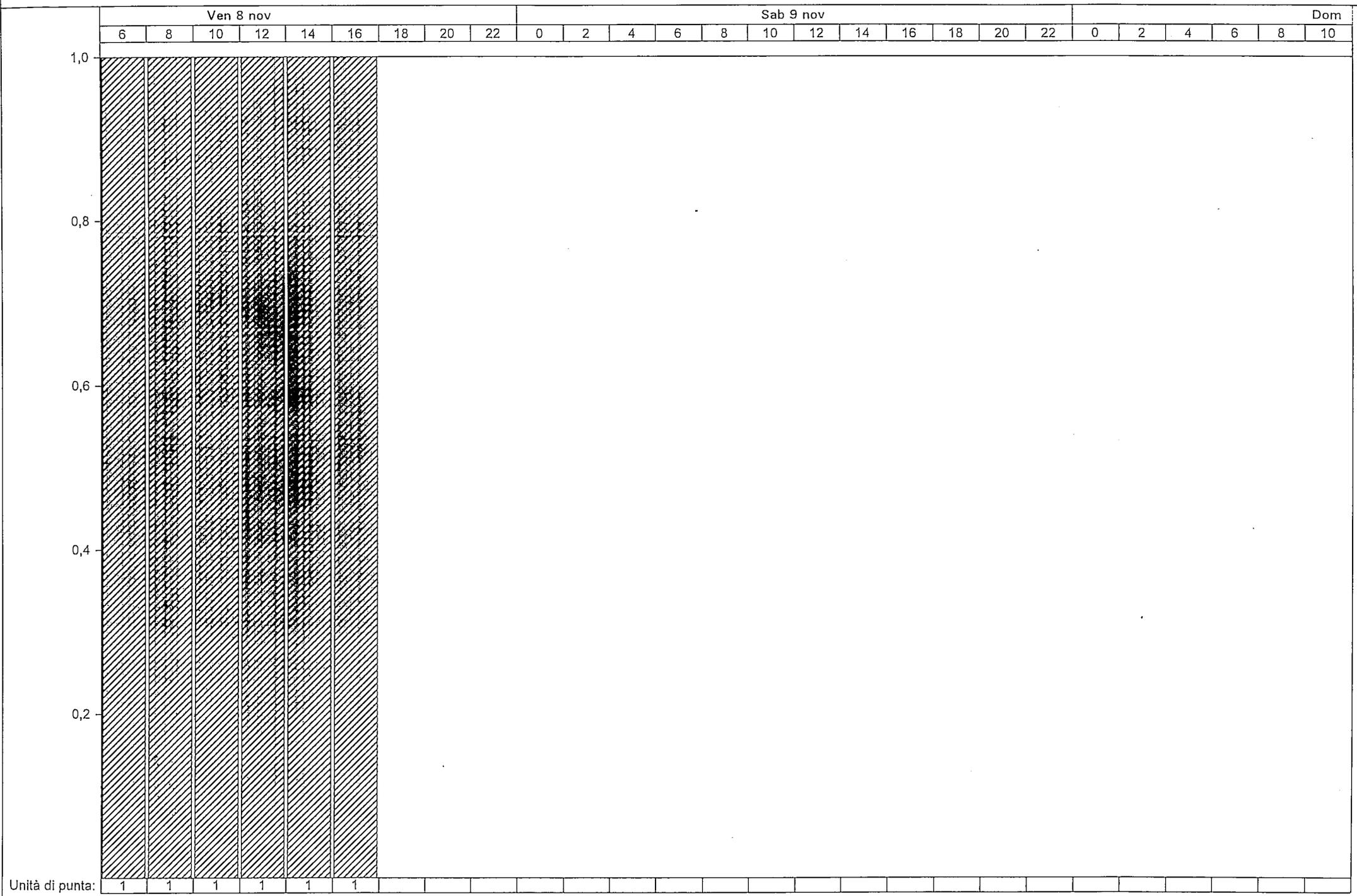
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

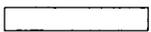


Unità di punta:

142

capocava

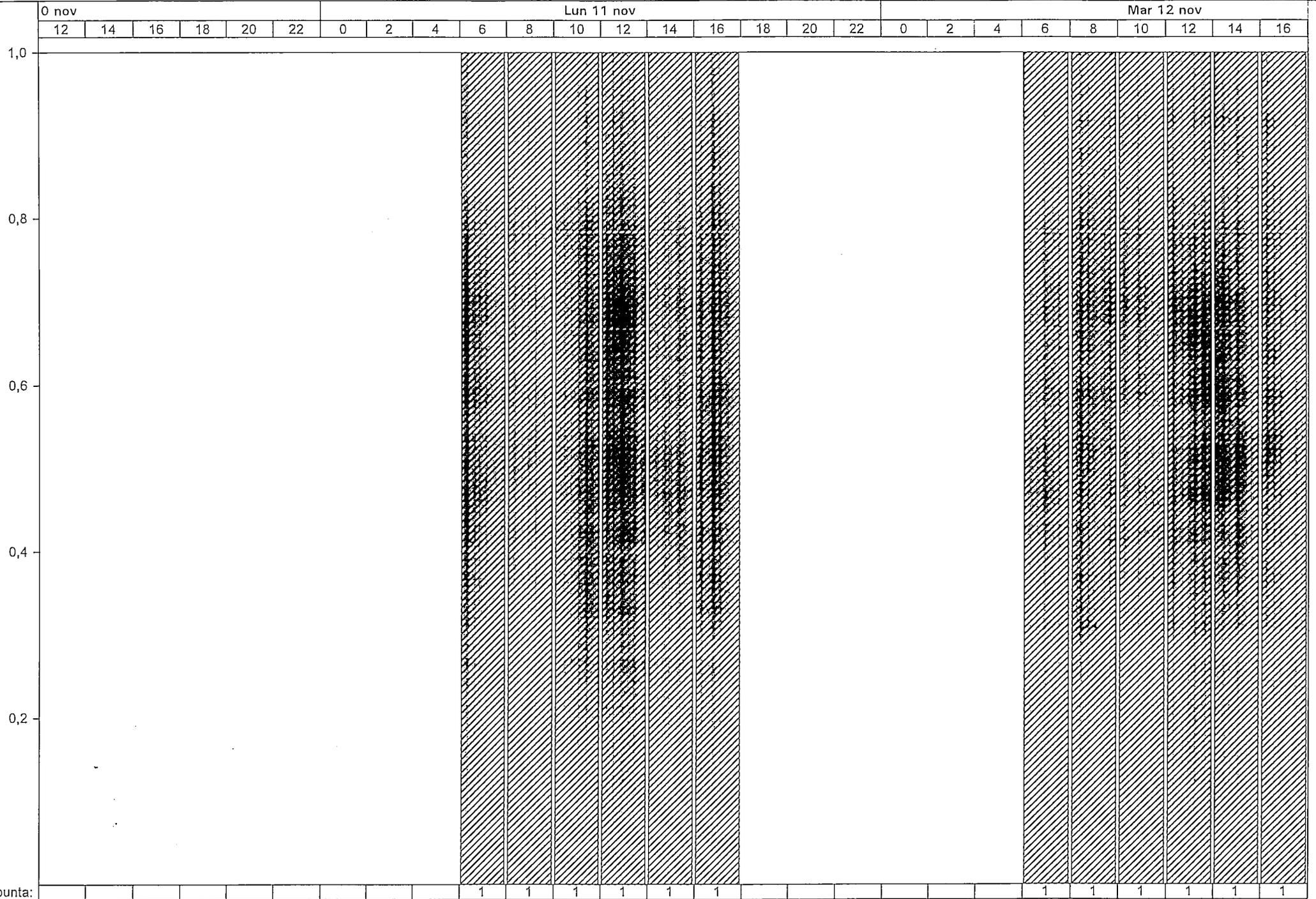
Sovrassignato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

1/3

capocava

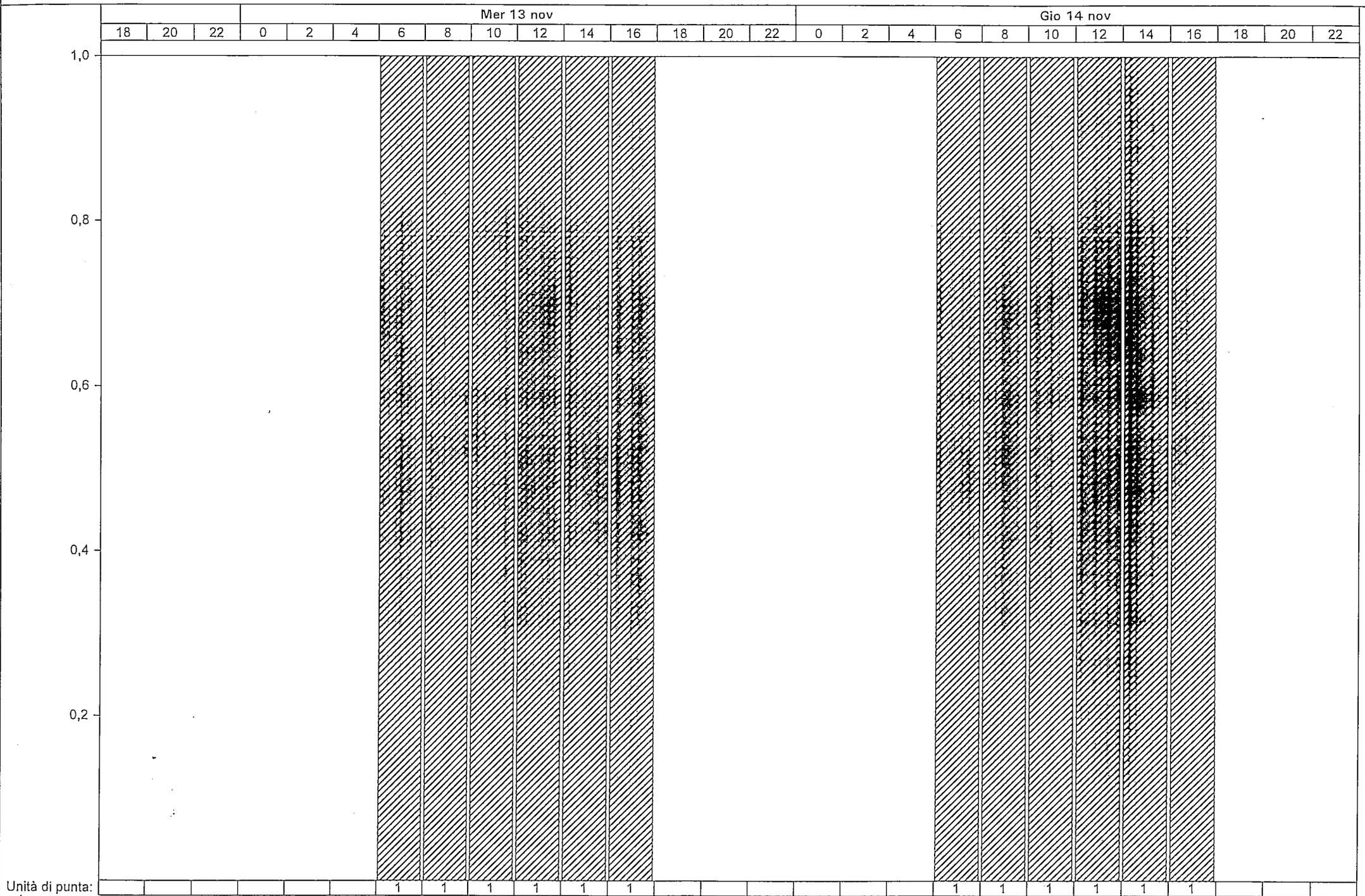
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

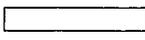


Unità di punta:

111

capocava

Sovrassignato:



Assegnato:

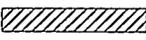
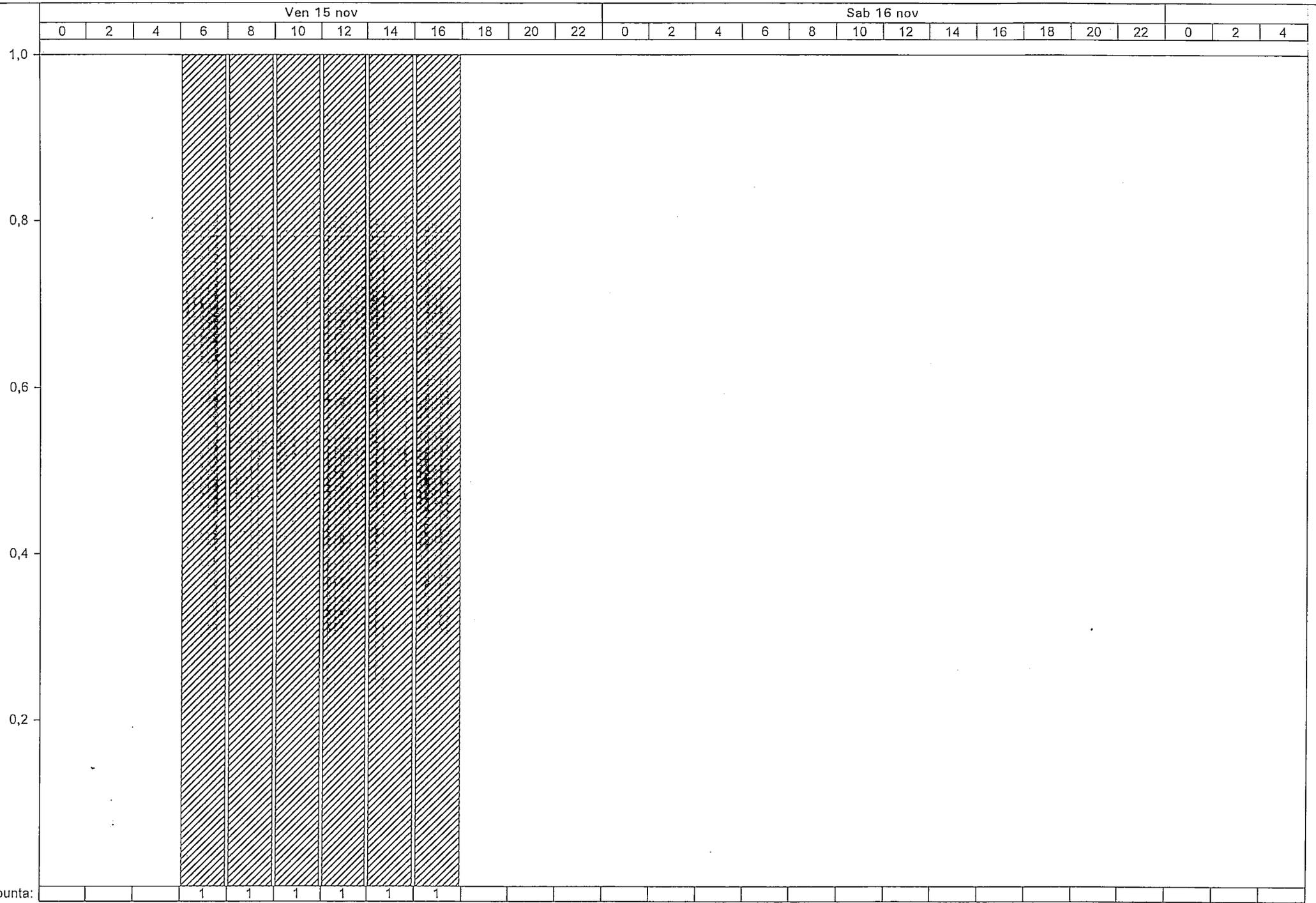


Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

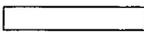


Unità di punta:

145

capocava

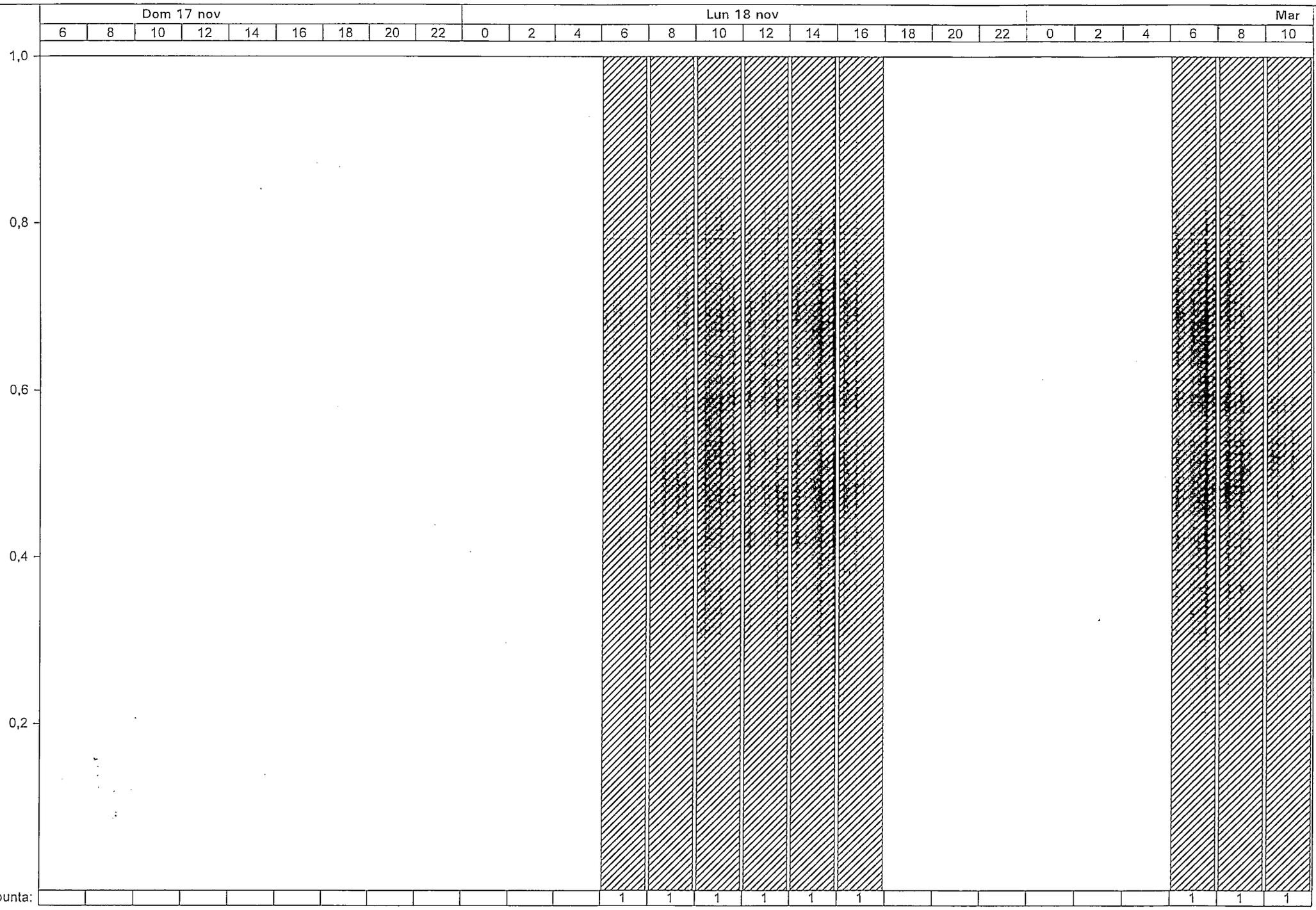
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

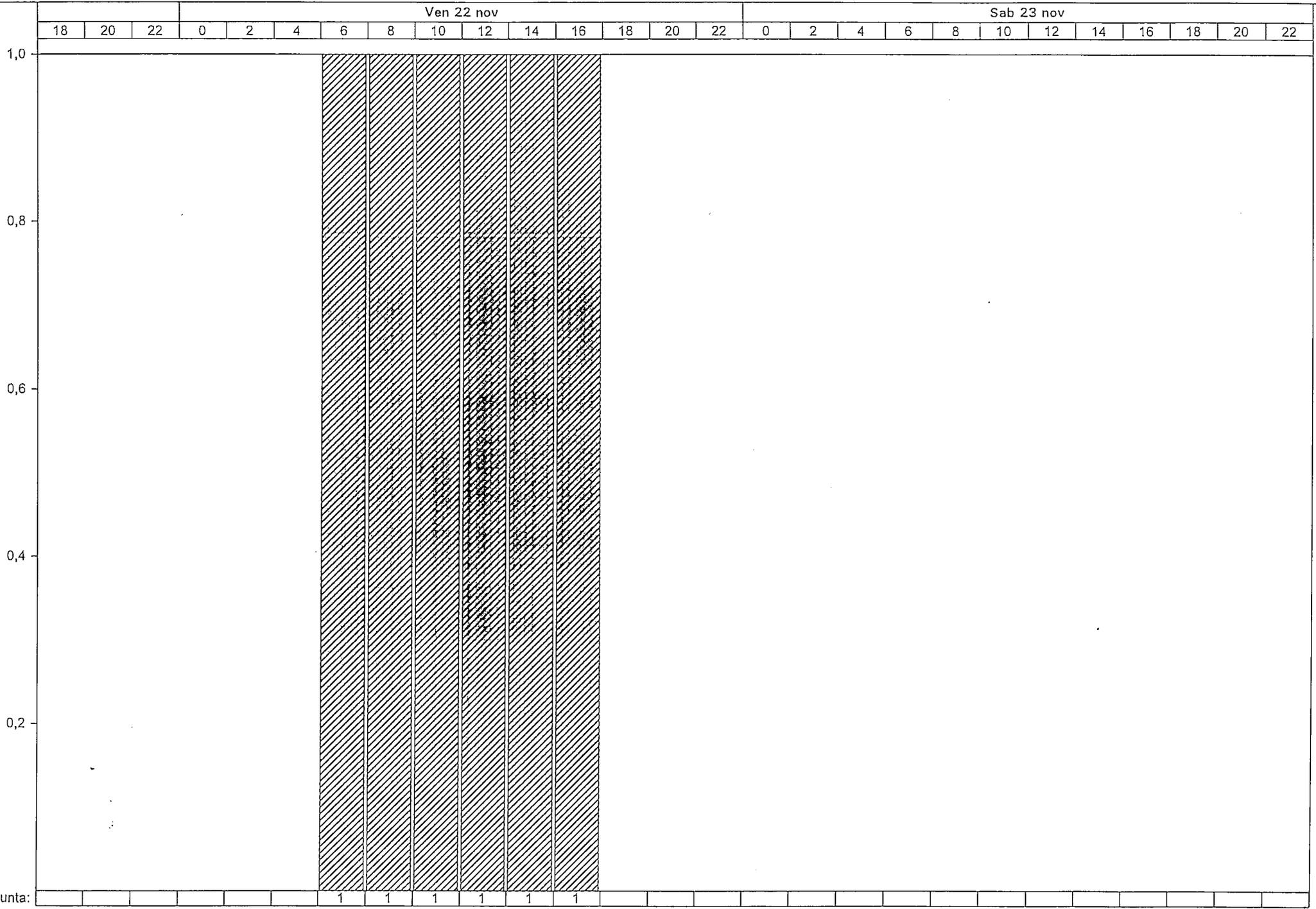


Unità di punta:

146

capocava Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

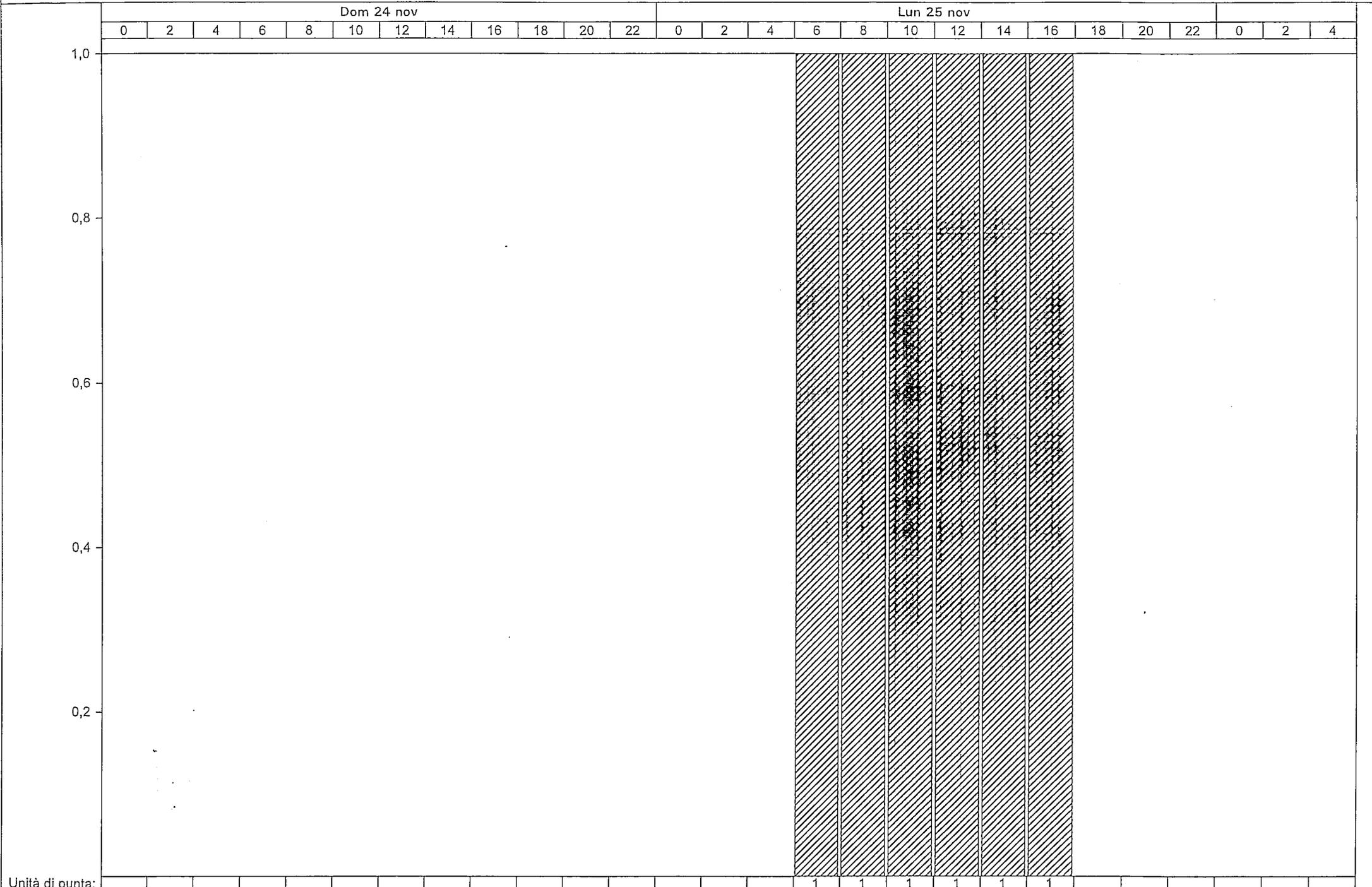


Unità di punta:

148

capocava Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"

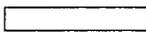


Unità di punta:

149

capocava

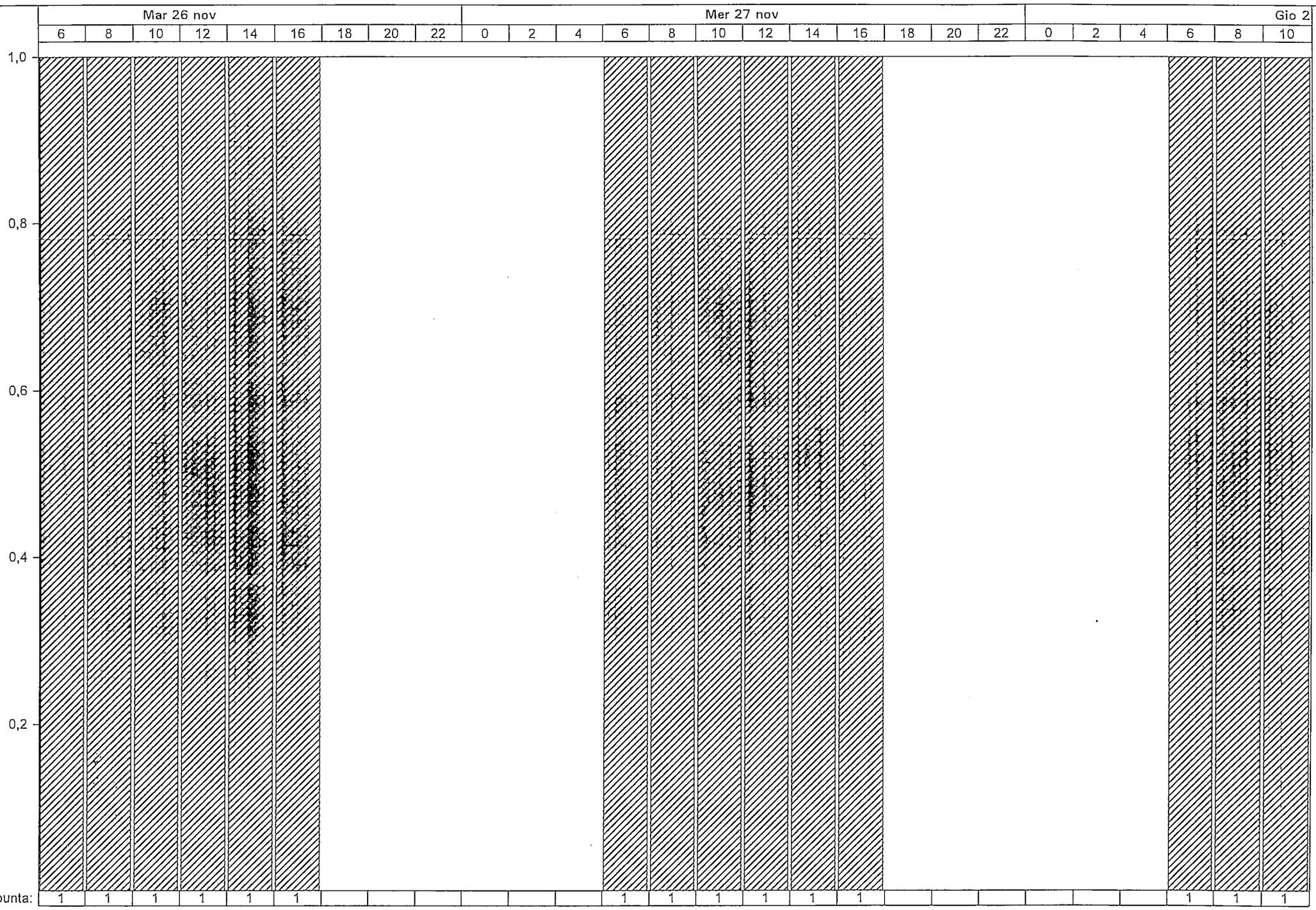
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

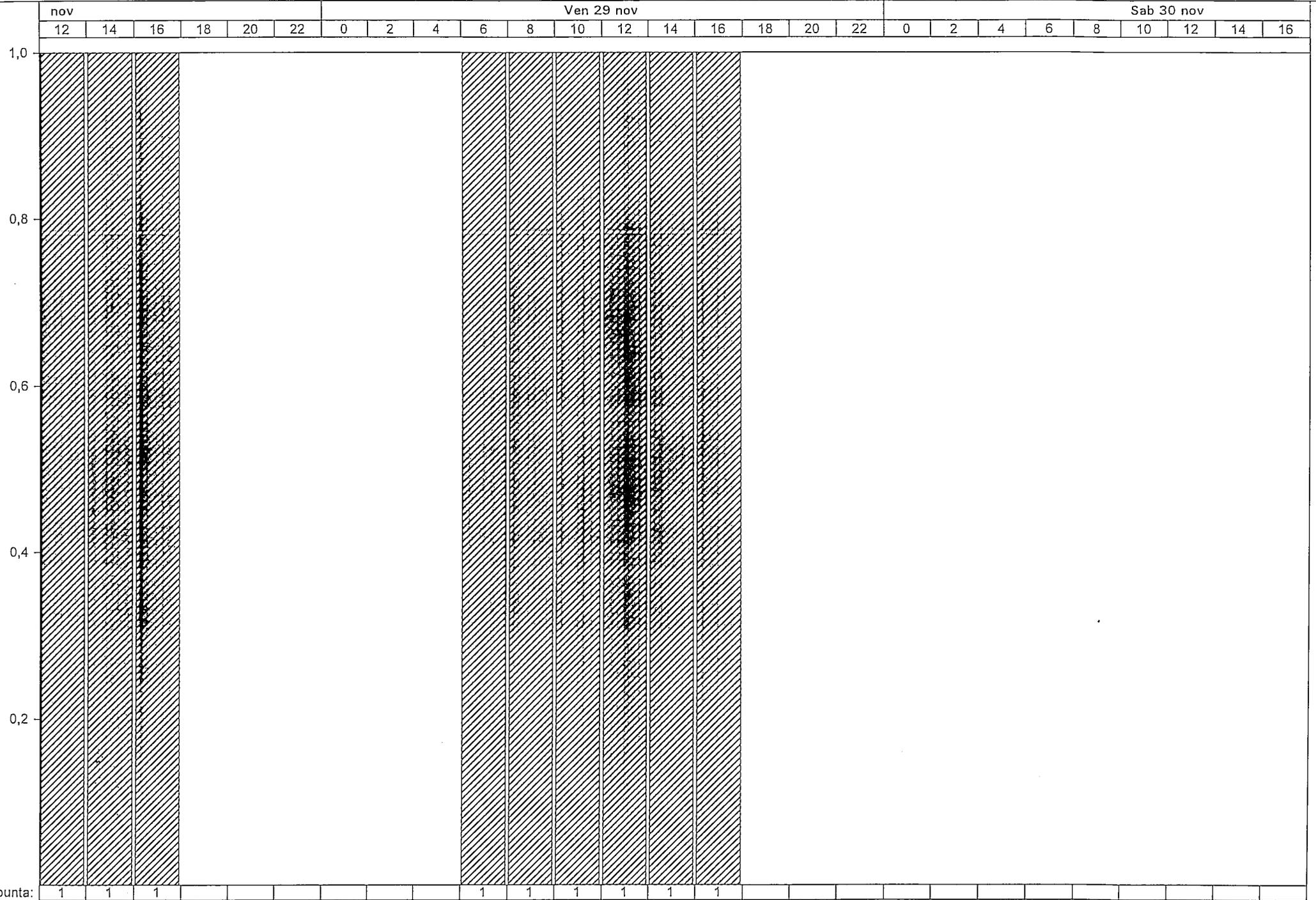


Unità di punta:

150

capocava Sovrassignato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

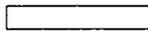


Unità di punta:

151

capocava

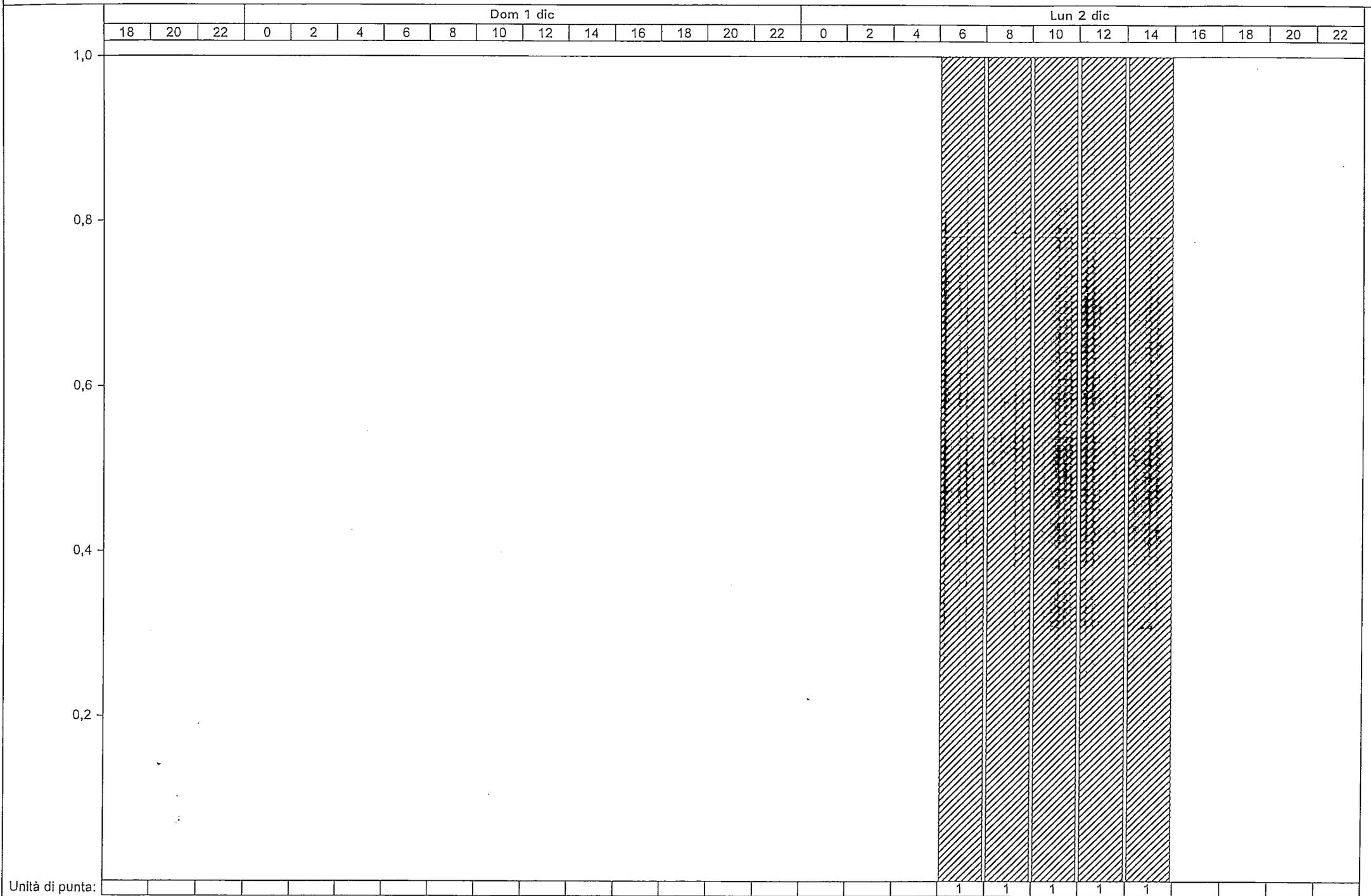
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

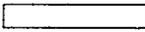


Unità di punta:

152

capocava

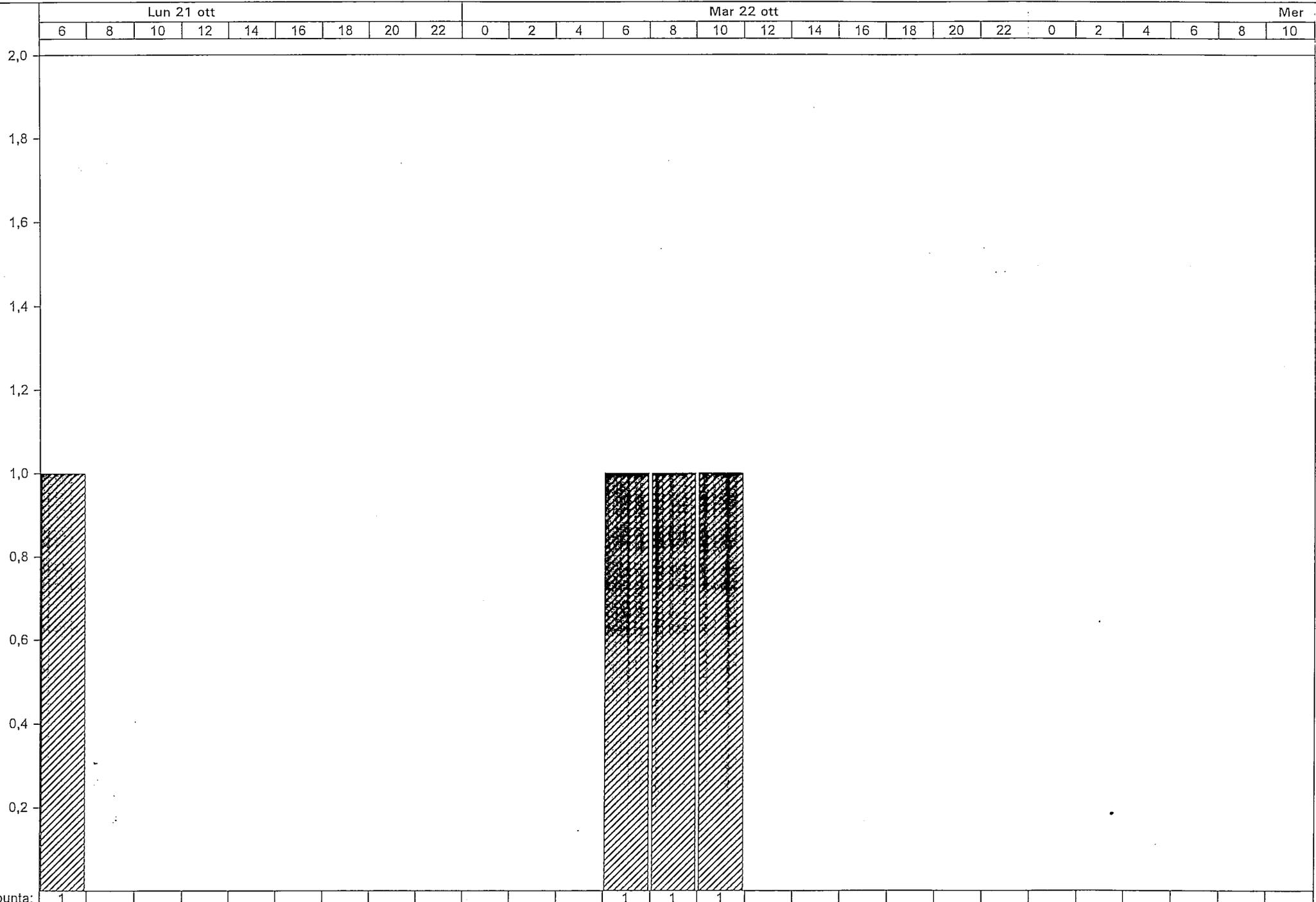
Sovrassegnato



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

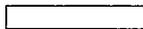


Unità di punta:

153

cavatore palista

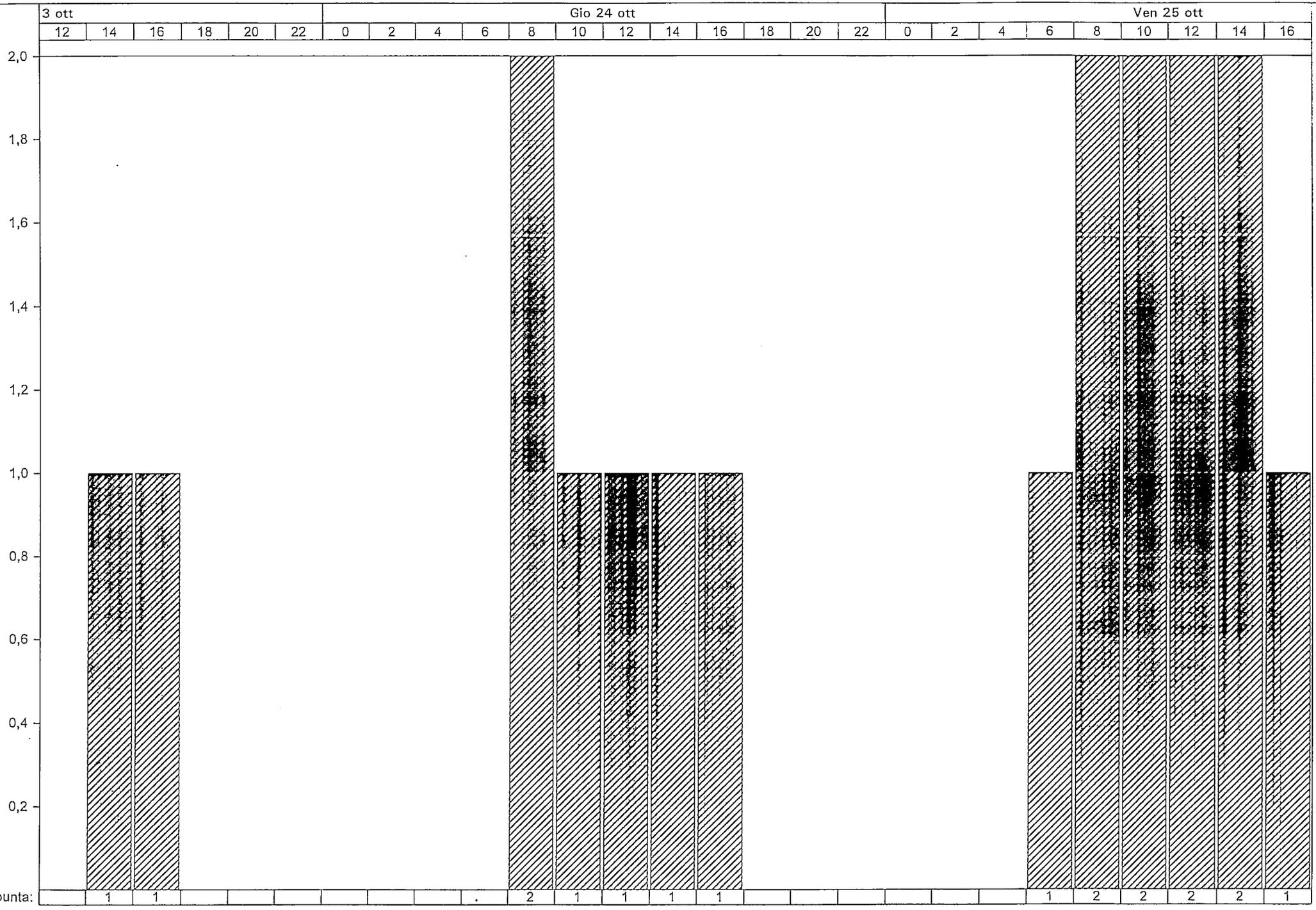
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

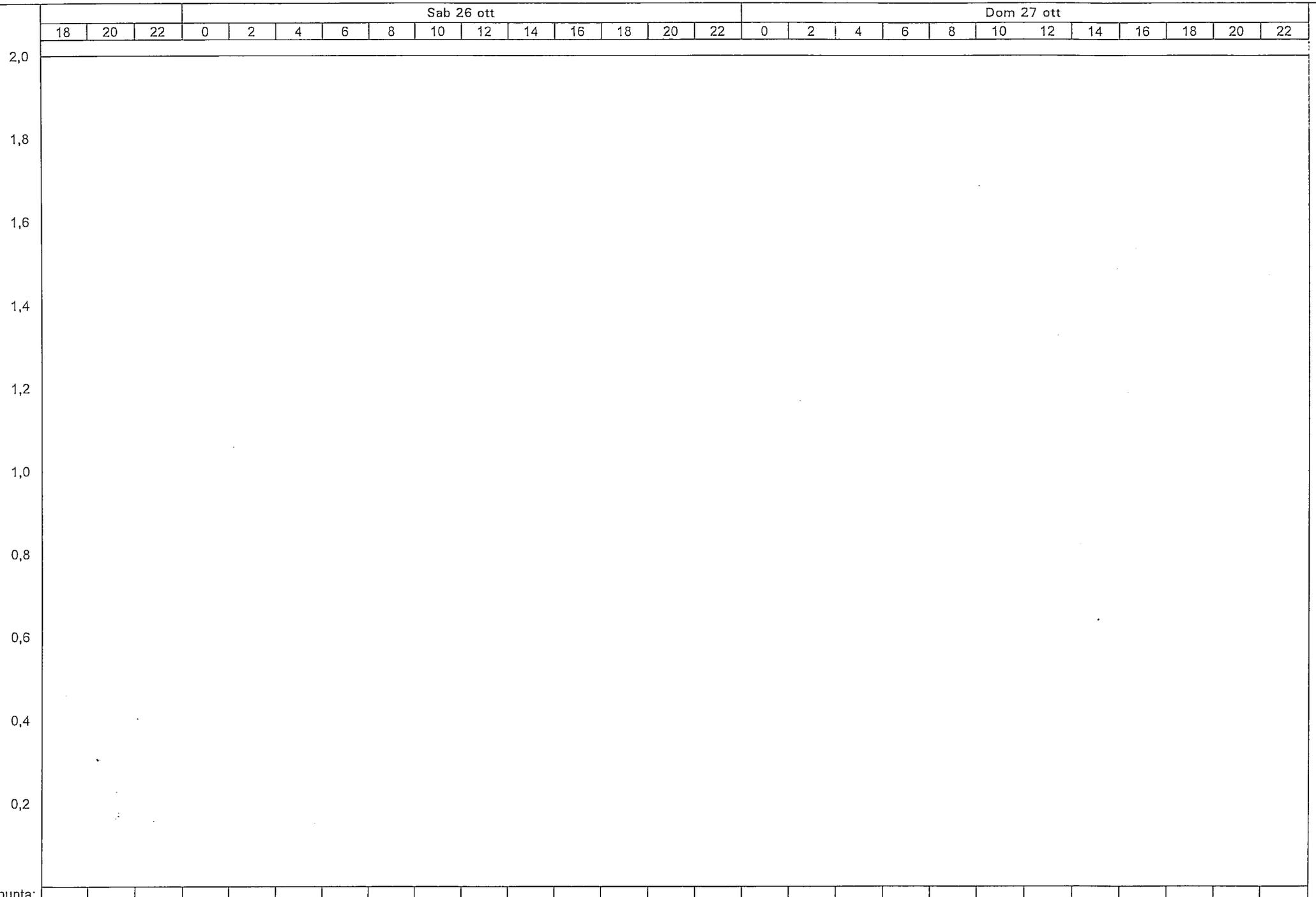
154

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

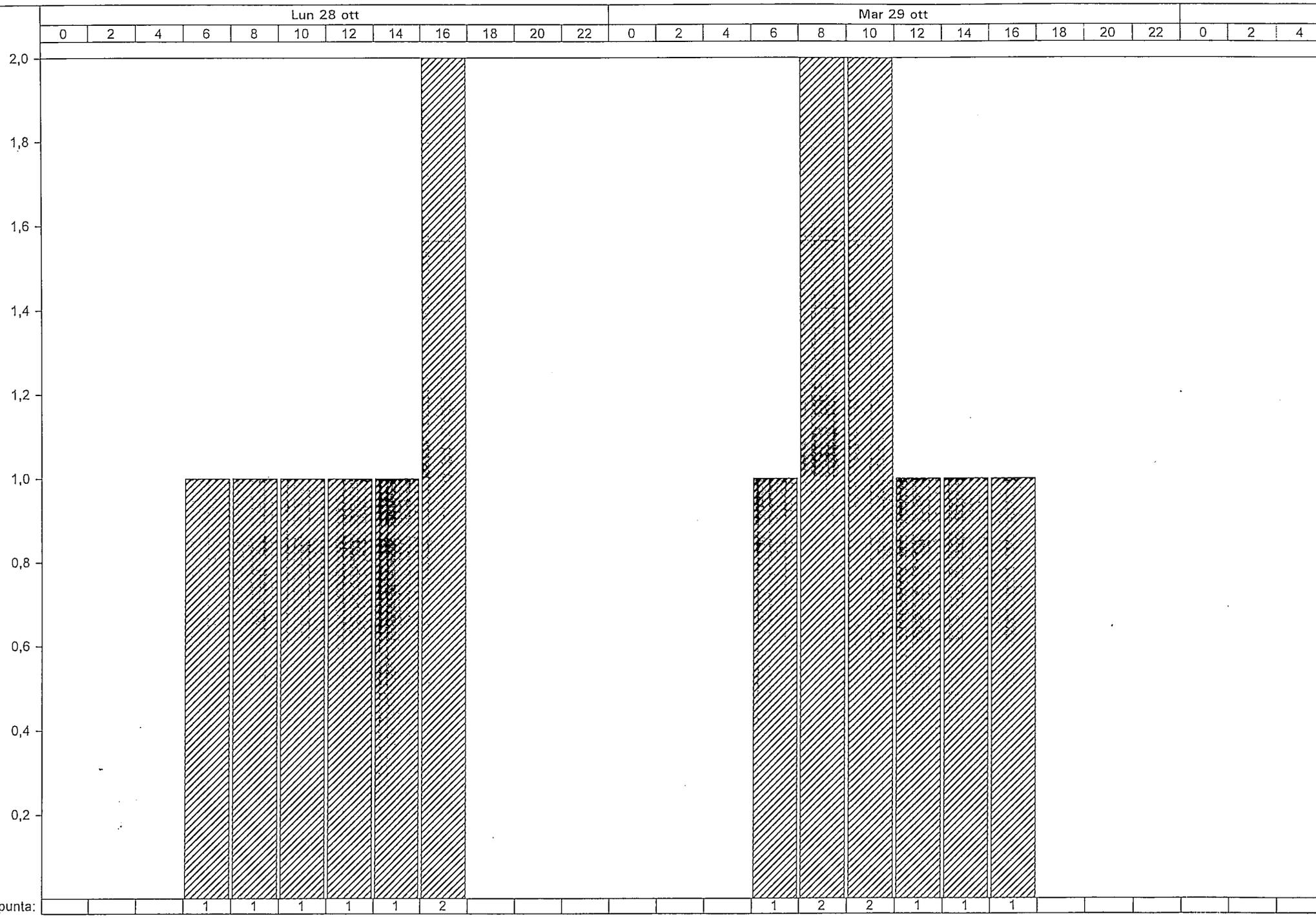
155

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

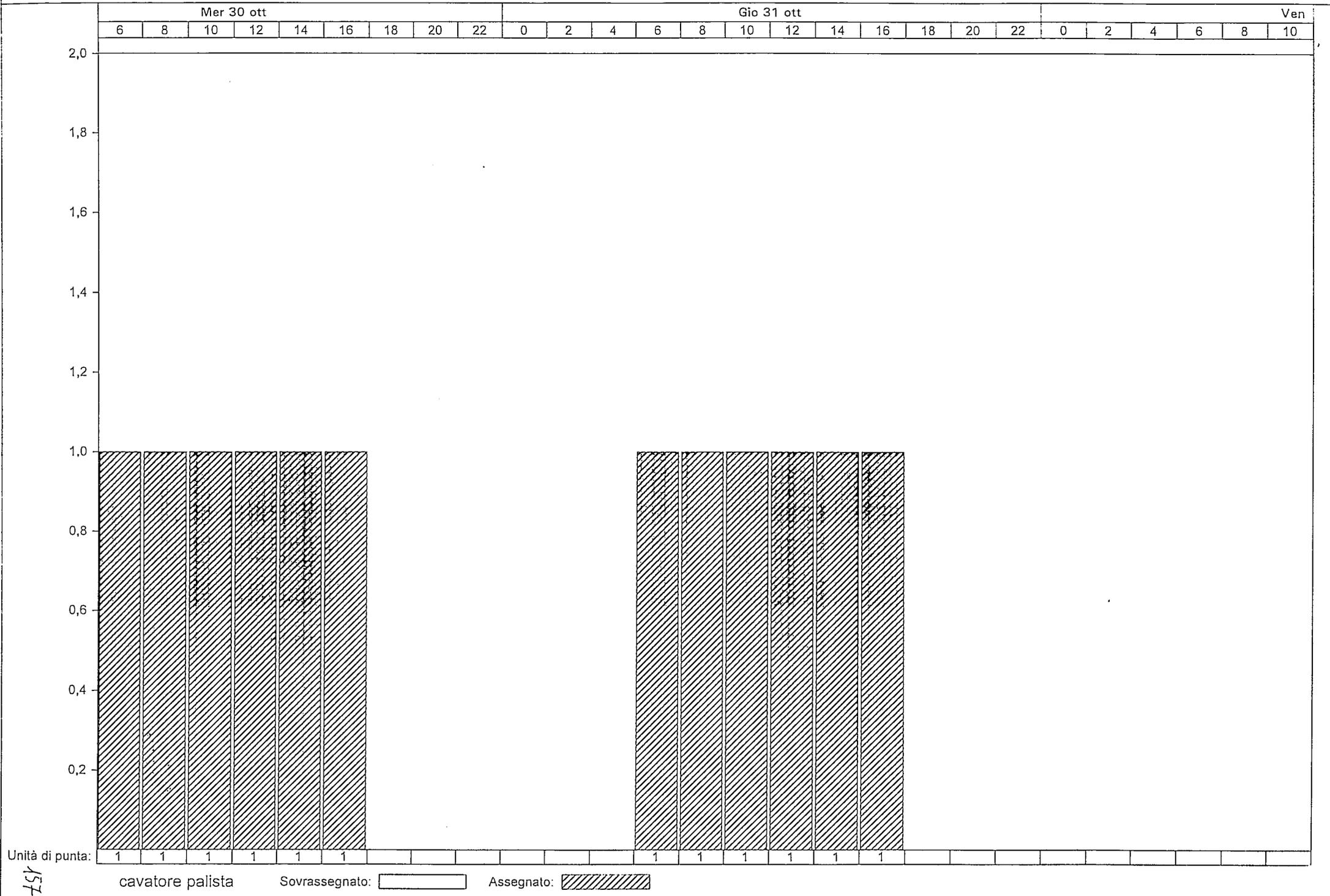
156

cavatore palista

Sovrassegnato:

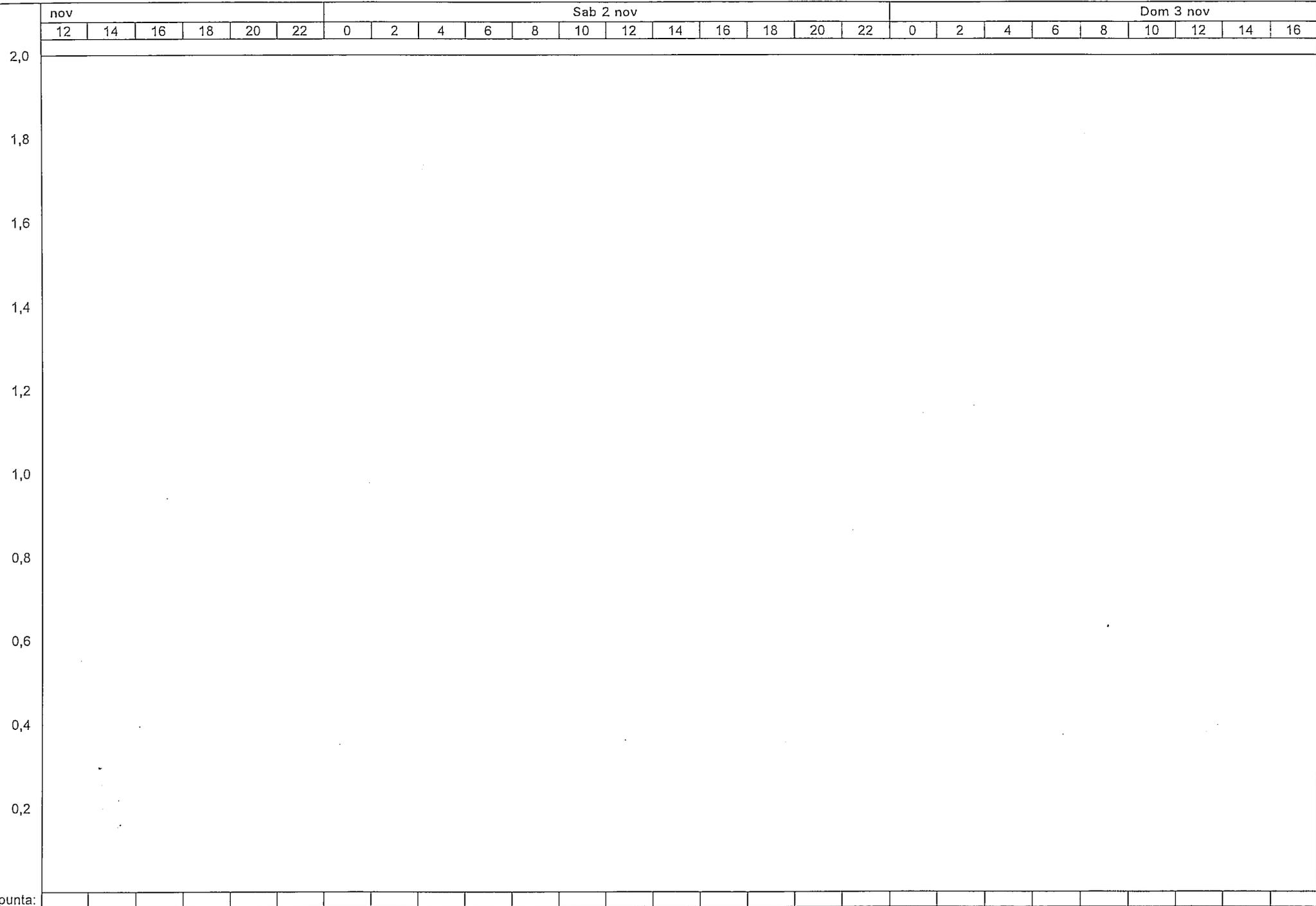
Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



157

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

158

cavatore palista

Sovrassegnato:

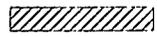
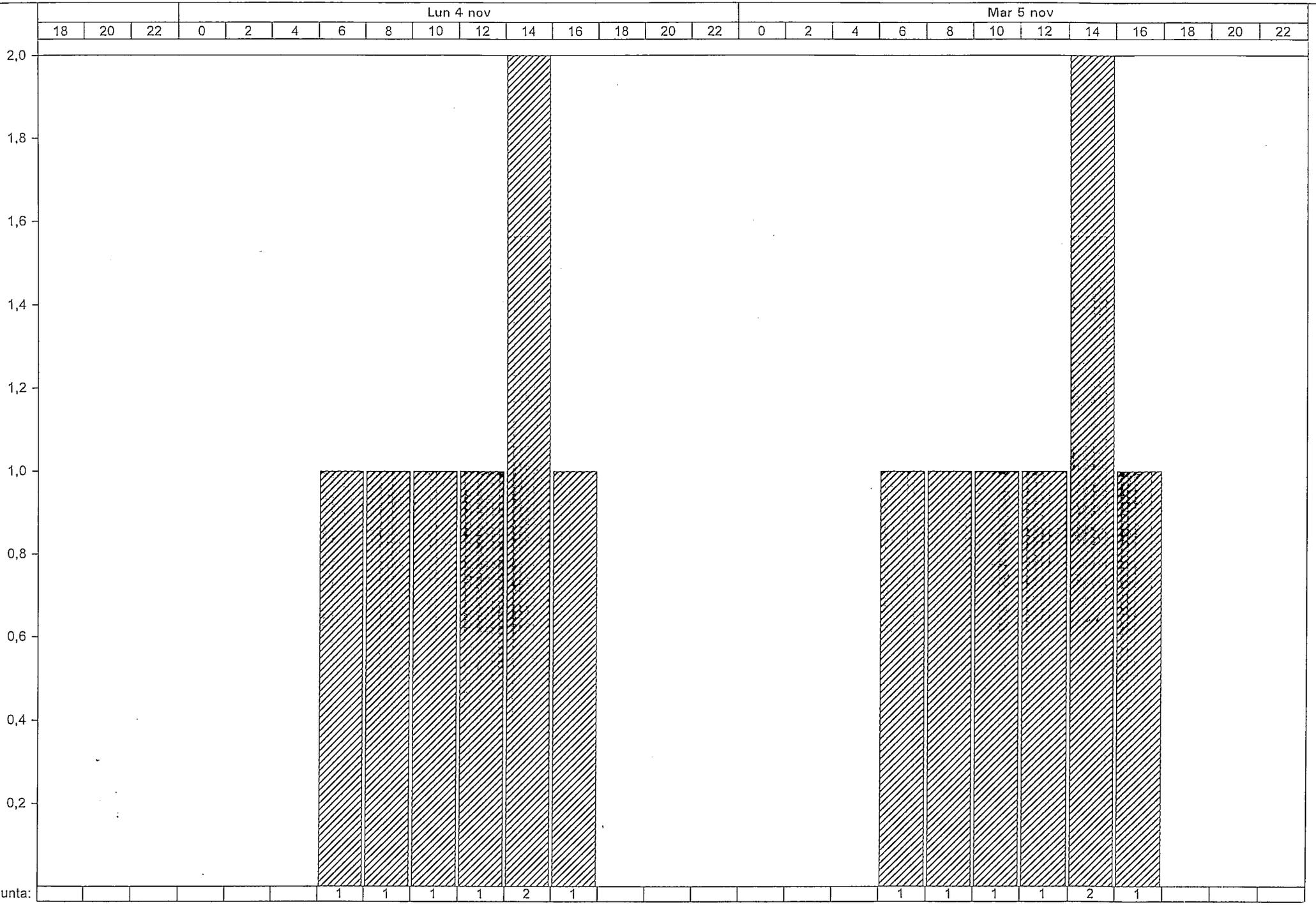
Assegnato: 

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

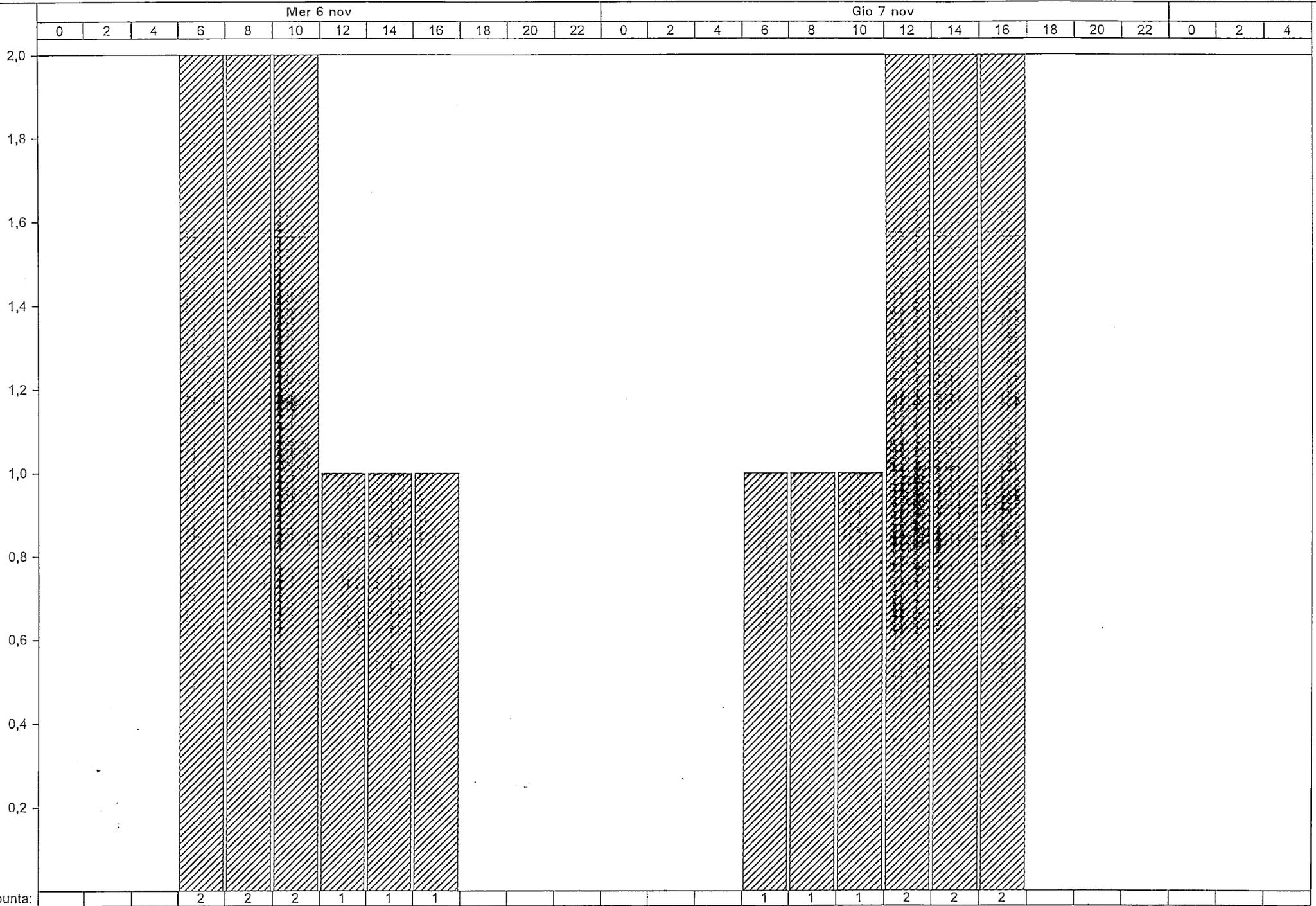
159

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

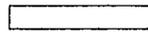


Unità di punta:

091

cavatore palista

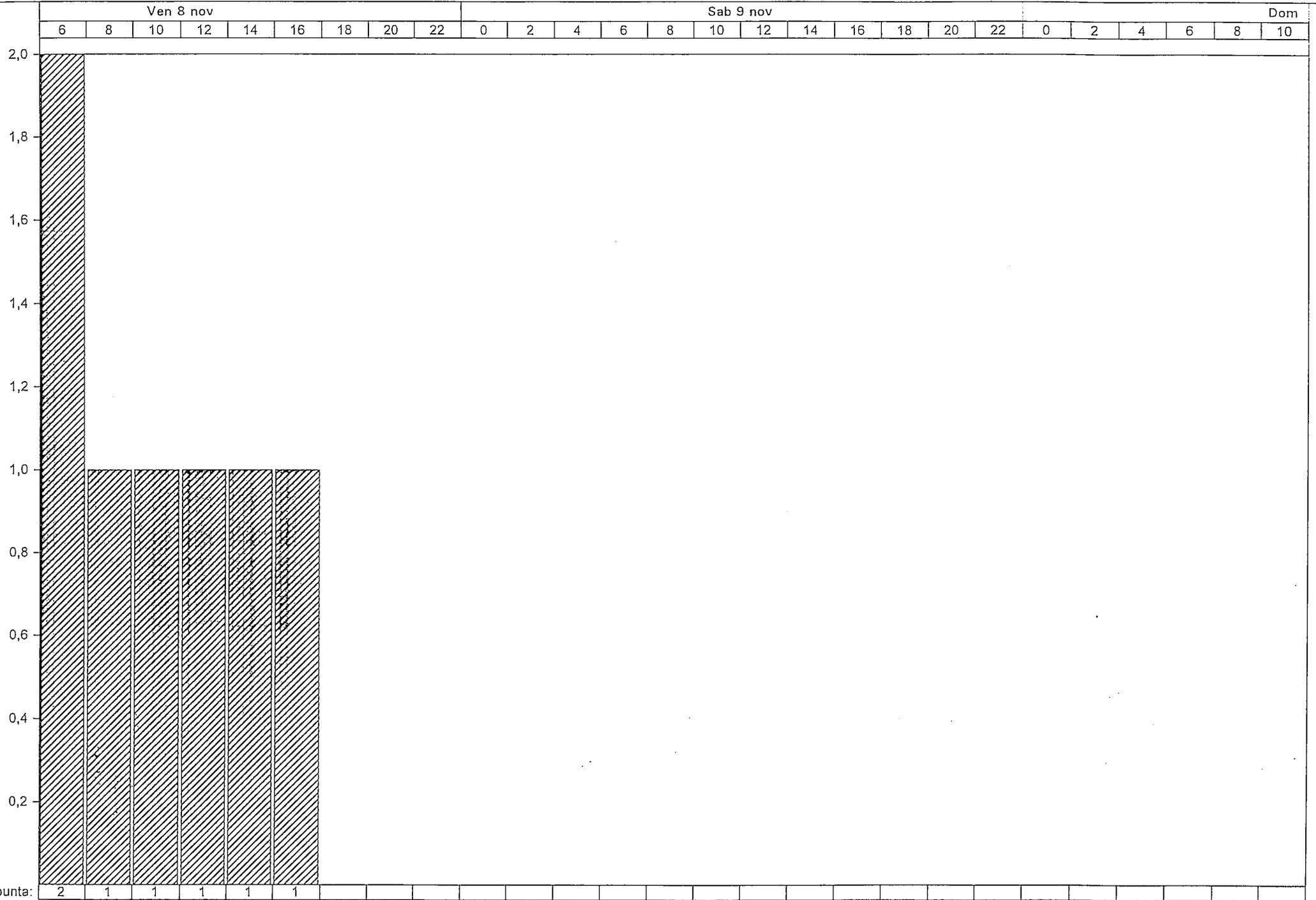
Sovrassignato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"

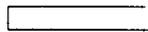


Unità di punta:

164

cavatore palista

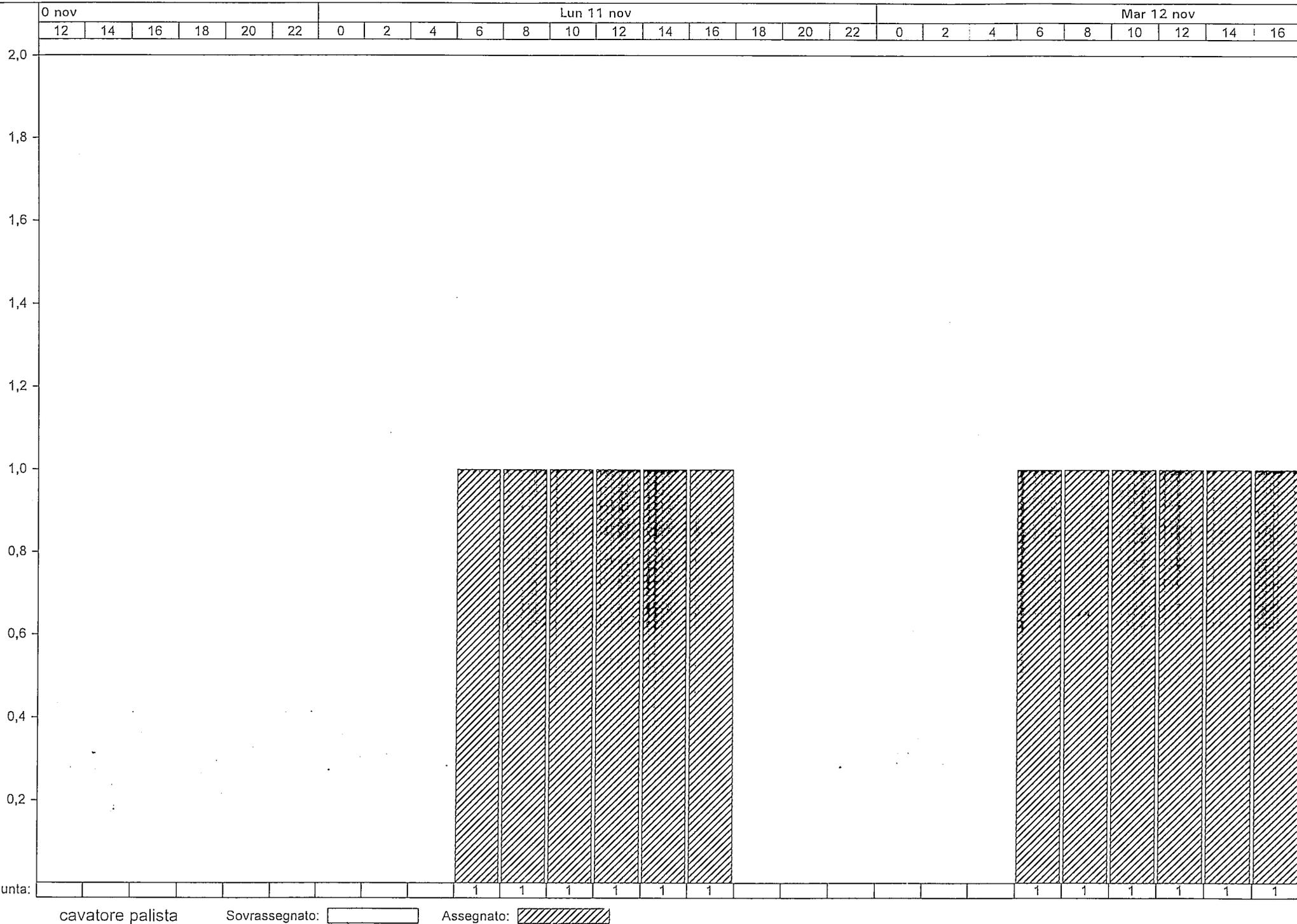
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

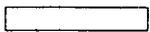


Unità di punta:

1/2

cavatore palista

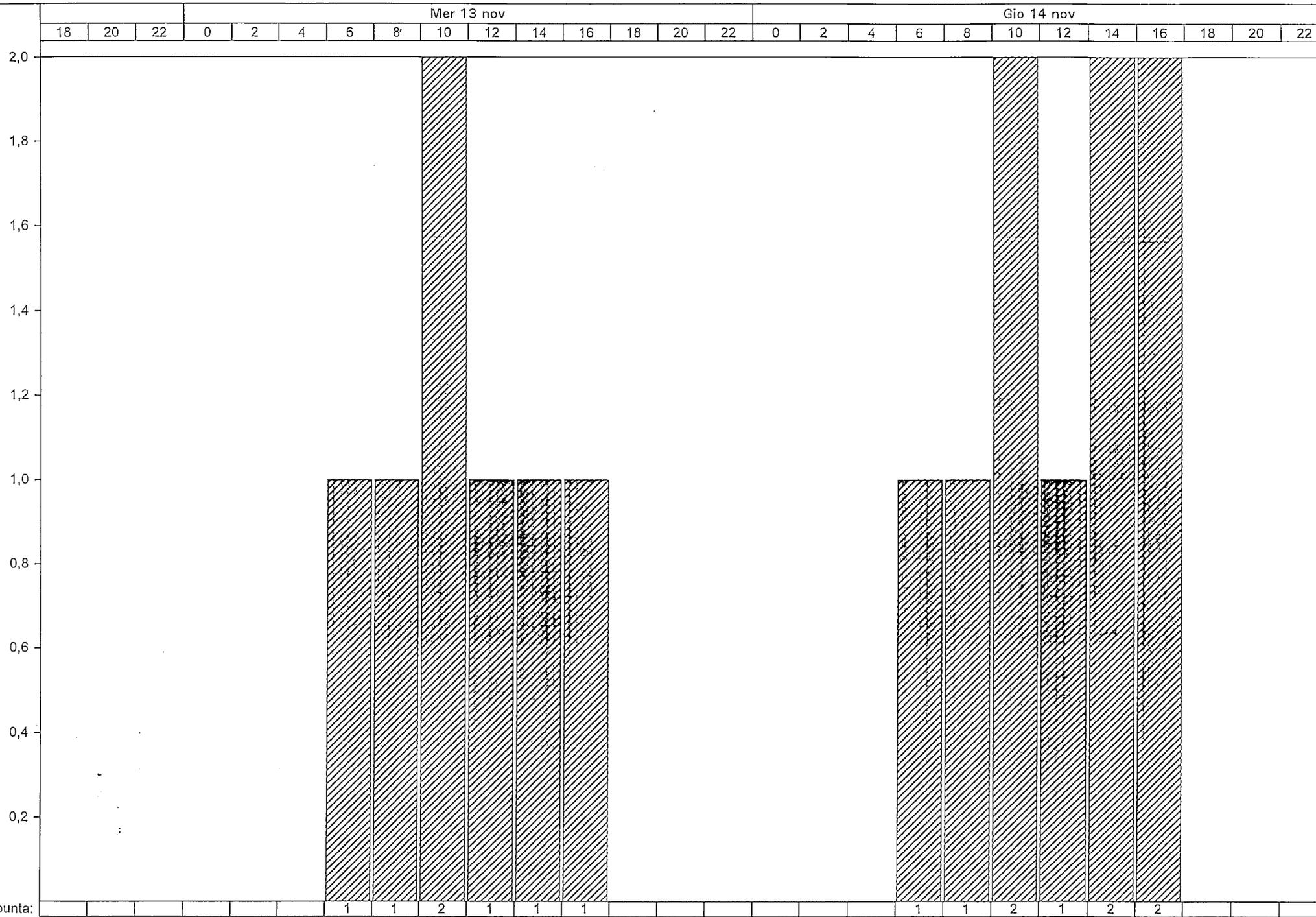
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

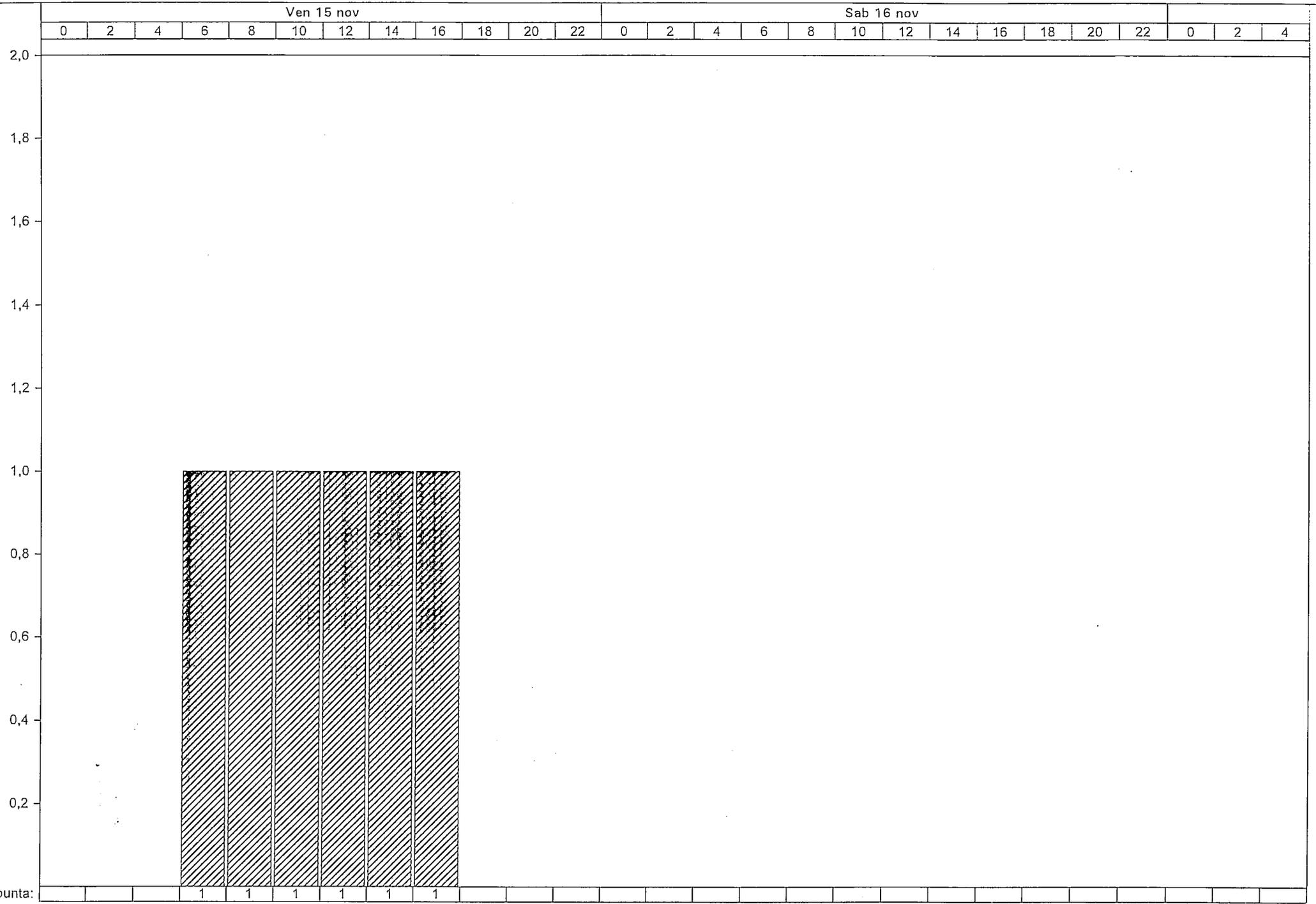
1/3

cavatore palista

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"

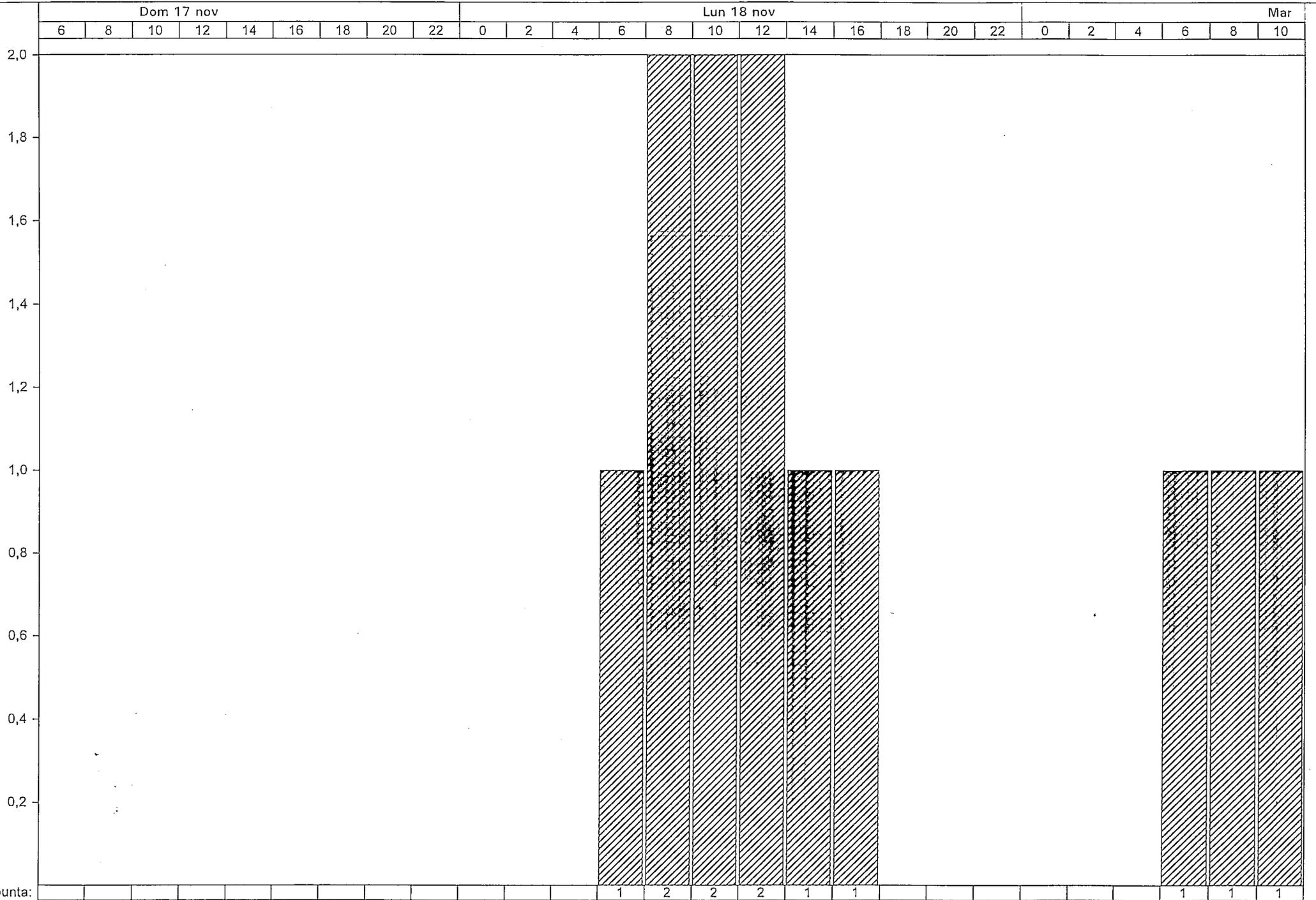


Unità di punta:

1/4

cavatore palista Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

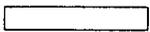


Unità di punta:

165

cavatore palista

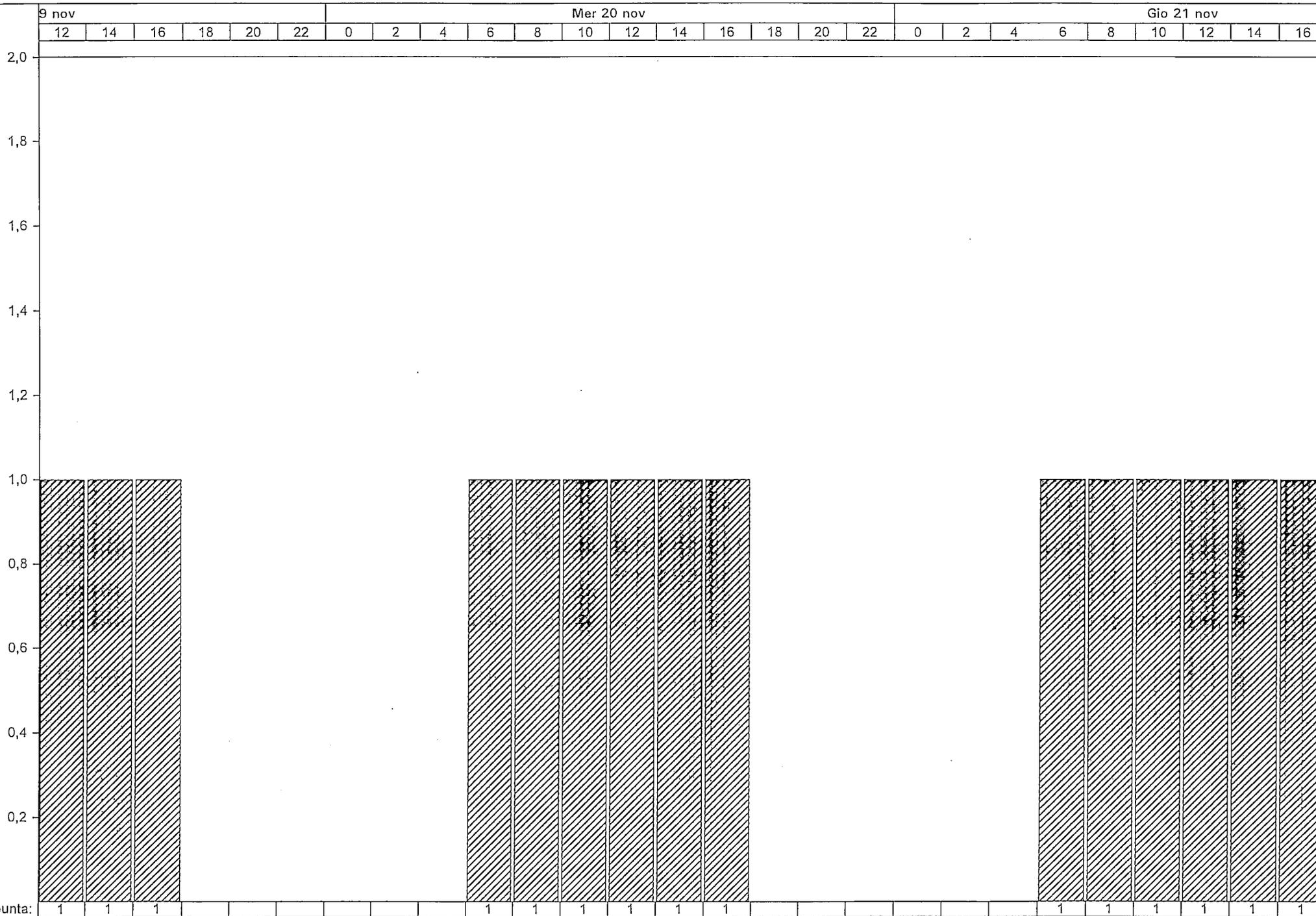
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta: 1
 cavatore palista

Sovrassignato: Assegnato:

991

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

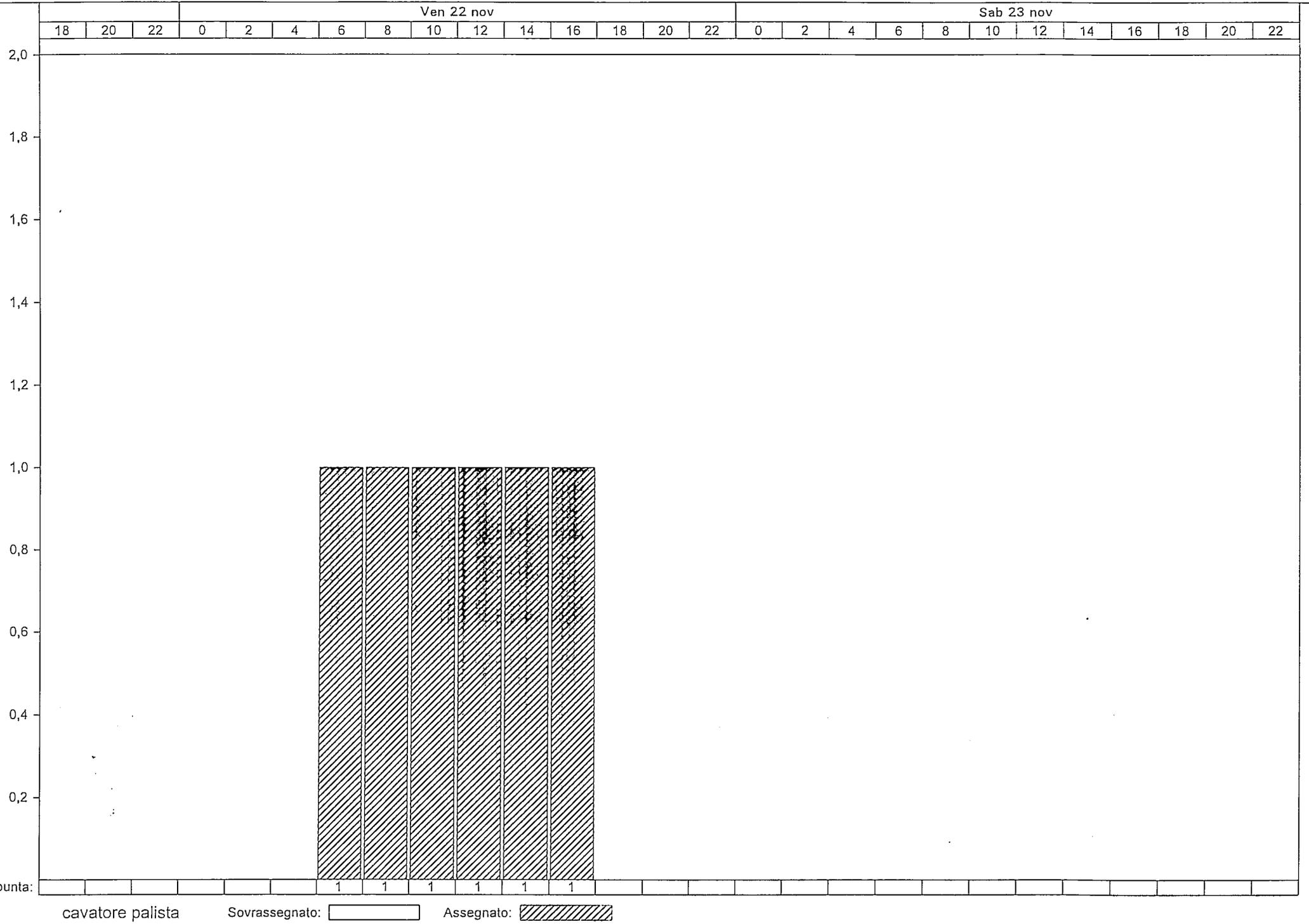
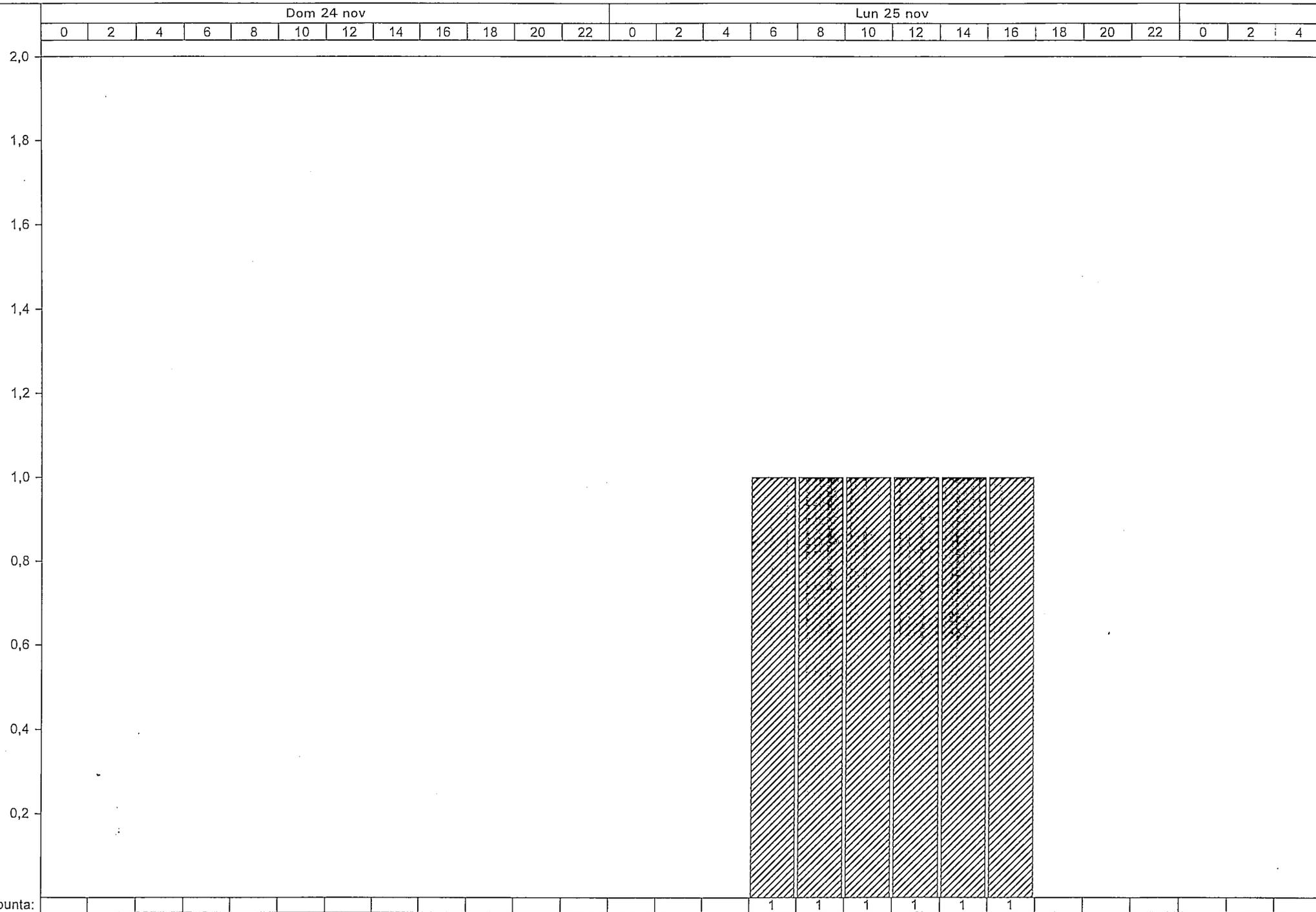


Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

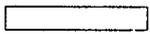


Unità di punta:

89/

cavatore palista

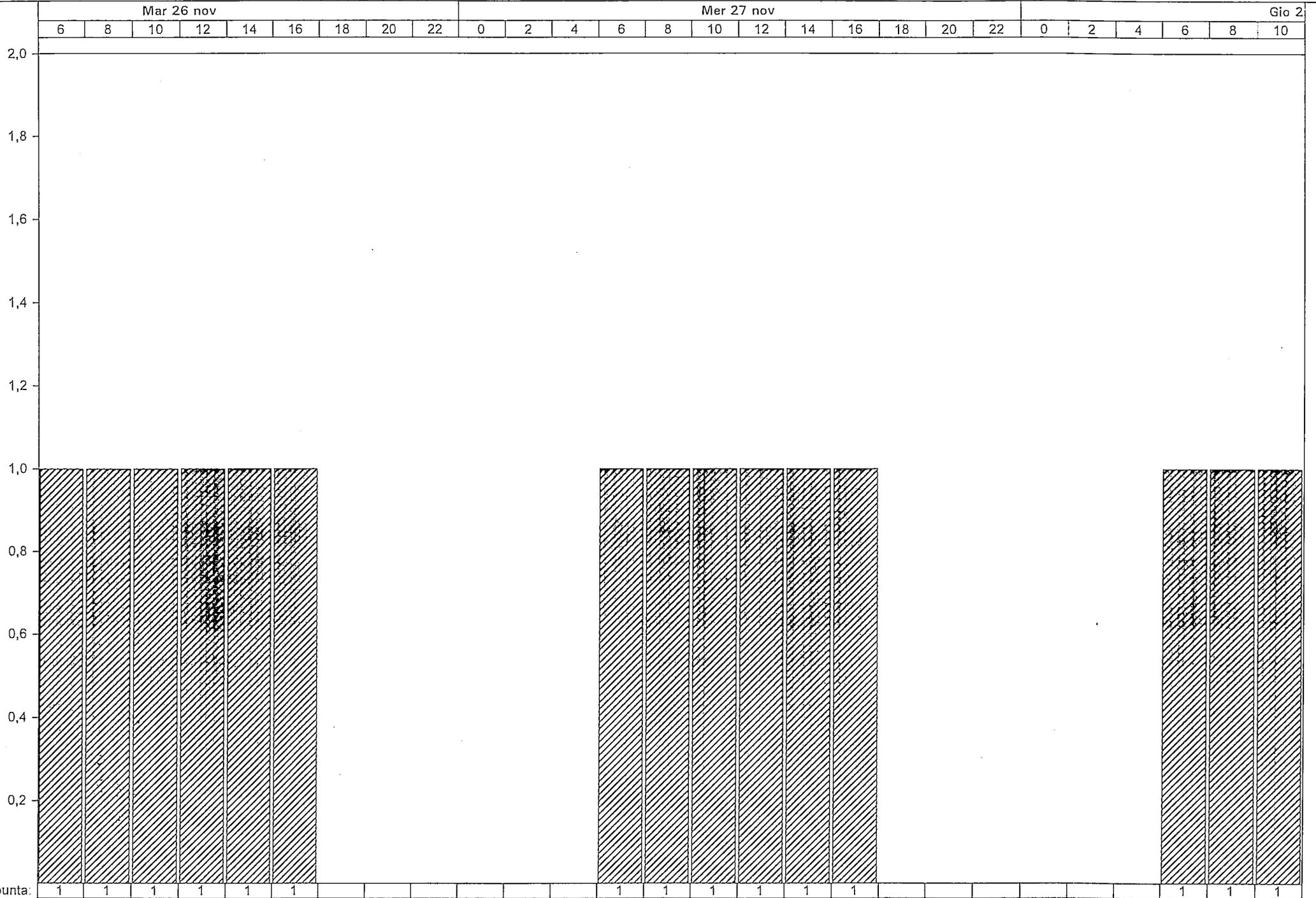
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"

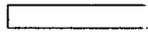


Unità di punta:

591

cavatore palista

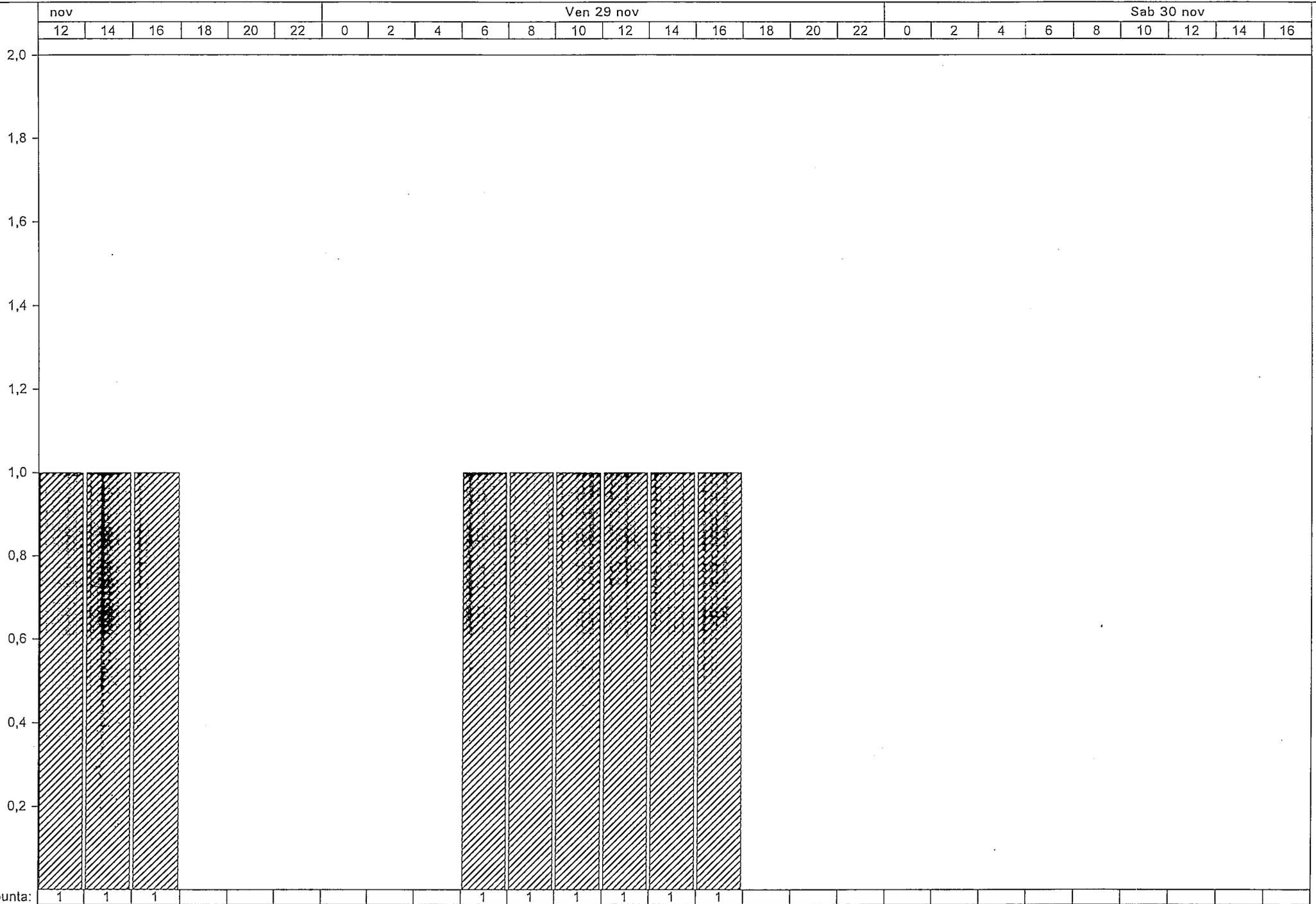
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"

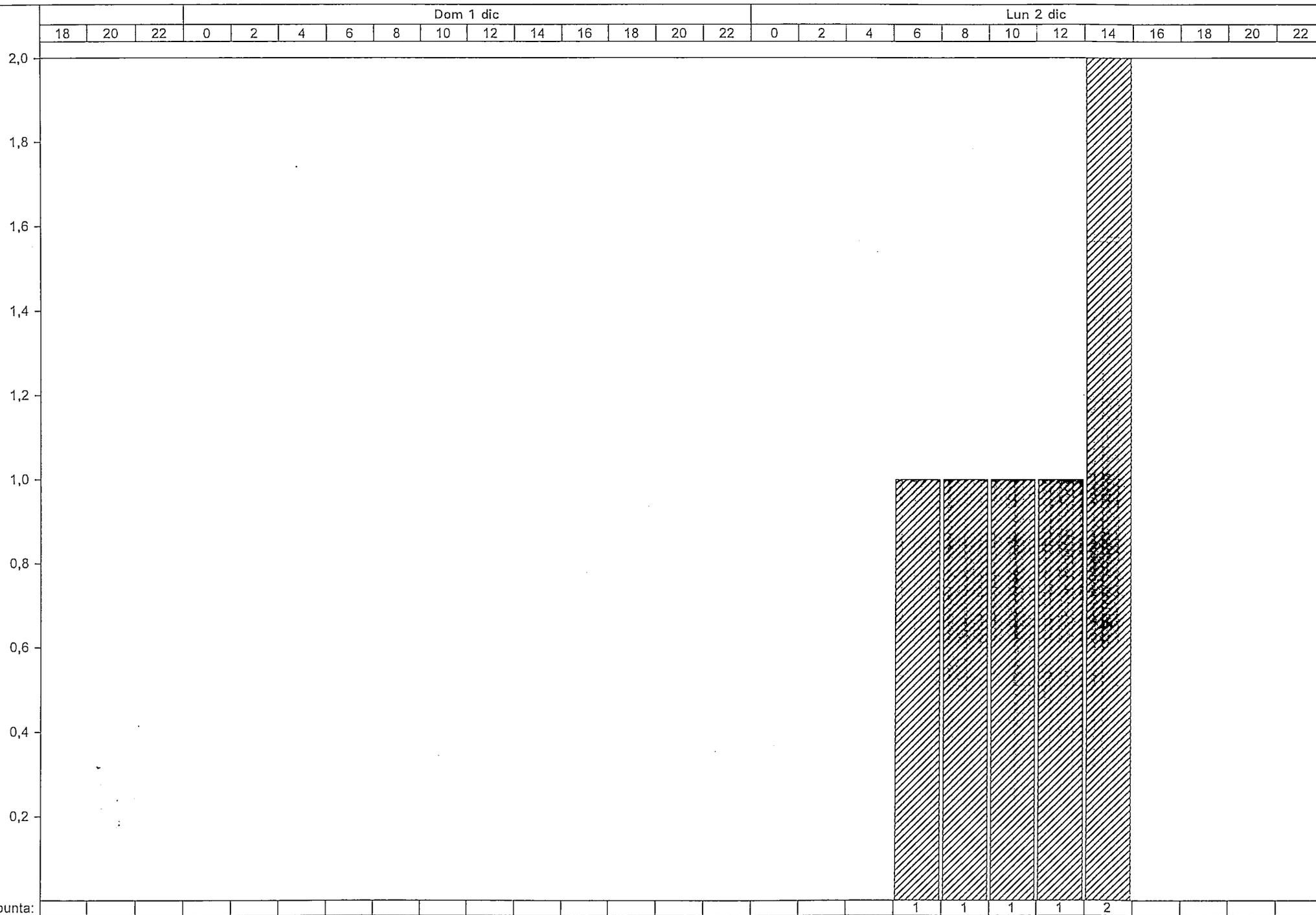


Unità di punta:

047

cavatore palista Sovrassegnato: Assegnato:

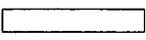
Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

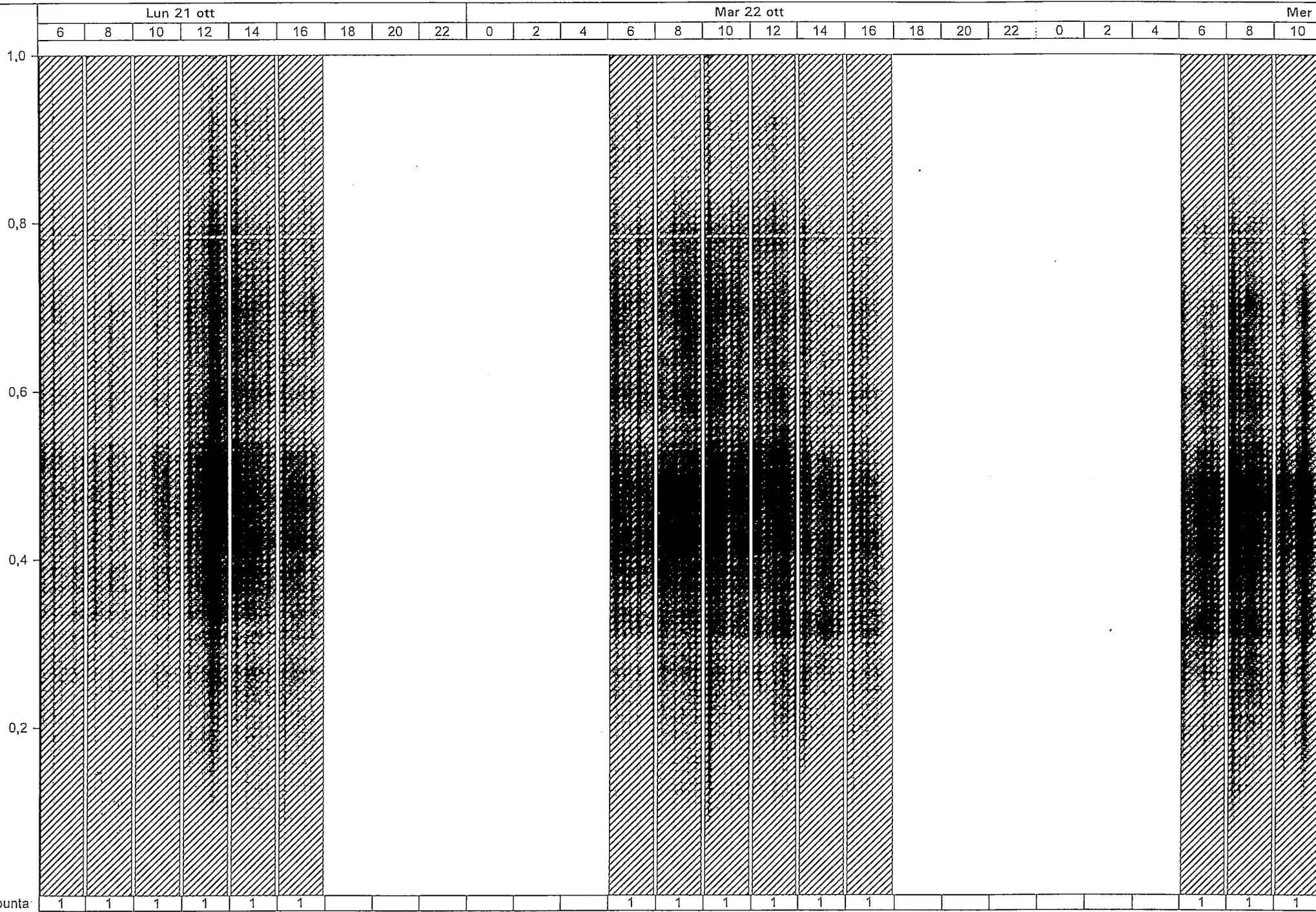
11

cavatore palista

Sovrassegnato: 

Assegnato: 

Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"

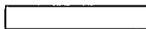


Unità di punta

172

cavatore tagliatrice

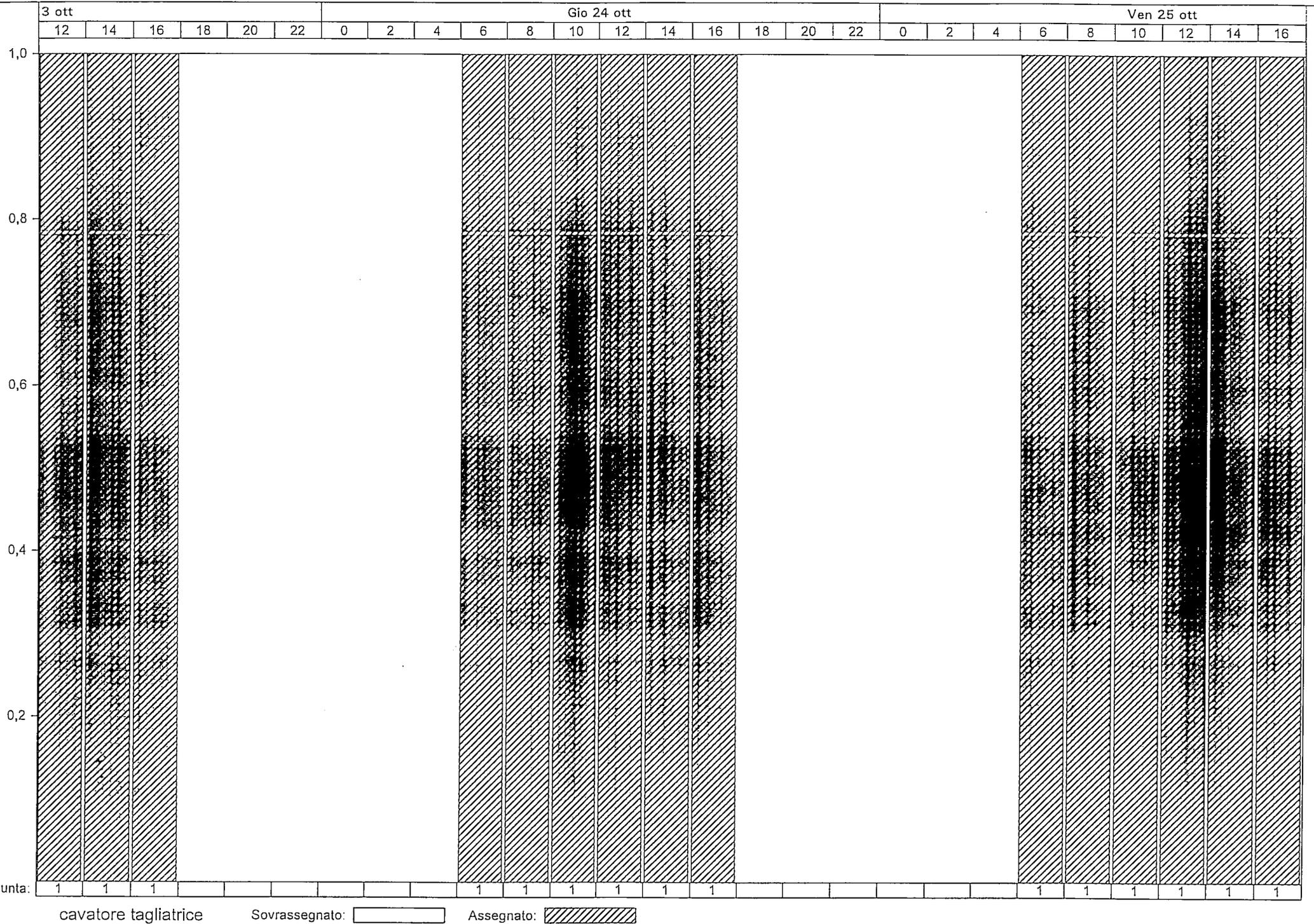
Sovrassignato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

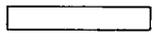


Unità di punta:

173

cavatore tagliatrice

Sovrassignato:

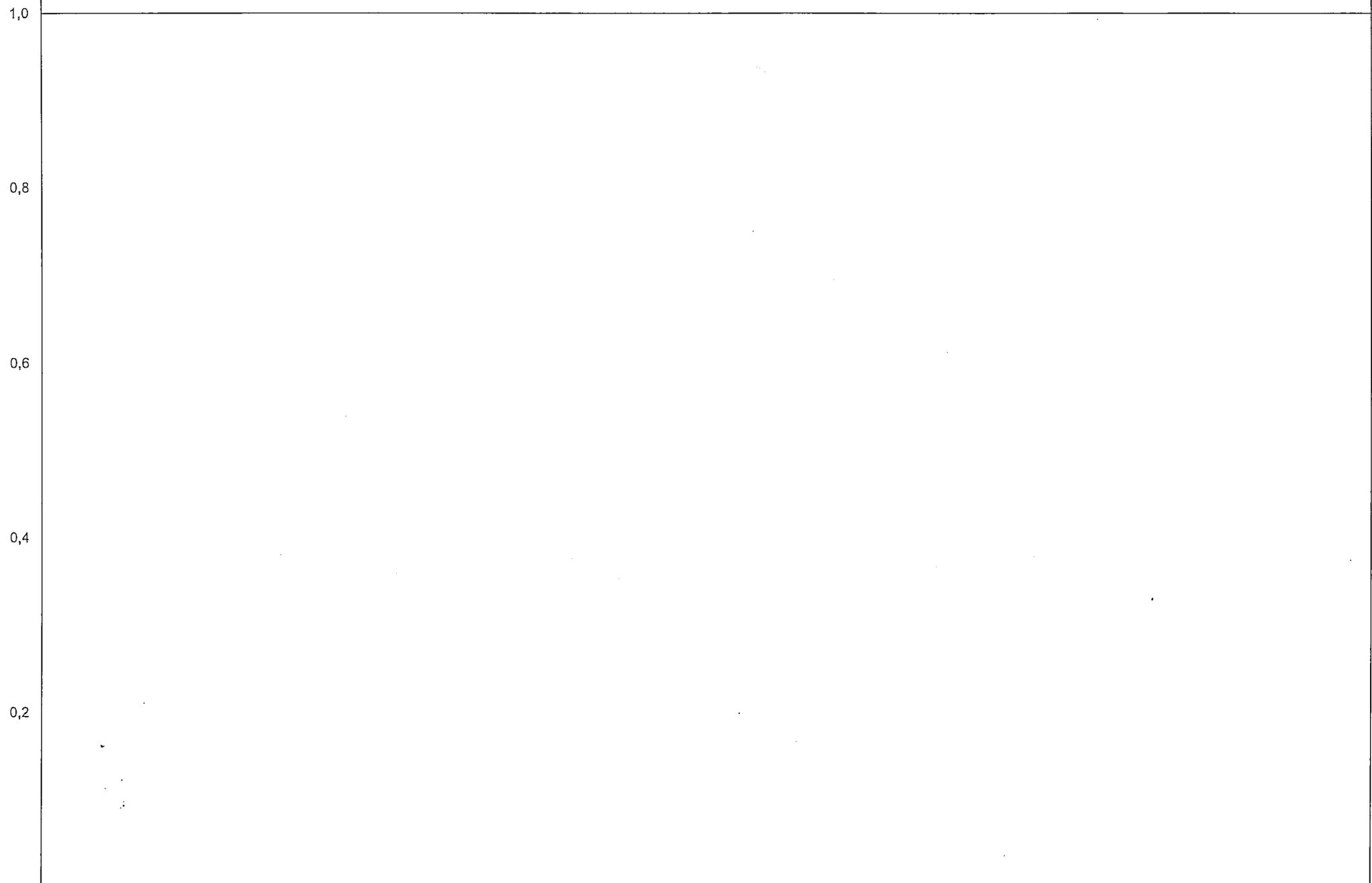


Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

			Sab 26 ott											Dom 27 ott													
	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22

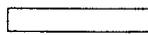


Unità di punta:

TEA

cavatore tagliatrice

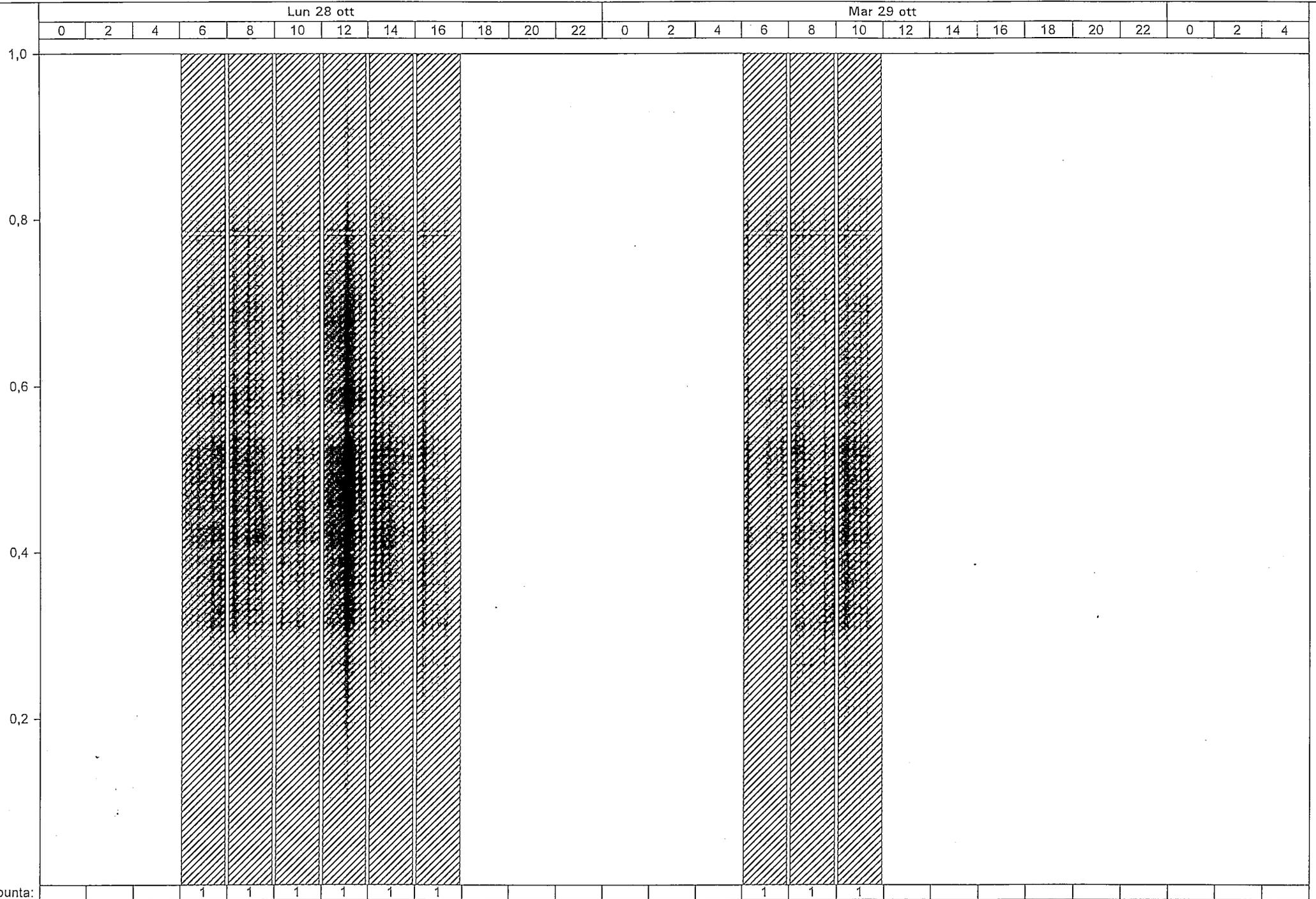
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

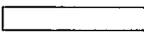


Unità di punta:

175

cavatore tagliatrice

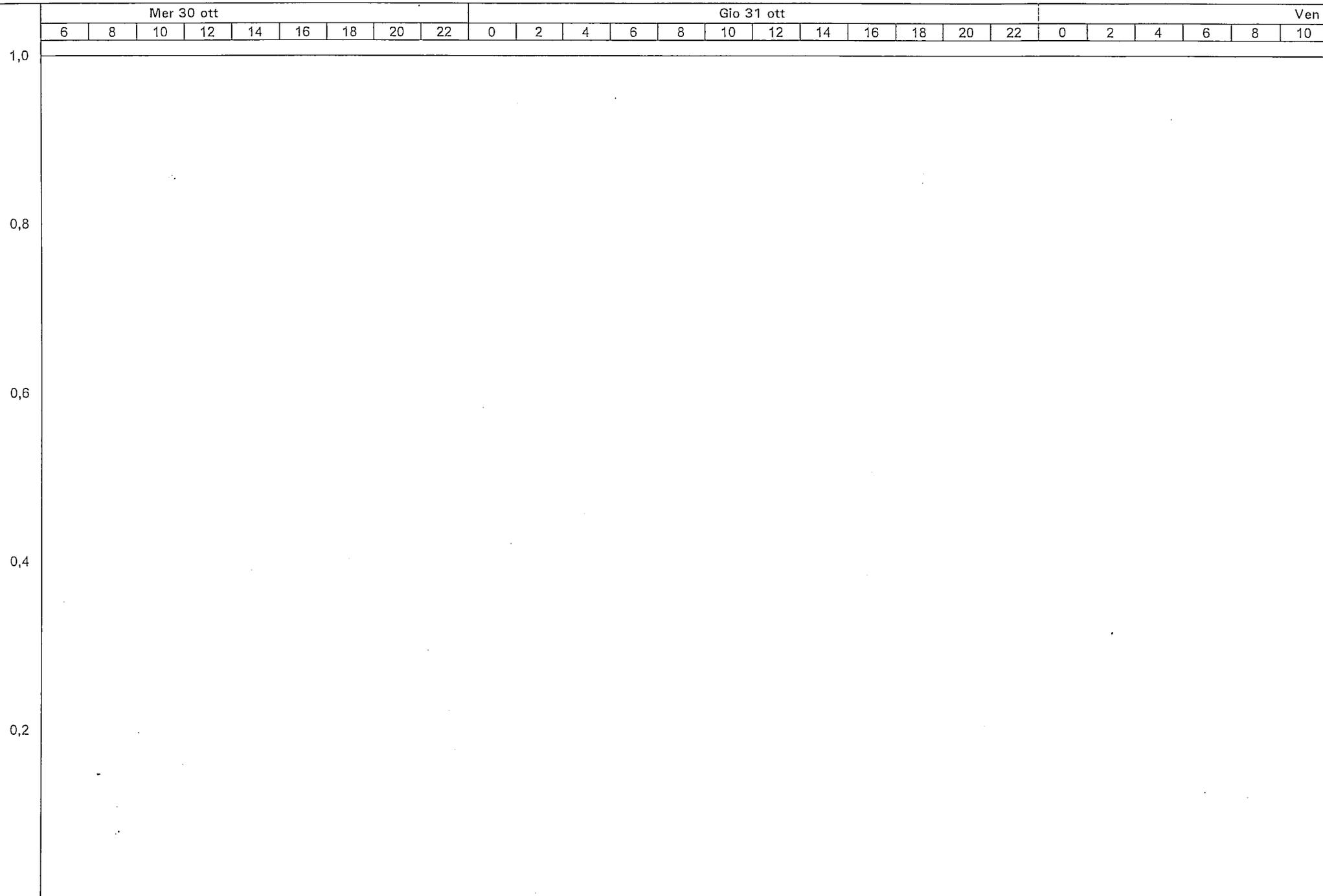
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

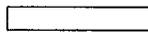


Unità di punta:

176

cavatore tagliatrice

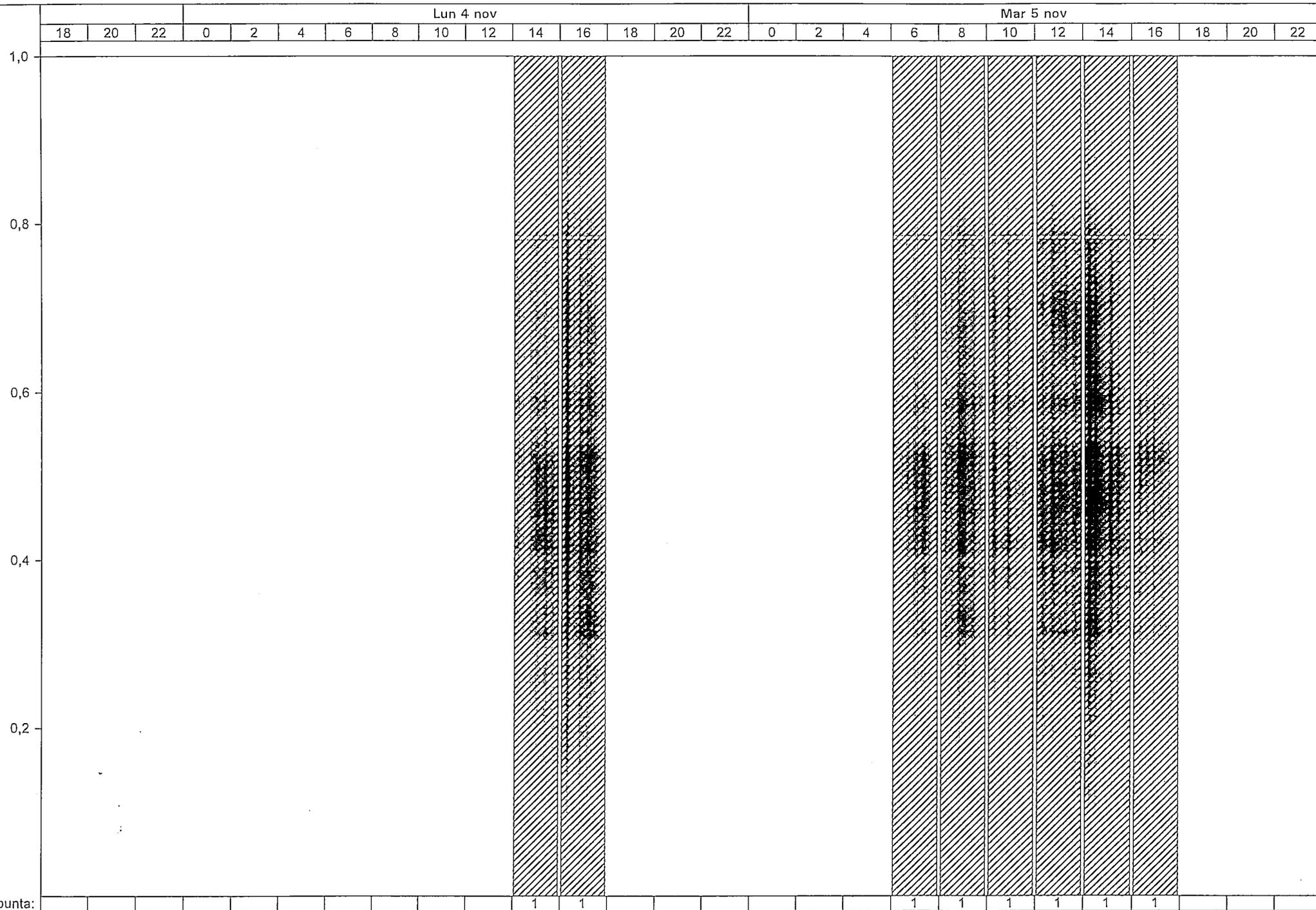
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

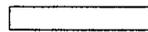


Unità di punta:

178

cavatore tagliatrice

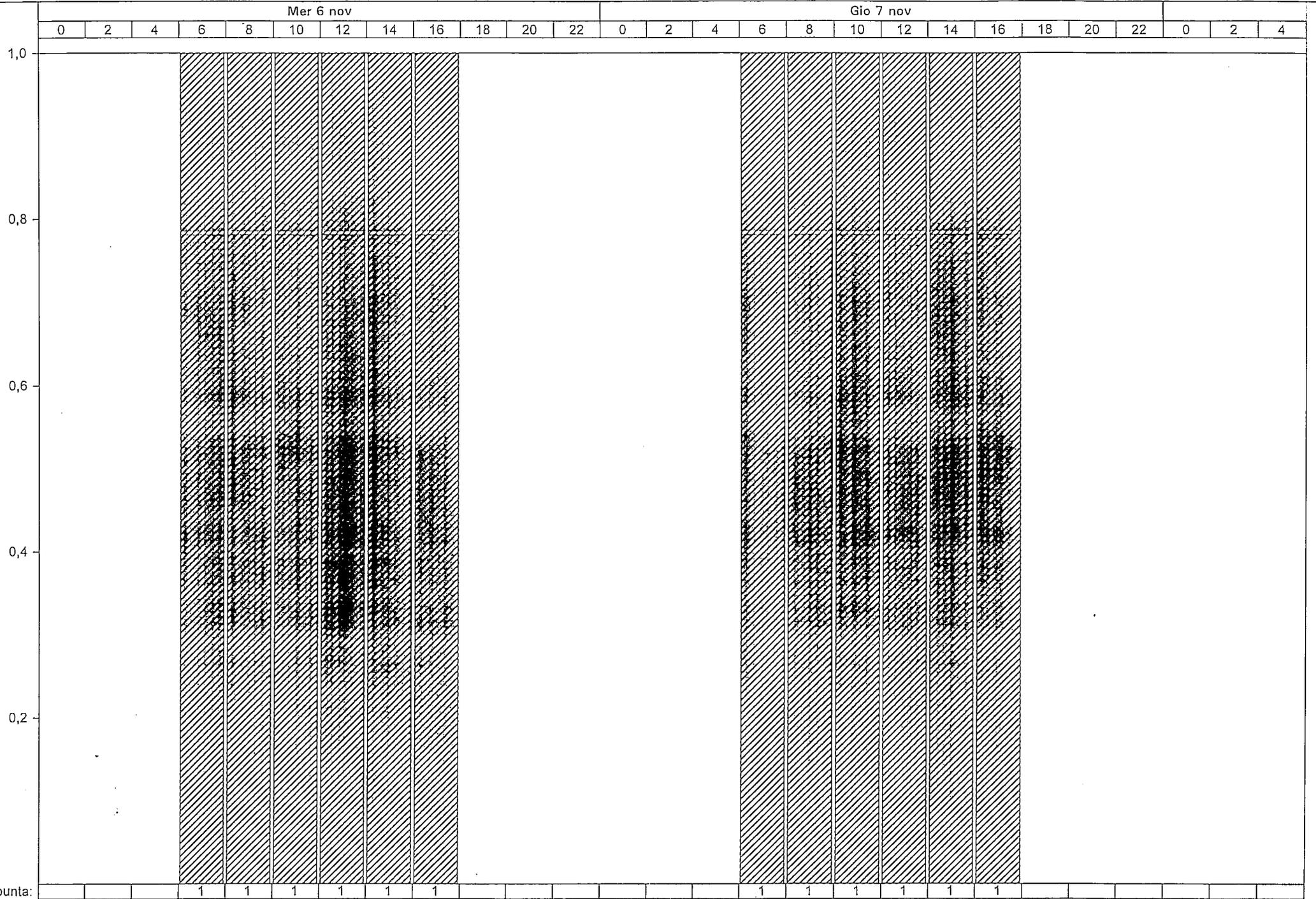
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"

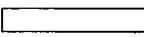


Unità di punta:

179

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato:



Assegnato:

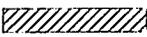
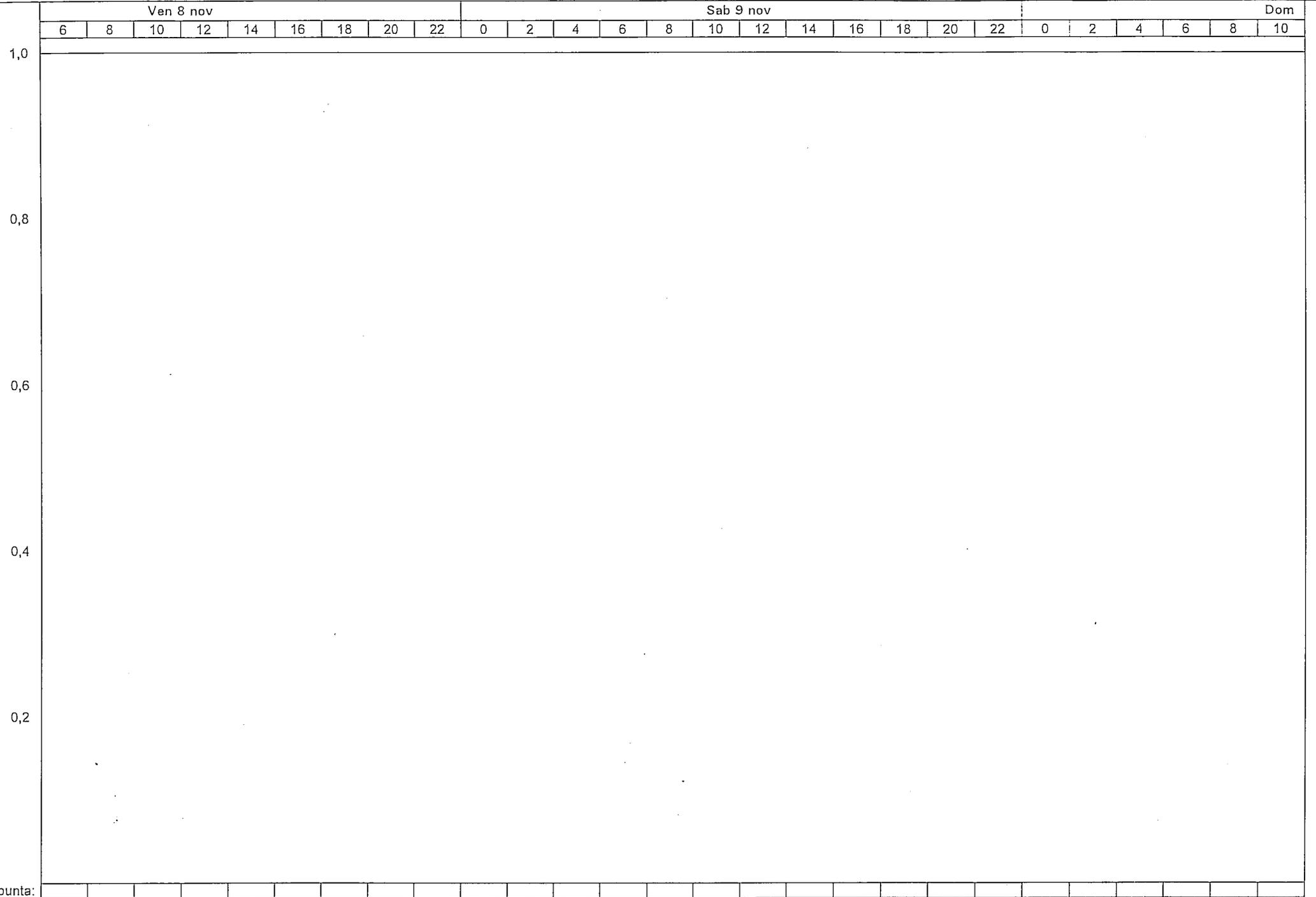


Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

180

cavatore tagliatrice

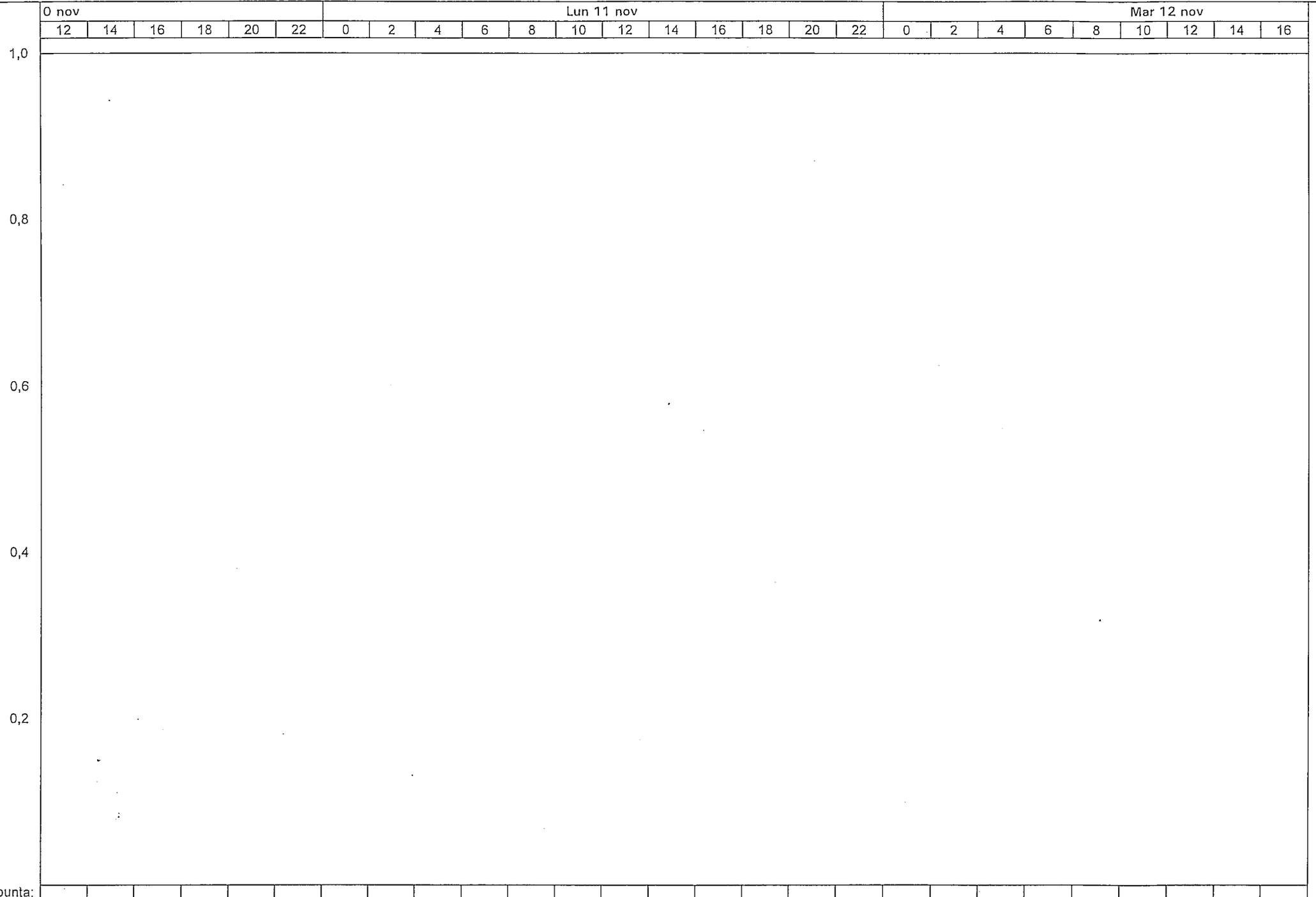
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"

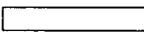


Unità di punta:

181

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato:



Assegnato:

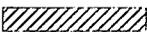
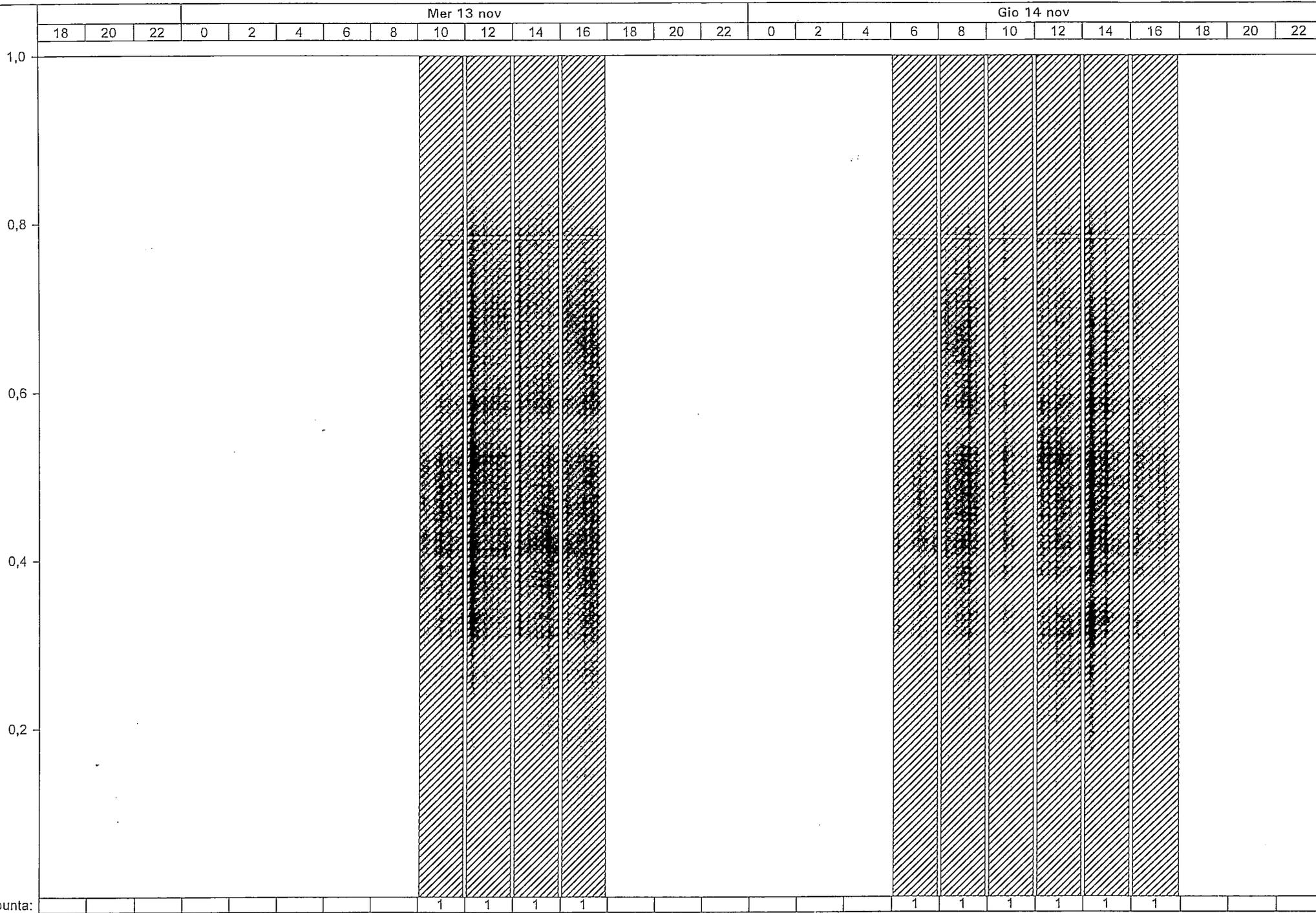


Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

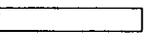


Unità di punta:

182

cavatore tagliatrice

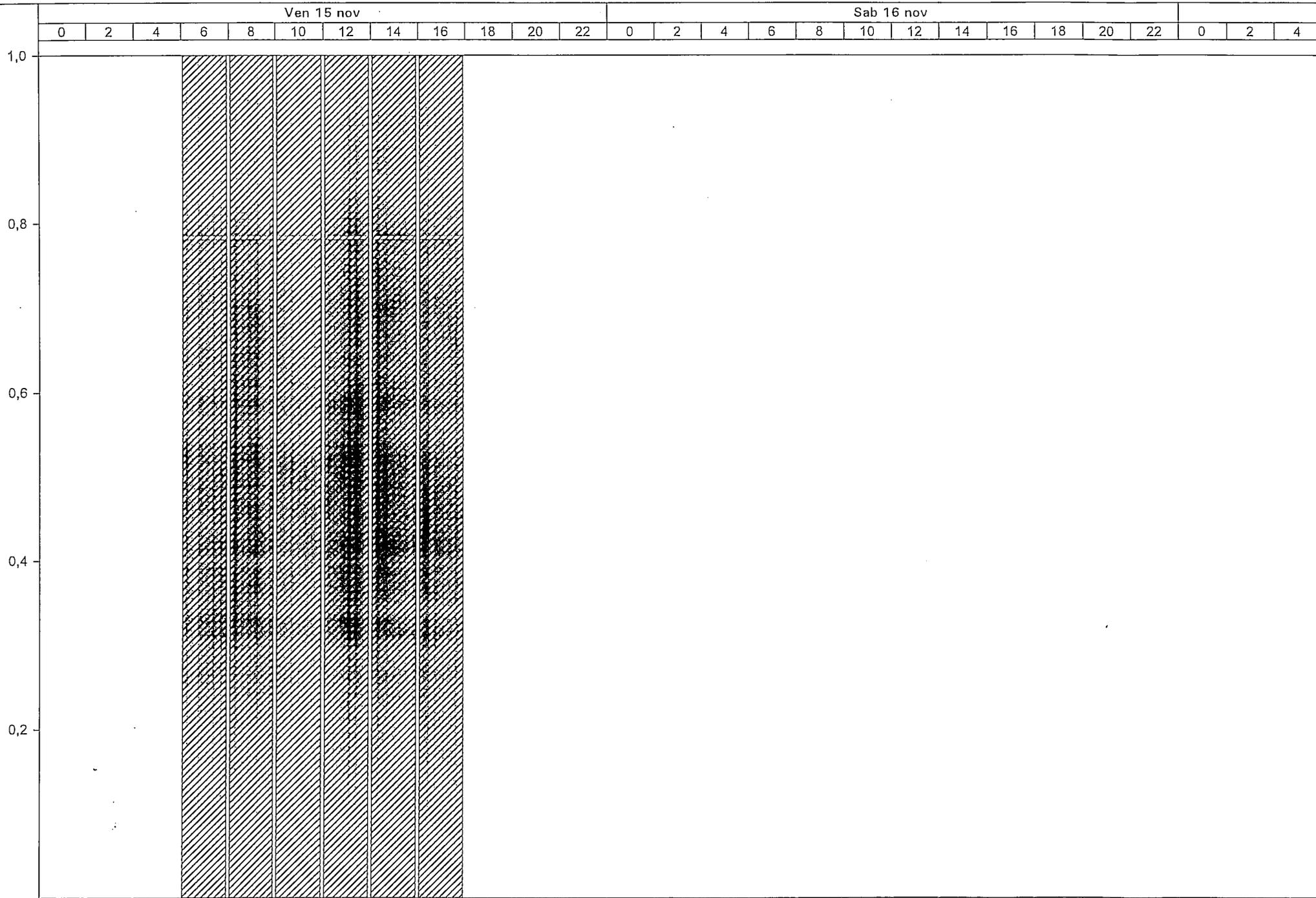
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

183

cavatore tagliatrice

Sovrassignato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

9 nov						Mer 20 nov											Gio 21 nov									
12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16

1,0

0,8

0,6

0,4

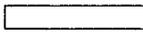
0,2

Unità di punta:

585

cavatore tagliatrice

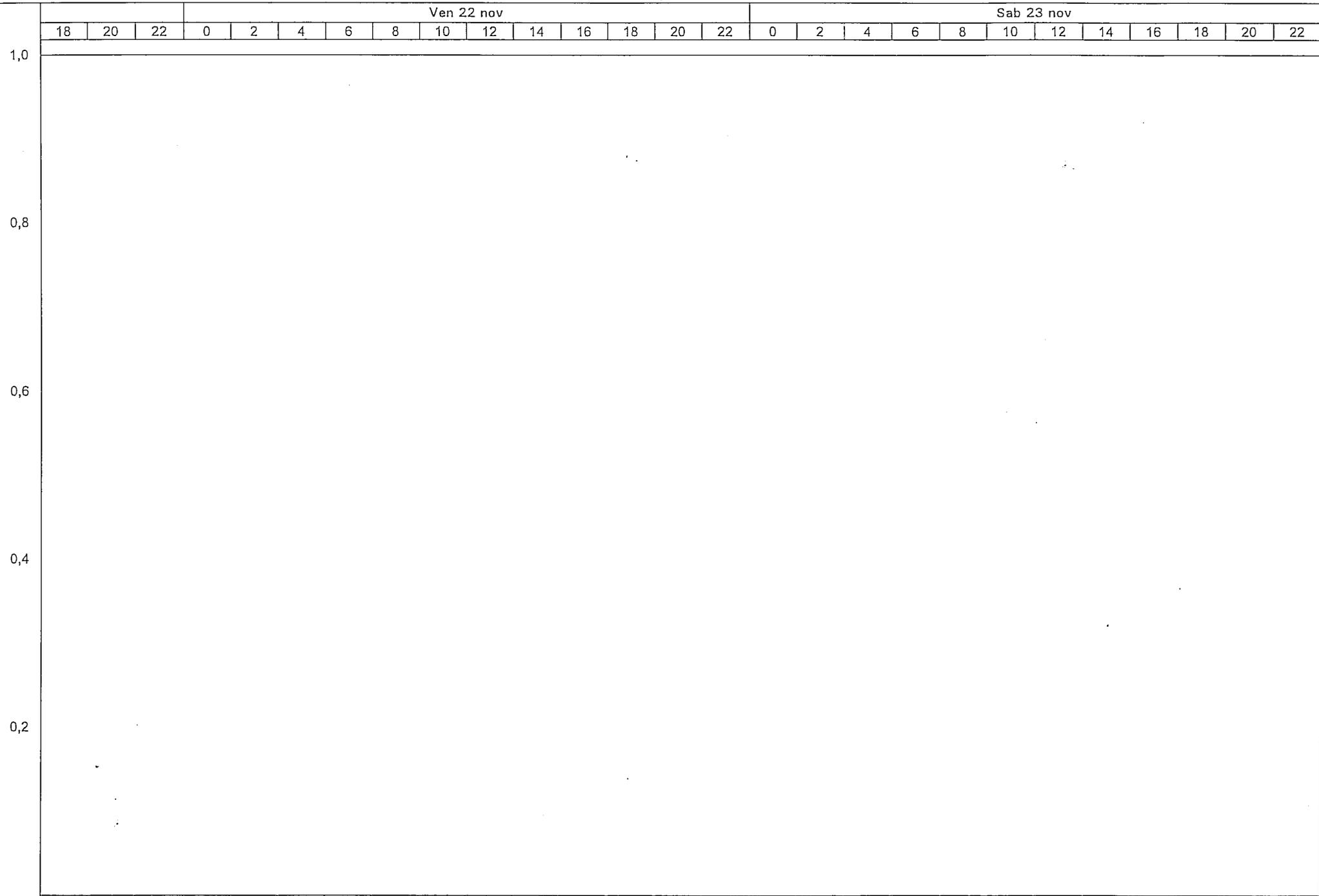
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

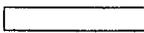


Unità di punta:

984

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato:

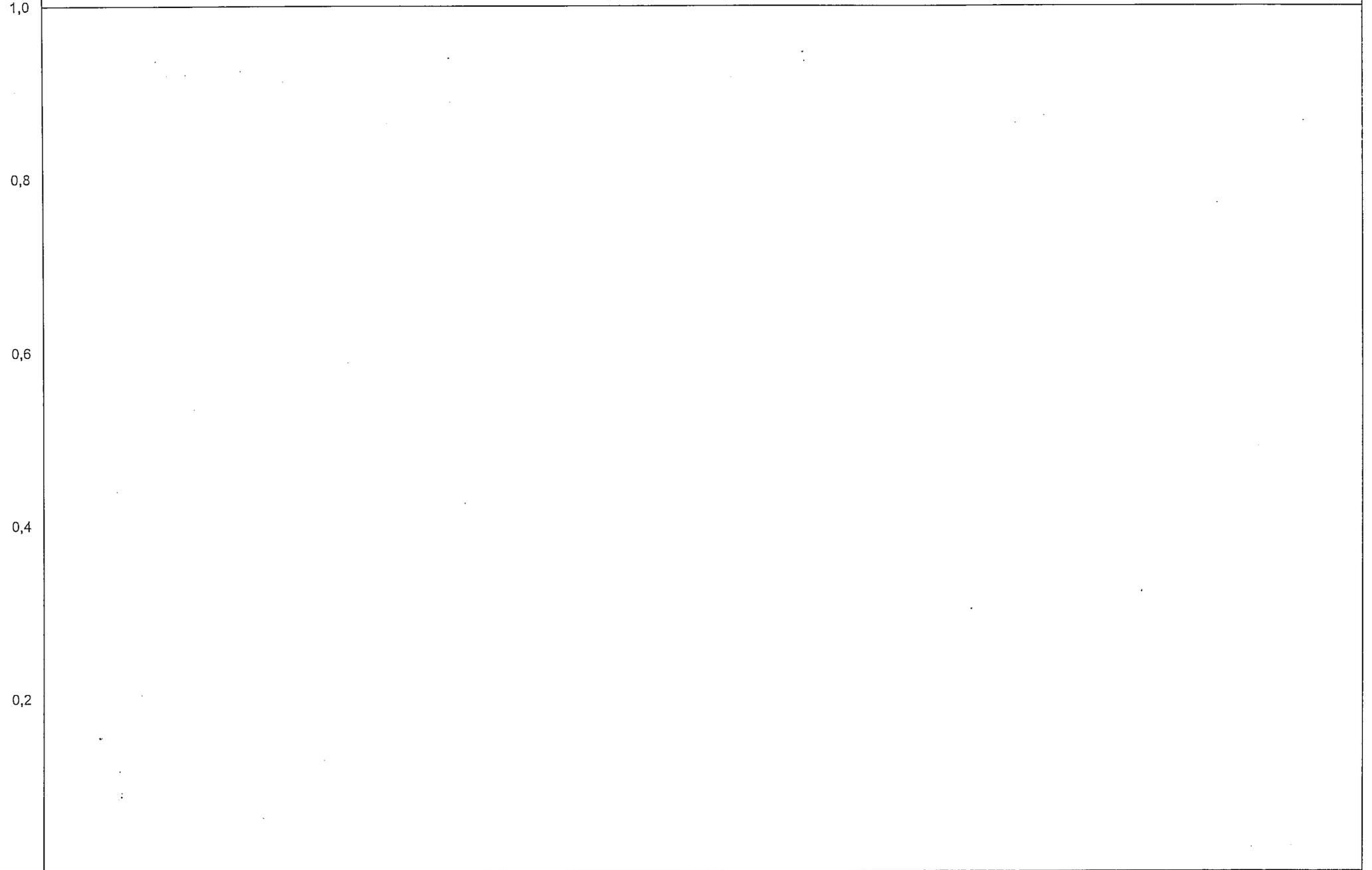


Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

	Dom 24 nov												Lun 25 nov													
	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	0	2

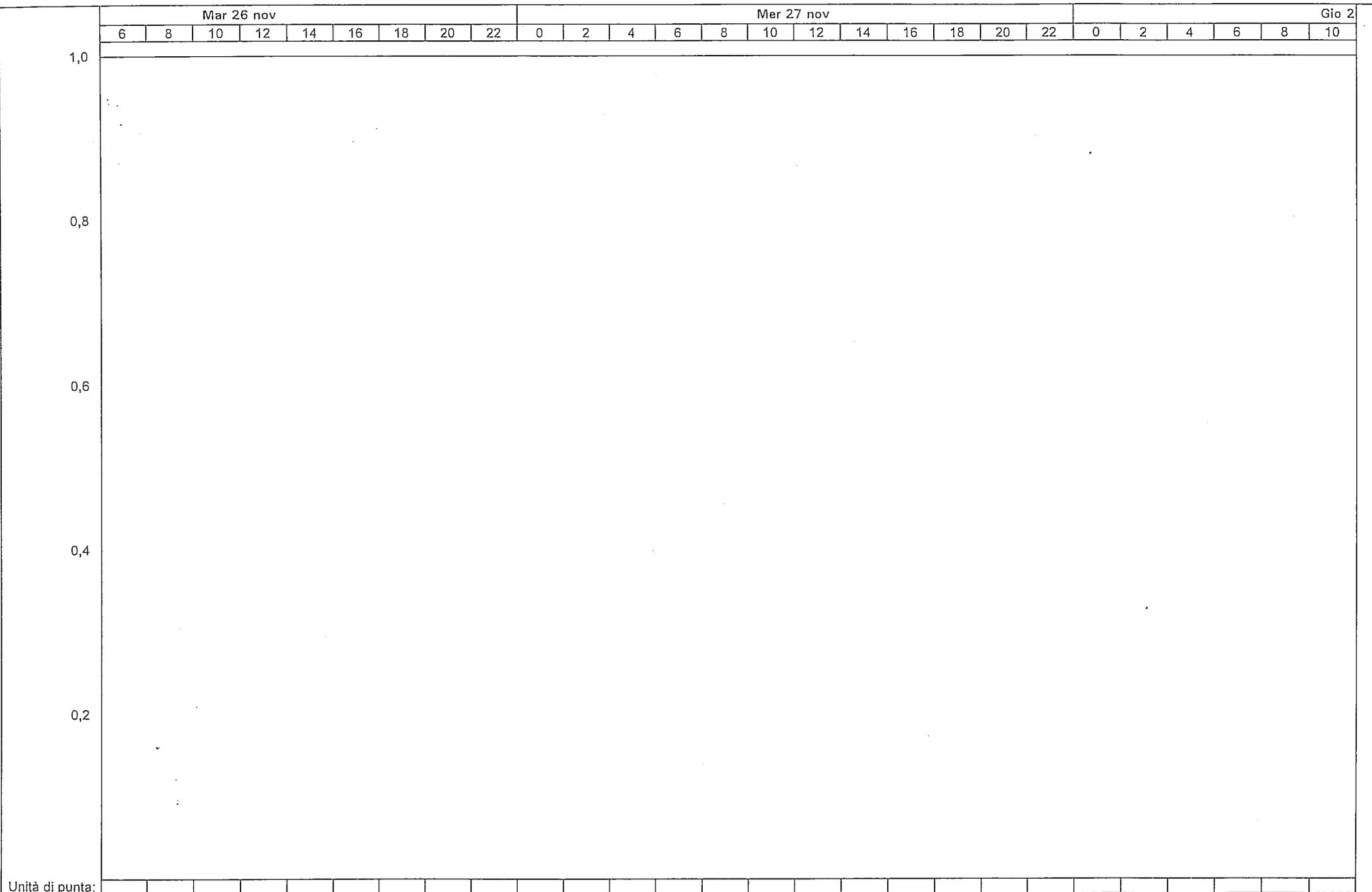


Unità di punta:

187

cavatore tagliatrice Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

188

cavatore tagliatrice

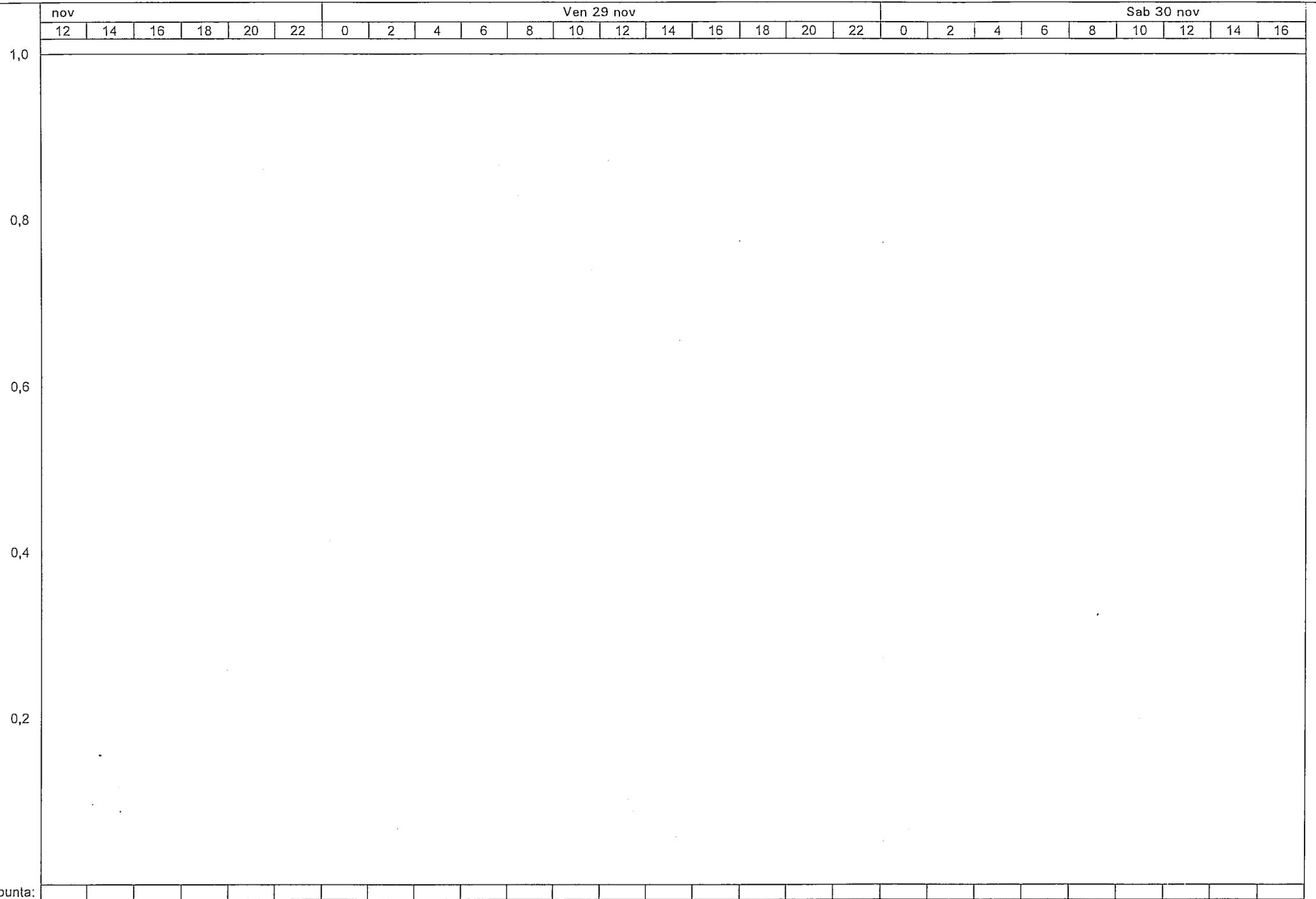
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

58/

cavatore tagliatrice

Sovrassegnato: 

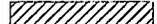
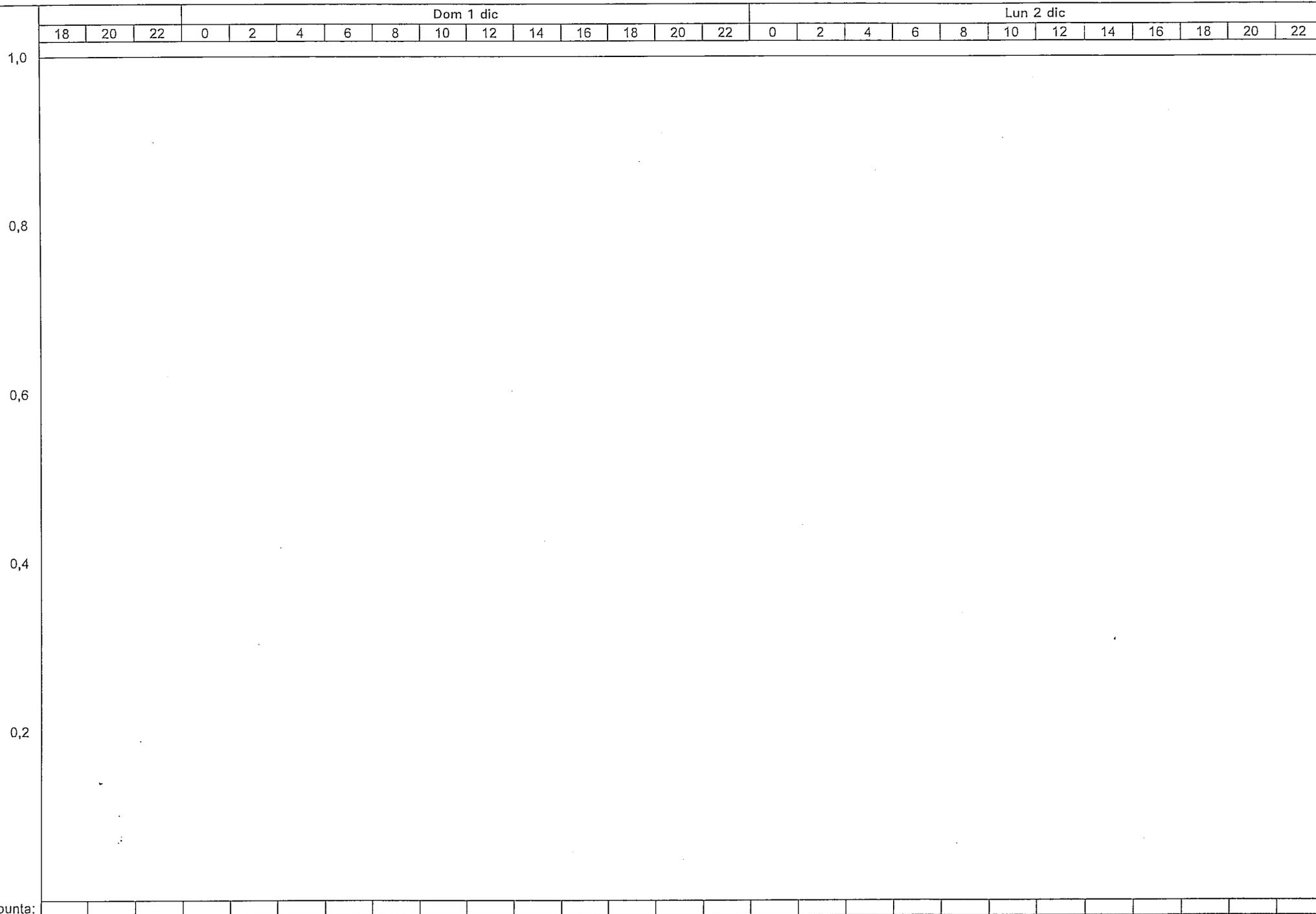
Assegnato: 

Diagramma risorse - Cielo a gestione "in parallelo"

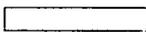


Unità di punta:

051

cavatore tagliatrice

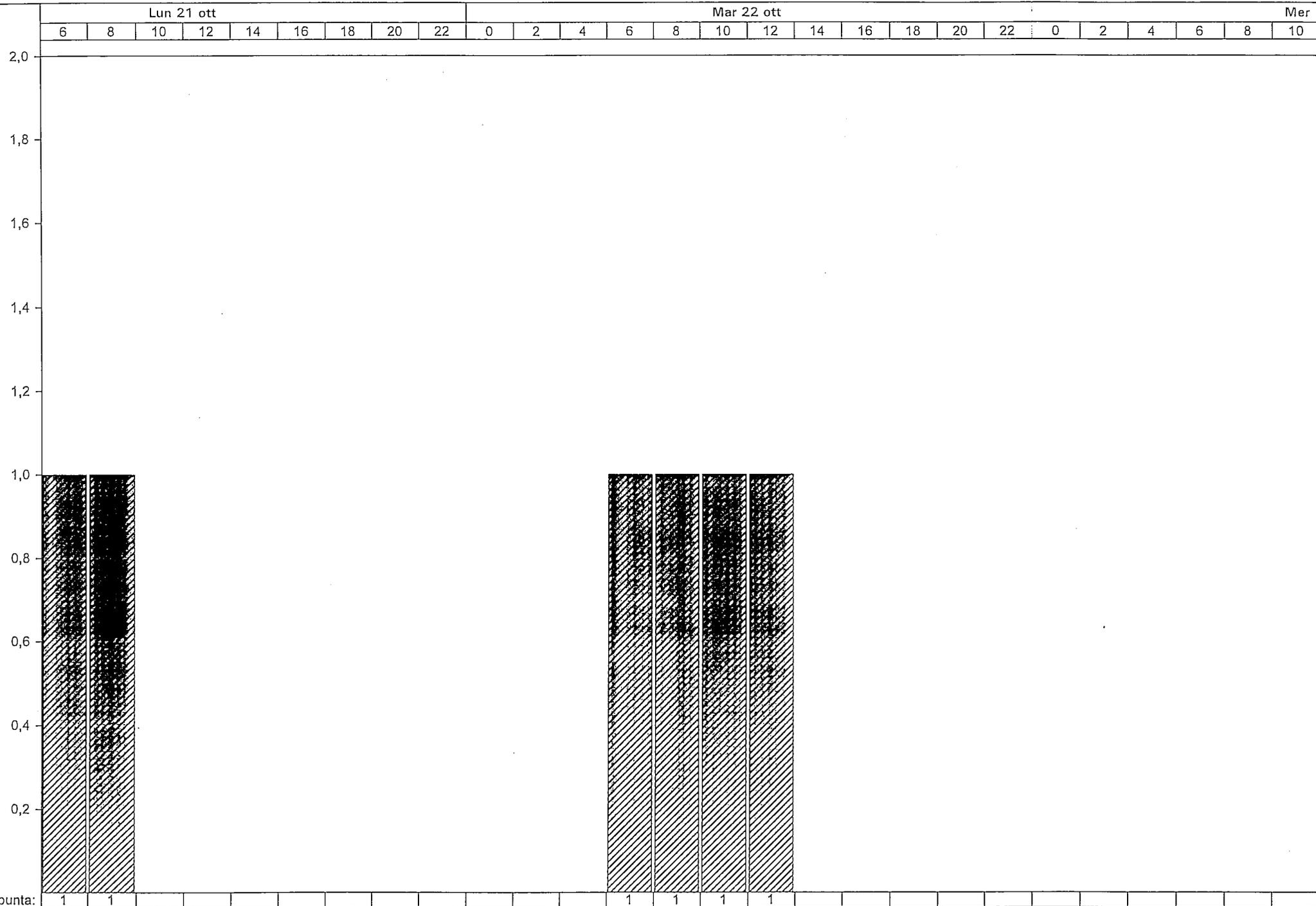
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

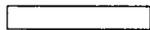


Unità di punta:

191

cavatore semplice

Sovrassignato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

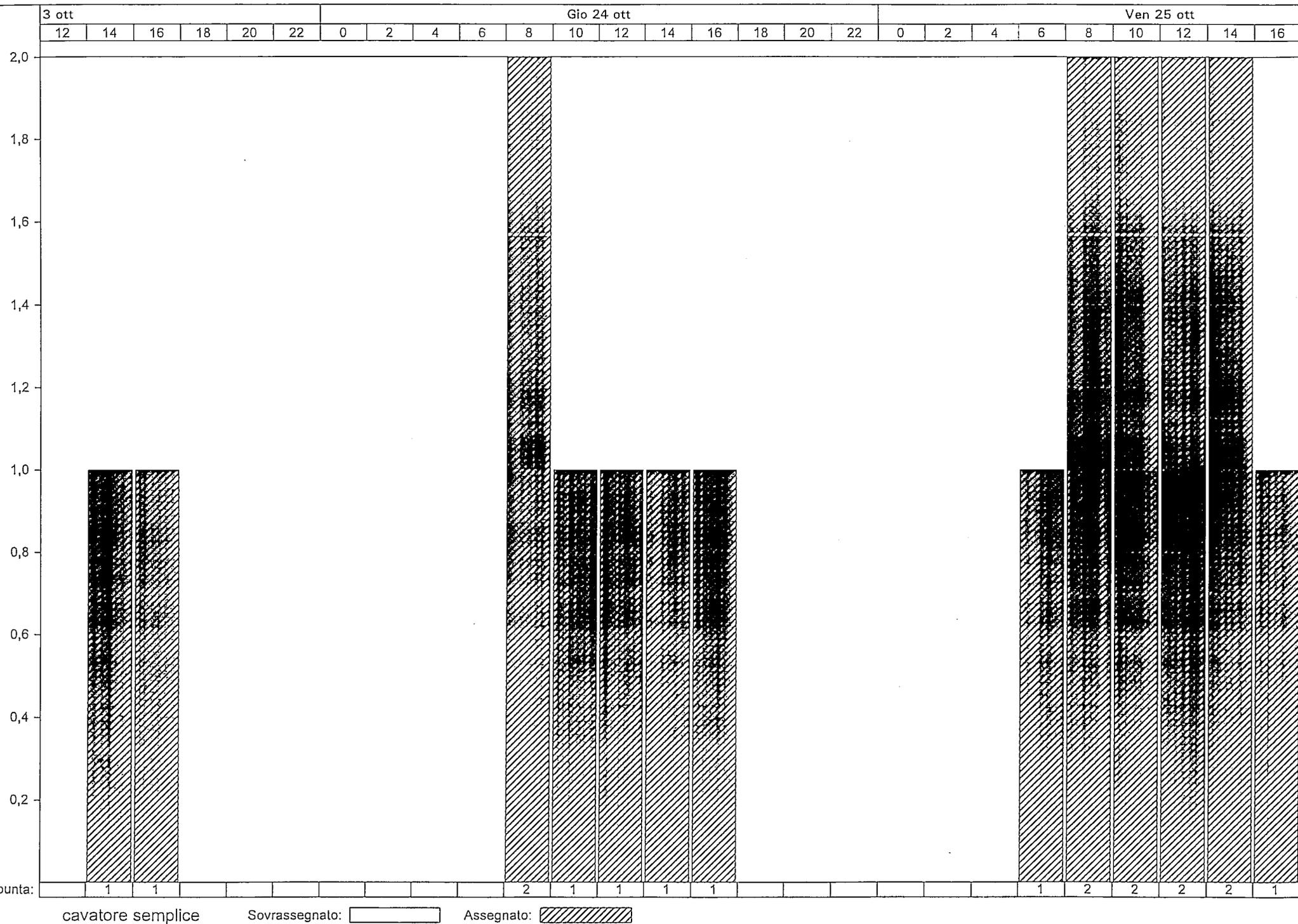
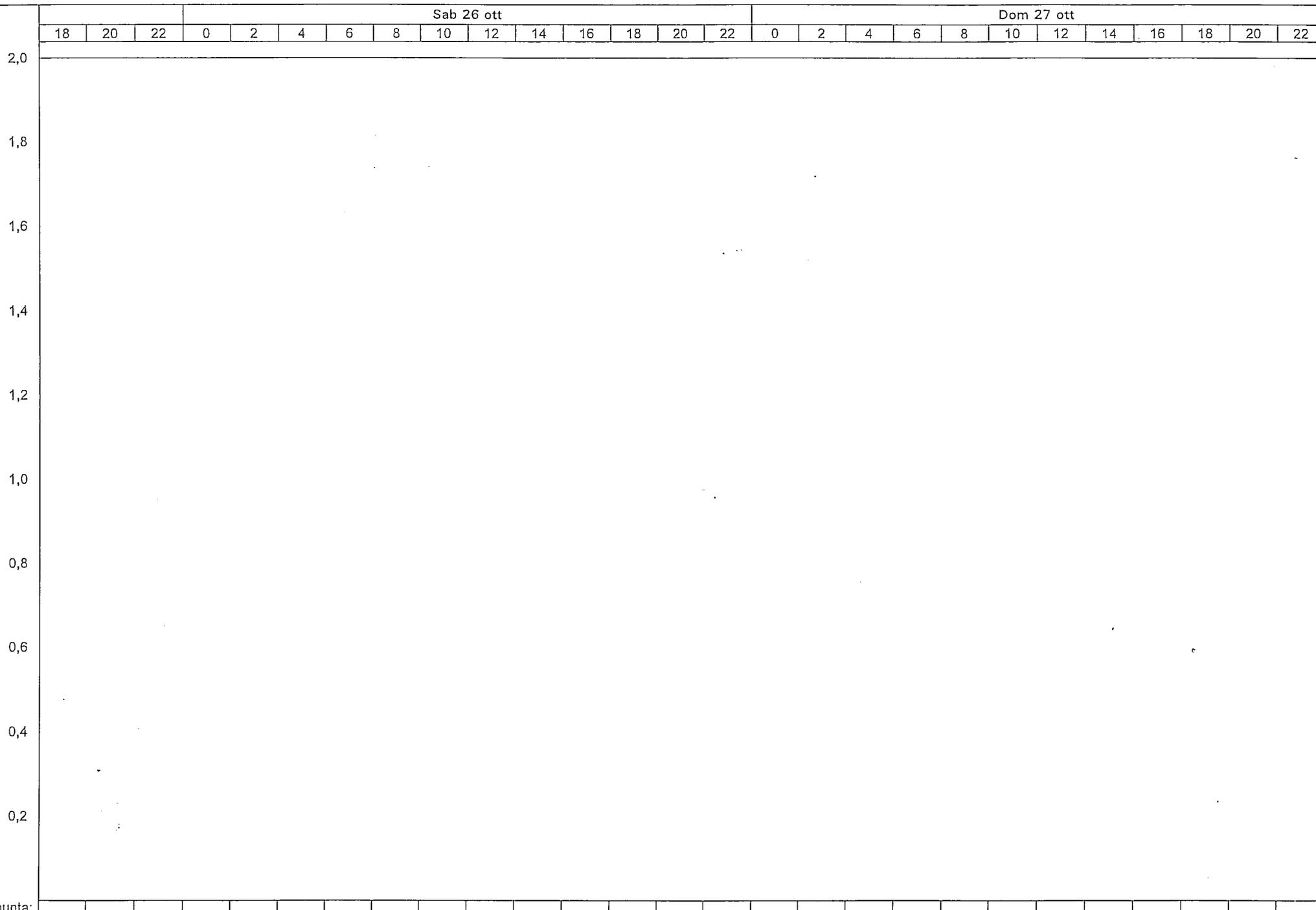


Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

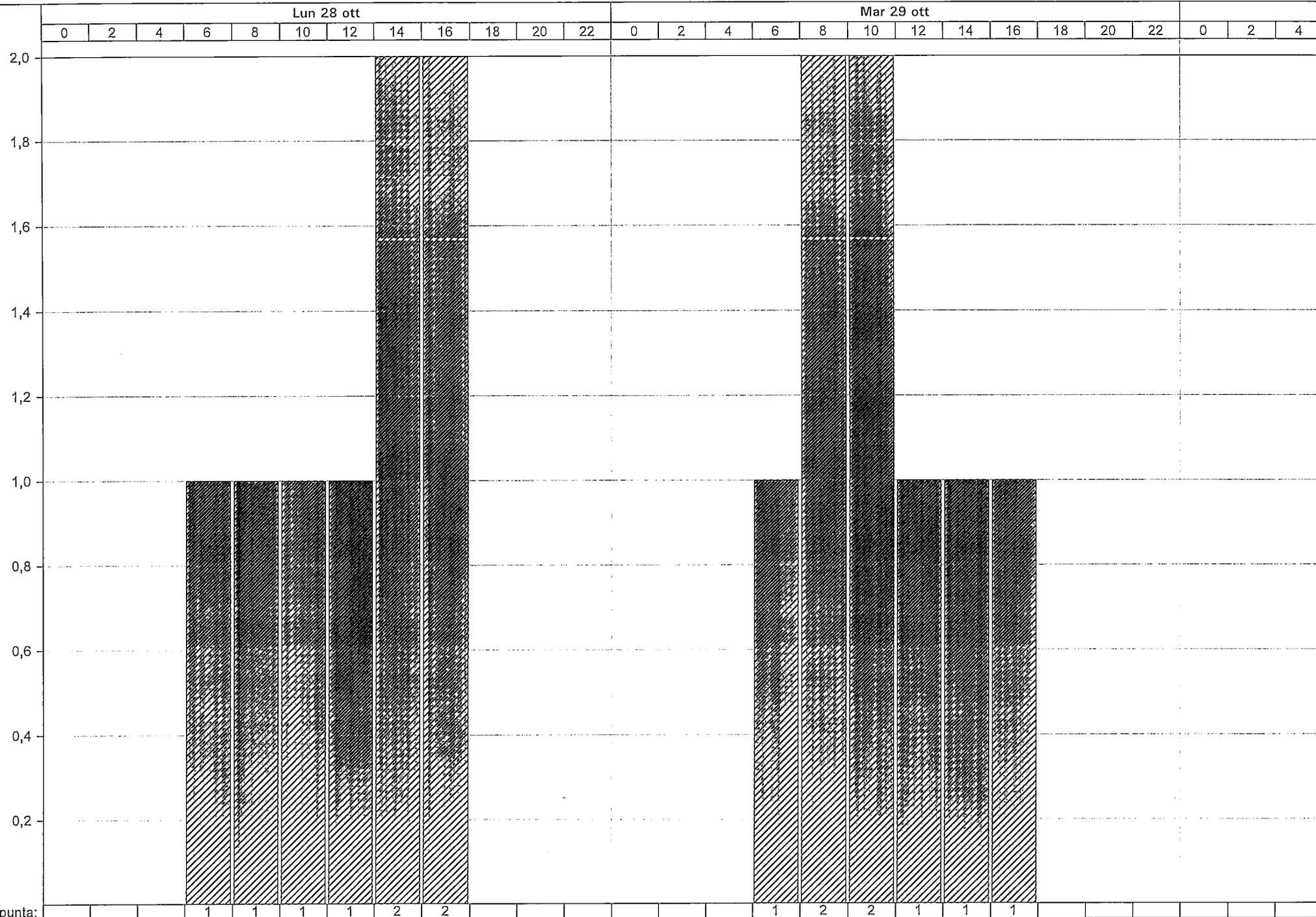
193

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato: 

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

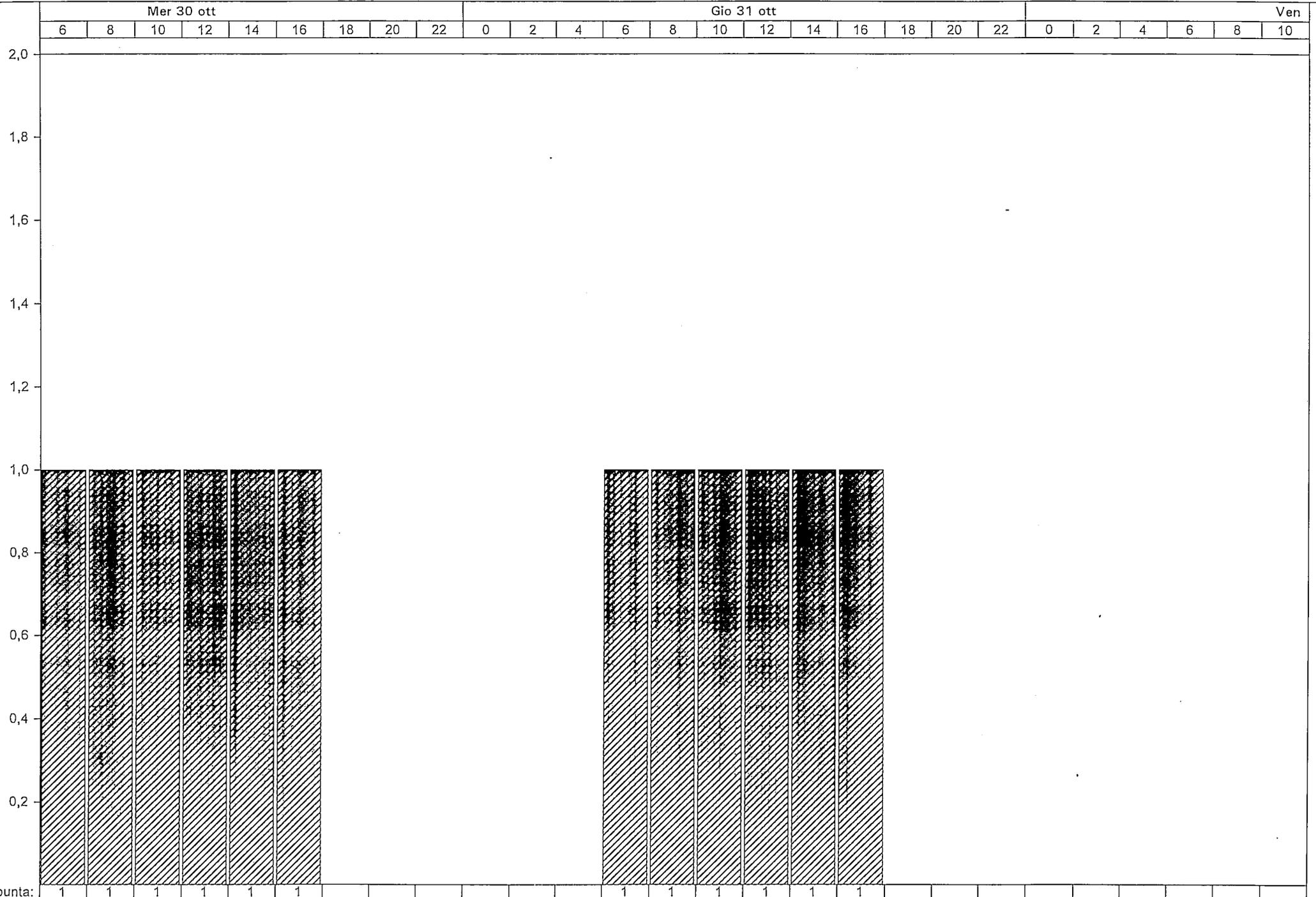
764

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

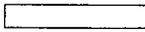


Unità di punta:

195

cavatore semplice

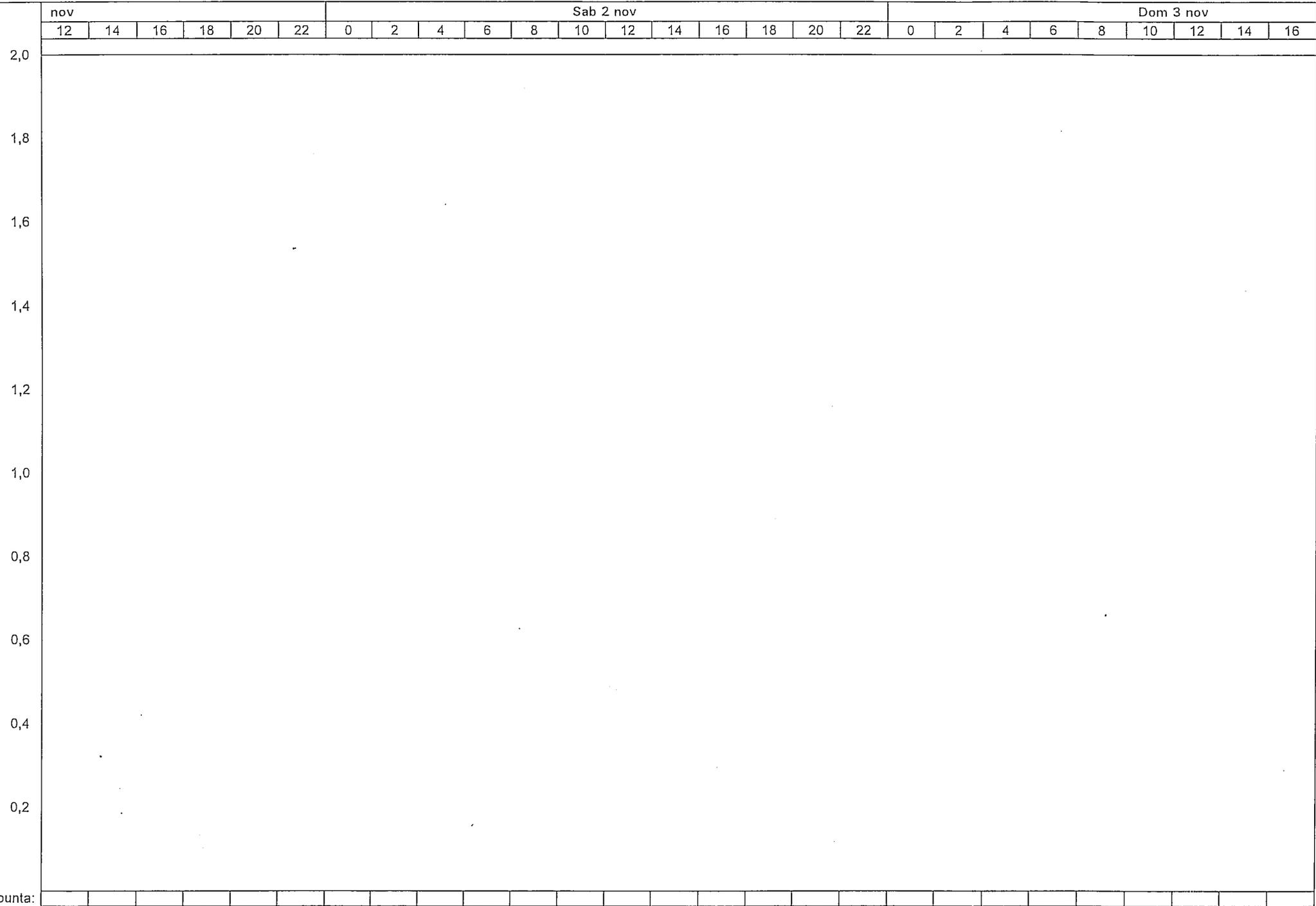
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



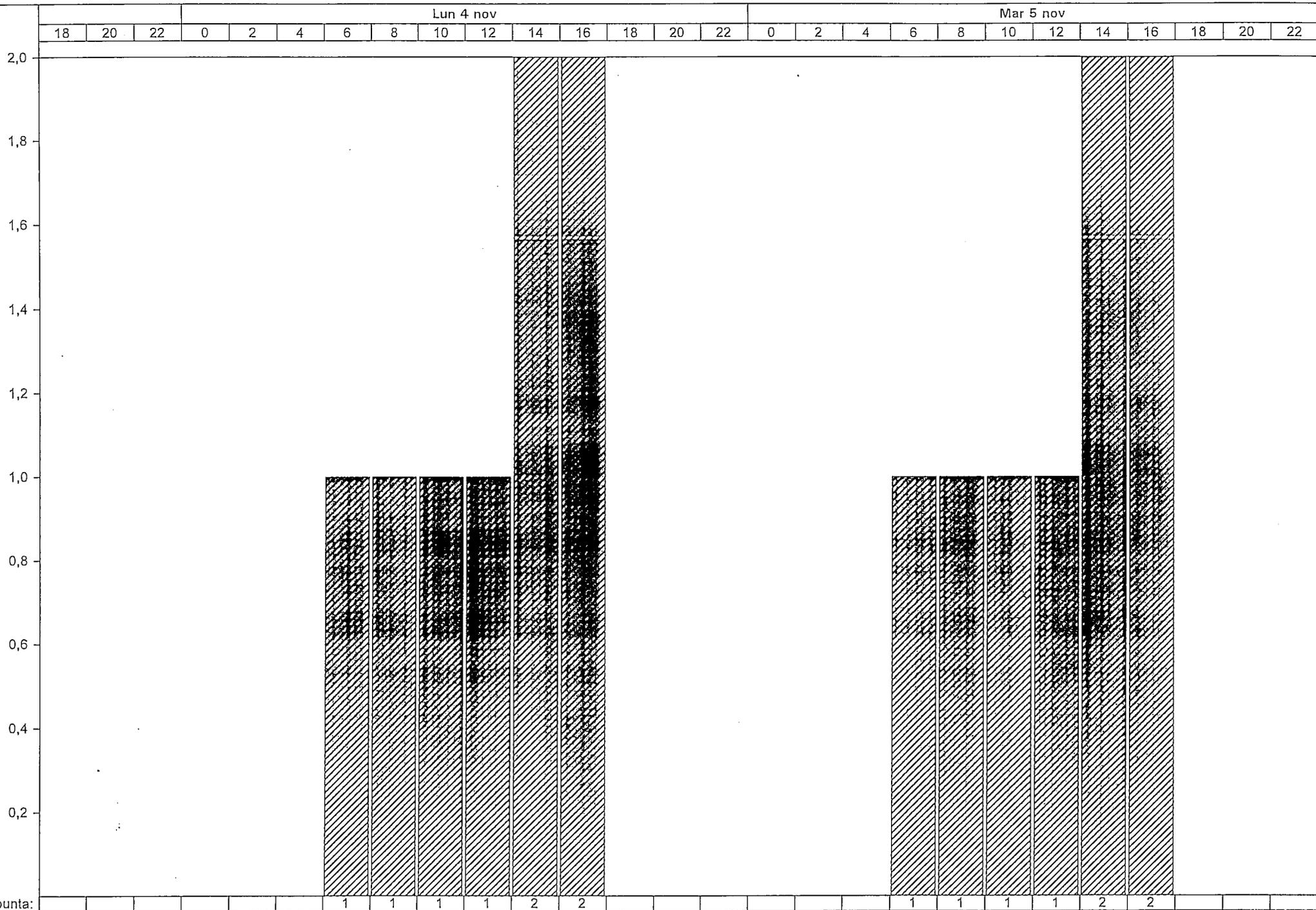
196

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

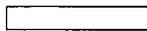


Unità di punta:

197

cavatore semplice

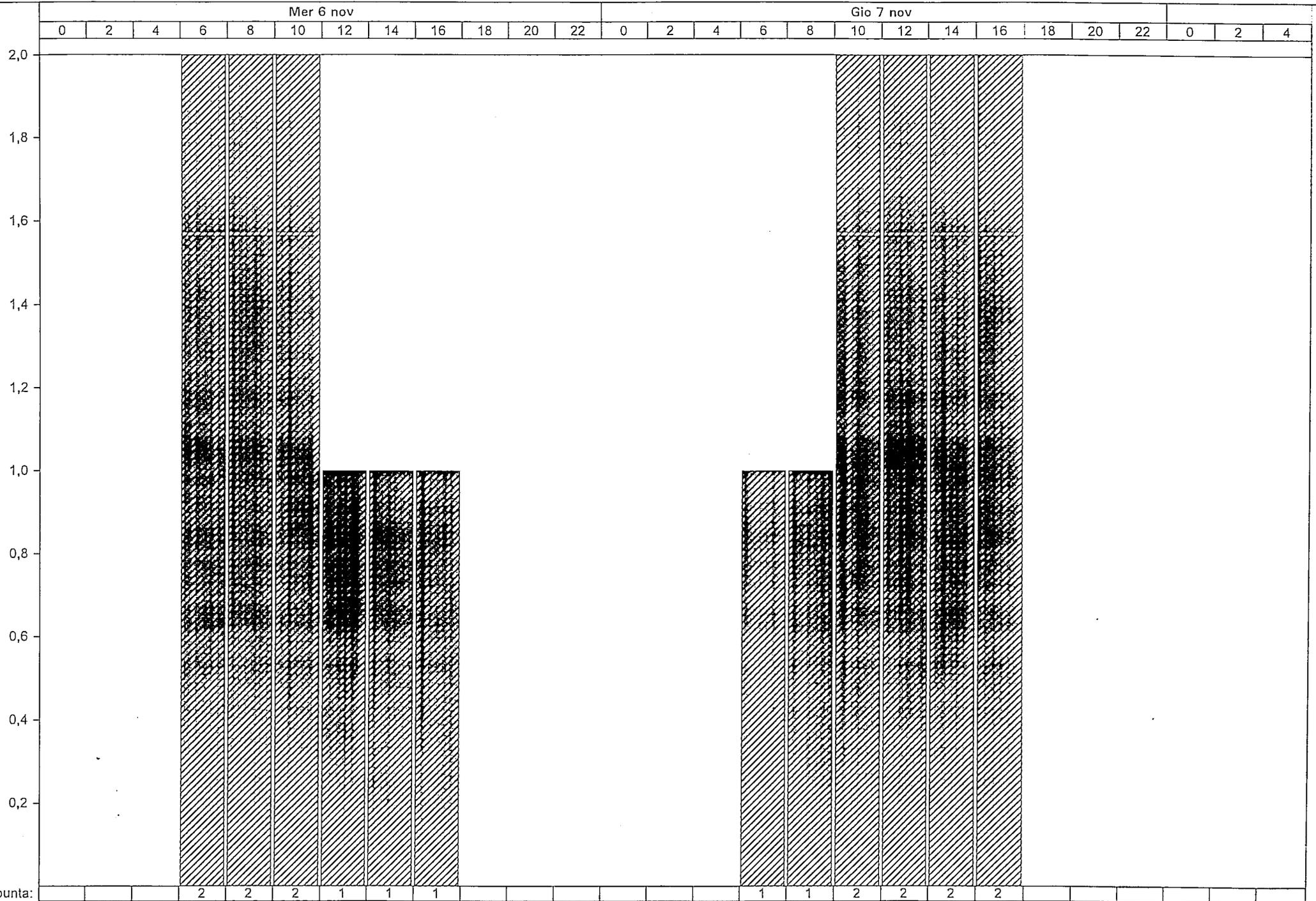
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

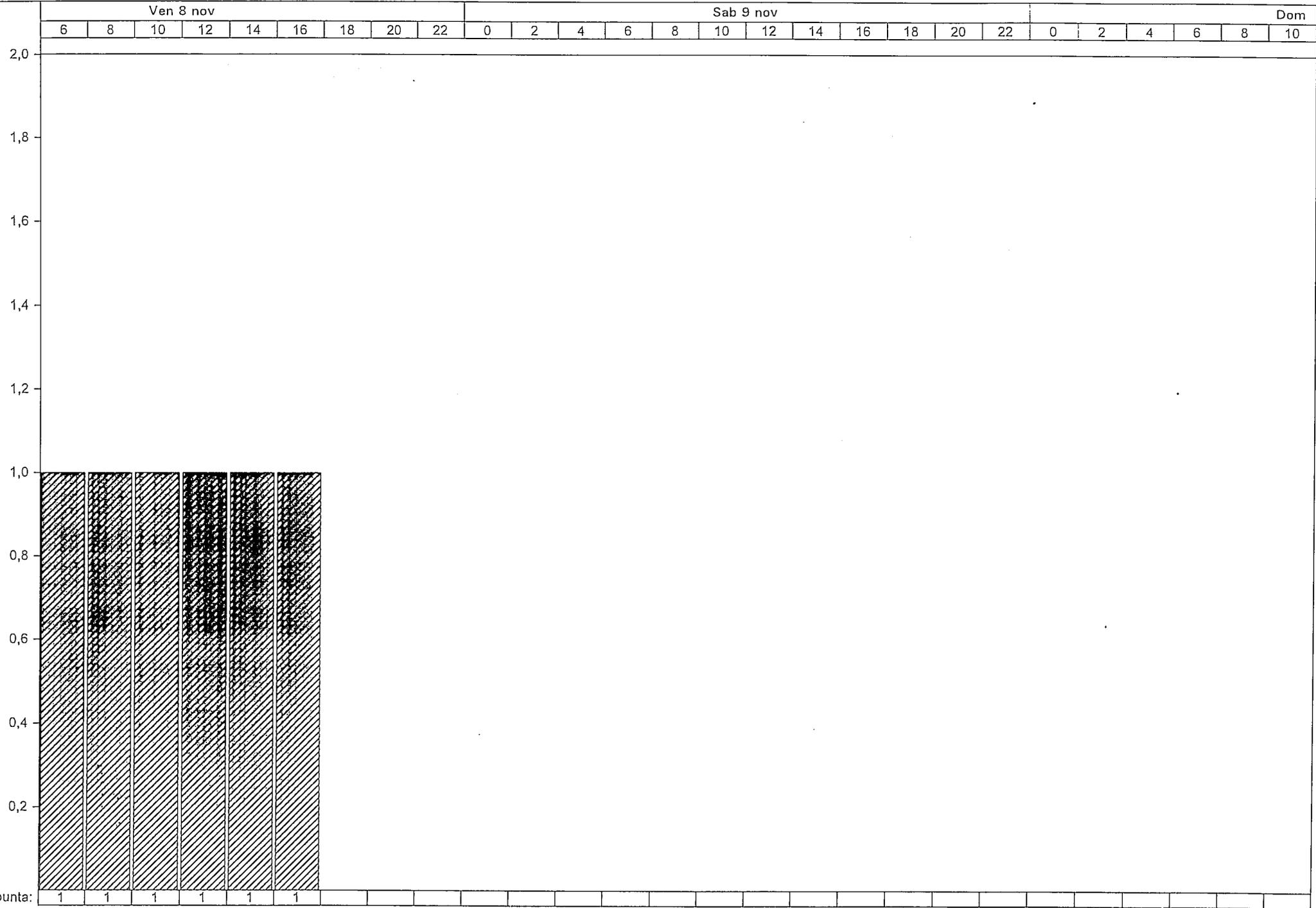


Unità di punta:

86/198

cavatore semplice Sovrassegnato:  Assegnato: 

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

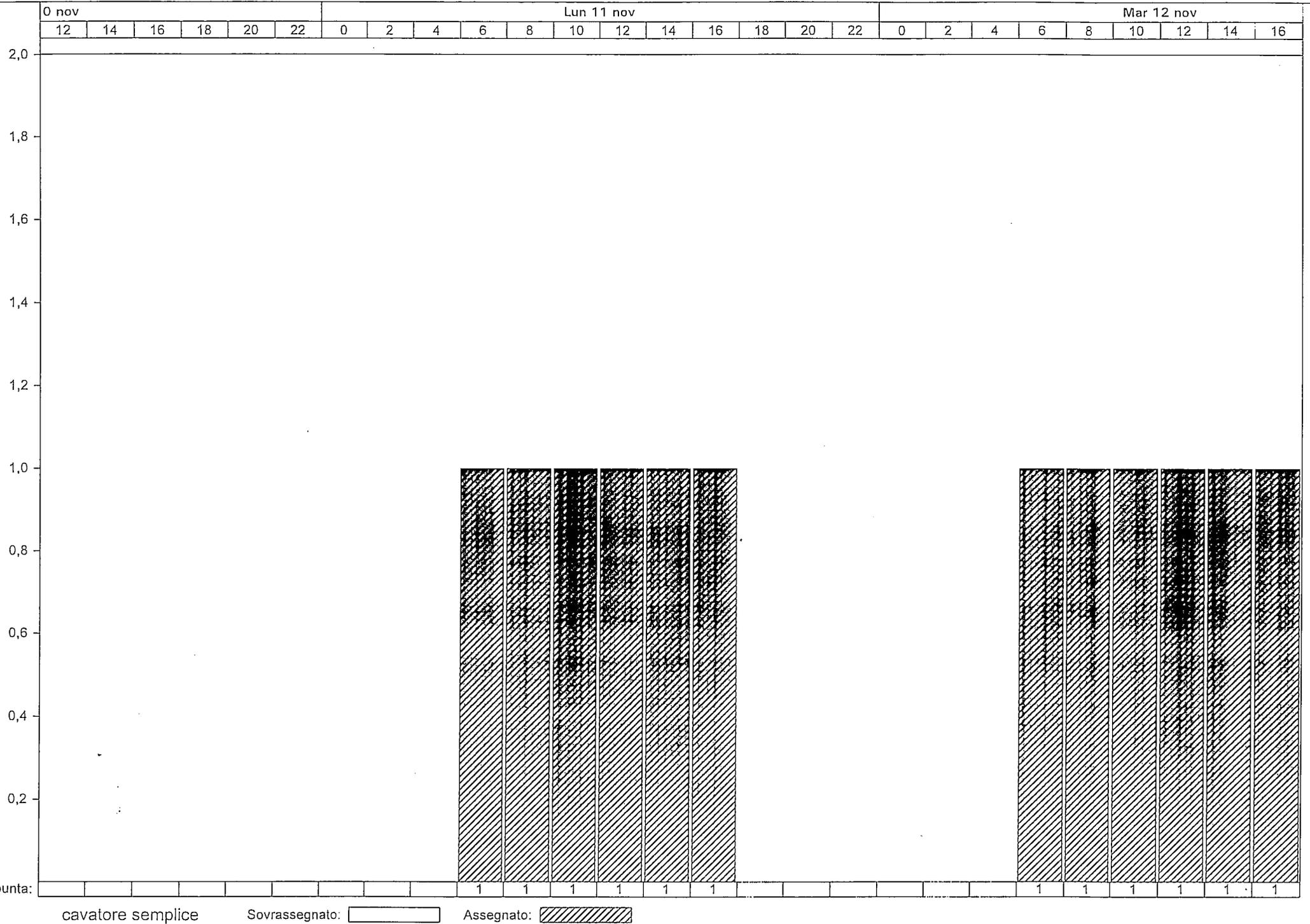
139

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

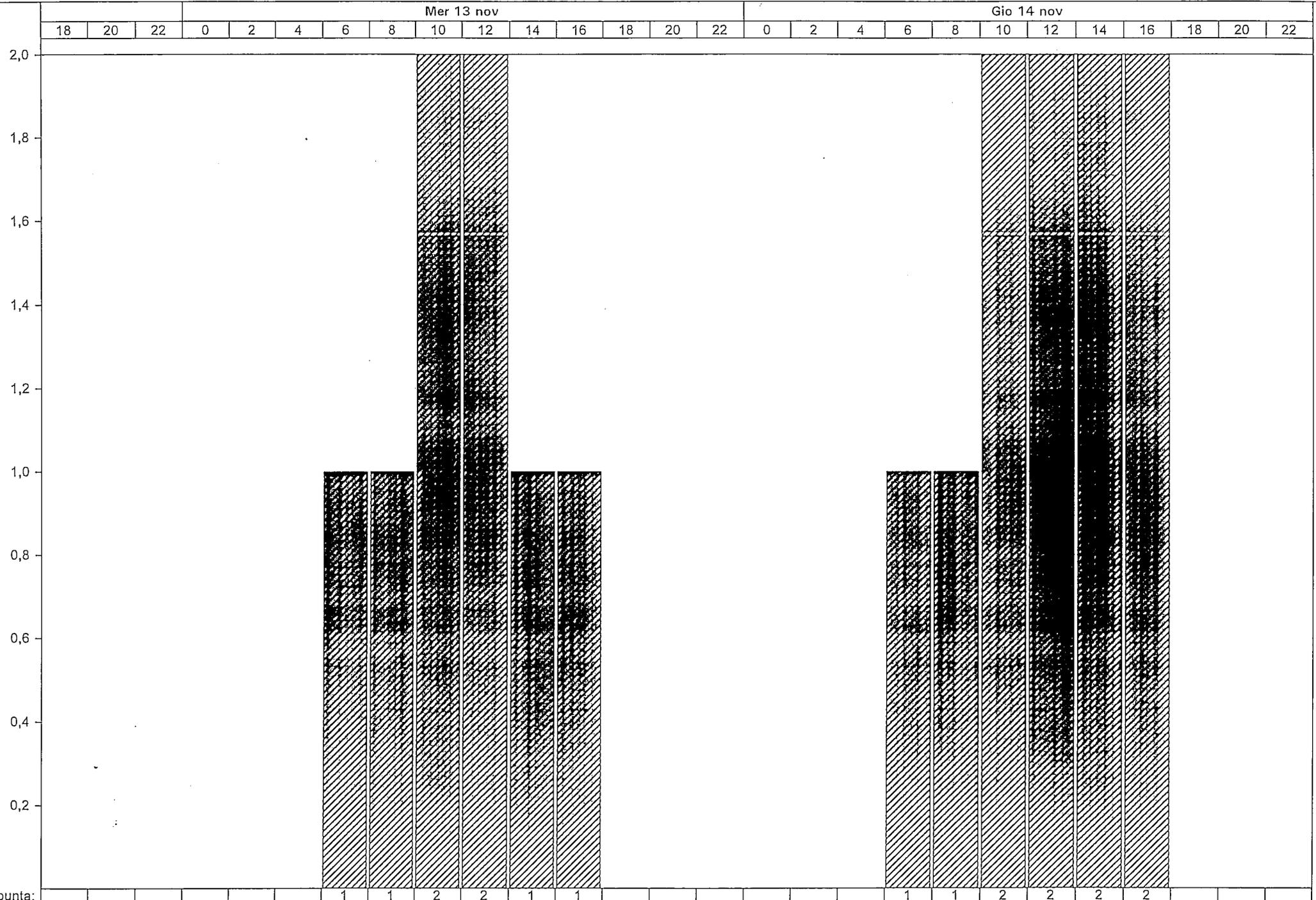
002

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

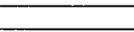


Unità di punta:

204

cavatore semplice

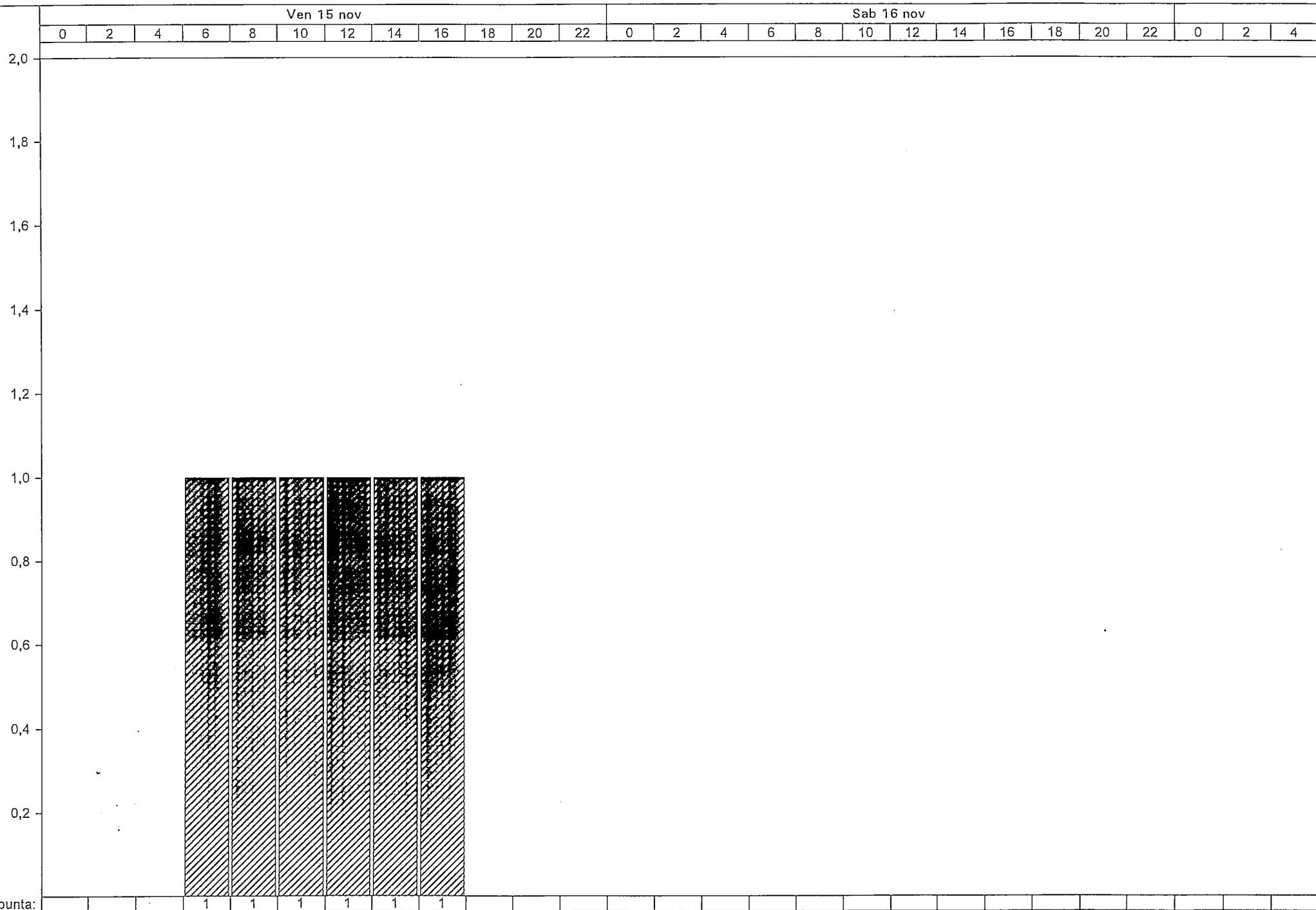
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

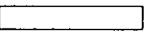


Unità di punta:

202

cavatore semplice

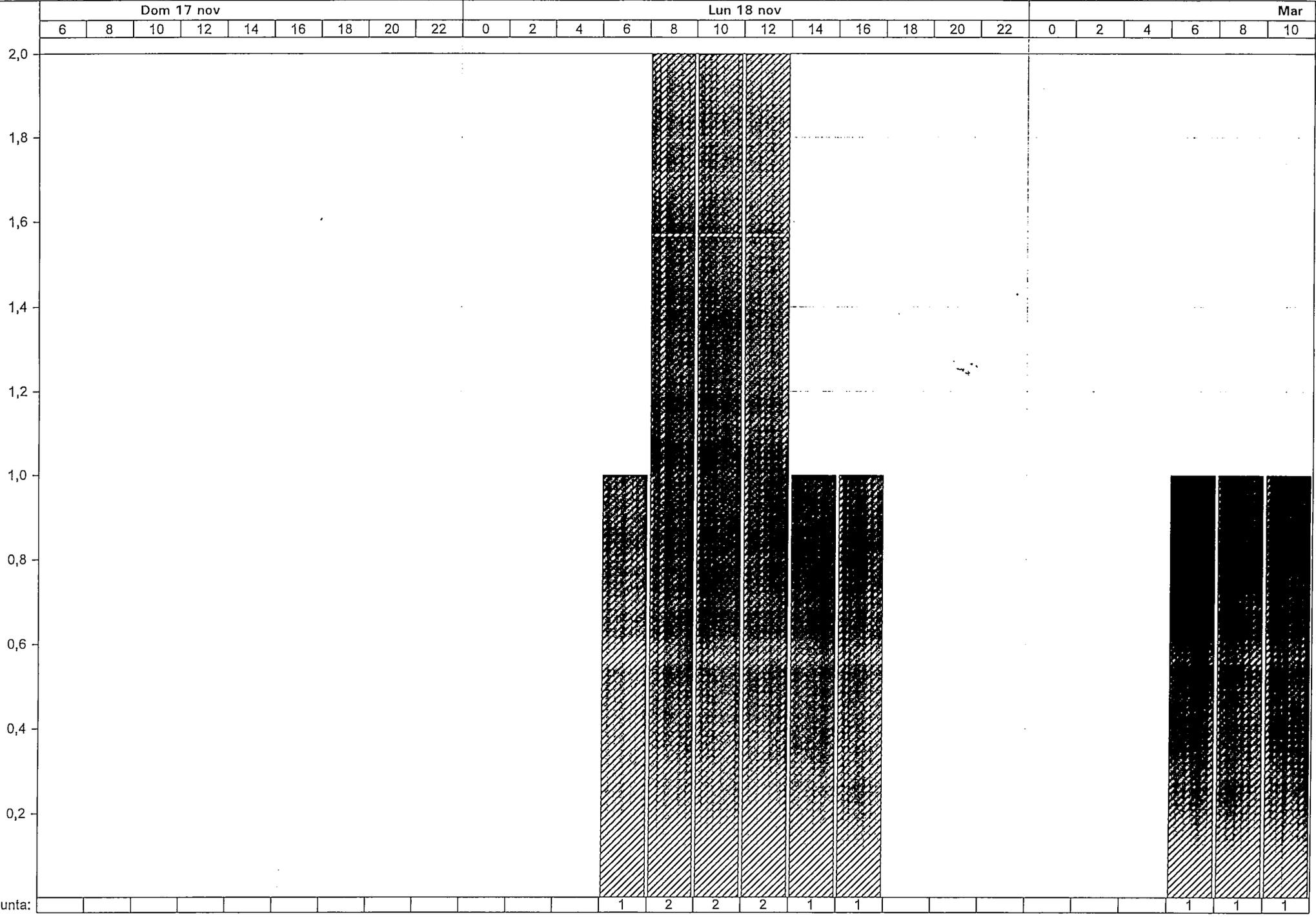
Sovrassegnato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

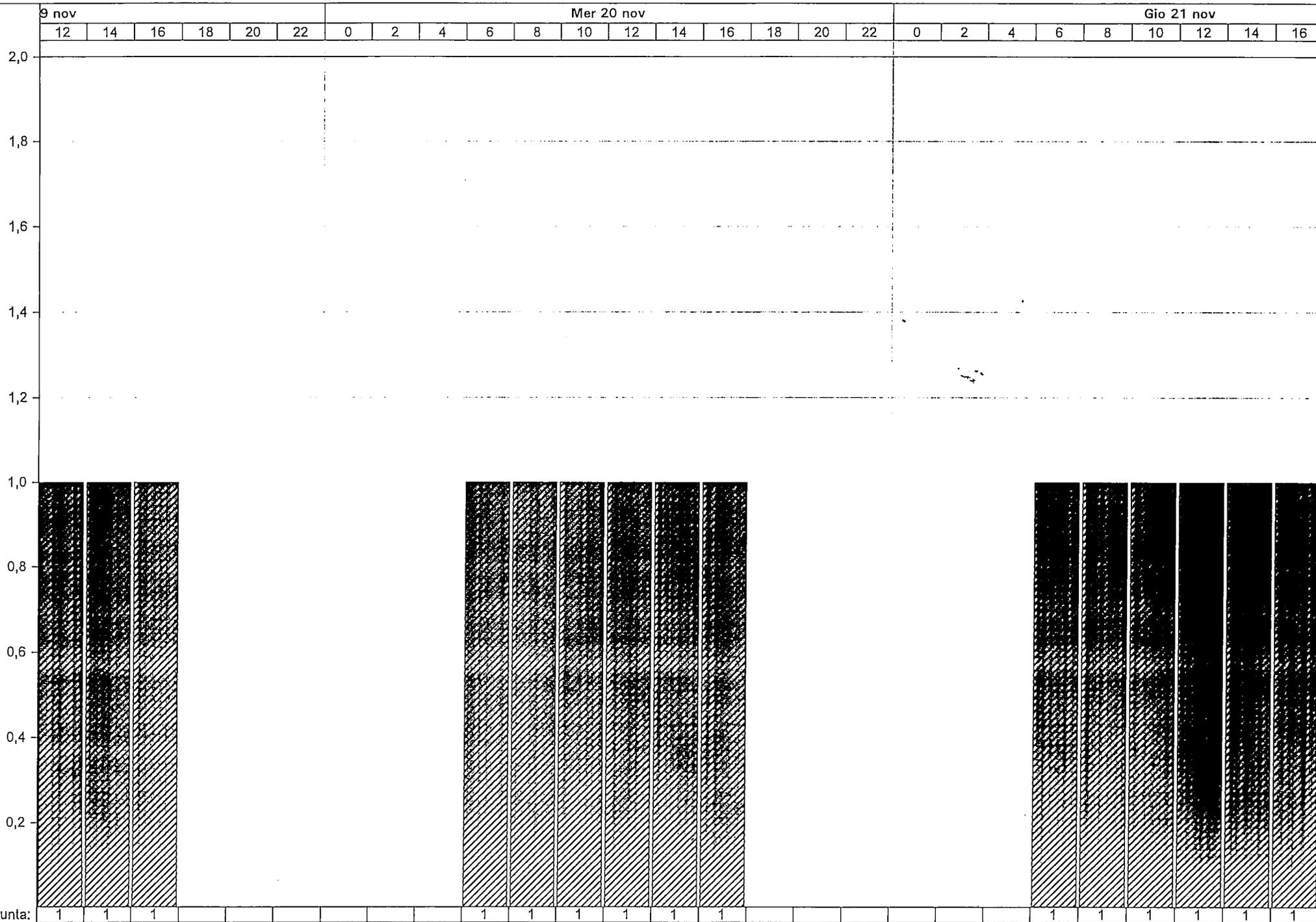
203

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

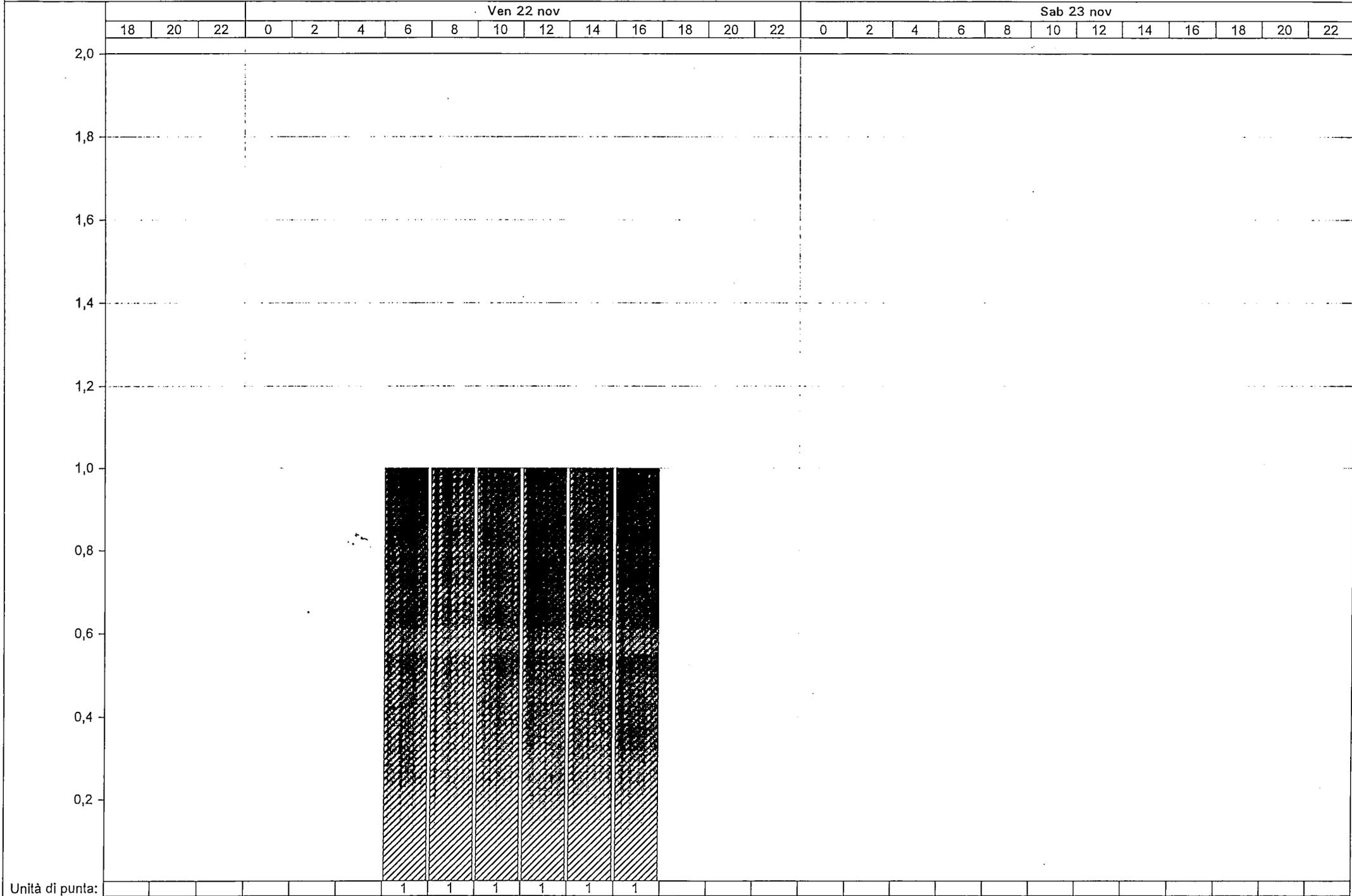
204

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

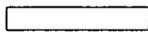


Unità di punta:

205

cavatore semplice

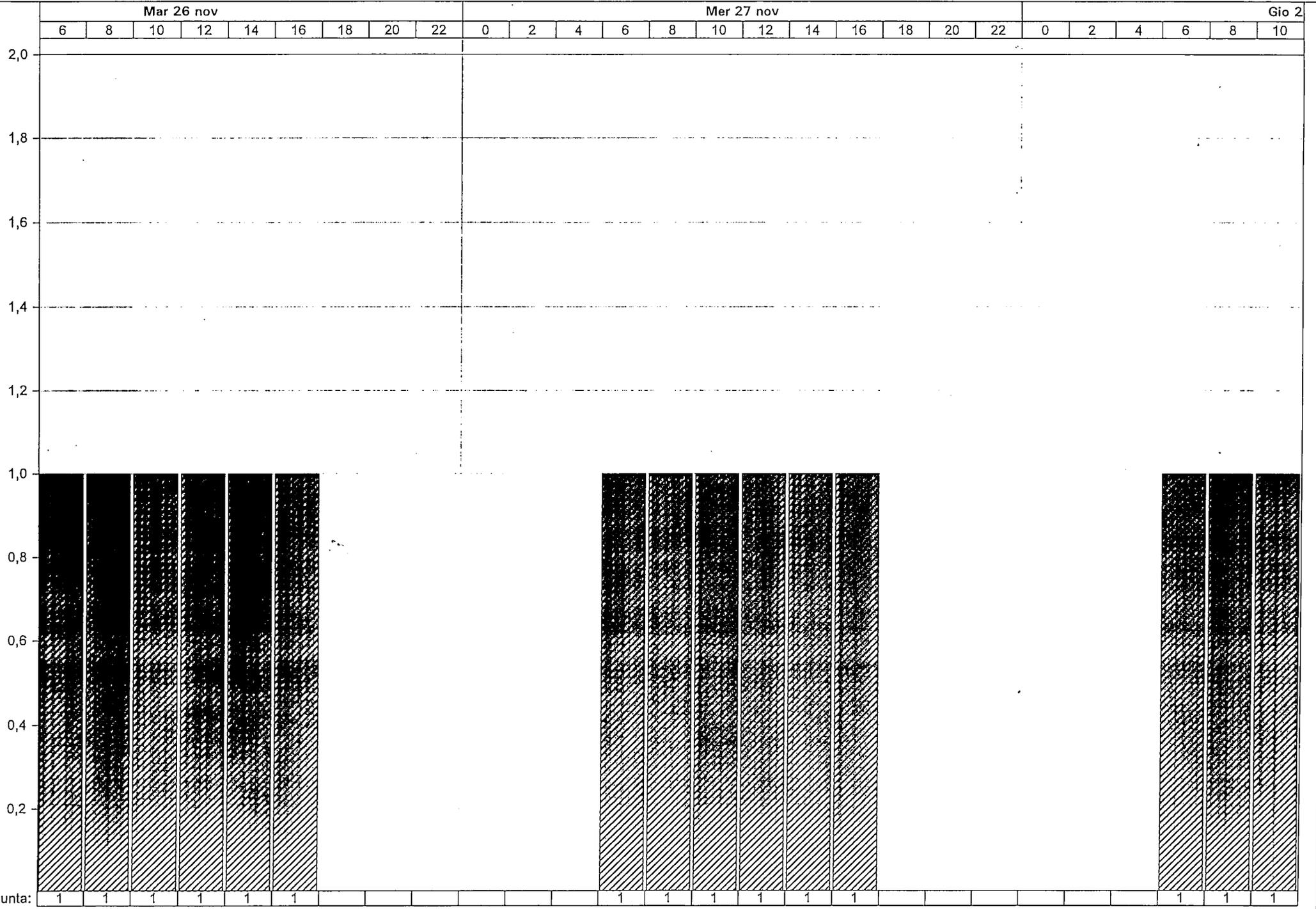
Sovrassignato:



Assegnato:



Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"

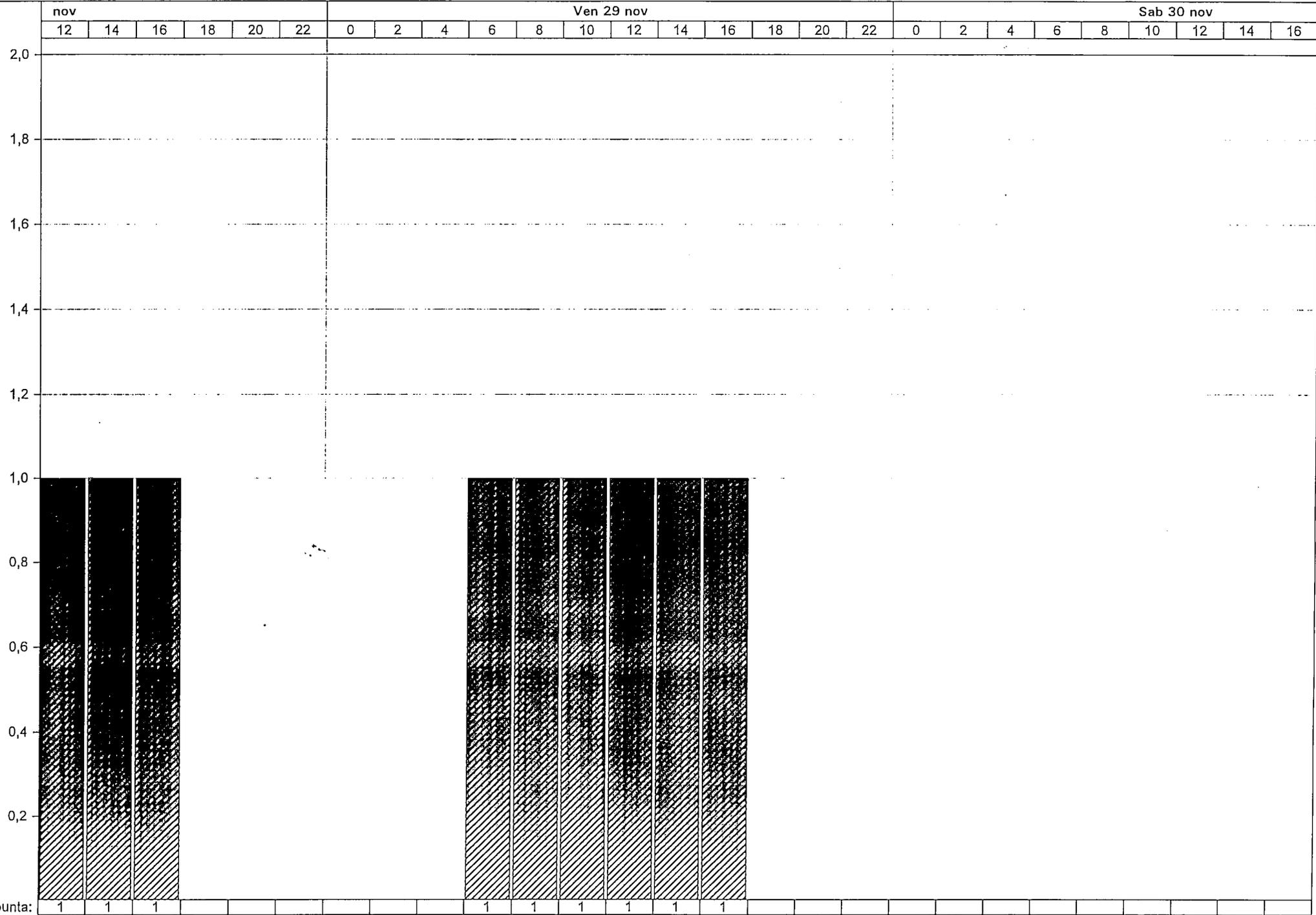


Inità di punta:

207

cavatore semplice Sovrassegnato: Assegnato:

Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

802

cavatore semplice

Sovrassegnato:



Assegnato:

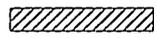
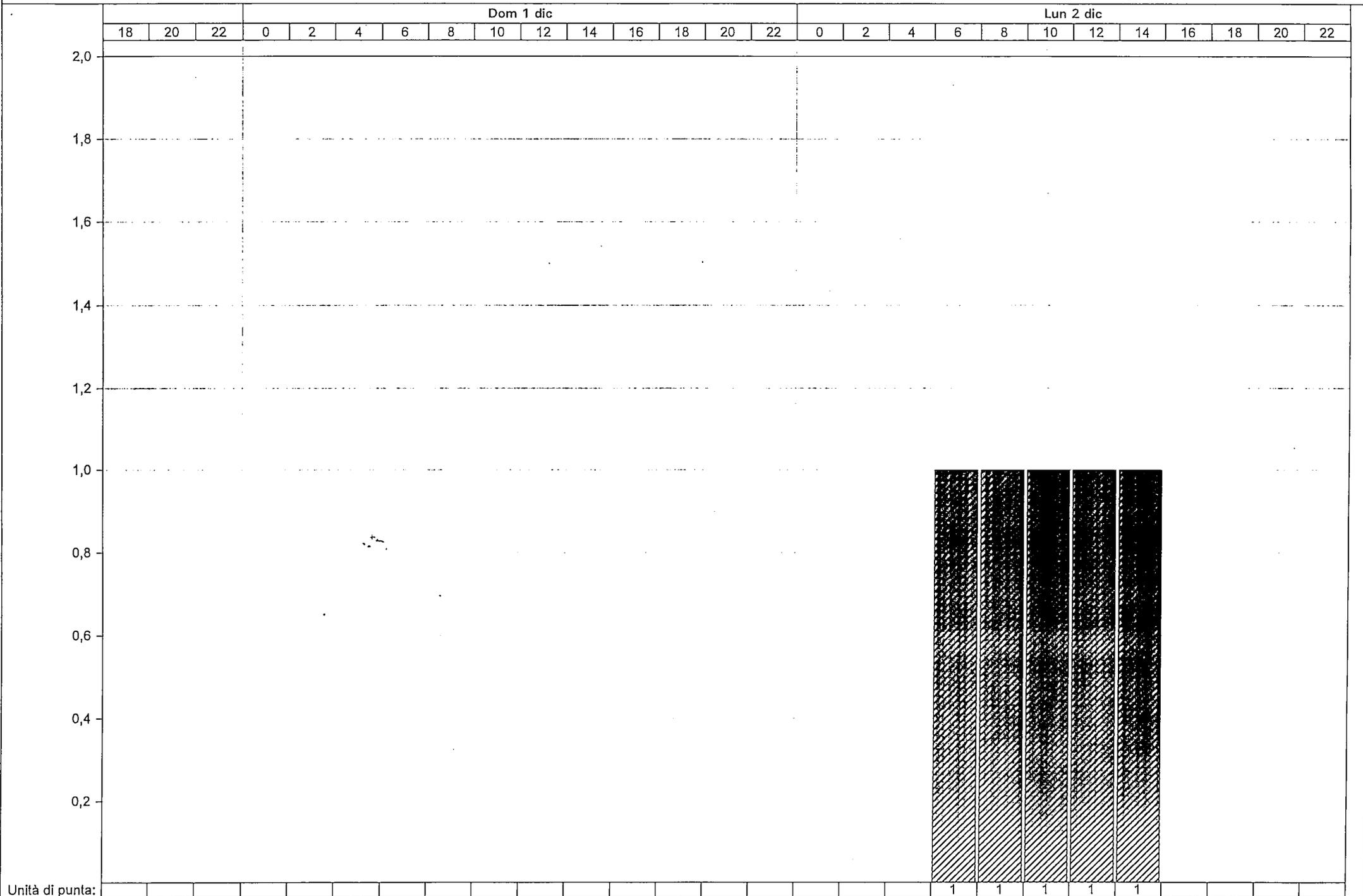


Diagramma risorse - Ciclo a gestione "in parallelo"



Unità di punta:

602

cavatore semplice

Sovrassegnato:

Assegnato:

Diagramma di Gantt - *Legenda*

Progetto:

012

Critiche



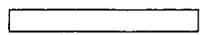
Stato di avanzamento



Riepilogo



Non critiche



Cardine



Riportate



Diagramma PERT - *Legenda*

Progetto:

1/12

ID

Critiche

Non critiche

Cardine

Riepilogo

Sottoprogetto

Contrassegnate